**Příloha č. 2**

**Věcná náplň řešení projektu**

Projekt: **Technologie přenosu vysoce energetických laserových pulzů svazkem optických vláken**

Ev.č.: **FV10788**

**Etapy řešení:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Etapaa podetapy | Název etapya stručný přehled činnosti v etapě | Orientační zajištění řešeníetap (organizace) | Orientační termínukončení etapy(měs/rok) |
| **Rok 2016** |
| 1 | **Simulace a modelování, definice parametrů svazků vláken*** Materiálová základna
* Příprava vzorků, fúze vláken a leštění čel
* Definice parametrů stahovače plášťových vidů
* Příprava vzorků svazků vláken
* Model vazebních podmínek
* Model teplotního zatížení
* Testování LIDT vzorků
 | SQSFyzikální ústavAV ČR | Přechází do roku 2017 |
| **Rok 2017** |
| 1 | **Simulace a modelování, definice parametrů svazků vláken*** Materiálová základna
* Příprava vzorků, fúze vláken a leštění čel
* Definice parametrů stahovače plášťových vidů
* Příprava vzorků svazků vláken
* Model vazebních podmínek
* Model teplotního zatížení
* Testování LIDT vzorků
 | SQSFyzikální ústavAV ČR | 12/2017 |
|  |   **Rok 2018** |  |  |
| 2 | **Návrh technologie výroby svazků vláken*** Příprava vzorků, modifikované metody
* Úpravy stahovače plášťových vidů podle výsledků testů
* Příprava vzorků svazků vláken
* Návrh konektorové hlavice podle modelu
* Úprava modelu vazebních podmínek
* Úprava modelu teplotního zatížení
* Testování vzorků svazků na přenosové vlastnosti
* Testování stahovače plášťových vidů při nízkém zatížení/pevném výkonu
* Testování LIDT modifikovaných vzorků
 | SQSFyzikální ústavAV ČR | 12/2018 |
|  |  **Rok 2019** |  |  |
| 3 | **Zhotovení a testování prototypu, ověření technologie výroby*** Realizace konektorové hlavice podle návrhu
* Operativní úpravy stahovače plášťových vidů podle konektorové hlavice
* Zhotovení prototypů
* Ověření technologie
* Testování stahovače plášťových vidů při proměnném výkonu
* Testování prototypů
* Vyhodnocení experimentálních dat
 | SQSFyzikální ústavAV ČR | 12/2019 |

 za poskytovatele: za příjemce:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_