

Příloha č. 1 ke smlouvě o dílo – modernizace ohýbačky kolejnic

Technická specifikace

Číslo smlouvy objednatele: DOD20180213

Číslo smlouvy zhotovitele: DPO 01/2018

1. Technický popis současného zařízení

Stávající zařízení je určeno pro kolejnic tvaru 49E1,NT3 a 57R1 a je umístěno v samostatném zděném objektu. Vlastní ohnutí kolejnice je provedeno opakovaným průjezdem kolejnice mezi ohýbacími válci pro příslušný tvar kolejnic. Zařízení umožňuje provádět ohyby od vzepětí 2mm. Vlastní nastavení požadovaného ohybu se provádí ve třech režimech a to ručně, automaticky a individuálně. Na ohýbací válec je přenášena síla pomocí přímočarého hydromotoru ohýbačky. Nádrž pro olej je umístěna pod zařízením v nádrži o objemu cca 160 litrů. Ovládací prvky jsou funkční tlačítka na ovládacím panelu, ovládací páka a nouzové tlačítko „stop“.

2. Minimální technické požadavky na požadovanou úpravu (modernizaci) Zařízení pro měření geometrických parametrů koleje

Jedná se o částečnou modernizaci stávajícího plně funkčního zařízení jejíž cílem je zlepšit komfort pro ovládání zařízení obsluhou. Stávající ovládací prvky jsou již zastaralé konstrukce a jejich obsluha je fyzicky velice náročná. Zařízení vykazuje drobné ztráty v tlakovém hydraulickém okruhu, jež mají za následek nutnost opakovaní cyklu ohýbání. Stávající modernizace je rozdělena do dvou částí:

1-Modernizace hydraulického obvodu

-Stávající hydromotor ohýbačky bude rozebrán, přetěsněn, vodící a stírací kroužky budou vyměněny. Poškozené části budou nahrazeny a bude provedena nová PKO .

-Nový hydraulický agregát bude osazen do ochranného rámu s úkapovou vanou

-Hydraulické rozvody a prvky /manometry, hladinoměry atd./ budou vyměněny za nové

-Hydraulický olej a filtry budou vyměněny

-Rozvaděčová skříň s ovládacími prvky bude vyměněna

2 –Nové elektrovládání a elektrovýzbroj stroje

-Instalace poloautomatického tlačítkového panelu

-Elektromotor pro pohon hlavních hydrogenerátorů

-Elektromotor pro pohon řízení tlaku

-Kontinuální chod agregátu v pracovním režimu stroje

-Poloautomatické najetí do pozice nastavené na ovládacím displeji

-Ovládací panel musí mít tlačítka pro automatické pozicování

3. Vyjádření uchazeče – popis nabízených komponent, příslušenství, vybavení a úprav k zajištění výše uvedených minimálních technických požadavků:

Výrobce:

- hydraulický agregát s vanou..... Strojírny a stavby
Třinec
- nádrž o objemu 250 dm³ s čistícím víkem.....HBE (KTR)
- hydraulický olej HV viskózní třídy ISO VG 46.....Paramo
- demontovatelný ocelový rám.....Strojírny a stavby
Třinec
- hydraulické potrubí a hadice.....GATES
- pohonné elektromotory s hydrogenerátorySIEMENS, EUROFLUID
- řídicí ventilový blok s manometry..... Strojírny a stavby
Třinec, ATOS, EUROFLUID
- vzduchový chladič s vlastním elektromotorem a hydrogenerátorem.....HENNLICH (HYDAC)
- pomocné prvky (hladinoměr, termostaty, nalévací zátka s filtrem, optický stavoznak s teploměrem).....HBE,
HENNLICH
- dva ohřívače pro ohřev kapaliny.....HBE, (KTR)
- velký manometr pro kontrolu tlaku během ohýbání.....HENNLICH

Parametry obvodu

Pohonný elektromotor hlavních hydrogenerátorů:	7,5 kW, 50Hz, 400/690 VAC D/Y, 1470 ot/min
Pohonný elektromotor řídicího tlaku:	1,1 kW, 50Hz, 230/400 VAC D/Y, 1440 ot/min
Maximální tlak v obvodu:	25 MPa
Max. průtok oleje nízkotlakého hydrogenerátoru:	110 dm ³ /min
Napájecí napětí elektromagnetů, spínačů:	24 VDC
Hydraulická kapalina:	minerální olej třídy HV, ISO VG 46

Za zhotovitele:

XXXXXXXXXXXXXXXXXX