



TECHNICKÉ PODMÍNKY na veřejnou zakázku s názvem:

„Centrum přesného strojírenství – PRVNÍ ČÁST – konvenční obráběcí stroje“

Zadavatel určuje dodavatelům speciální technické podmínky pro předmět veřejné zakázky. Zadavatel technickými podmínkami vymezuje charakteristiku poptávaného předmětu plnění, které musí splňovat nabízený předmět plnění dodavatelů. Dodavatel v technických podmínkách uvede, zda jím nabízené plnění splňuje požadavky uvedené ve sloupcích tak, že ve sloupci „Splňuje“, zaškrtně v zaškrťovací políčku hodící se variantu, „Ano“ v případě, že nabízené plnění splňuje tento požadavek a „Ne“ v případě, že nabízené plnění tento požadavek nesplňuje. V případě, že dodavatel uvede v technických podmínkách alespoň jednou „Ne“ bude vyloučen z důvodu jejich nesplnění. V případě, že dodavatel uvede „Ano“ a při posouzení nabídek bude zjištěno, že nabízené zboží tento požadavek nesplňuje, může být vyloučen z důvodu jeho nesplnění a porušení zadávacích podmínek. V případě, že dodavatel nevyplní ani variantu „Ano“ ani variantu „Ne“ může být vyloučen pro nesplnění zadávacích podmínek. Do sloupce „Dodavatel nabízí“ pak prostřednictvím vyplňovacích formulářů word uvede konkrétní hodnotu parametru (ve stejných jednotkách, v jakých je stanoven požadavek) nebo bližší specifikaci jím nabízeného plnění ve vztahu k požadavku. V případě, že dodavatel nevyplní sloupec „Dodavatel nabízí“ a ve sloupci „Splňuje“ zaškrtně variantu „Ano“ má se za to, že dodavatelem nabízené plnění přesně odpovídá požadavku zadavatele, stanoveném ve sloupci „Zadání“. Dodavatel vyplní technické podmínky dle instrukcí v nich uvedených včetně druhu a typu zboží. Vyplnění těchto druhů a typů zboží je pro dodavatele závazné a bude přílohou kupní smlouvy, to znamená, že dodavatel bude povinen dodat přesně to plnění, ke kterému se zavázal v nabídce.

V níže uvedené tabulce jsou stanoveny technické podmínky pro 20 ks nových a nepoužitých soustruhů s digitálním odměřováním, dále jsou stanoveny technické podmínky pro 17 ks nových a nepoužitých frézek s digitálním odměřováním, dále jsou stanoveny technické podmínky pro 1 ks nové a nepoužité brusky pro broušení na plocho a 1 ks nové a nepoužité brusky pro broušení na kulato.

Přílohou technických podmínek musí být datový list výrobce nebo výpis katalogu nebo propagační leták nebo obdobný dokument obsahující parametry nabízeného plnění.

Soustruh s digitálním odměřováním

**Obchodní
název
dodavatelem
nabízeného
plnění:**

AED1000KD1G

Zadání	Zadavatel požaduje	Splňuje	Dodavatel nabízí
Typ stroje	Přesný nový hrotový soustruh s digitálním odměřováním	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	přesný nový hrotový soustruh s digitálním odměřováním
Vzdálenost mezi hroty: (délka obrobku)	Minimální 1000 mm Maximální 1100 mm	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	1000mm
Oběžný průměr nad ložem	Minimální 400 mm Maximální 450 mm	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	400mm
Oběžný průměr nad suportem	Minimální 240 mm Maximální 265 mm	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	240mm
Průchod vřetenem	Minimální 40 mm Maximální 52 mm	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	52mm
Maximální půdorysné rozměry stroje: (z důvodu umístění v dílně)	2 x 1,3 metry	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	1,87x0,80m
Konstrukční uspořádání	Litinové lože, podstavec a suport	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	litinové lože, podstavec a suport
Požadovaná výbava	- 3 osé digitální zobrazení polohy (odměřování) - systém chlazení s čerpadlem chladicí kapaliny - osvětlení pracovního prostoru	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	3 osé digitální odměřování, chladicí systém s čerpadlem, osvětlení pracovního prostoru
Požadované příslušenství	- 3 čelistové sklíčidlo 200 - 250 mm včetně mezipříruby - rychlovýměnná hlava nožového držáku - 4x nožové držáky do rychlovýměnné hlavy	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	3 čelistové sklíčidlo 200mm včetně mezipříruby, rychlovýměnná hlava nožového držáku, 4x nožové držáky do rychlovýměnné hlavy
Cena za 1 ks bez DPH			158000,-
Cena za 20 ks bez DPH			3160000

Frézka s digitálním odměřováním

Obchodní název dodavatelem nabízeného plnění:	AXL5036B		
Zadání	Zadavatel požaduje	Splňuje	Dodavatel nabízí
Typ stroje	Přesná nová konzolová vertikální frézka s naklápěcí hlavou, automatickými posuvy a digitálním odměřováním	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	Přesná nová konzolová vertikální frézka s naklápěcí hlavou, automatickými posuvy a digitálním odměřováním
Dráha pojezdu v ose X	Maximální 0 - 1000 mm Minimální 0 - 800 mm	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	1000mm
Dráha pojezdu v ose Y	Maximální 0 - 380 mm Minimální 0 - 280 mm	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	0-320mm
Dráha pojezdu v ose Z	Maximální 0 - 420 mm Minimální 0 - 280 mm	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	0-380mm
Rozsah naklápění hlavy	Maximální + / - 45° Minimální + / - 35°	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	+/-45 st.
Upnutí vřetena	Maximálně ISO50 Minimálně ISO40	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	ISO50
Zdvih pinoly	Maximální 0 - 80 mm Minimální 0 - 60 mm	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	70mm
Maximální výška spodní plochy vřetene nad podlahou (z důvodu výuky žáků 1. ročníků)	1410 mm při ručním upínání nástroje ve vřeteni, 1590 mm při automatizovaném upínání nástroje ve vřeteni (pneumaticky/hydraulicky/elektricky)	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	1410mm při ručním upínání na vřeteni
Maximální půdorysné rozměry stroje: (z důvodu umístění v dílně)	2,5 x 2,3 metry	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	2,25x1,79m

Konstrukční uspořádání	Tuhá, stabilní, celolitinová konstrukce, motor včetně součástí stojanu stroje, ne samotné naklápěcí hlavy, posuvy ovládané duplicitně ručně kolečky (klikami) i elektricky (tlačítka nebo joysticky)	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	tuhá, stabilní, celolitinová konstrukce, motor včetně součástí stojanu stroje, ne samotné naklápěcí hlavy, posuvy ovládané duplicitně ručně kolečky a elektricky
Požadovaná výbava	<ul style="list-style-type: none"> - 3 osé digitální zobrazení polohy (odměřování) - krytování dle ČSN EN 13128+A2 - systém chlazení s čerpadlem chladicí kapaliny - osvětlení pracovního prostoru 	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	3 osé digitální odměřování, krytování dle ČSN EN 13128+A2, chladicí systém s čerpadlem, osvětlení pracovního prostoru
Požadované příslušenství	<ul style="list-style-type: none"> - utahovací tyč (při ručním upínání nástroje ve vřetení) - mechanický strojní svěrák, maximální šířka čelistí 100 - 200 mm, maximální rozevření čelistí 100 - 200 mm <u>Pro vřetení s ISO50:</u> - trny ISO50/ Ø22, Ø 27, Ø 32 - redukční pouzdro ISO50/ISO40 - redukční pouzdro ISO50/MK4 <u>Pro vřetení s ISO40:</u> - trny ISO40/ Ø22, Ø 27, Ø 32 - redukční pouzdro ISO40/MK4 	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	utahovací tyč, mechanický strojní svěrák s šířkou čelistí 200mm, rozevření čelistí 200mm, trny ISO50/pr. 22,27,32, redukční pouzdro ISO50/ISO40, redukční pouzdro ISO50/MK4
Cena za 1 ks bez DPH			230000,-
Cena za 17 ks bez DPH			3910000,-

Bruska pro broušení na plocho

Obchodní
název
dodavatelem
nabízeného
plnění:

ASGA2550AHR

Zadání	Zadavatel požaduje	Splňuje	Dodavatel nabízí
Typ stroje	Přesná nová rovinná bruska s hydraulickým ovládáním a digitálním odměřováním	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	přesná nová rovinná bruska s hydraulickým ovládáním a digitálním odměřováním
Dráha pojezdu v ose X	Minimální 0 - 500 mm Maximální 0 - 580 mm	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	0-560mm
Dráha pojezdu v ose Y	Minimální 0 - 250 mm Maximální 0 - 290 mm	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	0-275mm
Maximální půdorysné rozměry stroje (z důvodu umístění v dílně)	2,2 x 2 metry	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	2,1x2m
Požadovaná výhava	- 2 osé digitální zobrazení polohy (odměřování) - systém chlazení s čerpadlem chladicí kapaliny - osvětlení pracovního prostoru - magnetická upínací deska min 250 x 500 mm	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	2 osé digitální odměřování, chladicí systém s čerpadlem, osvětlení pracovního prostoru, magnetická upínací deska o rozměrech 250x500mm
Požadované příslušenství	- brusný kotouč - objímka brusných kotoučů	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	brusný kotouč, objímka brusných kotoučů
Cena za 1 ks bez DPH			289000,-

Bruska pro broušení na kulato			
Obchodní název dodavatelem nabízeného plnění:	AM1420		
Zadání	Zadavatel požaduje	Splňuje	Dodavatel nabízí
Typ stroje	Přesná nová univerzální bruska pro vnější i vnitřní broušení (broušení na kulato i otvorů) s hydraulickým pohonem a s digitálním	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	Přesná nová univerzální bruska pro broušení vnitřní i vnější (na kulato i otvorů) s hydraulickým pohonem a digitálním odměřováním

	odměřováním		
Broušená délka	Maximální 0 - 510 mm Minimální 0 - 450 mm	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	0-500mm
Broušený průměr	Maximální 0 - 210 mm Minimální 0 - 180 mm	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	0-200mm
Dráha pojezdu brusné hlavy	Maximální 0 - 210 mm Minimální 0 - 180 mm	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	0-205mm
Rozsah naklápění stolu	Maximální -5° / +15° Minimální -2° / +7°	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	-3st/+9st
Kužel pracovního vřeteníku: (pro otáčení s obrobkem)	Maximálně MK4 Minimálně MK3	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	MK4
Rozsah naklápění pracovního vřeteníku	Minimálně 0 - 45° Maximálně 0 - 90°	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	0-90st.
Rozsah naklápění brusného vřeteníku	Maximální + / - 35° Minimální + / - 25°	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	+/- 25st
Maximální půdorysné rozměry stroje (z důvodu umístění v dílně)	2,6 x 1,7 metry	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	2,15 x 1,45
Požadovaná výbava	- 2 osé digitální zobrazení polohy (odměřování) - zařízení pro vnitřní broušení (broušení otvorů) - 3 čelistové sklíčidlo Ø 150 - 200mm - příruba sklíčidla - vyvažovací trn - orovnávací přípravek - středící hrot - objímka brusných kotoučů	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	2 osé digitální odměřování, , zařízení pro vnitřní broušení (broušení otvorů), 3 čelistové sklíčidlo pr. 150-200mm, příruba sklíčidla, vyvažovací trn, orovnávací přípravek, středící hrot, objímka brusných kotoučů,

	- otevřená luneta - unášeč - systém chlazení s čerpadlem chladící kapaliny - odsávací zařízení		
Požadované příslušenství	- brusný kotouč - příruba brusných kotoučů	ANO <input checked="" type="checkbox"/> / NE <input type="checkbox"/>	brusný kotouč, příruba brusných kotoučů
Cena za 1 ks bez DPH			400000,-

Rekapitulace:

Cena bez DPH za 20 ks nových a nepoužitých soustruhů s digitálním odměřováním	3160000,- Kč
Cena bez DPH za 17 ks nových a nepoužitých frézek s digitálním odměřováním	3910000,- Kč
Cena bez DPH za 1 ks nové a nepoužité brusky pro broušení na plocho	289000,- Kč
Cena bez DPH za 1 ks nové a nepoužité brusky pro broušení na kulato	400000,- Kč
CELKOVÁ CENA ZA PŘEDMĚT PLNĚNÍ bez DPH	7759000,- Kč

Příloha:

Datový list výrobce nebo výpis katalogu nebo propagační leták nebo obdobný dokument obsahující parametry nabízeného plnění.

Já (my) níže podepsaný Karel Jeřábek čestně prohlašuji (eme), že výše uvedené údaje jsou pravdivé, a že dodavatel Jeřábek-stroje s.r.o. v případě jeho výběru zadavatelem v předmětné veřejné zakázce dodá zboží přesně dle technických a obchodních podmínek ve své nabídce.

Ve Zbýšově dne 1.12.2017



Jednatel
Jeřábek-stroje s.r.o.

Soustruh AED1000KDIG

Vzdálenost mezi hroty	1000 mm
Výška hrotu	200 mm
Rychlost vřetene	45-2000 ot/min
Max. točný průměr	400 mm
Max. točný průměr nad suportem	240mm
Max. točný průměr bez můstku	505 mm
Vrtání vřetene	52 mm
Kužel vřetene	MT6
Kužel koníka	MT4
Upínání vřetene	D1-5, DIN 55029
Posuv podélný	0,06 - 2,78 mm
Posuv příčný	0,06 - 2,78 mm
Metrický závit	0,8-14mm
Palcový závit	2-28 Gg/1"
Zdvih pinoly koníku	100mm
Max velikost nástroje	20 x 20 mm
Výkon motoru	2,4 kW S6
Napětí	400V
Hmotnost	820 kg
Rozměry	1870 x 800 mm

- Tento **soustruh na kov** nabízí precizní otáčení vodícího šroubu společně s skutečně dlouholetým hodnotným provozem stroje a potěšující variabilitou.
- Ideální pro sektor vyžadující variabilitu: údržbové dílny, nástrojářské dílny, praktické kurzy ve školách
- Výjimečné vrtání vřetene (Ø 52 mm) pro obrábění dlouhých hřidelí
- Elektromagnetická pedálová brzda umožňuje maximální bezpečnost a automaticky snižuje neproduktivní čas
- Precizní litinové lože s stabilizovaným kaleným a broušeným ocelovým vedením - maximální přesnost po celý životní cyklus stroje
- Odnímatelný most umožňuje zpracovávat dlouhé obrobky až do průměru 505 mm
- Dynamicky vyvážené upevněné a precizní hlavní vřeteno umožňuje vysokou přesnost obrábění, vysoká vyváženost (<0,009 mm)
- Vibracím odolné litinové lože stroje zaručuje vysokou přesnot otáčení

- Převodová kola mazaná olejovou lázní zajišťují dlouhotrvající výdrž stroje
- Snadno vypnutelný vodící šroub a tažná tyč
- Koník nastavitelný +/- k soustružení kuželu
- Všechna vedení nastavitelná pomocí klínových řemenů
- CAMLOCK vřeteno D1-5, DIN 55029



AED 1000 KDIG

Frézka vertikální AXL5036B

Kužel vřetene	7:24 ISO50
Vzdálenost vřetene ke stolu	60-440 mm
Vzdálenost středu vřetene ke sloupku	360 mm
Rozsah otáček vřetene	60-1690 ot/mn
Otočný úhel vertikální frézovací hlavy	± 45°
Velikost stolu	1250 x 360 mm
Horizontální/příčný/vertikální pojezd stolu	1000/320/380 mm
Rozsah podélného a příčného pojezdu	15-370 (max. 540) mm/min
Rozsah vertikálního pojezdu	590 mm
Šířka T-drážky	18 mm
Vzdálenost T-drážky od otočného stolu	80 mm
Hlavní motor	4 kW
Motor posuvu stolu	0,75 kW
Motor zvedání stolu	1,1 kW
Motor chladících čerpadel	90 W
Rychlost chladících čerpadel	25 l/min
Celkové rozměry	2250 x 1790 x 1980 mm
Hmotnost	2230 kg

- profesionální frézka na kov
- 12 stupňů otáček vřetena
- 8 stupňů podélného a příčného posuvu
- 3 T-drážky

ATOL



AXL 5036 B

Bruska na kulato AM 1420

Brusná délka	500 mm
Výška středu	135 mm
Broušený průměr	200 mm
Vnitřní průměr broušení	13-100mm
Max. hmotnost obrobku	60 kg
Rozsah naklápění stolu	-3/+9°
Max. podélný pohyb stolu	600 mm
Plynulý posuv stolu	0,1-4 m/min
Max. rychlost posuvu ručním kolečkem	6 mm/ot
Kužel pracovního vřeteníku	MK4
Rozsah naklápění pracovního vřeteníku	0/90°
Rozsah naklápění brusného vřeteníku	+10°
Otáčky vřetene pracovního vřeteníku - plynulé	25-220 ot. /min.
Rozsah naklápění brusného vřeteníku	+/- 25°
Otáčky brusné hlavy	1670 ot/min
Délka pojezdu brusné hlavy	200mm
Rozměry brusného kotouče	400x50x203mm
Otáčky vřetena vnitřního brusného zařízení	20000 ot/min
Velikost brusného kotouče vnitřního brus. zařízení	50x25x13 mm
Kužel koníku	MK4
Zdvih pinoly koníku	35mm
Motor brusného vřetena	4 kW
Motor pracovního vřetena	0,75 kW
Celková hmotnost	2170 kg
Rozměry	2150x1450x1700 mm



Bruska na plocho ASGA 2550 AHR

Velikost stolu	250x500 mm
Max. podélný pojezd	560 mm
Max. příčný pojezd	275 mm
Max. vzdálenost středu vřetena ke stolu	450 mm
Rozměry elektromagnetické desky	250x500mm
Rychlost podélného pohybu stolu	7-23 m/min
Příčný pohyb stolu - auto posuv	0,1-8 mm/min
Příčný pohyb stolu - rychloposuv	100 m/min
Příčný pohyb stolu - ruční posuv	0,02 Nonius
Vertikální pohyb hlavy - auto posuv	-
Vertikální pohyb hlavy - rychloposuv	460 mm/min
Vertikální pohyb hlavy - ruční posuv	0,005 Nonius
Otáčky brusného kotouče	2850 ot/min
Velikost brusného kotouče	200x20x31,75 mm
Motor vřetena	2,2 kW
Hydraulický motor	0,75 kW
Motor chladicí pumpy	0,04 kW
Motor zdvihu	0,25 kW
Motor příčného posuvu	0,04 kW
Max. zatížení stolu (včetně elektromagnetu)	180 kg
Celkový výkon	3,7 kW
Rozměry stroje	2000 x 2100 x 1800 mm
Hmotnost	1680 kg

- Litinová konstrukce stroje je osazena na plechovém robustním stojanu stroje
- Vhodné do menších produkčních provozů



ASG2550AHR