

Kupní smlouva
č. SpMO 31792/2018-551220

I. Smluvní strany

Česká republika – Ministerstvo obrany

Sídlo: Tychonova 1, 160 00 Praha 6 - Hradčany

IČ: 60162694

DIČ: CZ60162694

Zaměstnanec pověřený jednáním: mjr. Mgr. Radek Tvrdý, MBA, zástupce náčelníka

Bankovní spojení: Česká národní banka

Číslo účtu: 404881/0710

Kontaktní osoba: o. z. Ing. Josef Galetka

Adresa pro doručování korespondence:

Vojenské zařízení 551220

Štefánikova 53

662 10 Brno

(dále jen „**kupující**“)

a

UniBonnets s.r.o.

zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl C, vložka 66332

Sídlo: č.p. 241, 741 01 Bernartice nad Odrou

IČ: 05123046

DIČ: CZ05123046

Bankovní spojení: Fio Bank

Číslo účtu: 2001004926/2010

(dále jen „**prodávající**“)

podle ustanovení § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník (dále jen OZ) uzavírají na veřejnou zakázku, zadanou podle § 27 písm. a) zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek v platném znění, tuto kupní smlouvu (dále jen „smlouva“).

Čestné prohlášení

Prodávající prohlašuje, že tuto smlouvu podepsala osoba, která má právo připojit zaručený elektronický podpis, který splňuje požadavky § 2 písm. a, b) zákona č. 227/2000 Sb., o elektronickém podpisu v platném znění, a že v souladu s § 2 písm. e) téhož zákona tuto smlouvu podepsala osoba, která je držitelem prostředku pro vytváření elektronických podpisů a jedná jménem prodávajícího.

Účel smlouvy

2.1. Účelem smlouvy je zabezpečení vyzbrojování pro nově nastupující příslušníky Armády České republiky v roce 2018 v požadovaném velikostním sortimentu.

III. Předmět smlouvy

3.1. Předmětem smlouvy je:

a) závazek prodávajícího odevzdat kupujícímu:

60 kusů čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky

70 kusů čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky

1.100 kusů čepice 97 lodička zelená

157 kusů čepice 97 lodička modrá

2.000 kusů čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky

76 kusů čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky

200 kusů čepice 97 služební zelená pro Čestné stráže a hudbu

52 kusů čepice 97 služební modrá pro Čestné stráže a hudbu

jejichž technická specifikace je uvedena v Přílohách č. 1 až 16 této smlouvy, které jsou její nedílnou součástí, a umožnit mu nabýt vlastnické právo k tomuto zboží;

závazek kupujícího zboží od prodávajícího převzít a zaplatit dohodnutou kupní cenu.

IV. Kupní cena

4.1. Smluvní strany se ve smyslu zákona č. 526/1990 Sb., o cenách, ve znění pozdějších předpisů, dohodly na celkové kupní ceně zboží, specifikovaného v čl. III. odst. 3.1. písm. a) této smlouvy, a to ve výši:

2 399 914,- Kč včetně DPH

(slovy: dva miliony tři sta devadesát devět tisíc devět set čtrnáct korun českých)

4.2. Celková kupní cena zboží bez DPH činí 1 983 400,00 Kč, sazba DPH 21 % 416 514,00 Kč.

Cena za 1 kus čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky s DPH činí 762,30 Kč.

Cena za 1 kus čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky s DPH činí 762,30 Kč.

Cena za 1 kus čepice 97 lodička zelená s DPH činí 363,00 Kč.

Cena za 1 kus čepice 97 lodička modrá s DPH činí 363,00 Kč.

Cena za 1 kus čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky s DPH činí 780,45 Kč.

Cena za 1 kus čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky s DPH činí 786,50 Kč.

Cena za 1 kus čepice 97 služební zelená pro Čestné stráže a hudbu s DPH činí 883,30 Kč.

Cena za 1 kus čepice 97 služební modrá pro Čestné stráže a hudbu s DPH činí 907,50 Kč.

Tyto ceny jsou cenami nejvýše přípustnými a jsou neměnné po celou dobu platnosti smlouvy.

4.3. V těchto cenách jsou již zahrnuty veškeré náklady spojené s plněním této smlouvy (např. náklady na dopravu do místa plnění, balení, náklady za zpracování a dodání veškeré požadované technické dokumentace atd.).

V. Doba a místo plnění

- 5.1.** Prodávající je povinen dodat zboží nejpozději do **30. listopadu 2018.**
5.2. Místem plnění je Vojenské zařízení 551220 Brno, Štefánikova 53, 602 00 Brno.

VI. Dodací podmínky

- 6.1.** Dodání zboží bude provedeno péčí prodávajícího buď poštou nebo osobním předáním v pracovních dnech, kdy konkrétní doba předání bude předem projednána s pověřenou osobou kupujícího, paní Andreou Juračkovou, telefon: +420973443368, mobil: +420724048648. Termínem dodání se rozumí datum převzetí uvedené přejímajícím na dodacím listu, nebo datum písemného potvrzení převzetí poštovní zásilky.
- 6.2.** Prodávající je oprávněn realizovat dodávku prostřednictvím dílčích dodávek, a to v minimálním množství 500 kusů.
- 6.3.** Prodávající je povinen dodat zboží v souladu s ustanovením § 1914 OZ a § 2095 a násl. OZ.
- 6.3.** Prodávající je povinen dodat kupujícímu zboží nové, tj. nepoužité, nepoškozené, zkompletované, odpovídající platným technickým, bezpečnostním a hygienickým normám a předpisům výrobce, ve sjednaném množství, zabalené, a to včetně přepravních dokladů, které jsou nutné k převzetí zboží.
- 6.4.** Přejímající nepřevzme zboží, které při převzetí vykazuje vady na balení nebo jiné zjevné vady. Prodávající je v tomto případě povinen dodat nové zboží náhradním plněním.

VII. Platební a fakturační podmínky

- 7.1.** Prodávající po vzniku práva fakturovat, tj. okamžikem podpisu přejímacího dokladu po předání a převzetí zboží, současně doručí kupujícímu ve dvojím vyhotovení daňový doklad (dále jen „faktura“). Zálohové platby nebudou poskytovány.
- 7.2.** Faktura, musí obsahovat náležitosti podle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, zejména:
- číslo smlouvy, podle které se uskutečňuje plnění;
 - označení dokladu jako „Daňový doklad – faktura“ s uvedením evidenčního čísla;
 - obchodní firmu nebo jméno a příjmení, popřípadě název, dodatek ke jménu a příjmení nebo názvu, sídlo nebo místo podnikání prodávajícího s uvedením IČ a DIČ;
 - název a sídlo kupujícího s uvedením IČ a DIČ - Ministerstvo obrany, organizační složka státu, na adrese Tychonova 1, 160 01 Praha 6, a konečného příjemce Vojenské zařízení 551220, Štefánikova 53, 662 10, Brno;
 - rozsah a předmět plnění;
 - datum uskutečnění plnění, datum vystavení a datum splatnosti faktury;
 - jednotkovou cenu zboží v Kč bez DPH a včetně DPH;
 - označení peněžního ústavu a čísla účtu prodávajícího, na který má být poukázána platba;
 - počet příloh a razítko s podpisem odpovědné osoby prodávajícího za vystavení faktury;
 - údaj o zápisu prodávajícího v obchodním rejstříku včetně spisové značky, není-li v něm zapsán údaj o zápisu z jiné evidence.
- 7.3.** K faktuře musí být připojen: originál přejímacího dokladu (dodací list).
- 7.4.** Faktura bude kupujícímu doručena na adresu shodnou s adresou pro doručování korespondence, uvedenou v článku I. smlouvy.

- 7.5. Splatnost faktury je 30 dnů ode dne jejího doručení kupujícímu.
- 7.6. Faktura se považuje za uhrazenou okamžikem odepsání fakturované částky z účtu kupujícího a jejím směřováním na účet prodávajícího.
- 7.7. Kupující je oprávněn fakturu vrátit před uplynutím její splatnosti, neobsahuje-li některý údaj nebo doklad uvedený ve smlouvě nebo má jiné závady v obsahu nebo nedostatečný počet výtisků. Při vrácení faktury kupující uvede důvod jejího vrácení a v případě oprávněného vrácení prodávající vystaví fakturu novou. Oprávněným vrácením faktury přestává běžet původní lhůta splatnosti a běží znovu ode dne doručení nové faktury kupujícímu. Proávající je povinen novou fakturu doručit kupujícímu do 10 dnů ode dne doručení oprávněně vrácené faktury prodávajícímu.
- 7.8. Pokud budou u prodávajícího, coby dodavatele zdanitelného plnění, shledány důvody k naplnění institutu ručení za daň podle § 109 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, bude Ministerstvo obrany při zasílání úplaty vždy postupovat zvláštním způsobem zajištění daně podle § 109a tohoto zákona.

VIII. Přechod vlastnictví a odpovědnost za škodu

- 8.1. Vlastnické právo ke zboží přechází na kupujícího okamžikem předání a převzetí zboží a současně podpisem přijímacího dokladu.
- 8.2. Nebezpečí škody na zboží přechází z prodávajícího na kupujícího okamžikem předání a převzetí zboží a současně podpisem přijímacího dokladu.
- 8.3. Smluvní strany se dohodly, že v případě náhrady škody se bude hradit pouze skutečná, prokazatelně vzniklá škoda.

IX. Záruka za jakost, vady zboží a reklamace

- 9.1. Proávající přejímá záruku za jakost zboží ve smyslu ustanovení § 2113 OZ po dobu 24 měsíců. Záruční doba neběží po dobu, po kterou kupující nemůže užívat zboží pro jeho reklamované vady. Smluvní strany se výslovně dohodly, že vyskytne-li se v průběhu záruční doby skrytá vada zboží má se za to, že touto vadou zboží trpělo již v době předání.
- 9.2. Odpovědnost za vady zboží a nároky z vad zboží se řídí ustanoveními § 2099 a násl. OZ.
- 9.3. Reklamace se uplatňují zasláním zprávy prostřednictvím Národního elektronického nástroje (NEN). Vady zboží, které se projeví během záruční doby (dále jen „vady v záruce“) uplatňuje kupující u prodávajícího bezodkladně po jejich zjištění vložním oznámením o vadách prostřednictvím Národního elektronického nástroje (NEN). V oznámení musí být vada zboží popsána a uvedeno, jak se projevuje. Kupující v oznámení taktéž uvede své požadavky, jakým způsobem požaduje vady zboží v záruce odstranit.
- 9.4. Proávající se k odpovědnosti za vady v záruce vyjádří do 3 pracovních dnů po obdržení oznámení, vložním uznáním odpovědnosti za vady na Národní elektronický nástroj (NEN). Pokud tak neučiní, má se za to, že svou odpovědnost za vady zboží v záruce uznal v plném rozsahu. Doručení oznámení je potvrzeno zprávou o výsledku komunikace vydanou přístrojem odesílatele.
- 9.5. Proávající je povinen reklamaci vyřídit do 10 dnů ode dne obdržení oprávněné reklamace.
- 9.6. O odstranění vady musí být sepsán protokol.

X. Smluvní pokuty a úrok z prodlení

- 10.1. Proávající zaplatí kupujícímu v případě prodlení s dodáním zboží v termínu uvedeném v čl. V. bodě 1 smlouvy smluvní pokutu ve výši 0,2% z ceny nedodaného zboží za každý

započatý den prodlení, a to až do úplného splnění závazku nebo do zániku smluvního vztahu. Minimální výše smluvní pokuty je však 50,00 Kč (slovy: padesát korun českých). Tím nejsou dotčena ustanovení čl. XII. smlouvy. Okamžik práva fakturace vzniká prvním dnem prodlení.

- 10.2.** Prodávající zaplatí kupujícímu v případě nedodržení sjednaného termínu odstranění reklamované vady zjištěné v záruční době smluvní pokutu ve výši 0,2 % z ceny reklamovaného zboží za každý započatý den, a to až do doby podpisu protokolu o odstranění vady. Minimální výše smluvní pokuty je však 50,00 Kč (slovy: padesát korun českých). Tím nejsou dotčena ustanovení čl. XII. smlouvy. Okamžik práva fakturace vzniká prvním dnem prodlení.
- 10.3.** Kupující zaplatí prodávajícímu za prodlení s úhradou faktury úrok z prodlení za každý započatý den prodlení ve výši podle ustanovení § 1970 OZ a prováděcího nařízení vlády.
- 10.4.** Smluvní pokuty a úroky z prodlení jsou splatné v den stanovený ve vyúčtování.
- 10.5.** Smluvní pokuty a úrok z prodlení hradí povinná smluvní strana bez ohledu na to, zda a v jaké výši vznikla druhé smluvní straně v této souvislosti škoda. Náhrada škody je vymahatelná samostatně vedle smluvních pokut a úroku z prodlení v plné výši.

XI. Zvláštní ujednání

- 11.1.** Vztahy mezi smluvními stranami se řídí právním řádem České republiky.
- 11.2.** Ve smluvně výslovně neupravených otázkách se tento závazkový vztah řídí ustanoveními OZ.
- 11.3.** Prodávající prohlašuje, že dodané zboží není zatíženo žádnými právy třetích osob, ke kterým prodávající nedisponuje výkonem práva užití. Prodávající odpovídá za případné porušení práv z průmyslového nebo jiného duševního vlastnictví třetích osob.
- 11.4.** Prodávající prohlašuje, že uzavřel s Českou republikou – Ministerstvo obrany, Sekce vyzbrojování a akvizic MO, licenční smlouvu k užívání průmyslového vzoru „Stejnokroj pro příslušníky AČR“, poř.č. 3 „Čepice lodička“, číslo zápisu 26785 ze dne 21.5.1997, která opravňuje prodávajícího realizovat splnění dodávky „čepice lodička“.
- 11.5.** Smluvní strany se dohodly, že si bezodkladně sdělí skutečnosti, které se týkají změn některého ze základních identifikačních údajů, včetně právního nástupnictví.
- 11.5.** Prodávající podpisem smlouvy uděluje podle zákona č. 101/2000 Sb., o ochraně osobních údajů, ve znění pozdějších předpisů, souhlas kupujícímu, jako správci údajů, se zpracováním jeho osobních a dalších údajů ve smlouvě uvedených pro účely naplnění práv a povinností vyplývajících z této smlouvy, a to po dobu její platnosti a dobu stanovenou pro archivaci.
- 11.6.** Prodávající souhlasí s uveřejněním údajů v této smlouvě v registru smluv dle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv, v platném znění (dále jen „Registr smluv“).
- 11.7.** V případě vstupu prodávajícího do likvidace, návrhu na prohlášení konkurzu nebo vyrovnání nebo v případě podání návrhu na zahájení insolvenčního řízení vůči prodávajícímu, je prodávající povinen tuto skutečnost ihned sdělit kupujícímu. V tomto případě obě smluvní strany neprodleně zahájí kroky k vyrovnání vzájemných závazků a pohledávek.
- 11.8.** Veškerá písemná komunikace mezi smluvními stranami týkající se této smlouvy musí být prováděná prostřednictvím Národního elektronického nástroje (NEN), v případě nefunkčnosti NENu z důvodu jeho nedostupnosti se dokumenty zasílají faxem na číslo +420973442333.

XII. Zánik smluvního vztahu

- 12.1.** Smluvní strany se dohodly, že smluvní vztah zaniká v těchto případech:
- a) splněním všech závazků řádně a včas;
 - b) dohodou smluvních stran při vzájemném vyrovnání účelně vynaložených a prokazatelně doložených nákladů ke dni zániku smlouvy;

c) jednostranným odstoupením od smlouvy kupujícím pro její podstatné porušení prodávajícím;

12.2. Smluvní strany se dohodly, že podstatným porušením smlouvy je:

- a) prodlení s dodáním zboží o více jak 10 dní;
- b) nedodržení sjednaného množství, jakosti nebo druhu zboží;
- c) prodlení s odstraněním vad o více jak 20 dní

XIII. Závěrečná ustanovení

13.1. Smlouva je vyhotovena v jediném výtisku s připojenými elektronickými podpisy smluvních stran.

13.2. Smlouva může být měněna či doplňována vzájemně odsouhlasenými a podepsanými písemnými a vzestupně očíslovanými dodatky, které se stávají její nedílnou součástí.

13.3. Je-li nebo stane-li se některé ustanovení smlouvy neplatné či neúčinné, nedotýká se to ostatních ustanovení, která zůstávají platná a účinná. Smluvní strany se v tomto případě zavazují dohodou nahradit ustanovení neplatné či neúčinné novým ustanovením platným či účinným, které nejlépe odpovídá původně zamýšlenému účelu ustanovení neplatného či neúčinného,

13.4. Smluvní strany prohlašují, že jim nejsou známy žádné skutečnosti, které by uzavření smlouvy vylučovaly a berou na vědomí, že v plném rozsahu nesou veškeré právní důsledky plynoucí z vědomě jimi udaných nepravdivých údajů. Na důkaz svého souhlasu s obsahem smlouvy připojují pod ní své podpisy.

13.5. Smlouva nabývá platnosti dnem jejího podpisu poslední smluvní stranou a účinnosti dnem jejího zveřejnění v Registru smluv.

13.6. Nedílnou součástí smlouvy je

Příloha č. 1 - "Velikostní sortiment čepic"

Příloha č. 2 - "Materiálové listy dokladující požadované parametry"

Příloha č. 3 - "Specifikace materiálu osobního použití pro výrobu – Čepice 97 lodička modrá TS-MOP-180-11/3 Změna č. 1"

Příloha č. 4 - "Specifikace materiálu osobního použití pro výrobu – Čepice 97 lodička zelená TS-MOP-181-11/3 Změna č. 1"

Příloha č. 5 - "Specifikace materiálu osobního použití pro výrobu – Čepice 97 služební modrá pro Čestné stráže a hudbu TS-MOP-116-11/2 Změna č. 1"

Příloha č. 6 - "Specifikace materiálu osobního použití pro výrobu – Čepice 97 služební zelená pro Čestné stráže a hudbu TS-MOP-210-09/3 Změna č. 1"

Příloha č. 7 - "Specifikace materiálu osobního použití pro výrobu – Čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky TS-MOP-21-14/1 Změna č. 1"

Příloha č. 8 - "Specifikace materiálu osobního použití pro výrobu – Čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky TS-MOP-55-10/4 Změna č. 1"

Příloha č. 9 - "Specifikace materiálu osobního použití pro výrobu – Čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky TS-MOP-115-12/2 Změna č. 1"

Příloha č. 10 - "Specifikace materiálu osobního použití pro výrobu – Čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky TS-MOP-116-12/2 Změna č. 1"

Příloha č. 11 - "Specifikace materiálu osobního použití pro výrobu – Knoflíky zapichovací pro Hradní stráž TS-MOP-31-13/1 Změna č. 1"

Příloha č. 12 - "Specifikace materiálu osobního použití pro výrobu – Odznak stříbřitý a zlatový velký TS-MOP-15-15/1 Změna č. 2"

Příloha č. 13 - "Specifikace materiálu osobního použití pro výrobu – Odznaky smaltované TS-MOP-77-14/1 Změna č. 1"

Příloha č. 14 - "Specifikace materiálu osobního použití pro výrobu – Podbradník 97 černý"

TS-MOP-18-15/1 Změna č. 1“

Příloha č. 15 - “Specifikace materiálu osobního použití pro výrobu – Podbradník 97 stříbřitý
TS-MOP -19-15/2 Změna č. 1“

Příloha č. 16 - “Specifikace materiálu osobního použití pro výrobu –Podbradník 97 zlatový
TS-MOP-20-15/2 Změna č. 1“

VELIKOSTNÍ SORTIMENT ČEPIC

VELIKOSTNÍ SORTIMENT ČEPIC			
KČM	Název	Velikost	Výroba
0120040412815	ČEPICE 08 VEČ.STŘ.KN.	54	1
0120050412818	ČEPICE 08 VEČ.STŘ.KN.	55	10
0120060412811	ČEPICE 08 VEČ.STŘ.KN.	56	20
0120070412814	ČEPICE 08 VEČ.STŘ.KN.	57	16
0120080412817	ČEPICE 08 VEČ.STŘ.KN.	58	8
0120090412810	ČEPICE 08 VEČ.STŘ.KN.	59	4
0120100412812	ČEPICE 08 VEČ.STŘ.KN.	60	1
	Celkem		60
0120040412714	ČEPICE 08 VEČ.ZL.KN.	54	3
0120050412717	ČEPICE 08 VEČ.ZL.KN.	55	13
0120060412710	ČEPICE 08 VEČ.ZL.KN.	56	19
0120070412713	ČEPICE 08 VEČ.ZL.KN.	57	20
0120080412716	ČEPICE 08 VEČ.ZL.KN.	58	10
0120090412719	ČEPICE 08 VEČ.ZL.KN.	59	4
0120100412711	ČEPICE 08 VEČ.ZL.KN.	60	1
	Celkem		70
0120010940812	ČEPICE 97 LODIČKA ZELENÁ	51	4
0120020940815	ČEPICE 97 LODIČKA ZELENÁ	52	24
0120030940818	ČEPICE 97 LODIČKA ZELENÁ	53	200
0120040940811	ČEPICE 97 LODIČKA ZELENÁ	54	510
0120050940814	ČEPICE 97 LODIČKA ZELENÁ	55	290
0120060940817	ČEPICE 97 LODIČKA ZELENÁ	56	70
0120070940810	ČEPICE 97 LODIČKA ZELENÁ	57	2
	Celkem		1100
0120020944413	ČEPICE 97 LODIČKA MODRÁ	52	7
0120040944419	ČEPICE 97 LODIČKA MODRÁ	54	150
	Celkem		157
0120010977214	ČEPICE 97 SL.ZEL.STŘ.KN.	51	5
0120050977216	ČEPICE 97 SL.ZEL.STŘ.KN.	55	390
0120060977219	ČEPICE 97 SL.ZEL.STŘ.KN.	56	730

0120070977212	ČEPICE 97 SL.ZEL.STŘ.KN.	57	590
0120080977215	ČEPICE 97 SL.ZEL.STŘ.KN.	58	230
0120090977218	ČEPICE 97 SL.ZEL.STŘ.KN.	59	30
0120100977210	ČEPICE 97 SL.ZEL.STŘ.KN.	60	25
	Celkem		2000
0120080977316	ČEPICE 97 SL.MODR.STŘ.KN	58	56
0120090977319	ČEPICE 97 SL.MODR.STŘ.KN	59	20
	Celkem		76
0120040976311	ČEPICE 97 SL.ZEL.ČS A H.	54	31
0120050976314	ČEPICE 97 SL.ZEL.ČS A H.	55	36
0120060976317	ČEPICE 97 SL.ZEL.ČS A H.	56	44
0120070976310	ČEPICE 97 SL.ZEL.ČS A H.	57	39
0120080976313	ČEPICE 97 SL.ZEL.ČS A H.	58	25
0120090976316	ČEPICE 97 SL.ZEL.ČS A H.	59	12
0120100976318	ČEPICE 97 SL.ZEL.ČS A H.	60	10
0120110976311	ČEPICE 97 SL.ZEL.ČS A H.	61	3
	Celkem		200
0120050976415	ČEPICE 97 SL.MOD.ČS A H.	55	8
0120060976418	ČEPICE 97 SL.MOD.ČS A H.	56	9
0120070976411	ČEPICE 97 SL.MOD.ČS A H.	57	18
0120080976414	ČEPICE 97 SL.MOD.ČS A H.	58	13
0120090976417	ČEPICE 97 SL.MOD.ČS A H.	59	2
0120100976419	ČEPICE 97 SL.MOD.ČS A H.	60	2
	Celkem		52

MATERIÁLOVÉ LISTY DOKLADUJÍCÍ POŽADOVANÉ PARAMETRY

Prodávající doplní materiálové listy dle zadávací dokumentace:

1. Základní materiál – art. Hopsak, Stejnokroj 97 určený pro :

Čepice 97 lodička modrá a zelená, Čepice 97 služební modrá a zelená, Čepice 97 pro Čestné strážce a hudbu modrá a zelená

2. Základní materiál – art. F0244 – dodavatel Nová Mosilana, dezén 0001, barva 3950,

určený pro: Čepice 2008 večerní

3. Podšívka – Thomas-Alan – dodavatel Svitap,

určená pro: Čepice 97 lodička modrá a zelená

4. Podšívka – Hineling – dodavatel Hedva,

určená pro: Čepice 97 služební modrá a zelená, Čepice 97 pro Čestné strážce a hudbu modrá a zelená, Čepice 2008 večerní

5. Přírodní useň – potní pásy – dodavatel PLEUSER,

určená pro: Čepice 97 služební modrá a zelená, Čepice 97 pro Čestné strážce a hudbu modrá a zelená, Čepice 2008 večerní, Čepice 97 lodička modrá a zelená,

6. Přírodní useň – VATUR M– podbradníky, dodavatel Porwel

určená pro Čepice 97 pro Čestné strážce a hudbu modrá a zelená,

7. Syntetická useň - Tepor Trend - podbradníky – dodavatel Svitap,

určený pro Čepice 97 služební modrá a zelená, Čepice 97 pro Čestné strážce a hudbu modrá a zelená, Čepice 2008 večerní

8. Rectorová stuha – lemovka – dodavatel Pega-Vel, stříbrná a zlatá, zdobení podbradníků,

určená pro: určená pro Čepice 97 služební modrá a zelená, Čepice 97 pro Čestné strážce a hudbu modrá a zelená, Čepice 2008 večerní

MATERIÁLOVÝ LIST

STEJNOKROJ 97 – PARAMETRY SVRCHNÍHO MATERIÁLU - art. hopsak STE 97

Barva: 371067 tmavě zelená, 371067 světle zelená

Barva: 371067 tmavě modrá, 371067 světle modrá

Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
Materiálové složení (%)	45 vlna, 55 polyester	
Barva	1) Tmavě modrá (dle originálu) 2) Světle modrá (dle originálu) 3) Khaki tmavá (dle originálu) 4) Světle zelená (dle originálu)	
Vazba	Atlasová vazba (hopsak)	ČSN 80 0020
Plošná hmotnost:	470 g/m	ČSN EN 12127
Šířka materiálu	155 cm	
Délková hmotnost příze osnova	48/2 (21 tex x 2) // 48/2 (21 tex x 2)	ČSN EN ISO 2060
Pevnost v tahu (N) min. osnova / útek	800/600 (N) min.	EN ISO 6330
Žmolkovitost	4	ČSN EN ISO 12945-2
Mačkavost (úhel zotavení)	Min. 155	ČSN EN 22313
Změna rozměrů (osnova/útek) - smáčením - žehlením	-2/-2 % -2/-1 %	ISO 7771 : 1985 ČSN 80 0823
Stálost vybarvení (stupeň) min. - na světle - ve vodě - v chemickém čištění - v suchém otěru - při žehlení za vlhka - v potu	4-5 4/4 4/4 4 4/4 4-4	EN ISO 105-B02 EN ISO 105-B01 EN ISO 105-D01 EN ISO 105-X12 EN ISO 105-X11 EN ISO 105-E04

Vytvořeno v Tianjin, Čína, 15. března 2018

Technical data sheet

ARMY UNIFORMS 97 - SHELL MATERIAL PARAMETERS - art.: hopsak STE 97

Color: 371067 dark green, 371067 light green

Color: 371067 dark blue, 371067 light blue

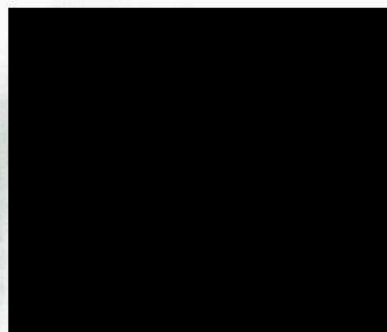
PARAMETERS	REQUIREMENT	TESTING METHOD
fabric composition	45% wool / 55% polyester	
color	1) dark blue (arrcording to original)	
	2) light blue (according to original)	
	3) dark khaki (according to original)	
	4) light green (according to original)	
weave structure	satın weave hopsack	ČSN 80 0020
weight	470 g / m	ČSN EN 12127
fabric width	155 cm	
yarn count	48/2 (21 tex x 2) // 48/2 (21 tex x 2)	ČSN EN ISO 2060
tensile strength (warp / weft)	800 / 600 (N) min.	EN ISO 6330
pilling	4	ČSN EN ISO 12945-2
creasing (angle of recovery)	min. 155	ČSN EN 22313
dimensional stability (warp / weft)		ISO 7771:1985
- wetting	- 2 / - 2 %	ČSN 80 0823
- ironing	- 2 / - 1 %	
colour fastness		
- to light	4-5	EN ISO 105-B02
- to water	4 / 4	EN ISO 105-B01
- to dry cleaning	4 / 4	EN ISO 105-D01
- to dry rubbing	4	EN ISO 105-X12
- to wet ironing	4 / 4	EN ISO 105-X11
- to perspiration	4 / 4	EN ISO 105-E04

Done at Tianjin, China, on March 15, 2018

Jako tlumočnický záznam, vypracovaný v souladu s ustanovením § 106 odst. 2 písm. b) zákona č. 100/1988 Sb., o soudnictví ve věcné působnosti ústřední správy soudnictví, je překlad souhlasí doslovně s textem
připojené listiny.

Tlumočnický záznam vypracoval tlumočnického deníku.

Praha,





Data 6/10/2011

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O VÝROBKU

Artikl		Dezén	Barva	Speciální úprava
F0244		0001	3950	nespinniva
VLASTNOSTI		Vazba: FAILLE Provedení: mechanicka bistrec		
KONEČNÉ POUŽITÍ				
UPOZORNĚNÍ				
SYMBOLY ÚDRŽBY				
		Norma	Standardní limity	Platné hodnoty
Materiálové složení				100% vlna
Hmotnost		MA 835	-4% +6%	g/m2 229
Jemnost přize [čm]			Osnova Nm Útek Nm	2/70 1/50
Dostava osnovy a útku		ČSN 800814	+/- 3 %	49,9 - 31,7
Zkřížení útku	Vzorované a příčné pruhované tkaniny		Max 1,5 %	
	Jednobarevné a podélné pruhované tkaniny		Max 2 %	
Opakování osnovního vzoru			Max 7mm	Na celé šíři
Opakování útkového vzoru			Max 2 mm / 0,5 m Max 3 mm / 1,5 m	-
Délka kusu		ČSN 800843		70 m
Užitná šíře		ČSN 800843		150 cm
Pevnost v tahu	Mykané přize	UNI 8639	Min 150 N Útek 150 N Osnova	N
	Česané přize		Min 180 N Útek 200 N Osnova	min.200 N
Pevnost v dotruhu	Kabáty / Saka	EN ISO 13937-2	< 150 g/m ² >= 150 g/m ²	N
	Obleky / Kalhoty		Min 10 N Min 15 N	min.10 N
Posuv ve švu	Kabáty / Saka	NGF 07117	Max 10 mm	mm
	Obleky / Kalhoty		Max 6 mm	<5 mm
Odolnost proti oděru	Flanel - Mykané přize	EN ISO 12947-2 (Martindale)	Min 6.000 otáček	
	Česané přize a ostatní		Min 12.000 otáček	>12000
Odolost proti žmolování	Flanel - Mykané přize	ČSN 800838	Min stupeň 3	
	Česané přize a ostatní		Min stupeň 4	4
Elasticita	Pouze strečové tkaniny	ASTM D3107	Max 20%	
Hystereze			Max 1,5 %	
Zotavení po zmačkání		UNI 9836	Min stupeň 4	
Rozměrová stabilita po paření (Hoffmann)	Strečové tkaniny (Lycra)	DIN 53894	0,5% / -3,0 %	
	Přírodní streč; Kabáty		0,5% / -2,0 %	
	Standardní tkaniny		0,5% / -1,5 %	<1,5
Stálobarevnost v chemickém čištění		ČSN EN ISO 105-D01		
Stálobarevnost v suchém otěru		ČSN EN ISO 105-X12		
Stálobarevnost v mokřém otěru		ČSN EN ISO 105-X12		
Stálobarevnost v kys./alk. Potu		ČSN EN ISO 105-E04		
Stálobarevnost ve vodě		ČSN EN ISO 105-E01		
Stálobarevnost na světle		ČSN EN ISO 105-B02		





Data 6/10/2011

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O VÝROBKU

Artikl	Dezén	Barva	Speciální úprava
F0244	0001	3950	nepiniva

VLASTNOSTI	Vazba: FAILLE Provedení: mechanická bístrec
Podpis [redacted]	

Nová Mosilana, a. s.
pošt. příhr. 135
657 35 Brno, Charbulova 150
DIČ: CZ60710756
- 7 -


MATERIÁLOVÝ LIST					
SVITAP J.H.J. Svitavy	Technické tkaniny	PN 120 - 80 - 15			
Tento materiálový list je nedílnou součástí PN 120 - 80 - 15 a uvádí konstrukčně-technologické parametry a hodnoty užitečných vlastností technické tkaniny.					
Konstrukčně-technologické parametry :					
Druh :		THOMAS-ALAN			
Vlastnosti osnovy					
	Jednotky	Střed	Min.	Max.	Zk. metoda
Materiál a jemnost	[Tex]	100% bavlna 35,5 tex			
Dostava	[1 / cm]	35,5	35	36,0	ČSN EN 1049-2
Pevnost	N	800	640	neuvádí se	ČSN EN ISO 13934-1
Tažnost	[%]	13,5	10	neuvádí se	ČSN EN ISO 13934-1
Vlastnosti útku					
Materiál a jemnost	[Tex]	100% bavlna 50 tex			
Dostava	[1 / cm]	17,5	17,0	18,5	ČSN EN 1049-2
Pevnost	N	520	400	neuvádí se	ČSN EN ISO 13934-1
Tažnost	[%]	10	7	neuvádí se	ČSN EN ISO 13934-1
Vlastnosti tkaniny					
Vazba		kepr 3/1 Z			
Plošná hmotnost	[g / m ²]	225	203	248	ČSN EN 12127
Šíře	[cm]	do 100 vč.	-1	2	ČSN EN 1773
		nad 100	-2	5	
Tloušťka	[mm]	0,6	0,51	0,69	ČSN EN ISO 5084
Uprava					
		barvení, tužení, sanforizace			
Poznámky:	Nahrazuje ML Alan -barvená, tužená, sanforizovaná ze dne 25.3.2013				
		ve směru podélném / příčném			
	Dodatečná sráživost %	- 4 / - 2	1x 60 °C		ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 3759
Účinnost: 8.8.2017					
Schválil: 					
Odběratel: 					

**KONTROLOVANÝ
DOKUMENT**

 Č. VÝTISKU: 6. ORJ

HEDVA, a.s.
Moravská Třebová

TECHNICKÉ ÚDAJE VÝROBKU
MATERIÁLOVÝ LIST

šíře tkaniny	v cm	:	140	ČSN EN 1773
obchodní název výrobku		:	HINELING	
účel použití		:	viskózová podšívková tkanina	
úprava		:	uni Sp	
hmotnost m ²	v g	:	75 ±3% informativně	ČSN EN 12127
dostava na 10 cm	osnova	:	450	ČSN EN 1049-2
	útek	:	280	
základní materiál	osnova	:	viskóza	ČSN ISO 2076
	útek	:	viskóza	
vazba		:	plátňová	ČSN 800020
pevnost v tahu min. v N	osnova	:	160	ČSN EN ISO 13934-1
	útek	:	140	
posuvnost tkaniny v N	min.	:	140	informativně
rozm. změna v žehlení v % osnov		:	4	PNs 47451963/020/80/97
při 110 °C	max. útek	:	3	
spray test	ve st. min.	:	nestanoven	ČSN EN ISO 4920
vodní sloupec	v cm min.	:	nestanoven	ČSN EN 20811
oleofobita	ve st. min.	:	nestanoven	test AATCC – 118
prodyšnost vzduchu v l/čtv.m.sec.		:	nestanoven	ČSN EN ISO 9237
nehořlavost	min.	:	nestanoven	DIN 4102-1
<u>stálostí vybarvení minimální hodnoty</u>		:		
- v chemickém čištění		:	3 – 4 / 3 - 4	ČSN EN ISO 105-D01
- v suchém otěru		:	3 – 4	ČSN EN ISO 105-X12
- v žehlení za sucha 110 st.C		:	3 – 4 / 3 - 4	ČSN EN ISO 105-X11
- v praní při 40 °C		:	-	ČSN EN ISO 105-C10
- v potu		:	3 – 4 / 3 - 4	ČSN EN ISO 105-E04
- na světle		:	-	ČSN EN ISO 105-B02
(u tmavých barev, zvláště červené a černé mohou být hodnoty o 1/2 až 1 stupeň nižší, neplatí však pro světlostálost, zde platí výjimka pro signální odstíny min.stupeň 2)				
materiálové složení v %	informativně:		100	viskóza
symboly ošetřování :				ČSN EN ISO 3758

100%-ní klasifikace metráže dle ČSN 803005, pro 1. volbu max. počet místních vad 10/100 m

HEDVA, a. s.

Na Strani 572/6

571 01 Moravská Třebová - Předměstí
IČO: 233 28 291 DIČ: CZ25920291

Platnost od : 2.1.2018

Bernhard Pleuser GmbH



Bernhard Pleuser GmbH, Otto-Hahn-Straße 16, 61381 Friedrichsdorf / Deutschland

UniBonnets s.r.o.
Bernartice nad Odrou 241
741 01 BERNARTICE NAD ODROU
TSCHECHISCHE REPUBLIK

Datum 16.08.2018

Thema **technisches Datenblatt**

Schweißleder aus Schafleder, Farbe natur, div Längen

Basanleder natur, Stärke 1,0±0,2mm, 40mm, gerade, 60cm
Basanleder natur Plus+, Stärke 0,8±0,2mm, 20mm, gerade, 60cm
Basanleder natur Plus+, Stärke 0,8±0,2mm, 25mm, gerade, 60cm

	Dicke		
ADRESSE Otto-Hahn-Straße 16 61381 Friedrichsdorf Deutschland	Basanleder natur, 40mm, Basanleder natur Plus+, 20mm, Basanleder natur Plus+, 25mm,	Stärke 1,0±0,2mm Stärke 0,8±0,2mm Stärke 0,8±0,2mm	
TELEFON +49 (0) 6175 798.27.20		soll	ist
TELEFAX +49 (0) 6175 798.27.29	mit Petroläther extrahierbare Stoffe	4 - 12	8-9
E-MAIL info@pleuser.de	freie Fettsäuren	höchstens 2%	1,1
INTERNET www.pleuser.de	Mineralstoffe	höchstens 5%	3,2
GESCHÄFTSFÜHRER Francesco Greco Daniel Greco-Ahmediyan	Auswaschverlust	höchstens 6%	4,4
BANKVERBINDUNG Commerzbank AG, Frankfurt Konto 7 257 417 00 BLZ 500 800 00 BIC-SWIFT DRES DE FF XXX IBAN : DE17 5008 0000 0725 7417 00	Gesamtasche (nach Abschärfen der Deckschicht)	höchstens 3%	2,8
REGISTERGERICHT Amtsgericht Bad Homburg HRB 8587	pH-Wert	nicht unter 4%	4,5
STEUERNUMMER St.Nr.: 0322934582 UStId.Nr.: DE812614157	Zugfestigkeit	50 daN/cm ²	50 daN/cm ²
	Weiterreißfestigkeit	5,0	5,3
	Reibechtheit der Färbung:	Die Färbung des Leders ist einwandfrei schweißbeständig	

© 2018 Bernhard Pleuser GmbH

Trockenabrieb DIN 54002 4/5

Naßabrieb DIN 54002 4/5

Hydrophobe Ausrüstung:
Basanleder natur Plus+, 20mm
Basanleder natur Plus+, 25mm

Die von uns gelieferten Schweißleder entsprechen den vom Gesetzgeber festgelegten Bestimmungen für PCP und Azo.

In den gelieferten Schweißledern sind keine uns bekannten gesundheitsschädlichen Stoffe enthalten.

Diese Angaben beruhen auf unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Die Informationen basieren auf individuellen Werten der Angaben unserer Hersteller und sind als Richtlinie, nicht als Spezifikation zu betrachten.

Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden.

Bernhard Pleuser GmbH
Otto-Hahn-Strasse 16
61381 Friedrichsdorf
Germany

Překlad materiálového listu na kožené potní pásky

Bernhard Pleuser GmbH, Otto-Hahn-Straße 16, 61381 Friedrichsdorf / Německo

UniBonnets s.r.o.
Bernartice nad Odrou 241
741 01 BERNARTICE NAD ODROU
Česká republika

Datum: 16. 08. 2018

Věc: **Materiálový list**

Potní pásky z oční usně, barva přírodní, délka různá

jehnětina přírodní, tloušťka $1,0 \pm 0,2$ mm, 40mm, rovná, 60cm
jehnětina přírodní Plus +, tloušťka $0,8 \pm 0,2$ mm, 20mm, rovná, 60cm
jehnětina přírodní Plus +, tloušťka $0,8 \pm 0,2$ mm, 25mm, rovná, 60cm

Tloušťka

jehnětina přírodní, 40 mm	tloušťka $1,0 \pm 0,2$ mm
jehnětina přírodní Plus +, 20 mm	tloušťka $0,8 \pm 0,2$ mm
jehnětina přírodní Plus +, 25 mm	tloušťka $0,8 \pm 0,2$ mm

	má být	je
extrahovatelné látky v petroletheru	4 – 12	8-9
volné mastné kyseliny	nejvýše 2%	1,1
minerální látky	nejvýše 5%	3.2
eluční ztráta	nejvýše 6%	4.4
celkový popel	maximálně 3%	2.8
	(po odbroušení vrchní vrstvy)	
hodnota	pH není nižší než 4%	4,5
pevnost v tahu	50 daN/cm	50 daN/cm
pevnost v dalším trhání	5.0	5.3
otěr vybarvení:	vybarvení kůže je dokonale odolné vůči potu	
	suchý otěr DIN 5400	4/5
	mokrý otěr DIN 5400	4/5

Hydrofobní úprava:

jehnětina přírodní Plus +, 20mm
jehnětina přírodní Plus +, 25mm


Námi dodávané potní pásky odpovídají všem zákonným požadavkům na PCP a Azo.

V dodávaných potních páskách nejsou obsaženy žádné nám známé zdraví škodlivé látky.

Tyto údaje jsou založeny na našich současných znalostech.

Informace jsou založeny na jednotlivých hodnotách specifikací našich výrobců a musí být považovány za vodítko, nikoliv za specifikaci.

Právně závazná jistota určitých vlastností nebo vhodnosti pro konkrétní použití nemůže být dovozována z těchto údajů.


Bernartice nad Odrou 27. 08. 2018

UniBonnets s.r.o.
Bernartice nad Odrou 241
741 01 Bernartice nad Odrou
IČO: 05123046 DIČ: CZ05123046



Bernhard Pleuser GmbH

pleuser®
hat&cap

Bernhard Pleuser GmbH, Otto-Hahn-Straße 16, 61381 Friedrichsdorf / Deutschland

UniBonnets s.r.o.
Bernartice nad Odrou 241
741 01 BERNARTICE NAD ODROU
TSCHECHISCHE REPUBLIK

Datum: 16.08.2018
Thema: Schweißbänder aus echtem Schaffleder, vegetabil gegerbt

Die von uns gelieferten Leder entsprechen den vom Gesetzgeber festgelegten Bestimmungen für Humanökologie, sowie REACH. Die unter anderem folgende Stoffe betreffen.:

Pentachlorophenol (PCP) und Azofarbstoffe, Chrom VI, Formaldehyd, chlorierte Phenole, Schwermetalle...

In den gelieferten Ledern sind keine uns bekannten gesundheitsschädlichen Stoffe enthalten.

Sie bestehen aus bestem Rindleder/Rindspaltleder, Schaffleder oder Ziegenleder, welches lediglich rein pflanzlich oder den entsprechenden Vorgaben gegerbt wurde.

Das Leder beziehen wir aus Österreich, Frankreich oder Italien, die Tiere werden überwiegend auf der Weide großgezogen.

Bei Fragen sind wir sehr gerne für Sie da.

Diese Angaben beruhen auf unserem derzeitigen Kenntnisstand.

Die Informationen basieren auf individuellen Werten der Angaben unserer Hersteller und sind als Richtlinie, nicht als Spezifikation zu betrachten.

Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus den Angaben nicht abgeleitet werden.

ADRESSE

Otto-Hahn-Straße 16
61381 Friedrichsdorf
Deutschland

TELEFON

+49 (0) 6175 798 27 20

TELEFAX

+49 (0) 6175 798 27 29

E-MAIL

info@pleuser.de

INTERNET

www.pleuser.de

GESCHÄFTSFÜHRER

Francesco Greco
Daniel Greco-Ahmadiyan

BANKVERBINDUNG

Commerzbank AG, Frankfurt
Konto 7 257 417 00
BLZ 500 600 00
BIC SWIFT DRES DE 33 XXX
IBAN : DE17 5006 0000
0725 7417 00

REGISTERGERICHT

Amtsgericht Bad Homburg
HRB 85887

STEUERNUMMER

St.Nr. 0322934582
USt-Id.Nr.: DE8 12614357

© 2018 Bernhard Pleuser GmbH

Překlad humánně ekologické vlastnosti kožené potní pásky

Bernhard Pleuser GmbH, Otto-Hahn-Straße 16, 61381 Friedrichsdorf / Německo

UniBonnets s.r.o.
Bernartice nad Odrou 241
741 01 BERNARTICE NAD ODROU
Česká republika

Datum: 16. 08. 2018

Věc: Potní pásky z pravé ovčí kůže, vyčiněné tříslavinami

Dodávané usně odpovídají specifikacím stanoveným zákonnými předpisy pro humánní ekologii, stejně jako nařízení REACH.

Týká se to kromě jiných následujících látek:

pentachlorfenol (PCP) a azobarviva, chrom VI, formaldehyd, chlorované fenoly, těžké kovy ...

V dodávaných potních páskách nejsou obsaženy žádné nám známé zdraví škodlivé látky.

Skládají se z nejlepších usní z kravské / kravské štípané kůže, ovčí nebo kozí kůže, které byly vyčiněny pouze čistě rostlinně nebo podle odpovídajících postupů.

Usně nakupujeme v Rakousku, Francii nebo Itálii, zvířata jsou převážně po celou dobu chována na pastvinách.

Jestliže máte otázky, rádi Vám je zodpovíme.

Informace jsou založeny na jednotlivých hodnotách specifikací našich výrobců a musí být považovány za vodítko, nikoliv za specifikaci.

Právně závazná jistota určitých vlastností nebo vhodnosti pro konkrétní použití nemůže být dovozována z těchto údajů.



Bernartice nad Odrou 27. 08. 2018

UniBonnets s.r.o.
Bernartice nad Odrou
741 01 Bernartice nad Odrou
IČO: 05123046 DIČ: CZ05123046



MATERIÁLOVÝ LIST

Porwel <small>s.r.o. PŘÍROKOVICE</small>	Vrchové chromité usně z hovězín
Název	VATUR M
Charakteristika	Plošná vrchová obuvnická useň z hovězín
Vzhled a celkové provedení	Jedná se o chromočiněnou, probarvenou a hydrofobizovanou useň, u které je dosaženo nízké nasákavosti pro vodu hydrofobizací v hmotě usně. Přírodní líc je upraven lehkou krycí úpravou.
Surovina	Hovězina
Tloušťka (mm)	1,8-2,0 2,0-2,2 2,2-2,4 2,4-2,6
Tvar	Vyrábí se v půlkách
Odstín	60
Účel použití	Pro vrchové dílce speciální obuvi
Třídění	Podle Metodiky č. KW 01/2004
Doporučení pro zpracovatele	Vzhledem k typu úpravy i účelu použití je nutné na usních akceptovat rozdílnou lícovou kresbu, přírodní znaky a zarostlé defekty. V okrajových částech a slabínách rozdílný lom líce. Výrobce doporučuje odběrateli praktické ověření vhodnosti této usně a určeného odstínu pro navrženou technologii zpracování a užití u spotřebitele.
Nahrazuje:	Datum vydání: 25.7.2018

Pokračování na str. 2

Pokračování

Tabula - Fyzikální a mechanické vlastnosti

Poř.č.	Vlastnost	Měřicí jednotka	Hodnota		Metoda stanovení
			A	B	
1.	Pevnost v tahu	(Mpa)	A	Min.20	ČSN EN ISO 3376
			B	min. 20	
2.	Tažnost (prodloužení)	(%)	A	40-60	ČSN EN ISO 3376
			B	40-60	
3.	Pevnost v roztržení štěrbin	(N)	Min. 120		ČSN EN ISO 3377-2
4.	Zkouška protažení kuličkou	(mm)	min. 6,7		ČSN 793832
5.	Zkouška stálobar. při stírání za mokra 50c	Šedá stupnice	min. 5		ČSN EN ISO 11640
6.	Stanovení ohybové odolnosti-flexometr za sucha 50kc za mokra 20kc	Nastálé změny	Bez viditelných změn		ČSN EN ISO 5402-1
7.	Stanovení odolnosti vůči vodě nasákavost po 3 h průnik vody	(%)	max. 20		ČSN EN ISO 5403-1
			nad 6 hod.		
8.	Propustnost pro vodní páru	mg/cm2/hod.	min. 3		ČSN EN ISO 14 268 ČSN EN ISO 20344/6,6
9.	Vodní výluh -pH		min. 3		ČSN EN ISO 4045
10.	Obsah látek extrah. dichlormetanem	(%)	3,5-10,5		ČSN EN ISO 4048
11.	Obsah oxidu chromu	(%)	3-6		ČSN 79 3872
12.	Obsah vyluh. chromu	ug/g-1	max.200		ČSN 79 3873
13.	Obsah celkového popela	(%)	max. o 2% vyšší než Cr2O3		ČSN 79 3871
14.	Obsah těkavých látek	(%)	max.14		ČSN 79 3811

POŻWEL, s.r.o.



TEPOR TREND

Účinnost od : 1.10.2014

Vydání 6.4

Tento materiálový list je přidružen k PND 03 Poroměry a stanovuje podkladový materiál, vlastnosti a případné zvláštní požadavky na poromer Tepor Trend

podkladový materiál	druh	tkanina		
	složení	PES		
nános		PU		
Vlastnost		Jednotka	Hodnota	Zkouší se podle
plošná hmotnost		kg.m ⁻²	0,530±0,050	ČSN 64 7011
šířka		cm	135	ČSN 64 7010
tloušťka		mm	1,05±0,10	plocha Ø 10mm, tlak 49000Pa
síla při přetržení	podél	N/2 cm	200	ČSN 64 7012
	napříč		150	
tažnost x/	podél	%	10	ČSN 64 7012
	napříč		22	
soudržnost vrstev	podél	N.m ⁻¹	350	ČSN 64 7030
	napříč		350	
odolnost proti opak. ohybu +23°C	podél	kc/st/st	70/3/3	ČSN 64 7029
	napříč		70/3/3	
stálost úpravy proti otěru xx/	za sucha	c/st/st	2000/3/3	ČSN 64 7031 zátížení za sucha / za mokra 88/44 kPa, protažení 5%
	za mokra		1000/3/3	
propustnost pro vodní páry		mg.cm ⁻² .h ⁻¹	1,0	TE 4559-05
navlhavost max. x/		mg.cm ⁻²	5,0	TE 4568-05
vysychavost x/		%	97,0	
použitelnost v rozsahu teplot x/		°C	-20 až +50	
Netolerované hodnoty uvedené v materiálovém listu jsou zaručené nejnižší hodnoty x/ označení pro informativní hodnoty xx/ u úpravy Bruscha se otěry nehodnotí, stírání povrchové vrstvy je požadovanou vlastností materiálu				
Doporučené použití: svrškový materiál pro běžnou obuv				
Za výrobce schvaluje		Za odběratele schvaluje		
razítko		podpis		razítko

Nahrazuje: PND 72-027.142-05

		REFERENČNÍ ŠTÍTEK	neřízený výtisk
Pega - Vel a.s. Krnov		LEMOVKA	11 199 JK 8
Obor	8		
Výrobní číslo	196 239		
Vyráběné šířky	viz tabulka		
Uprava	barevná		
Technické údaje			
Šíře v mm	14 +- 1 mm		
Hmotnost 1 000 m v kg	6,815		
Počet útků na 1 cm	26		
Materiálové složení v %	osnova	24% Bavlna	
	útek	75% Kovové vlákno	
	háček	1% Polyamid	
Pevnost v N min.	150 N		
Tažnost v % max.při dané pevnosti	5%		
<p>Dodává se v I. a II. volbě Adjustace : kotouče á 25 m Nejkratší odstřih je 5 m</p> <p>Pro dodání a zkoušení platí : Pro posuzování jakosti platí TN 45192162/044/80/10 Pro zkoušení platí ČSN 80 0890</p>			
Nahrazuje RŠ z:		Platí od :	10/2017

PEGA - VEL, a.s.

Krnov - Pod Cvilincem
Textilní 183/6
794 01 Krnov 1 -24-

24.08.2018



CERTIFICATE

The company

PEGA-VEL a.s.
Textilni 6
79401 Krnov, CZECH REPUBLIC

is granted authorisation according to STANDARD 100 by OEKO-TEX® to use the STANDARD 100 by OEKO-TEX® mark, based on our test report **18.0.45589**



for the following articles:

Elastic and inelastic tapes, made of polyamide/polyester/polypropylene/viscose/latex/elastane, white and reactive dyed, partly with metallized yarn made of polyester as well made of 100 % cotton, raw, white and reactive dyed, elastic knitwear made of cotton/elastane, white and dyed; produced by using materials certified according to STANDARD 100 by OEKO-TEX®.

The results of the inspection made according to STANDARD 100 by OEKO-TEX®, Appendix 4, **product class I** have shown that the above mentioned goods meet the human-ecological requirements of the STANDARD 100 by OEKO-TEX® presently established in Appendix 4 for baby articles.

The certified articles fulfil requirements of Annex XVII of REACH (incl. the use of azo colourants, nickel release, etc.), the American requirement regarding total content of lead in children's articles (CPSIA; with the exception of accessories made from glass) and of the Chinese standard GB 18401:2010 (labelling requirements were not verified).

The holder of the certificate, who has issued a conformity declaration according to ISO 17050-1, is under an obligation to use the STANDARD 100 by OEKO-TEX® mark only in conjunction with products that conform with the sample initially tested. The conformity is verified by audits.

The certificate 95.0.3430 is valid until 30.09.2019

Boennigheim, 10.08.2018



VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
B R N O

3. vydání
Září 2014
Změna č. 1



TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU

TS-MOP-180-11

Čepice 97 lodička modrá

KČM: 0120000944417

OBSAH TS-MOP

Obsah TS-MOP

a) Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel

osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.

Jakost

stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.

Kontrola

ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.

Odběratel

organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.

Oprava

fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.

Produkt

platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).

Smlouva

obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.

Udržovatelnost

schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.

Zkouška

stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.

Životnost

schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR

Armáda České republiky

ČSN

Česká technická norma

KČM

Katalogové číslo majetku

PE

Polyethylen

TS-MOP

Technická specifikace materiálu osobního použití

NCAGE

kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli

NSN

skladové číslo NATO

RN

referenční číslo

MO

Ministerstvo obrany

MŽP

Ministerstvo životního prostředí

Souvisící dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 309/2000 Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 185/2001 Sb.,	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kteou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku.
Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů.
Normativní výnos MO 22/2015	Technické specifikace materiálu osobního použití
ČSN EN ISO 9001	Systémy managementu kvality – Požadavky
ČSN EN ISO 9000	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
ČSN EN ISO/IEC 17025	Posuzování shody – Všeobecné požadavky na způsobilost zkušebních a kalibračních laboratoří
ČSN EN ISO 105-A01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
ČSN EN 20105-A02	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
ČSN EN 20105-A03	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
ČSN EN ISO 3758	Textilie - Symboly pro ošetřování.
ČSN 80 0025	Názvosloví vad tkanin.
ČSN 80 7001	Oděvní názvosloví. Stříhy.
ČSN 80 7002	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
ČSN 80 7003	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.

ČSN 80 0020	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení.
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou.
ČSN EN 12127	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků.
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip.
ČSN EN ISO 3175-1	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 1: Hodnocení vlastností po čištění a doupravě.
ČSN EN ISO 3175-2	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 2: Postup pro zkoušení vlastností při čištění a doupravě při použití tetrachlorethylenu
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
ČSN EN ISO 12945-2	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN 80 0823	Plošné textilie. Zjišťování změn rozměrů po žehlení za vlhka
ČSN EN ISO 9237	Textilie – Zjišťování prodyšnosti plošných textilií
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ISO 7771:1985	Textiles – Determination of dimensional changes of fabrics induced by cold-water immersion (Textilie – zjišťování změn rozměrů plošných textilií po ponoření do studené vody)
ČSN EN ISO 4920	Plošné textilie – Stanovení odolnosti vůči povrchovému smáčení – (zkrápěcí metoda)
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ČSN EN 22313	Plošné textilie. Zjišťování mačkovosti- schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
ČSN EN ISO 105-D01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
ČSN EN ISO 105-E01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní

ČSN EN ISO 14184-1	Textilie – Stanovení formaldehydu – Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN 14362-1	Textile – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313:1996	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
ČSN EN ISO 4045	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení pH.
ČSN EN ISO 17075	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu šestimocného chrómu.
ČSN EN ISO 17226-2	Usně – Chemické určení obsahu formaldehydu – Část 2: Metody používající kalorimetrickou analýzu
ČSN EN 1652	Měď a slitiny mědi - Desky, plechy, pásy a kotouče pro všeobecné použití
ČSN EN 12166	Měď a slitiny mědi - Dráty pro všeobecné použití
ČSN EN 485-1	Hliník a slitiny hliníku - Plechy, pásy a desky - Část 1: Technické dodací předpisy
ČSN EN 1301	Hliník a slitiny hliníku - Tažené dráty - Část 1: Technické dodací předpisy
ČSN EN ISO 2589	Usně – Fyzikální a mechanické zkoušky – Stanovení tloušťky.
ČSN EN ISO 3376	Usně – Fyzikální a mechanické zkoušky – Stanovení pevnosti v tahu a prodloužení.

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví resortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU

2.1 **Čepice 97 lodička modrá** - (dále jen čepice) je modelová pokrývka hlavy. Má určený tvar i materiál a zvyšuje estetický vzhled stejnokroje 97 vzdušných sil. Je výstrojní součástí příslušníků AČR.

KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

3.1 **Čepice** – se skládá z úzkého podlouhlého dýnka, dvou bočních dílů a dvou tvarovaných dílů okolku, který je lemovaný kontrastním výpustkem. Čepice je podšitá podšívkou s tiskem na levé straně a ve spodní části vnitřního obvodu je našit potní pásek živočišného původu.

3.1.1 **Čepicový vrch** – tvoří dýnko a dva boční díly. Všechny tyto díly jsou podlepeny. Dýnko je podšité podšívkou. Vrchové boční díly jsou přišity k dýnku, dále jsou přišity podšívkové boční díly a následně je dýnko ozdobně prošité z lící strany v šířce 2 mm. Boční švy jsou sešity a rozžehleny. Spodní část čepice je po obvodu obnitkována a celá hlavová část je vyžehlena.

3.1.2 **Okolek** - je ze dvou dílů, které jsou v přední části tvarovány. Zadní část dílů je obnitkována, sešita a rozžehlena. Na vrchní část těchto dílů je všit 2 mm široký výpustek z kontrastního vrchového materiálu, jehož kraje jsou obnitkovány. Z lící strany je všitý výpustek po obvodu v kraji prošit a celý okolek je vyžehlen. Následně jsou tvarované díly přeloženy (145 ±5) mm přes sebe – pravá část překrývá levou, dolní obvod je obnitkovaný. Takto připravený okolek je našit ve spodním obvodu čepicového vrchu.

3.1.3 **Potní pásek** – je živočišného původu, široký (20 až 25) mm našitý ve spodní části čepice po obvodu v obou krajích jeho dané šířky. V zadní části čepice přeložený přes sebe v délce (10 ±2) mm. Textilní etiketa bílá je všitá pod potní pásek, na kterém je uveden text "Obsahuje netextilní části živočišného původu".

3.2 **Zpracování** – dýnko z vrchového i podšívkového materiálu a ostatní vrchové i podšívkové díly se střihají po osnově. Hustota stehů pro sešití švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost namáhaných švů, stehy musí být pravidelné. Začátek a konec strojového šití musí být zajištěn zpětným uzašitím nejméně v délce 10 mm.

Žádný z dílů není nadstavovaný ani nadšíváný.

Předepsaný počet stehů na 10 mm:

- při ozdobném prošití - (4 až 5) stehů

- při strojovém šití - (4 až 5) stehů

3.3 Veškeré zadané rozměry a údaje v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti; konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití. Uvedené rozměry jsou určeny pouze pro kalkulační velikost, rozměry se budou měnit v závislosti na stanovené velikosti.

KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000944417	8405160019179	Čepice 97 lodička modrá	TS-MOP-180-11-III./1	9S14G
2	0120010944410	8405160019180	Čepice 97 lodička modrá 51	TS-MOP-180-11-III./2 51	9S14G
3	0120020944413	8405160019181	Čepice 97 lodička modrá 52	TS-MOP-180-11-III./3 52	9S14G
4	0120030944416	8405160019182	Čepice 97 lodička modrá 53	TS-MOP-180-11-III./4 53	9S14G
5	0120040944419	8405160019183	Čepice 97 lodička modrá 54	TS-MOP-180-11-III./5 54	9S14G
6	0120050944412	8405160019184	Čepice 97 lodička modrá 55	TS-MOP-180-11-III./6 55	9S14G
7	0120060944415	8405160019185	Čepice 97 lodička modrá 56	TS-MOP-180-11-III./7 56	9S14G
8	0120070944418	8405160019187	Čepice 97 lodička modrá 57	TS-MOP-180-11-III./8 57	9S14G
9	0120080944411	8405160019189	Čepice 97 lodička modrá 58	TS-MOP-180-11-III./9 58	9S14G
10	0120090944414	8405160019190	Čepice 97 lodička modrá 59	TS-MOP-180-11-III./10 59	9S14G
11	0120100944416	8405160019191	Čepice 97 lodička modrá 60	TS-MOP-180-11-III./11 60	9S14G
12	0120110944419	8405160019193	Čepice 97 lodička modrá 61	TS-MOP-180-11-III./12 61	9S14G
13	0120120944412	8405160019194	Čepice 97 lodička modrá 62	TS-MOP-180-11-III./13 62	9S14G
14	0120130944415	8405160019195	Čepice 97 lodička modrá 63	TS-MOP-180-11-III./14 63	9S14G

4.1.2 Položky výrobku určené k zabezpečení životního cyklu

„NEVYUŽITO“

Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS-MOP
1	0120000944417	Čepice 97 lodička modrá	1	TS-MOP-180-11

KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na podšívce dýnka formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 Balení – každý výrobek je vložen do PE sáčku, který je zataven nebo přelepen páskou. Sáček je opatřen samolepící etiketou s uvedením odpovídající velikosti a čárovým kódem. Čepice se po 10 kusech převážou do svazku. Takto zabalené výrobky jsou uloženy do krabice z pěti vrstvé lepenky. Krabice obsahuje 100 kusů výrobků v jedné velikosti. Rozměr krabice je (600 ±5) mm x (360 ±5) mm x (380 ±5) mm nebo (340 ±5) mm x (320 ±5) mm x (190 ±5) mm. Krabice, která obsahuje zbytkový počet kusů výrobků, musí být označena počtem kusů a její rozměr může být přizpůsoben obsahu. Každá krabice je zajištěna proti otevření (přelepením) a opatřena etiketou s údaji: výrobce, název výrobku, jakost výrobku, barva, počet kusů, velikost, datum výroby (měsíc/rok např.06/2015), vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód.

7.2 Skladování – výrobky musí být uskladněny v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorách minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až +30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady musí být zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Doba skladovatelnosti je 10 let.

7.3 Značení

7.3.1 Textilní etiketou výrobce v barvě bílé, písmo černé, našitou pod potním páskem obsahující text týkající se potního pásku:

- obsahuje netextilní části živočišného původu.

7.3.2 Tištěné značení nevypratelnou barvou umístěné na podšívce levé boční části, obsahující následující údaje:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- velikost,
- materiálové složení v plném znění,
- symboly pro ošetřování ČSN EN ISO 3758:



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok, například 09/2015),

- vojenský znak – zkřížené meče

Značení musí být stálobarevné a čitelné po dobu životnosti. Velikost písma min. 5 mm výrobce a velikost ostatní 3 mm.

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

Směsová obleková tkanina vlna česaná / polyester ve standardním provedení.

- výpustek ze základní světlé tkaniny viz kapitola 10,
- podšívka 100% bavlna viz kapitola 10.

9.2 Ostatní materiál

Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti. Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu. Vnitřní vybavení a fixaci přizpůsobit vrchovému materiálu a funkčnosti součástky.

9.2.1 Výztužný materiál a místa fixace

Výztužná fixační vložka 100% bavlna o min. hmotnosti 110 g/m² pro:

- dýnko 1x,
- postranní dílky po 1x.

9.2.2 Drobná příprava

- potní pásek živočišného původu 20 až 25 mm,
- nitě 100% polyester č. 80 tex,
- tiskařská barva.

KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry - základní materiál

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1	Materiálové složení (%)	45 vlna, 55 polyester	Nariadení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	modrá tmavá modrá světlá dle schváleného odstínu	-
3	Vazba	zesílený atlas (hopsak)	ČSN 80 0020
4	Délková hmotnost příze osnova // útek (orientační)	48/2 (21 tex x 2) // 48/2 (21 tex x 2)	ČSN EN ISO 2060
5	Plošná hmotnost: (g/bm) při šířce (150 -3) cm (g/m ²)	470 ±5 % 313 ±7 %	ČSN EN 12127
6	Pevnost v tahu (N) min. osnova / útek	800 / 600	ČSN EN ISO 13934-1
7	Žmolkovitost, rozvláknění - Martindale (oděrací prostředek: zkoušená tkanina líc/líc, při 7 000 otáčkách), (stupeň) min	4	ČSN EN ISO 12945-2
8	Mačkovost (úhel zotavení - °) min.	155	ČSN EN 22313
9	Změna rozměrů (%) osnova/útek max. - smáčením	-2 / -2	ISO 7771 : 1985

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
10	- žehlením	-2 / -1	ČSN 80 0823
11	Stálost vybarvení (stupeň) min. - v chemickém čištění	4/4	ČSN EN ISO 105 - D01
12	- v suchém otěru	4	ČSN EN ISO 105 - X12
13	- v potu kyselý/alkalický	4/4	ČSN EN ISO 105 - E04
14	- ve vodě	4/4	ČSN EN ISO 105 - E01
15	- při žehlení za vlhka	4/4	ČSN EN ISO 105 - X11
16	- na světle	4 - 5	ČSN EN ISO 105 - B02

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu.

10.2 Technické parametry - podšívka

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1	Materiálové složení (%)	100 bavlna	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	modrá dle schváleného odstínu	-
3	Vazba	kepr 3/1 Z	ČSN 80 0020
4	Délková hmotnost příze osnova // útek (orientační)	33 tex//50 tex	ČSN EN ISO 2060
5	Plošná hmotnost (g/m ²)	235 ±5 %	ČSN EN 12127
6	Pevnost (N) - osnova / útek min.	600/350	ČSN EN ISO 13934-1
7	Změna rozměrů (%) osnova/útek žehlením (za vlhka) max.	-2/-2	ČSN 80 0823
8	Stálost vybarvení (stupeň) min. - v chemickém čištění	3 - 4/3 - 4 3 - 4	ČSN EN ISO 105 - D01
9	- v suchém otěru	3	ČSN EN ISO 105 - X12
10	- v otěru za vlhka	3 - 4/3 - 4	ČSN EN ISO 105 - X12
11	- v potu kyselý/alkalický	3 - 4/3 - 4	ČSN EN ISO 105 - E04
12	- ve vodě	3 - 4/3 - 4	ČSN EN ISO 105 - E01
13	- při žehlení za vlhka		ČSN EN ISO 105 - X11
14	- na světle	4	ČSN EN ISO 105 -B02

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu.

10.3 Technické parametry – potní pásek živočišného původu

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1.	Tloušťka	(0,9 až 1) mm	ČSN EN ISO 2589

10.4 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál, podšívka

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
Toxicita (zdravotní nezávadnost):			
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu (mg.kg ⁻¹) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5 - 7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg ⁻¹)max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105 - E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, mg.kg ⁻¹	pod detekčním limitem metody	ČSN EN 14362-1
5	Obsah pentachlórfenolu, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

10.5 Parametry zdravotní nezávadnosti - potní pásek živočišného původu

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1.	Vodní výluh – pH Diferenční číslo	min. 3,2 max. 0,7	ČSN EN ISO 4045
2.	Obsah vyluhovatelného chromu - šestimocného	max. 3 mg/kg	ČSN EN ISO 17075
3.	Obsah volného formaldehydu	max. 75 mg.kg ⁻¹	ČSN EN ISO 17226-2

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
4.	Obsah extrahovatelných těžkých kovů, max. v mg.kg ⁻¹	Arsen 0,2 Kadmium 0,1 Olovo 0,2 Rtuť 0,02 Kobalt 1,0 Měď 25,0 Nikl 1,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/ metodou ICP-OES

KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.2 Veškeré rozměry uváděné v kapitole 11 a 12 jsou v centimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: **13**

11.3 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Obvod hlavy
		(cm)
51	1	51
52	2	52
53	3	53
54	4	54
55	5	55
56	6	56
57	7	57
58	8	58
59	9	59
60	10	60
61	11	61
62	12	62
63	13	63

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Kalkulační velikost: 57

12.2 Tabulka kontrolních rozměrů

Velikost		51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	Tolerance
Vnitřní obvod lodičky		52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	±0,3
Délka dýnka	a	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28	28,5	±0,3
Délka lodičky	b	26,5	27	27,5	28	28,5	29	29,5	30	30,5	31	31,5	32	32,5	±0,3
Šířka dýnka	c	4,4													±0,2
Výška ozdobného hlavového dílku vpředu	d	8,2													±0,2
Výška ozdobného hlavového dílku vpředu	e	7,2													±0,2
Výška ozdobného hlavového dílku vpředu	f	9,6													±0,2
Výška ozdobného hlavového dílku vzadu	g	10,7													±0,2
Výška ozdobného hlavového dílku středem	h	11,5													±0,2

Poznámka

Délka a šířka dýnka se měří od hrany k hraně.

Délka lodičky se měří na složené a vyžehlené lodičce ve spodním kraji od hrany ke hraně, dle vyznačených kót „b“. Tento rozměr dle tabulky je určující pro stanovení výsledné velikosti lodičky.

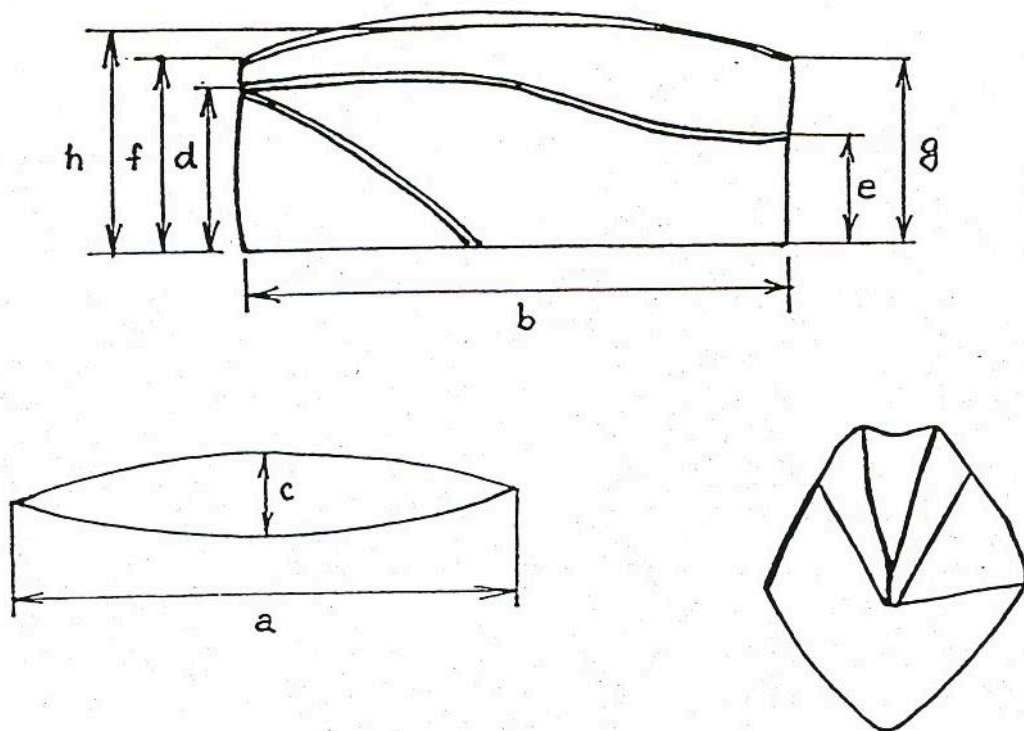
Rozměry jsou uvedeny v centimetrech.

Způsob a místo měření dle ČSN 80 7040 (technický náčrt viz kapitola 13).

Rozměry hotových výrobků se měří ohebným ocelovým měřidlem.

KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Technický náčrt - místa měření



13.2 Fotografické zobrazení



VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO

3. vydání
Září 2014
Změna č. 1



TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU

TS-MOP-181-11

Čepice 97 lodička zelená

KČM: 0120000940819

OBSAH TS-MOP

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
PE	Polyethylen
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

Souvisící dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 309/2000 Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 185/2001 Sb.,	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kteou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku.
Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů.
Normativní výnos MO 22/2015	Technické specifikace materiálu osobního použití
ČSN EN ISO 9001	Systémy managementu kvality – Požadavky
ČSN EN ISO 9000:2006	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
ČSN EN ISO/IEC 17025	Posuzování shody – Všeobecné požadavky na způsobilost zkušebních a kalibračních laboratoří
ČSN EN ISO 105-A01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
ČSN EN 20105-A02	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
ČSN EN 20105-A03	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
ČSN EN ISO 3758	Textilie - Symboly pro ošetřování.
ČSN 80 0025	Názvosloví vad tkanin.
ČSN 80 7001	Oděvní názvosloví. Stříhy.
ČSN 80 7002	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
ČSN 80 7003	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení.

ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN 80 0020	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení.
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou.
ČSN EN 12127	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků.
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip.
ČSN EN ISO 3175-1	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 1: Hodnocení vlastností po čištění a doupravě.
ČSN EN ISO 3175-2	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 2: Postup pro zkoušení vlastností při čištění a doupravě při použití tetrachlorethylenu
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
ČSN EN ISO 12945-2	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN 80 0823	Plošné textilie. Zjišťování změn rozměrů po žehlení za vlhka
ČSN EN ISO 9237	Textilie – Zjišťování prodyšnosti plošných textilií
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ISO 7771:1985	Textiles – Determination of dimensional changes of fabrics induced by cold-water immersion (Textilie – zjišťování změn rozměrů plošných textilií po ponoření do studené vody)
ČSN EN ISO 4920	Plošné textilie – Stanovení odolnosti vůči povrchovému smáčení – (zkrápěcí metoda)
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ČSN EN 22313	Plošné textilie. Zjišťování mačkavosti- schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
ČSN EN ISO 105-D01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
ČSN EN ISO 105-E01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení

ČSN EN ISO 105-C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie – Stanovení formaldehydu – Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN 14362-1	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313:1996	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
ČSN EN ISO 4045	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení pH.
ČSN EN ISO 17075	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu šestimocného chrómu.
ČSN EN ISO 17226-2	Usně – Chemické určení obsahu formaldehydu – Část 2: Metody používající kalorimetrickou analýzu
ČSN EN 1652	Měď a slitiny mědi - Desky, plechy, pásy a kotouče pro všeobecné použití
ČSN EN 12166	Měď a slitiny mědi - Dráty pro všeobecné použití
ČSN EN 485-1	Hliník a slitiny hliníku - Plechy, pásy a desky - Část 1: Technické dodací předpisy
ČSN EN 1301	Hliník a slitiny hliníku - Tažené dráty - Část 1: Technické dodací předpisy
ČSN EN ISO 2589	Usně – Fyzikální a mechanické zkoušky – Stanovení tloušťky.
ČSN EN ISO 3376	Usně – Fyzikální a mechanické zkoušky – Stanovení pevnosti v tahu a prodloužení.

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví resortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU

2.1 **Čepice 97 lodička zelená** - (dále jen čepice) je modelová pokrývka hlavy. Má určený tvar i materiál a zvyšuje estetický vzhled stejnokroje 97 pozemních sil. Je výstrojní součástí příslušníků AČR.

KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

3.1 **Čepice** – se skládá z úzkého podlouhlého dýnka, dvou bočních dílů a dvou tvarovaných dílů okolku, který je lemovaný kontrastním výpustkem. Čepice je podšitá podšívkou s tiskem na levé straně a ve spodní části vnitřního obvodu je našit potní pásek živočišného původu.

3.1.2 **Čepicový vrch** – tvoří dýnko a dva boční díly. Všechny tyto díly jsou podlepeny. Dýnko je podšité podšívkou. Vrchové boční díly jsou přišity k dýnku, dále jsou přišity podšívkové boční díly a následně je dýnko ozdobně prošité z lící strany v šířce 2 mm. Boční švy jsou sešity a rozžehleny. Spodní část čepice je po obvodu obnitkována a celá hlavová část je vyžehlena.

3.1.2 **Okolek** - je ze dvou dílů, které jsou v přední části tvarovány. Zadní část dílů je obnitkována, sešita a rozžehlena. Na vrchní část těchto dílů je všit 2 mm široký výpustek z kontrastního vrchového materiálu, jehož kraje jsou obnitkovány. Z lící strany je všitý výpustek po obvodu v kraji prošit a celý okolek je vyžehlen. Následně jsou tvarované díly přeloženy (145 ±5) mm přes sebe – pravá část překrývá levou, dolní obvod je obnitkovaný. Takto připravený okolek je našit ve spodním obvodu čepicového vrchu.

3.1.3 **Potní pásek** – je živočišného původu, široký (20 až 25) mm našitý ve spodní části čepice po obvodu v obou krajích jeho dané šířky. V zadní části čepice přeložený přes sebe v délce (10 ±2) mm. Textilní etiketa bílá je všitá pod potní pásek, na kterém je uveden text "Obsahuje netextilní části živočišného původu".

3.2 **Zpracování** – dýnko z vrchového i podšívkového materiálu a ostatní vrchové i podšívkové díly se stříhají po osnově. Hustota stehů pro sešití švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost namáhaných švů, stehy musí být pravidelné. Začátek a konec strojového šití musí být zajištěn zpětným uzašitím nejméně v délce 10 mm.

Žádný z dílů není nadstavovaný ani nadšíváný.

Předepsaný počet stehů na 10 mm:

- při ozdobném prošití - (4 ±0,5) stehů,

- při strojovém šití - (4 až 5) stehů.

3.3 Veškeré zadané rozměry a údaje v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti; konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití. Uvedené rozměry jsou určeny pouze pro kalkulační velikost, rozměry se budou měnit v závislosti na stanovené velikosti.

KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

4.2 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000940819	8405160029051	Čepice 97 lodička zelená	TS-MOP-181-11-III./1	9S14G
2	0120010940812	8405160067344	Čepice 97 lodička zelená 51	TS-MOP-181-11-III./2 51	9S14G
3	0120020940815	8405160067345	Čepice 97 lodička zelená 52	TS-MOP-181-11-III./3 52	9S14G
4	0120030940818	8405160067346	Čepice 97 lodička zelená 53	TS-MOP-181-11-III./4 53	9S14G
5	0120040940811	8405160067348	Čepice 97 lodička zelená 54	TS-MOP-181-11-III./5 54	9S14G
6	0120050940814	8405160067555	Čepice 97 lodička zelená 55	TS-MOP-181-11-III./6 55	9S14G
7	0120060940817	8405160067581	Čepice 97 lodička zelená 56	TS-MOP-181-11-III./7 56	9S14G
8	0120070940810	8405160067352	Čepice 97 lodička zelená 57	TS-MOP-181-11-III./8 57	9S14G
9	0120080940813	8405160067354	Čepice 97 lodička zelená 58	TS-MOP-181-11-III./9 58	9S14G
10	0120090940816	8405160067356	Čepice 97 lodička zelená 59	TS-MOP-181-11-III./10 59	9S14G
11	0120100940818	8405160067357	Čepice 97 lodička zelená 60	TS-MOP-181-11-III./11 60	9S14G
12	0120110940811	8405160067359	Čepice 97 lodička zelená 61	TS-MOP-181-11-III./12 61	9S14G
13	0120120940814	8405160067360	Čepice 97 lodička zelená 62	TS-MOP-181-11-III./13 62	9S14G
14	0120130940817	8405160067361	Čepice 97 lodička zelená 63	TS-MOP-181-11-III./14 63	9S14G

4.1.3 Položky výrobku určené k zabezpečení životního cyklu

„NEVYUŽITO“

4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS-MOP
1	0120000940819	Čepice 97 lodička zelená	1	TS-MOP-181-11

KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na podšívce dýnka formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.2 Balení – každý výrobek je vložen do PE sáčku, který je zataven nebo přelepen páskou. Sáček je opatřen samolepící etiketou s uvedením odpovídající velikosti a čárovým kódem. Čepice se po 10 kusech převážou do svazku. Takto zabalené výrobky jsou uloženy do krabice z pětivrstvé lepenky. Krabice obsahuje 100 kusů výrobků v jedné velikosti. Rozměr krabice je (600 ±5) mm x (360 ±5) mm x (380 ±5) mm nebo (340 ±5) mm x (320 ±5) mm x (190 ±5) mm. Krabice, která obsahuje zbytkový počet kusů výrobků, musí být označena počtem kusů a její rozměr může být přizpůsoben obsahu. Každá krabice je zajištěna proti otevření (přelepením) a opatřena etiketou s údaji: výrobce, název výrobku, jakost výrobku, barva, počet kusů, velikost, datum výroby (měsíc/rok např.06/2015), vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód.

7.2 Skladování – výrobky musí být uskladněny v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorách minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až +30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady musí být zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Doba skladovatelnosti je 10 let.

7.3 Značení

7.3.1 Textilní etiketou výrobce v barvě bílé, písmo černé, našitou pod potním páskem obsahující text týkající se potního pásku:

- obsahuje netextilní části živočišného původu.

7.3.2 Tištěné značení nevypratelnou barvou umístěné na podšívce levé boční části, obsahující následující údaje:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- velikost,
- materiálové složení v plném znění,
- symboly pro ošetřování ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok, například 09/2015),

- vojenský znak – zkřížené meče

Značení musí být stálobarevné a čitelné po dobu životnosti. Velikost písma min. 5 mm výrobce a velikost ostatní 3 mm.

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.3 Základní materiál

Směsová obleková tkanina vlna česaná / polyester ve standardním provedení.

- výpustek ze základní světlé tkaniny viz kapitola 10,
- podšívka 100% bavlna viz kapitola 10.

9.4 Ostatní materiál

Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti. Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu. Vnitřní vybavení a fixaci přizpůsobit vrchovému materiálu a funkčnosti součástky.

9.2.1 Výztužný materiál a místa fixace

Výztužná fixační vložka 100% bavlna o min. hmotnosti 110 g/m² pro:

- dýnko 1x,
- postranní dílky po 1x.

9.2.2 Drobná příprava

- potní pásek živočišného původu 20 až 25 mm,
- nitě 100% polyester č. 80 tex,
- tiskařská barva.

KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry - základní materiál

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1	Materiálové složení (%)	45 vlna, 55 polyester	Nariadení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	zelená tmavá zelená světlá dle schváleného odstínu	-
3	Vazba	zesílený atlas (hopsak)	ČSN 80 0020
4	Délková hmotnost příze osnova // útek (orientační)	48/2 (21 tex x 2) // 48/2 (21 tex x 2)	ČSN EN ISO 2060
5	Plošná hmotnost: (g/bm) při šířce (150 -3) cm (g/m ²)	470 ±5 % 313 ±7 %	ČSN EN 12127
6	Pevnost v tahu (N) min. osnova / útek	800 / 600	ČSN EN ISO 13934-1
7	Žmolkovitost, rozvláknění - Martindale (oděrací prostředek: zkoušená tkanina líc/líc, při 7 000 otáčkách), (stupeň) min	4	ČSN EN ISO 12945-2
8	Mačkavost (úhel zotavení - °) min.	155	ČSN EN 22313
9	Změna rozměrů (%) osnova/útek max. - smáčením	-2 / -2	ISO 7771 : 1985

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
10	- žehlením	-2 / -1	ČSN 80 0823
	Stálost vybarvení (stupeň) min.		
11	- v chemickém čištění	4/4	ČSN EN ISO 105 - D01
12	- v suchém otěru	4	ČSN EN ISO 105 - X12
13	- v potu kyselý/alkalický	4/4	ČSN EN ISO 105 - E04
14	- ve vodě	4/4	ČSN EN ISO 105 - E01
15	- při žehlení za vlhka	4/4	ČSN EN ISO 105 - X11
16	- na světle	4 - 5	ČSN EN ISO 105 - B02

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu.

10.2 Technické parametry - podšívka

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1	Materiálové složení (%)	100 bavlna	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	zelená dle schváleného odstínu	-
3	Vazba	kepr 3/1 Z	ČSN 80 0020
4	Délková hmotnost příze osnova // útek (orientační)	33 tex//50 tex	ČSN EN ISO 2060
5	Plošná hmotnost (g/m ²)	235 ±5 %	ČSN EN 12127
6	Pevnost (N) - osnova / útek min.	600/350	ČSN EN ISO 13934-1
7	Změna rozměrů (%) osnova/útek žehlením (za vlhka) max.	-2/-2	ČSN 80 0823
	Stálost vybarvení (stupeň) min.	3 - 4/3 - 4	
8	- v chemickém čištění	3 - 4	ČSN EN ISO 105 - D01
9	- v suchém otěru	3	ČSN EN ISO 105 - X12
10	- v otěru za vlhka	3 - 4/3 - 4	ČSN EN ISO 105 - X12
11	- v potu kyselý/alkalický	3 - 4/3 - 4	ČSN EN ISO 105 - E04
12	- ve vodě	3 - 4/3 -	ČSN EN ISO 105 - E01
13	- při žehlení za vlhka		ČSN EN ISO 105 - X11
14	- na světle	4	ČSN EN ISO 105 - B02

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu.

10.3 Technické parametry – potní pásek živočišného původu

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1.	Tloušťka	(0,9 až 1) mm	ČSN EN ISO 2589

10.4 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál, podšívka

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu (mg.kg ⁻¹) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5 - 7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg ⁻¹)max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105 - E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, mg.kg ⁻¹	pod detekčním limitem metody	ČSN EN 14362-1
5	Obsah pentachlórphenolu, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

10.5 Parametry zdravotní nezávadnosti - potní pásek živočišného původu

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1.	Vodní výluh – pH Diferenční číslo	min. 3,2 max. 0,7	ČSN EN ISO 4045
2.	Obsah vyluhovatelného chromu - šestimocného	max. 3 mg/kg	ČSN EN ISO 17075
3.	Obsah volného formaldehydu	max. 75 mg.kg ⁻¹	ČSN EN ISO 17226-2

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
4.	Obsah extrahovatelných těžkých kovů, max. v mg.kg ⁻¹	Arsen 0,2 Kadmium 0,1 Olovo 0,2 Rtuť 0,02 Kobalt 1,0 Měď 25,0 Nikl 1,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105 - E04, stanovení metodou AAS/ metodou ICP-OES

KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.3 Veškeré rozměry uváděné v kapitole 11 a 12 jsou v centimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: **13**

11.3 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Obvod hlavy
		(cm)
51	1	51
52	2	52
53	3	53
54	4	54
55	5	55
56	6	56
57	7	57
58	8	58
59	9	59
60	10	60
61	11	61
62	12	62
63	13	63

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Kalkulační velikost: 57

12.2 Tabulka kontrolních rozměrů

Velikost		51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	Tolerance±
Vnitřní obvod lodičky		52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	±0,3
Délka dýnka	a	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28	28,5	±0,3
Délka lodičky	b	26,5	27	27,5	28	28,5	29	29,5	30	30,5	31	31,5	32	32,5	±0,3
Šířka dýnka	c	4,4													±0,2
Výška ozdobného hlavového dílku vpředu	d	8,2													±0,2
Výška ozdobného hlavového dílku vpředu	e	7,2													±0,2
Výška ozdobného hlavového dílku vpředu	f	9,6													±0,2
Výška ozdobného hlavového dílku vzadu	g	10,7													±0,2
Výška ozdobného hlavového dílku středem	h	11,5													±0,2

Poznámka:

Délka a šířka dýnka se měří od hrany k hraně.

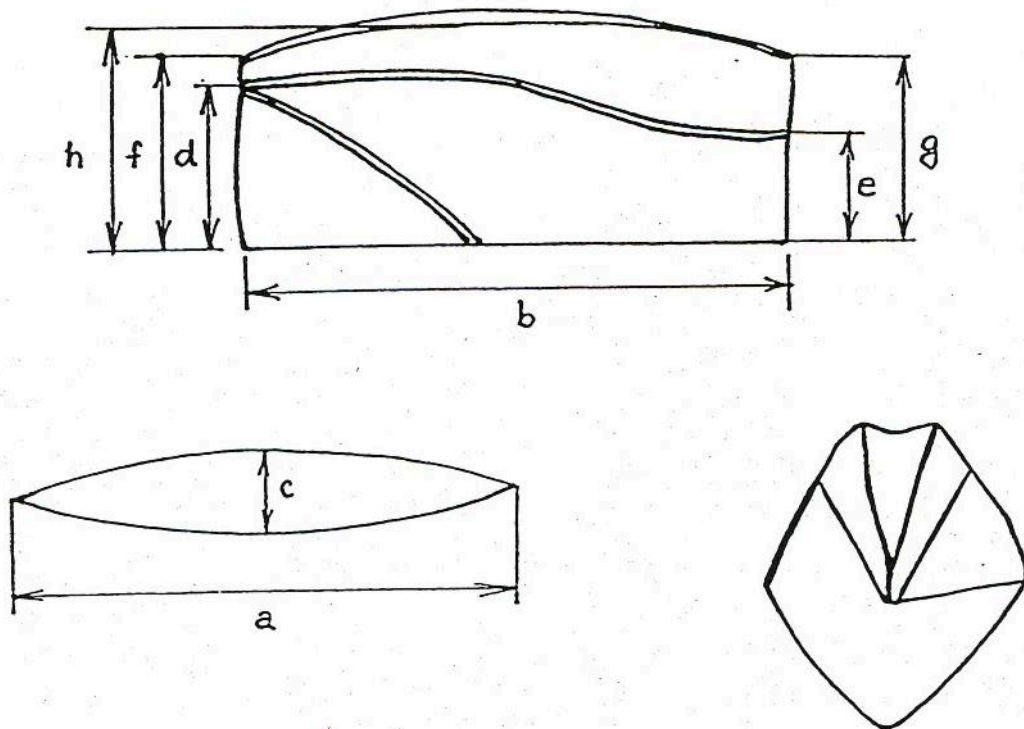
Délka lodičky se měří na složené a vyžehlené lodičce ve spodním kraji od hrany ke hraně, dle vyznačených kót „b“. Tento rozměr dle tabulky je určující pro stanovení výsledné velikosti lodičky. Rozměry jsou uvedeny v centimetrech.

Způsob a místo měření dle ČSN 80 7040 (technický nákres viz kapitola 13).

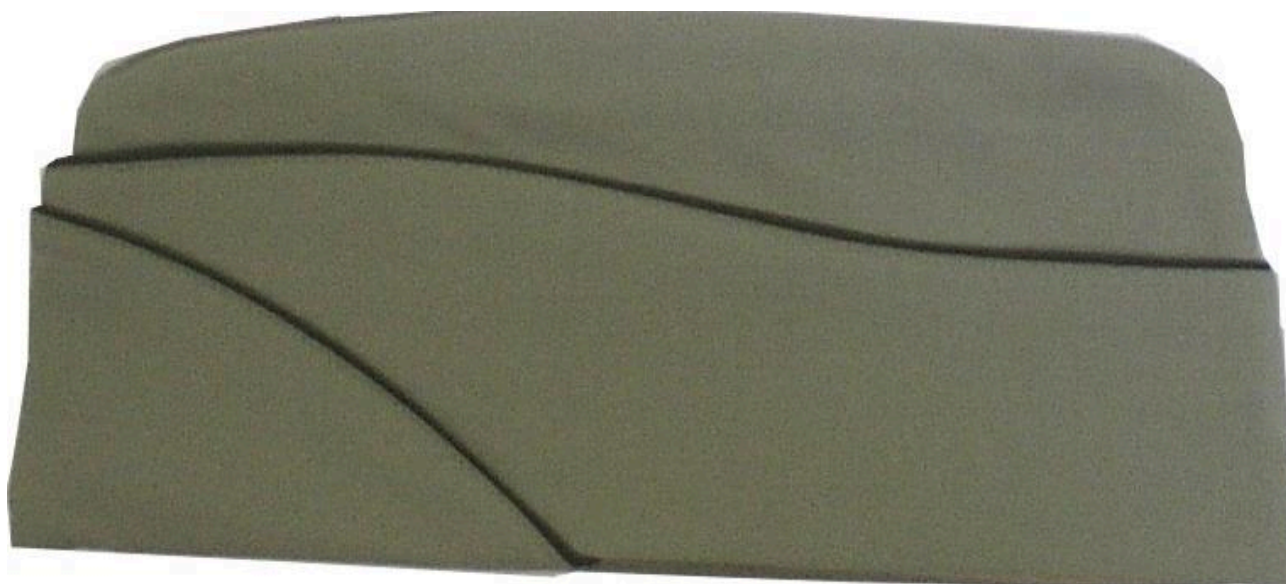
Rozměry hotových výrobků se měří ohebným ocelovým měřidlem.

KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Technický náčrt - místa měření



13.2 Fotografické vyobrazení



VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO

2. vydání
Září 2014
Změna č. 1



TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU

TS-MOP-116-11

Čepice 97 služební modrá pro Čestné strážce a hudbu

KČM: 0120000976410

OBSAH TS-MOP

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měření, pozorování, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
PE	Polyethylen
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

Související dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 309/2000 Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 185/2001 Sb.,	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 3/1993 Sb.,	o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku.
Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů.
Normativní výnos MO 22/2015 ČSN EN ISO 9001 ČSN EN ISO 9000 ČSN EN ISO/IEC 17025	Technické specifikace materiálu osobního použití Systémy managementu kvality – Požadavky Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník Posuzování shody – Všeobecné požadavky na způsobilost zkušebních a kalibračních laboratoří
ČSN EN ISO 105-A01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
ČSN EN 20105-A02	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
ČSN EN 20105-A03	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
ČSN EN ISO 3758 ČSN 80 0025 ČSN 80 7001 ČSN 80 7002	Textilie - Symboly pro ošetřování. Názvosloví vad tkanin. Oděvní názvosloví. Stříhy. Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
ČSN 80 7003 ČSN 80 7005 ČSN 80 3010	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů. Oděvní názvosloví. Technologie. Textilie a textilní výrobky – Značení.

ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN 80 0020	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení.
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou.
ČSN EN 12127	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků.
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip.
ČSN EN ISO 3175-1	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 1: Hodnocení vlastností po čištění a doúpravě.
ČSN EN ISO 3175-2	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 2: Postup pro zkoušení vlastností při čištění a doúpravě při použití tetrachlorethylenu
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
ČSN EN ISO 12945-2	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN 80 0823	Plošné textilie. Zjišťování změn rozměrů po žehlení za vlhka
ČSN EN ISO 9237	Textilie – Zjišťování prodyšnosti plošných textilií
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ISO 7771:1985	Textiles – Determination of dimensional changes of fabrics induced by cold-water immersion (Textilie – zjišťování změn rozměrů plošných textilií po ponoření do studené vody)
ČSN EN ISO 4920	Plošné textilie – Stanovení odolnosti vůči povrchovému smáčení – (zkrápěcí metoda)
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ČSN EN 22313	Plošné textilie. Zjišťování mačkovosti- schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
ČSN EN ISO 105-D01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
ČSN EN ISO 105-E01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou

ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie – Stanovení formaldehydu – Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN 14362-1	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313:1996	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
ČSN EN ISO 4045	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení pH.
ČSN EN ISO 17075	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu šestimocného chrómu.
ČSN EN ISO 17226-2	Usně – Chemické určení obsahu formaldehydu – Část 2: Metody používající kalorimetrickou analýzu
ČSN EN 1652	Měď a slitiny mědi - Desky, plechy, pásy a kotouče pro všeobecné použití
ČSN EN 12166	Měď a slitiny mědi - Dráty pro všeobecné použití
ČSN EN 485-1	Hliník a slitiny hliníku - Plechy, pásy a desky - Část 1: Technické dodací předpisy
ČSN EN 1301	Hliník a slitiny hliníku - Tažené dráty - Část 1: Technické dodací předpisy
ČSN EN ISO 2589	Usně – Fyzikální a mechanické zkoušky – Stanovení tloušťky.
ČSN EN ISO 3376	Usně – Fyzikální a mechanické zkoušky – Stanovení pevnosti v tahu a prodloužení.

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví resortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU

2.1 **Čepice 97 služební modrá pro Čestné strážce a hudbu** - (dále jen čepice) je oděvní modelový doplněk, který ozdobuje a ochraňuje hlavu. Má určený tvar i materiál a zvyšuje estetickou úroveň příslušníků reprezentačních jednotek. Nosí se při společných vystoupeních s Čestnou stráží i při samostatných vystoupeních. Je povinnou výstrojní součástí příslušného druhu stejnokroje příslušníků AČR.

KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

3.1 **Čepice** – je modelová pokrývka hlavy, skládá se z čepicového vrchu, okolku a štítku, je vypořádávkovaná. Dýnko je oválné, přední boční díl je vypnutý pomocí vzpruhy, okolek je vyztužený. Na bočních dílech jsou upevněny 4 větrací otvory, 2 na levé straně a 2 na pravé straně. Mezi okolkem a bočními dílky je všitý výpustek z kontrastní tkaniny. Po stranách okolku u štítku jsou umístěny zapichovací knoflíky zlatové ČS pro upnutí podbradníků. Potní pásek je živočišného původu s perforací. Štítek je potažen koženkou a v přední části lemován. V přední části čepice je umístěn odznak smaltovaný zlatový a podbradník 97 zlatový. V zadní části je umístěn Podbradník 97 černý.

3.1.1 **Čepicový vrch** – tvoří dýnko a dva sešité boční díly – přední a zadní. Dýnko je oválné, podlepené vložkovým materiálem a podložené pruhem o šířce cca (100 ±2) mm. Dýnko je vypnuté do požadovaného tvaru ocelovou planžetou se spojkou. Dýnko nesmí být prohnuté (nesmí mít konkávní tvar). Přední boční díl je dvakrát podlepený vložkovým materiálem a zpevněný síťovinou. Zadní boční díl je podlepený jedenkrát vložkovým materiálem. Stejněměrně od sešitých a rozžehlených bočních švů jsou po dvou umístěny vzdušníky. Dýnko a boční díly jsou obnitkovány a sešity. Šev mezi dýnkem a bočními díly je zpevněný páskem z plsti. Přední díl je navíc vypnutý pomocí vzpruhy, která je obalená podšívkou.

3.1.2 **Okolek** – tvoří jeden pruh z vrchového materiálu, vzadu sešitý a rozžehlený. Okolek je vyztužený neměkčenou plastovou výztuží. S čepicovým vrchem je okolek sešitý po obvodu s vložením výpustku z kontrastní tkaniny, do kterého je vložená struna. Výpustek je široký 2 mm. Ve spodní části je okolek po obvodu dvakrát prošitý. Vzdálenost ozdobného prošití je od spodního kraje (5 ±1) mm. V zadní části okolku na střed je našitý oděvní háček, který slouží k uchycení podbradníku. Ohyb háčku sahá k dolnímu kraji okolku, je upevněn ručním šitím, přišití musí být pevné.

3.1.3 Štítek – je z materiálu Kofix. Spodní i vrchní strana štítku je potažena koženkou. Štítek je v přední části lemovaný proužkem z černého Vinytolu s oboustranným podehnutím a prošitím. Štítek je všitý v přední části čepice mezi okolek a potní pásek tak, aby byl skloněn 40 stupňů proti spodnímu kraji okolku. Délka štítku u všití je (240 ± 2) mm.

3.1.4 Potní pásek – je (40 ± 2) mm široký, živočišného původu s perforací. Na potním pásku je vyraženo 43 větracích otvorů. V přední části je podložen proužkem z molitanu a vrchového materiálu, který je obnitkován. Konce potního pásku jsou přeloženy cca (20 ± 3) mm přes sebe a zajištěny uzávěrkou. Textilní etiketa je všita v zadní části čepice pod potním páskem s textem "Obsahuje netextilní části živočišného původu".

3.1.5 Podšívka – je našita v dýnku, hlavové části a okolku. Dýnko podšívky je označeno tiskem. Vzpruha, která je výztuhou hlavové přední části čepice je z materiálu Kofix, je obalena podšívkou.

3.1.6 Větrací otvory – jsou upevněny po dvou kusech po stranách bočních švů čepice, na střed šířky bočního dílku a souměrně od bočních švů hlavového dílku. Vzdálenost jejich středů je (45 ± 1) mm.

3.1.7 Knoflíky zlatové zapichovací – jsou umístěny po stranách štítku na okolku. Vzdálenost mezi knoflíky je $(285 \text{ až } 290)$ mm a taktéž vzdálenost těchto knoflíků od štítku musí být stejnoměrná, písmena ČS jsou orientována svisle. Vzdálenost knoflíků od spodní části okolku je (10 ± 2) mm, měřeno na střed.

3.1.8 Odznak smaltovaný zlatový – je umístěn uprostřed předního hlavového dílku, (10 ± 1) mm pod švem okolku s všitým kontrastním výpustkem.

3.1.9 Podbradníky – jsou připevněny zapichovacími knoflíky. Podbradník 97 zlatový je umístěn v přední části čepice, podbradník 97 černý v zadní části čepice.

3.1.10 Obnitkovány – jsou dýnko, látkový okolek, proužek z vrchového materiálu pod štítek, sešité přední a zadní díly po obvodu.

3.1.11 Knoflík zlatový zapichovací s označením ČS:

- 2 ks knoflíků zlatových zapichovací průměr 15 mm.

Knoflíky slouží k připevnění podbradníku.

3.2 Zpracování – dýnko z vrchového i podšívkového materiálu se stříhá šikmo, ostatní vrchové i podšívkové díly se stříhají po osnově. Hustota stehů pro sešití montážních a namáhaných švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost montážních a namáhaných švů, stehy musí být pravidelné. Začátek a konec strojového šití musí být zajištěn zpětným uzažitím nejméně v délce 1 cm. U sešití švů ani při ozdobném prošití nesmí dojít ke stažení nebo zřasení. Počet stehů požadujeme (4 až 5) stehů na 1 cm strojového šití, (3 až 4) stehy na 1 cm ozdobného prošití.

3.3 Veškeré zadané rozměry a údaje v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti, konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000976410		Čepice 97 služební modrá pro Čestné stráže a hudbu	TS-MOP-116-11-II./1	9S14G
2	0120010976413		Čepice 97 služební modrá pro Čestné stráže a hudbu 51	TS-MOP-116-11-II./2 51	9S14G
3	0120020976416		Čepice 97 služební modrá pro Čestné stráže a hudbu 52	TS-MOP-116-11-II./3 52	9S14G
4	0120030976419		Čepice 97 služební modrá pro Čestné stráže a hudbu 53	TS-MOP-116-11-II./4 53	9S14G
5	0120040976412		Čepice 97 služební modrá pro Čestné stráže a hudbu 54	TS-MOP-116-11-II./5 54	9S14G
6	0120050976415		Čepice 97 služební modrá pro Čestné stráže a hudbu 55	TS-MOP-116-11-II./6 55	9S14G
7	0120060976418		Čepice 97 služební modrá pro Čestné stráže a hudbu 56	TS-MOP-116-11-II./7 56	9S14G
8	0120070976411		Čepice 97 služební modrá pro Čestné stráže a hudbu 57	TS-MOP-116-11-II./8 57	9S14G
9	0120080976414		Čepice 97 služební modrá pro Čestné stráže a hudbu 58	TS-MOP-116-11-II./9 58	9S14G
10	0120090976417		Čepice 97 služební modrá pro Čestné stráže a hudbu 59	TS-MOP-116-11-II./10 59	9S14G
11	0120100976419		Čepice 97 služební modrá pro Čestné stráže a hudbu 60	TS-MOP-116-11-II./11 60	9S14G
12	0120110976412		Čepice 97 služební modrá pro Čestné stráže a hudbu 61	TS-MOP-116-11-II./12 61	9S14G
13	0120120976415		Čepice 97 služební modrá pro Čestné stráže a hudbu 62	TS-MOP-116-11-II./13 62	9S14G
14	0120130976418		Čepice 97 služební modrá pro Čestné stráže a hudbu 63	TS-MOP-116-11-II./14 63	9S14G

4.1.4 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

15	0120000642023	Odznak smaltovaný zlatový	TS-MOP-77-14-I.	9S14G
16	0120000942620	Podbradník 97 černý	TS-MOP-18-15-I.	9S14G
17	0120000947726	Podbradník 97 zlatový	TS-MOP-20-15-II.	9S14G
18	0120000090727	Knoflík zlatový zapichovací pro Hradní stráž	TS-MOP-31-13-I.	9S14G

4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS-MOP
1	0120000976410	Čepice 97 služební modrá pro Čestné stráže a hudbu	1	TS-MOP-116-11
2	0120000090727	Knoflík zlatový zapichovací pro Hradní stráž	2	TS-MOP-31-13
3	0120000642023	Odznak smaltovaný zlatový	1	TS-MOP-77-14
4	0120000942620	Podbradník 97 černý	1	TS-MOP-18-15
5	0120000947726	Podbradník 97 zlatový	1	TS-MOP-20-15

KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce musí mít v rámci svého systému managementu jakosti zaveden proces monitorování a měření, který musí být v souladu s normou ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny podšívkovém dýnku tiskařskou barvou formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 Balení – výrobek je vyložen kartónovým pruhem šířky 40 mm, vložen do PE sáčku, který je zataven nebo přelepen páskou. Sáček je opatřen samolepicí etiketou s uvedením odpovídající velikosti a čárovým kódem. Takto zabalený výrobek je uložen do krabice z pětivrstvé lepenky vyložené papírovým křížem tak, aby nedocházelo k jejich deformaci. Krabice bude obsahovat 20 kusů výrobků v jedné velikosti. Rozměr krabice je (550 ± 5) mm x (550 ± 5) mm x (400 ± 5) mm, nebo (570 ± 5) mm x (570 ± 5) mm x (430 ± 5) mm a hmotnost nabalené krabice nesmí přesáhnout 15 kg. Krabice, která obsahuje zbytkový počet kusů výrobků, musí být označena počtem kusů a její rozměr může být přizpůsoben obsahu. Každá krabice je zajištěna proti otevření (přelepením) a opatřena etiketou s údaji: výrobce, název výrobku, jakost výrobku, barva, počet kusů, velikost, datum výroby (měsíc/rok např.06/2015), vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód.

7.2 Skladování – výrobky musí být uskladněny v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorách minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě $(0 \text{ až } +30) \text{ } ^\circ\text{C}$ a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady musí být zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Doba skladovatelnosti je 10 let.

7.3 Značení

7.3.1 Textilní etiketou výrobce v barvě bílé, písmo černé, našitou pod potním páskem obsahující text týkající se potního pásku:

- obsahuje netextilní části živočišného původu.

7.3.2 Tištěné nevypratelnou barvou umístěné na podšívce dýnka, obsahující následující údaje:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- velikost,
- materiálové složení v plném znění,
- symboly pro ošetřování ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok, (například 09/2015),

- vojenský znak – zkřížené meče

Značení musí být stálobarevné a čitelné po dobu životnosti. Velikost písma min. 5 mm výrobce a velikost ostatní 3 mm.

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

Směsová obleková tkanina vlna česaná / polyester ve standardním provedení – viz kapitola 10.
Podšívka 100% viskóza, viz kapitola 10.

Podšívka musí svým charakterem a hygienicko-fyziologickými vlastnostmi (prodyšnost, sráživost) odpovídat způsobu nošení a údržby.

9.2 Ostatní materiál

Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti. Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu. Vnitřní vybavení a fixaci přizpůsobit vrchovému materiálu a funkčnosti součástky.

9.2.1 Výstužný materiál – místa fixace

Rašlová vložka pletená o min. hmotnosti 70 g/m² např. Kufner:

- přední dílek 2x,
- zadní dílek 1x,
- pásek pod štítek 1x
- dýnko 1x.

9.2.2 Další materiál:

- potní pásek živočišného původu šířka 40 mm,
- síťovina výztuhová 100% polyamid např. Padmes,
- pruh pro podložení dýnka např. Umasil,
- obuvnický kroužek černý s podložkou, 4 ks (vzdušníky),
- molitan např. Ulmana,
- fólie z neměkčeného Polyvinylchlorid,
- Kofix (štítek, vzpruha),
- silon PV – Polyamid 1,6 mm,
- ocelová planžeta,
- spojka na planžetu,
- oděvní háček 1 ks
- šicí nitě 100% polyester, jemnost 80 tex,
- textilní etiketa,
- koženka PU 240 na štítek,
- Vinytol pásek lesk černý, šířky 30 mm,
- Odznak smaltovaný zlatový,
- tisk do podšívky,
- plst,
- Podbradník 97 zlatový (v přední části čepice nad štítkem),
- Podbradník 97 černý (v zadní části čepice),

- knoflíky zlatové zapichovací s označením „ČS“.

KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry - základní materiál

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1	Materiálové složení (%)	45 vlna, 55 polyester	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	modrá tmavá modrá světlá dle schváleného odstínu	-
3	Vazba	zesílený atlas (hopsak)	ČSN 80 0020
4	Délková hmotnost příze osnova // útek (orientační)	48/2 (21 tex x 2) // 48/2 (21 tex x 2)	ČSN EN ISO 2060
5	Plošná hmotnost: (g/bm) při šířce (150 -3) cm (g/m ²)	470 ±5 % 313 ±7 %	ČSN EN 12127
6	Pevnost v tahu (N) min. osnova / útek	800 / 600	ČSN EN ISO 13934-1
7	Žmolkovitost, rozvláknění - Martindale (oděrací prostředek: zkoušená tkanina líc/líc, při 7 000 otáčkách), (stupeň) min	4	ČSN EN ISO 12945-2
8	Mačkavost (úhel zotavení - °) min.	155	ČSN EN 22313
9	Změna rozměrů (%) osnova/útek max. - smáčením	-2 / -2	ISO 7771 : 1985
10	- žehlením	-2 / -1	ČSN 80 0823
11	Stálost vybarvení (stupeň) min. - v chemickém čištění	4/4	ČSN EN ISO 105-D01
12	- v suchém otěru	4	ČSN EN ISO 105-X12
13	- v potu kyselý/alkalický	4/4	ČSN EN ISO 105-E04
14	- ve vodě	4/4	ČSN EN ISO 105-E01
15	- při žehlení za vlhka	4/4	ČSN EN ISO 105-X11
16	- na světle	4 - 5	ČSN EN ISO 105-B02

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu.

10.2 Technické parametry – podšívka

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1	Materiálové složení (%)	100 viskóza	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	modrá tmavá dle schváleného odstínu	-----
3	Vazba	Taft (plátňová)	ČSN 80 0020
4	Délková hmotnost příze os./út (dtex) (orientačně)	84/133	ČSN EN ISO 2060
5	Dostava osnova//útek na 1 cm (orientačně)	45//25	ČSN EN 1049-2
6	Plošná hmotnost (g/m ²)	70 ±3 %	ČSN EN 12127
7	Pevnost v tahu osnova/útek (N) min.	367/307	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů (%) osnova/útek max. - žehlením	-2 / -2	ČSN 80 0823
9	Stálobarevnost (stupeň) min. - v suchém otěru	4	ČSN EN ISO 105-X12
10	- v mokřem otěru	3 - 4	ČSN EN ISO 105-X12
11	- v potu kyselý/alkalický	4/4	ČSN EN ISO 105-E04

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu.

10.3 Technické parametry – potní pásek živočišného původu

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1.	Tloušťka	(0,9 až 1) mm	ČSN EN ISO 2589

10.4 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál, podšívka

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
Toxicita (zdravotní nezávadnost):			
1	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg.kg ⁻¹) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5 až 7,5	ČSN EN ISO 3071

P. č	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg ⁻¹) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP- OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, mg.kg ⁻¹	pod detekčním limitem metody	EN 14362-1
5	Obsah pentachlórphenolu, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

10.5 Parametry zdravotní nezávadnosti - potní pásek živočišného původu

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1.	Vodní výluh – pH Diferenční číslo	min. 3,2 max. 0,7	ČSN EN ISO 4045
2.	Obsah vyluhovatelného chromu - šestimocného	max. 3 mg/kg	ČSN EN ISO 17075
3.	Obsah volného formaldehydu	max. 75 mg.kg ⁻¹	ČSN EN ISO 17226-2
4.	Obsah extrahovatelných těžkých kovů, max. v mg.kg ⁻¹	Arsen 0,2 Kadmium 0,1 Olovo 0,2 Rtuť 0,02 Kobalt 1,0 Měď 25,0 Nikl 1,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/ metodou ICP-OES

KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Veškeré rozměry uváděné v kapitolách 11, 12, jsou v centimetrech v kapitole 13 v milimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: 13

11.3 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Obvod hlavy
		(cm)
51	1	51
52	2	52
53	3	53
54	4	54
55	5	55
56	6	56
57	7	57
58	8	58
59	9	59
60	10	60
61	11	61
62	12	62
63	13	63

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Kalkulační velikost: 57

12.1 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

Velikosti		51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	tolerance±	
Vnitřní obvod čepice		51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	0,5	
Dýnko	délka středem	a	25,2	25,6	26,0	26,4	26,8	27,2	27,6	28,0	28,4	28,8	29,2	29,6	30,0	0,5
	šířka středem	b	22,7	23,1	23,5	23,9	24,3	24,7	25,1	25,5	25,9	26,3	26,7	27,1	27,5	0,5
Okolek	výška středem	c	4,3												0,2	
Výška hlavového dílku	přední	d	6,0												0,2	
	boční	h	4,5												0,2	
	zadní	z	4,5												0,2	
Výška štítku středem		g	4,7												0,2	
½ délky štítku u všití		j	12,0												0,2	
Rozteč vzdušníků		k	4,5												0,2	
Umístění odznaku na střed hlavového dílku přední část pod švem okolku		l	1,0												0,1	

Poznámka:

Tolerance rozměrů $\pm 1\%$.

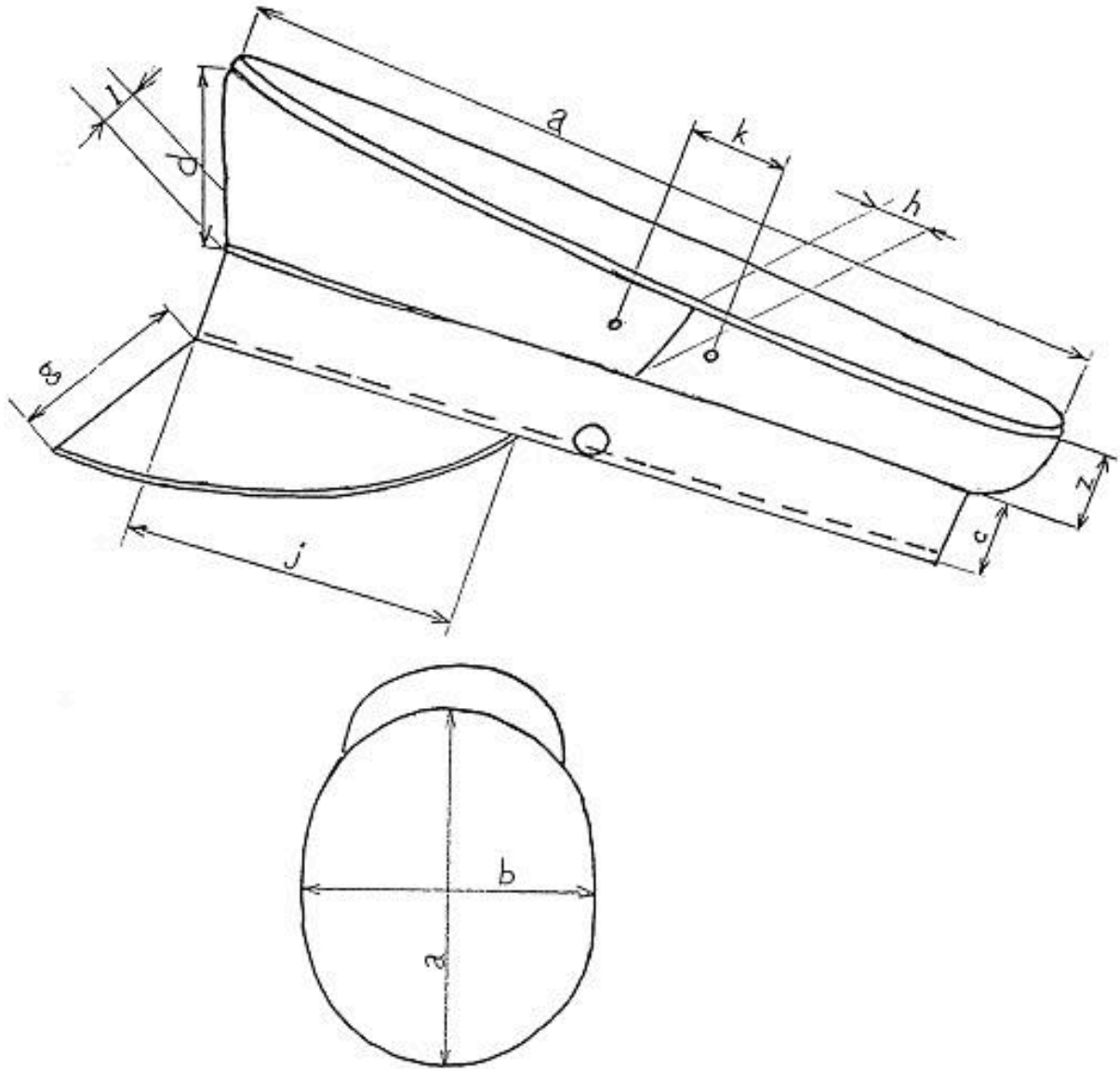
Délka a šířka dýnka se měří od hrany k hraně.

Způsob a místo měření dle ČSN 80 7040 (technický nákres viz kapitola 13).

Vnitřní obvod čepice se měří kovovým kruhovým ocelovým měřítkem.

KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VZOBRAZENÍ

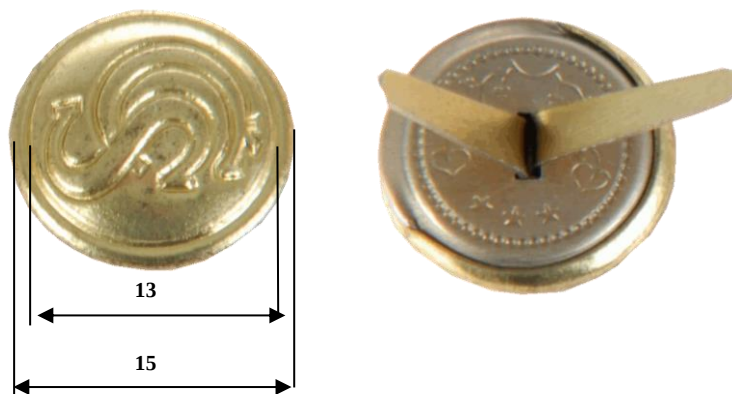
13.1 Technický náčrt – místa měření



13.2 Fotografické zobrazení – přední pohled



13.2.1 Fotografické zobrazení – knoflík zapichovací zlatový HS



13.2.2 Fotografické zobrazení – boční pohled



VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO

3. vydání
Září 2014
Změna č. 1



TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU

TS-MOP-210-09

Čepice 97 služební zelená pro Čestné strážce a hudbu

KČM: 0120000976319

OBSAH TS-MOP

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
PE	Polyethylen
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

Souvisící dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 309/2000 Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 185/2001 Sb.,	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 3/1993 Sb.,	o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku.
Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů.
Normativní výnos MO 22/2015	Technické specifikace materiálu osobního použití
ČSN EN ISO 9001 ČSN EN ISO 9000 ČSN EN ISO/IEC 17025	Systémy managementu kvality – Požadavky Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník Posuzování shody – Všeobecné požadavky na způsobilost zkušebních a kalibračních laboratoří
ČSN EN ISO 105-A01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
ČSN EN 20105-A02	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
ČSN EN 20105-A03	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
ČSN EN ISO 3758 ČSN 80 0025 ČSN 80 7001 ČSN 80 7002	Textilie - Symboly pro ošetřování. Názvosloví vad tkanin. Oděvní názvosloví. Střihy. Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.

ČSN 80 7003	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN 80 0020	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení.
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (détkové hmotnosti) pásmovou metodou.
ČSN EN 12127	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků.
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip.
ČSN EN ISO 3175-1	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 1: Hodnocení vlastností po čištění a doupravě.
ČSN EN ISO 3175-2	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 2: Postup pro zkoušení vlastností při čištění a doupravě při použití tetrachlorethylenu
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
ČSN EN ISO 12945-2	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN 80 0823	Plošné textilie. Zjišťování změn rozměrů po žehlení za vlhka
ČSN EN ISO 9237	Textilie – Zjišťování prodyšnosti plošných textilií
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ISO 7771:1985	Textiles – Determination of dimensional changes of fabrics induced by cold-water immersion (Textilie – zjišťování změn rozměrů plošných textilií po ponoření do studené vody)
ČSN EN ISO 4920	Plošné textilie – Stanovení odolnosti vůči povrchovému smáčení – (zkrápěcí metoda)
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ČSN EN 22313	Plošné textilie. Zjišťování mačkovosti- schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
ČSN EN ISO 105-D01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu

ČSN EN ISO 105-E01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie – Stanovení formaldehydu – Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN 14362-1	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313:1996	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
ČSN EN ISO 4045	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení pH.
ČSN EN ISO 17075	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu šestimocného chromu.
ČSN EN ISO 17226-2	Usně – Chemické určení obsahu formaldehydu – Část 2: Metody používající kalorimetrickou analýzu
ČSN EN 1652	Měď a slitiny mědi - Desky, plechy, pásy a kotouče pro všeobecné použití
ČSN EN 12166	Měď a slitiny mědi - Dráty pro všeobecné použití
ČSN EN 485-1	Hliník a slitiny hliníku - Plechy, pásy a desky - Část 1: Technické dodací předpisy
ČSN EN 1301	Hliník a slitiny hliníku - Tažené dráty - Část 1: Technické dodací předpisy
ČSN EN ISO 2589	Usně – Fyzikální a mechanické zkoušky – Stanovení tloušťky.
ČSN EN ISO 3376	Usně – Fyzikální a mechanické zkoušky – Stanovení pevnosti v tahu a prodloužení.

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví resortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU

2.1 **Čepice 97 služební zelená pro Čestné strážce a hudbu** - (dále jen čepice) je oděvní modelový doplněk, který ozdobuje a ochraňuje hlavu. Má určený tvar i materiál a zvyšuje estetickou úroveň příslušníků reprezentačních jednotek. Nosí se při společných vystoupeních s Čestnou stráží i při samostatných vystoupeních. Je povinnou výstrojní součástí příslušného druhu stejnokroje příslušníků AČR.

KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

3.1 **Čepice** – je modelová pokrývka hlavy, skládá se z čepicového vrchu, okolku a štítku, je vypořádávkovaná. Dýnko je oválné, přední boční díl je vypnutý pomocí vzpruhy, okolek je vyztužený. Na bočních dílech jsou upevněny 4 větrací otvory, 2 na levé straně a 2 na pravé straně. Mezi okolkem a bočními dílky je všitý výpustek z kontrastní tkaniny. Po stranách okolku u štítku jsou umístěny zapichovací knoflíky zlatové ČS pro upnutí podbradníků. Potní pásek je živočišného původu s perforací. Štítek je potažen koženkou a v přední části lemován. V přední části čepice je umístěn odznak smaltovaný zlatový a Podbradník 97 zlatový. V zadní části je umístěn Podbradník 97 černý.

3.1.1 **Čepicový vrch** – tvoří dýnko a dva sešité boční díly – přední a zadní. Dýnko je oválné, podlepené vložkovým materiálem a podložené pruhem o šířce cca (100 ±2) mm. Dýnko je vypnuté do požadovaného tvaru ocelovou planžetou se spojkou. Dýnko nesmí být prohnuté (nesmí mít konkávní tvar). Přední boční díl je dvakrát podlepený vložkovým materiálem a zpevněný síťovinou. Zadní boční díl je podlepený jedenkrát vložkovým materiálem. Stejněměrně od sešitých a rozžehlených bočních švů jsou po dvou umístěny vzdušníky. Dýnko a boční díly jsou obnitkovány a sešity. Šev mezi dýnkem a bočními díly je zpevněný páskem z plsti. Přední díl je navíc vypnutý pomocí vzpruhy, která je obalená podšívkou.

3.1.3 **Okolek** – tvoří jeden pruh z vrchového materiálu, vzadu sešitý a rozžehlený. Okolek je vyztužený neměkčenou plastovou výztuží. S čepicovým vrchem je okolek sešitý po obvodu s vložením výpustku z kontrastní tkaniny, do kterého je vložená struna. Výpustek je široký 2 mm. Ve spodní části je okolek po obvodu dvakrát prošitý. Vzdálenost ozdobného prošití je od spodního kraje (5 ±1) mm. V zadní části okolku na střed je našitý oděvní háček, který slouží k uchycení podbradníku. Ohyb háčku sahá k dolnímu kraji okolku, je upevněn ručním šitím, přišití musí být pevné.

3.1.3 Štítek – je z materiálu Kofix. Spodní i vrchní strana štítku je potažena koženkou. Štítek je v přední části lemovaný proužkem z černého Vinytolu s oboustranným podehnutím a prošitím. Štítek je všitý v přední části čepice mezi okolek a potní pásek tak, aby byl skloněn 40 stupňů proti spodnímu kraji okolku. Délka štítku u všití je (240 ± 2) mm.

3.1.4 Potní pásek – je (40 ± 2) mm široký, živočišného původu s perforací. Na potním pásku je vyraženo 43 větracích otvorů. V přední části je podložen proužkem z molitanu a vrchového materiálu, který je obnitkován. Konce potního pásku jsou přeloženy cca (20 ± 3) mm přes sebe a zajištěny uzávěrkou. Textilní etiketa je všita v zadní části čepice pod potním páskem s textem "Obsahuje netextilní části živočišného původu".

3.1.5 Podšívka – je našita v dýnku, hlavové části a okolku. Dýnko podšívky je označeno tiskem. Vzpruha, která je výztuhou hlavové přední části čepice, je z materiálu Kofix, je obalena podšívkou.

3.1.6 Větrací otvory - jsou upevněny po dvou kusech po stranách bočních švů čepice, na střed šířky bočního dílku a souměrně od bočních švů hlavového dílku. Vzdálenost jejich středů je (45 ± 1) mm.

3.1.7 Knoflíky zlatové zapichovací – jsou umístěny po stranách štítku na okolku. Vzdálenost mezi knoflíky je $(285 \text{ až } 290)$ mm a taktéž vzdálenost těchto knoflíků od štítku musí být stejnoměrná, písmena ČS jsou orientována svisle. Vzdálenost knoflíků od spodní části okolku je (10 ± 2) mm, měřeno na střed.

3.1.8 Odznak smaltovaný zlatový – je umístěn uprostřed předního hlavového dílku, (10 ± 1) mm pod švem okolku s všitým jinobarevným výpustkem.

3.1.9 Podbradníky – jsou připevněny zapichovacími knoflíky. Podbradník 97 zlatový je umístěn v přední části čepice, podbradník 97 černý v zadní části čepice.

3.1.11 Obnitkovány – jsou dýnko, látkový okolek, proužek z vrchového materiálu pod štítek, sešité přední a zadní díly po obvodu.

3.1.11 Knoflík zlatový zapichovací s označením ČS:

- 2 ks knoflíků zlatových zapichovací průměr 15 mm.

Knoflíky slouží k připevnění podbradníku.

3.2 Zpracování – dýnko z vrchového i podšívkového materiálu se stříhá šikmo, ostatní vrchové i podšívkové díly se stříhají po osnově. Hustota stehů pro sešití montážních a namáhaných švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost montážních a namáhaných švů, stehy musí být pravidelné. Začátek a konec strojového šití musí být zajištěn zpětným uzašitím nejméně v délce 1 cm. U sešití švů ani při ozdobném prošití nesmí dojít ke stažení nebo zřasení. Počet stehů požadujeme (4 až 5) stehů na 1 cm strojového šití, (3 až 4) stehy na 1 cm ozdobného prošití.

3.3 Veškeré zadané rozměry v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti, konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000976319		Čepice 97 služební zelená pro Čestné stráže a hudbu	TS-MOP-210-09-III./1	9S14G
2	0120010976312		Čepice 97 služební zelená pro Čestné stráže a hudbu 51	TS-MOP-210-09-III./2 51	9S14G
3	0120020976315		Čepice 97 služební zelená pro Čestné stráže a hudbu 52	TS-MOP-210-09-III./3 52	9S14G
4	0120030976318		Čepice 97 služební zelená pro Čestné stráže a hudbu 53	TS-MOP-210-09-III./4 53	9S14G
5	0120040976311		Čepice 97 služební zelená pro Čestné stráže a hudbu 54	TS-MOP-210-09-III./5 54	9S14G
6	0120050976314		Čepice 97 služební zelená pro Čestné stráže a hudbu 55	TS-MOP-210-09-III./6 55	9S14G
7	0120060976317		Čepice 97 služební zelená pro Čestné stráže a hudbu 56	TS-MOP-210-09-III./7 56	9S14G
8	0120070976310		Čepice 97 služební zelená pro Čestné stráže a hudbu 57	TS-MOP-210-09-III./8 57	9S14G
9	0120080976313		Čepice 97 služební zelená pro Čestné stráže a hudbu 58	TS-MOP-210-09-III./9 58	9S14G
10	0120090976316		Čepice 97 služební zelená pro Čestné stráže a hudbu 59	TS-MOP-210-09-III./10 59	9S14G
11	0120100976318		Čepice 97 služební zelená pro Čestné stráže a hudbu 60	TS-MOP-210-09-III./11 60	9S14G
12	0120110976311		Čepice 97 služební zelená pro Čestné stráže a hudbu 61	TS-MOP-210-09-III./12 61	9S14G
13	0120120976314		Čepice 97 služební zelená pro Čestné stráže a hudbu 62	TS-MOP-210-09-III./13 62	9S14G
14	0120130976317		Čepice 97 služební zelená pro Čestné stráže a hudbu 63	TS-MOP-210-09-III./14 63	9S14G

4.1.5 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

15	0120000642023	Odznak smaltovaný zlatový	TS-MOP-77-14-I.	9S14G
16	0120000942620	Podbradník 97 černý	TS-MOP-18-15-I.	9S14G
17	0120000947726	Podbradník 97 zlatový	TS-MOP-20-15-II.	9S14G
18	0120000090727	Knoflík zlatový zapichovací pro Hradní stráž	TS-MOP-31-13-I.	9S14G

4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS-MOP
1	0120000976319	Čepice 97 služební zelená pro Čestné stráže a hudbu	1	TS-MOP-210-09
2	0120000090727	Knoflík zlatový zapichovací pro Hradní stráž	2	TS-MOP-31-13
3	0120000642023	Odznak smaltovaný zlatový	1	TS-MOP-77-14
4	0120000942620	Podbradník 97 černý	1	TS-MOP-18-15
5	0120000947726	Podbradník 97 zlatový	1	TS-MOP-20-15

KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce musí mít v rámci svého systému managementu jakosti zaveden proces monitorování a měření, který musí být v souladu s normou ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny podšívkovém dýnku tiskařskou barvou formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 Balení – výrobek je vyložen kartónovým pruhem šířky 40 mm, vložen do PE sáčku, který je zataven nebo přelepen páskou. Sáček je opatřen samolepící etiketou s uvedením odpovídající velikosti a čárovým kódem. Takto zabalený výrobek je uložen do krabice z pětivrstvé lepenky vyložené papírovým křížem tak, aby nedocházelo k jejich deformaci. Krabice bude obsahovat 20 kusů výrobků v jedné velikosti. Rozměr krabice je (550 ± 5) mm x (550 ± 5) mm x (400 ± 5) mm, nebo (570 ± 5) mm x (570 ± 5) mm x (430 ± 5) mm a hmotnost nabalené krabice nesmí přesáhnout 15 kg. Krabice, která obsahuje zbytkový počet kusů výrobků, musí být označena počtem kusů a její rozměr může být přizpůsoben obsahu. Každá krabice je zajištěna proti otevření (přelepením) a opatřena etiketou s údaji: výrobce, název výrobku, jakost výrobku, barva, počet kusů, velikost, datum výroby (měsíc/rok např.06/2015), vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód.

7.2 Skladování – Výrobky musí být uskladněny v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorách minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě $(0 \text{ až } +30) \text{ } ^\circ\text{C}$ a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady musí být zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Doba skladovatelnosti je 10 let.

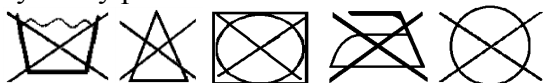
7.4 Značení

7.4.1 Textilní etiketou výrobce v barvě bílé, písmo černé, našitou pod potním páskem obsahující text týkající se potního pásku:

- obsahuje netextilní části živočišného původu.

7.3.2 Tištěné nevypratelnou barvou umístěné na podšívce dýnka, obsahující následující údaje:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- velikost,
- materiálové složení v plném znění,
- symboly pro ošetřování ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok, (například 09/2015),

- vojenský znak – zkřížené meče

Značení musí být stálobarevné a čitelné po dobu životnosti. Velikost písma min. 5 mm výrobce a velikost ostatní 3 mm.

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.2 Základní materiál

Směsová obleková tkanina vlna česaná / polyester ve standardním provedení – viz kapitola 10.
Podšívka 100% viskóza, viz kapitola 10.

Podšívka musí svým charakterem a hygienicko-fyziologickými vlastnostmi (prodyšnost, sráživost) odpovídat způsobu nošení a údržby.

9.2 Ostatní materiál

Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti. Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu. Vnitřní vybavení a fixaci přizpůsobit vrchovému materiálu a funkčnosti součástky.

9.2.2 Výstužný materiál – místa fixace

Rašlová vložka pletená o min. hmotnosti 70 g/m² např. Kufner:

- přední dílek 2x,
- zadní dílek 1x,
- pásek pod štítek 1x
- dýnko 1x.

9.2.2 Další materiál

- potní pásek živočišného původu šířka 40 mm,
- síťovina výztuhová 100% polyamid např. Padmes,
- pruh na podložení dýnka např. Umasil,
- obuvnický kroužek černý s podložkou, 4 ks (vzdušníky),
- molitan např. Ulmana,
- fólie z neměkčeného Polyvinylchlorid,
- Kofix (štítek, vzpruha),
- silon PV – Polyamid 1,6 mm,
- ocelová planžeta,
- spojka na planžetu,
- oděvní háček 1 ks
- šicí nitě 100% polyester, jemnost 80 tex,
- textilní etiketa,
- koženka PU 240 na štítek,
- Vinol pásek lesk černý, šířky 30 mm,
- Odznak smaltovaný zlatový,
- tisk do podšívky,
- plst,
- Podbradník 97 zlatový (v přední části čepice nad štítkem),
- Podbradník 97 černý (v zadní části čepice),

- knoflíky zlatové zapichovací s označením „ČS“.

KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry - základní materiál

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1	Materiálové složení (%)	45 vlna, 55 polyester	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	zelená tmavá zelená světlá dle schváleného odstínu	-
3	Vazba	zesílený atlas (hopsak)	ČSN 80 0020
4	Délková hmotnost příze osnova // útek (orientační)	48/2 (21 tex x 2) // 48/2 (21 tex x 2)	ČSN EN ISO 2060
5	Plošná hmotnost: (g/bm) při šířce (150 -3) cm (g/m ²)	470 ±5 % 313 ±7 %	ČSN EN 12127
6	Pevnost v tahu (N) min. osnova / útek	800 / 600	ČSN EN ISO 13934-1
7	Žmolkovitost, rozvláknění - Martindale (oděrací prostředek: zkoušená tkanina líc/líc, při 7 000 otáčkách), (stupeň) min	4	ČSN EN ISO 12945-2
8	Mačkovost (úhel zotavení - °) min.	155	ČSN EN 22313
9	Změna rozměrů (%) osnova/útek max. - smáčením	-2 / -2	ISO 7771 : 1985
10	- žehlením	-2 / -1	ČSN 80 0823
11	Stálost vybarvení (stupeň) min. - v chemickém čištění	4/4	ČSN EN ISO 105-D01
12	- v suchém otěru	4	ČSN EN ISO 105-X12
13	- v potu kyselý/alkalický	4/4	ČSN EN ISO 105-E04
14	- ve vodě	4/4	ČSN EN ISO 105-E01
15	- při žehlení za vlhka	4/4	ČSN EN ISO 105-X11
16	- na světle	4 - 5	ČSN EN ISO 105-B02

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu.

10.2 Technické parametry – podšívka

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1	Materiálové složení (%)	100 viskóza	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	zelená tmavá dle schváleného odstínu	-----
3	Vazba	Taft (plátňová)	ČSN 80 0020
4	Délková hmotnost příze os./út (dtex) (orientačně)	84/133	ČSN EN ISO 2060
5	Dostava osnova//útek na 1 cm (orientačně)	45//25	ČSN EN 1049-2
6	Plošná hmotnost (g/m ²)	70 ±3 %	ČSN EN 12127
7	Pevnost v tahu osnova/útek (N) min.	367/307	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů (%) osnova/útek max. - žehlením	-2 / -2	ČSN 80 0823
9	Stálobarevnost (stupeň) min. - v suchém otěru	4	ČSN EN ISO 105-X12
10	- v mokřém otěru	3 - 4	ČSN EN ISO 105-X12
11	- v potu kyselý/alkalický	4/4	ČSN EN ISO 105-E04

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu.

10.3 Technické parametry – potní pásek živočišného původu

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1.	Tloušťka	(0,9 až 1) mm	ČSN EN ISO 2589

10.4 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál, podšívka

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg.kg ⁻¹) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5 až 7,5	ČSN EN ISO 3071

P.č	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg ⁻¹) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, mg.kg ⁻¹	pod detekčním limitem metody	EN 14362-1
5	Obsah pentachlórfenolu, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

10.5 Parametry zdravotní nezávadnosti - potní pásek živočišného původu

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1.	Vodní výluh – pH Diferenční číslo	min. 3,2 max. 0,7	ČSN EN ISO 4045
2.	Obsah vyluhovatelného chromu - šestimocného	max. 3 mg/kg	ČSN EN ISO 17075
3.	Obsah volného formaldehydu	max. 75 mg.kg ⁻¹	ČSN EN ISO 17226-2
4.	Obsah extrahovatelných těžkých kovů, max. v mg.kg ⁻¹	Arsen 0,2 Kadmium 0,1 Olovo 0,2 Rtuť 0,02 Kobalt 1,0 Měď 25,0 Nikl 1,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/ metodou ICP-OES

KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Veškeré rozměry uváděné v kapitolách 11, 12 jsou v centimetrech, v kapitole 13 v milimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: **13**

11.4 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Obvod hlavy
		(cm)
51	1	51
52	2	52
53	3	53
54	4	54
55	5	55
56	6	56
57	7	57
58	8	58
59	9	59
60	10	60
61	11	61
62	12	62
63	13	63

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Kalkulační velikost: 57

12.2 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

Velikosti		51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	tolerance±	
Vnitřní obvod čepice		51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	0,5	
Dýnko	délka středem	a	25,2	25,6	26,0	26,4	26,8	27,2	27,6	28,0	28,4	28,8	29,2	29,6	30,0	0,5
	šířka středem	b	22,7	23,1	23,5	23,9	24,3	24,7	25,1	25,5	25,9	26,3	26,7	27,1	27,5	0,5
Okolek	výška středem	c	4,3												0,2	
Výška hlavového dílku	přední	d	6,0												0,2	
	boční	h	4,5												0,2	
	zadní	z	4,5												0,2	
Výška štítu středem		g	4,7												0,2	
½ délky štítu u všítí		j	12,0												0,2	
Rozteč vzdušníků		k	4,5												0,2	
Umístění odznaku na střed hlavového dílku přední část pod švem okolku		l	1,0												0,1	

Poznámka:

Tolerance rozměrů $\pm 1\%$.

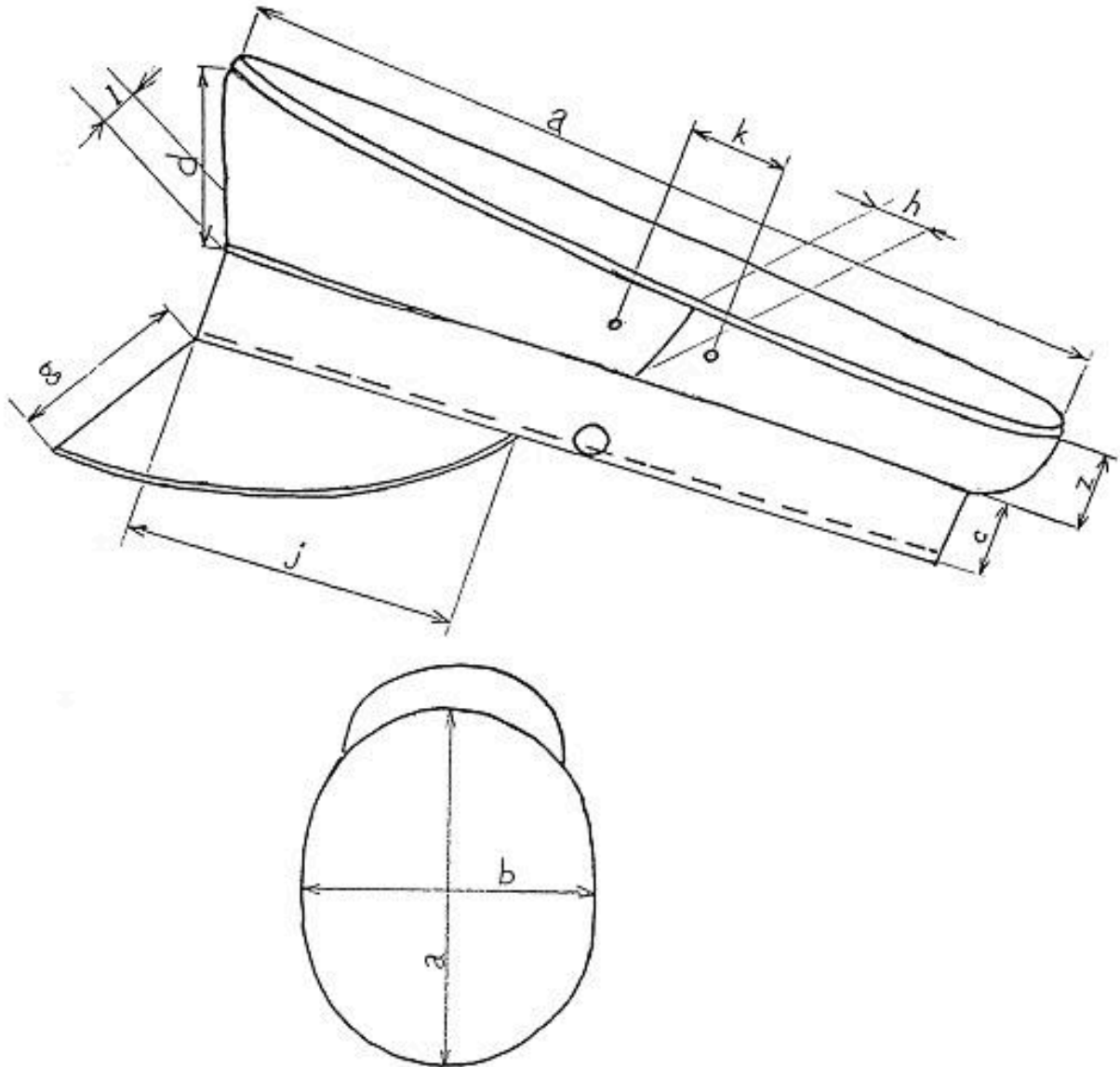
Délka a šířka dýnka se měří od hrany k hraně.

Způsob a místo měření dle ČSN 80 7040 (technický nákres viz kapitola 13).

Vnitřní obvod čepice se měří kovovým kruhovým ocelovým měřítkem.

KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VZOBRAZENÍ

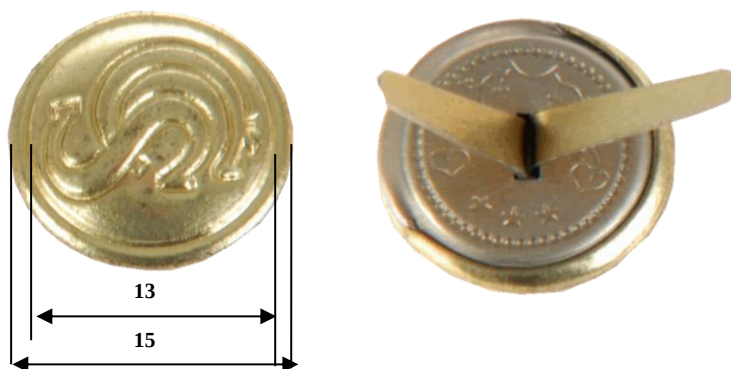
13.1 Technický náčrt – místa měření



13.2 Fotografické zobrazení – přední pohled



13.2.1 Fotografické zobrazení – knoflík zapichovací zlatový HS



13.2.2 Fotografické zobrazení – boční pohled



Příloha č. 7 ke Kupní smlouvě č. SpMO 31792/2018-551220
Počet listů:

VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
B R N O

1. vydání
Září 2014
Změna č. 1



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU**

TS-MOP-21-14

Čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky

KČM: 0120000977312

OBSAH TS-MOP

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel

osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.

Jakost

stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.

Kontrola

ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.

Odběratel

organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.

Oprava

fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.

Produkt

platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).

Smlouva

obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.

Udržovatelnost

schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.

Zkouška

stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.

Životnost

schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR

Armáda České republiky

ČSN

Česká technická norma

KČM

Katalogové číslo majetku

PE

Polyethylen

TS-MOP

Technická specifikace materiálu osobního použití

NCAGE

kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli

NSN

skladové číslo NATO

RN

referenční číslo

MO

Ministerstvo obrany

MŽP

Ministerstvo životního prostředí

Související dokumenty:

- Zákon č. 89/2012 Sb.,**
Zákon č. 219/1999 Sb.,
Zákon č. 309/2000 Sb.,
Zákon č. 412/2005 Sb.,
Zákon č. 634/1992 Sb.,
Zákon č. 22/1997 Sb.,
Zákon č. 102/2001 Sb.,
Zákon č. 185/2001 Sb.,
Zákon č. 3/1993 Sb.,
- občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů
o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů
o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011** o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
- Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,**
Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,
- kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku.
o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů.
- Normativní výnos MO 22/2015** Technické specifikace materiálu osobního použití
- ČSN EN ISO 9001**
ČSN EN ISO 9000
ČSN EN ISO/IEC 17025
ČSN EN ISO 105-A01
ČSN EN 20105-A02
ČSN EN 20105-A03
ČSN EN ISO 3758
ČSN 80 0025
ČSN 80 7001
ČSN 80 7002
ČSN 80 7003
- Systémy managementu kvality – Požadavky
Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
Posuzování shody – Všeobecné požadavky na způsobilost zkušebních a kalibračních laboratoří
Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
Textilie - Symboly pro ošetřování.
Názvosloví vad tkanin.
Oděvní názvosloví. Stříhy.
Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.

ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN 80 0020	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení.
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou.
ČSN EN 12127	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků.
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip.
ČSN EN ISO 3175-1	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 1: Hodnocení vlastností po čištění a doupravě.
ČSN EN ISO 3175-2	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 2: Postup pro zkoušení vlastností při čištění a doupravě při použití tetrachlorethylenu
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
ČSN EN ISO 12945-2	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN 80 0823	Plošné textilie. Zjišťování změn rozměrů po zehlení za vlhka
ČSN EN ISO 9237	Textilie – Zjišťování prodyšnosti plošných textilií
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ISO 7771:1985	Textiles – Determination of dimensional changes of fabrics induced by cold-water immersion (Textilie – zjišťování změn rozměrů plošných textilií po ponoření do studené vody)
ČSN EN ISO 4920	Plošné textilie – Stanovení odolnosti vůči povrchovému smáčení – (zkrápěcí metoda)
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ČSN EN 22313	Plošné textilie. Zjišťování mačkavosti- schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
ČSN EN ISO 105-D01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
ČSN EN ISO 105-E01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě

ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie – Stanovení formaldehydu – Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN 14362-1	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313:1996	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
ČSN EN ISO 4045	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení pH.
ČSN EN ISO 17075	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu šestimocného chrómu.
ČSN EN ISO 17226-2	Usně – Chemické určení obsahu formaldehydu – Část 2: Metody používající kalorimetrickou analýzu
ČSN EN 1652	Měď a slitiny mědi - Desky, plechy, pásy a kotouče pro všeobecné použití
ČSN EN 12166	Měď a slitiny mědi - Dráty pro všeobecné použití
ČSN EN 485-1	Hliník a slitiny hliníku - Plechy, pásy a desky - Část 1: Technické dodací předpisy
ČSN EN 1301	Hliník a slitiny hliníku - Tažené dráty - Část 1: Technické dodací předpisy
ČSN EN ISO 2589	Usně – Fyzikální a mechanické zkoušky – Stanovení tloušťky.
ČSN EN ISO 3376	Usně – Fyzikální a mechanické zkoušky – Stanovení pevnosti v tahu a prodloužení.

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU

2.1 **Čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky** - (dále jen čepice) je oděvní doplněk, který ozdobuje a ochraňuje hlavu. Má určený tvar i materiál a zvyšuje estetickou úroveň stejnokroje. Je výstrojní součástí stejnokroje 97 příslušníků vzdušných sil AČR.

KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

3.1 **Čepice** – je modelová pokrývka hlavy, skládá se z čepicového vrchu, okolku a štítku, je vypodšívkována. Dýnko je oválné, přední boční díl je vypnutý pomocí vzpruhy, okolek je vyztužený. Na bočních dílech jsou upevněny 4 větrací otvory, 2 na levé straně a 2 na pravé straně. Mezi okolkem a bočními díly je všitý výpustek z kontrastní vrchové tkaniny. Po stranách okolku u štítku jsou umístěny stříbřité zapichovací knoflíky se zkříženým meči pro upnutí podbradníku. Potní pásek je živočišného původu s perforací. Štítek čepice je potažen koženkou a v přední části lemován. V přední části čepice je umístěn Odznak stříbřité velký a Podbradník 97 stříbřítý.

3.1.1 **Čepicový vrch** - tvoří dýnko a dva sešité boční díly – přední a zadní. Dýnko je oválné, podlepené vložkovým materiálem a podložené pruhem o šířce cca (100 ±2) mm. Dýnko je vypnuté do požadovaného tvaru ocelovou planžetou se spojkou. Dýnko nesmí být prohnuté (nesmí mít konkávní tvar). Přední boční díl je dvakrát podlepený vložkovým materiálem a zpevněný síťovinou Padmes. Zadní boční díl je podlepený jedenkrát vložkovým materiálem. Stejněměrně od sešitých a rozžehlených bočních švů jsou po dvou umístěny vzdušníky. Dýnko a boční díly jsou obnitkovány a sešity. Šev mezi dýnkem a bočními díly je zpevněný páskem z plsti. Přední díl je navíc vypnutý pomocí vzpruhy, která je obalená podšívkou.

3.1.4 **Okolek** – tvoří jeden pruh z vrchového materiálu, vzadu sešitý a rozžehlený. Okolek je vyztužený neměkčenou plastovou výztuží. S čepicovým vrchem je okolek sešitý po obvodu s vložením výpustku z kontrastní tkaniny, do kterého je vložená struna. Výpustek je široký 2 mm. Ve spodní části je okolek po obvodu dvakrát prošíty. Vzdálenost ozdobného prošití je od spodního kraje (5 ±1) mm.

3.1.3 **Štítek** – je z materiálu Kofix. Spodní i vrchní strana štítku je potažena koženkou. Štítek je v přední části lemovaný proužkem z černého Vinytolu s oboustranným podehnutím a prošitím. Štítek je všitý v přední části čepice mezi okolek a potní pásek tak, aby byl skloněn 40 stupňů proti spodnímu kraji okolku. Délka štítku u všití je (240 ±2) mm

3.1.4 Potní pásek – je živočišného původu s perforací (40 ±2) mm široký. Na potním pásku je vyraženo 43 větracích otvorů. V přední části je podložen proužkem z molitanu a vrchového materiálu, který je obnitkován. Konce potního pásku jsou přeloženy cca (20 ±3) mm přes sebe a zajištěny uzávěrkou. Textilní etiketa je všita v zadní části čepice pod potním páskem s textem "Obsahuje netextilní části živočišného původu".

3.1.5 Podšívka – je našita v dýnku, hlavové části a okolku. Dýnko podšívky je označeno tiskem. Vzpruha, která je výztuhou hlavové přední části čepice je z materiálu Kofix, je obalena podšívkou.

3.1.6 Větrací otvory – jsou upevněny po dvou kusech po stranách bočních švů čepice, na střed šířky bočního dílku a souměrně od bočních švů hlavového dílku. Vzdálenost jejich středů je (45 ±1) mm.

3.1.7 Knoflíky stejnokrojové stříbřité zapichovací s meči – jsou umístěny po stranách štítku na okolku. Vzdálenost mezi knoflíky je (285 až 290) mm a také vzdálenost těchto knoflíků od štítku musí být stejnoměrná, hroty mečů směřují nahoru. Vzdálenost knoflíků od spodní části okolku je (10 ±2) mm, měřeno na střed knoflíku.

3.1.8 Odznak stříbřitý velký – je umístěn uprostřed předního hlavového dílku, (10 ±1) mm pod švem okolku s všitým kontrastním výpuskem.

3.1.9 Obnitkovány – jsou dýnko, látkový okolek, proužek z vrchového materiálu pod štítkem, sešité přední a zadní díly po obvodu.

3.1.10 Knoflíky stejnokrojové stříbřité zapichovací s meči:

- 2 ks knoflík průměr 15 mm.

Knoflíky slouží k připevnění podbradníku v přední části čepice.

3.1.11 Podbradníky – jsou připevněny zapichovacími knoflíky. Podbradník 97 stříbřitý je umístěn v přední části čepice.

3.2 Zpracování – dýnko z vrchového i podšívkového materiálu a ostatní vrchové i podšívkové díly se stříhají po osnově. Hustota stehů pro sešití švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost namáhaných švů, stehy musí být pravidelné. Začátek a konec strojového šití musí být zajištěn zpětným uzašitím nejméně v délce 10 mm. U sešití švů ani při ozdobném prošití nesmí dojít ke stažení nebo zřasení. Počet stehů požadujeme (4 až 5) stehů na 10 mm strojového šití, (3 až 4) stehy na 10 mm ozdobného prošití

3.3 Veškeré zadané rozměry a údaje v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti; konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití.

KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000977312	8405160001566	Čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky	TS-MOP-21-14-I/1	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
2	0120010977315	8405160001571	Čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky 51	TS-MOP-21-14-I./2 51	9S14G
3	0120020977318	8405160001576	Čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky 52	TS-MOP-21-14-I./3 52	9S14G
4	0120030977311	8405160001581	Čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky 53	TS-MOP-21-14-I./4 53	9S14G
5	0120040977314	8405160001586	Čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky 54	TS-MOP-21-14-I./5 54	9S14G
6	0120050977317	8405160001591	Čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky 55	TS-MOP-21-14-I./6 55	9S14G
7	0120060977310	8405160001596	Čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky 56	TS-MOP-21-14-I./7 56	9S14G
8	0120070977313	8405160001601	Čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky 57	TS-MOP-21-14-I./8 57	9S14G
9	0120080977316	8405160001606	Čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky 58	TS-MOP-21-14-I./9 58	9S14G
10	0120090977319	8405160001611	Čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky 59	TS-MOP-21-14-I./10 59	9S14G
11	0120100977311	8405160001616	Čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky 60	TS-MOP-21-14-I./11 60	9S14G
12	0120110977314	8405160001621	Čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky 61	TS-MOP-21-14-I./12 61	9S14G
13	0120120977317	8405160001626	Čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky 62	TS-MOP-21-14-I./13 62	9S14G
14	0120130977310	8405160001631	Čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky 63	TS-MOP-21-14-I./14 63	9S14G

4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

P.č.	KČM	Název	RN	NCAGE
15	0120000622126	Knoflík stejnokrojový stříbřitý zapichovací 15 mm	TS-MOP-21-14-I./15	9S14G
16	0120000648526	Odznak stříbřitý velký	TS-MOP-15-15-I.	9S14G
17	0120000947625	Podbradník 97 stříbřitý	TS-MOP-19-15-II.	9S14G

4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS-MOP
1	0120000977312	Čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky	1	TS-MOP-21-14
2	0120000622126	Knoflík stejnokrojový stříbřitý zapichovací 15 mm	2	TS-MOP-21-14
3	0120000648526	Odznak stříbřitý velký	1	TS-MOP-15-15
4	0120000947625	Podbradník 97 stříbřitý	1	TS-MOP-19-15

KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 Balení – výrobek je vyložen kartónovým pruhem šířky 40 mm, vložen do PE sáčku, který je zataven nebo přelepen páskou. Sáček je opatřen samolepící etiketou s uvedením odpovídající velikosti a čárovým kódem. Takto zabalený výrobek je uložen do krabice z pětivrstvé lepenky vyložené papírovým křížem tak, aby nedocházelo k jejich deformaci. Krabice bude obsahovat 20 kusů výrobků v jedné velikosti. Rozměr krabice je (550 ±5) mm x (550 ±5) mm x (400 ±5) mm, nebo (570 ±5) mm x (570 ±5) mm x (430 ±5) mm a hmotnost nabalené krabice nesmí přesáhnout 15 kg. Krabice, která obsahuje zbytkový počet kusů výrobků, musí být označena počtem kusů a její rozměr může být přizpůsoben obsahu. Každá krabice je zajištěna proti otevření (přelepením) a opatřena etiketou s údaji: výrobce, název výrobku, jakost výrobku, barva, počet kusů, velikost, datum výroby (měsíc/rok např.06/2015), vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód.

7.2 Skladování – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

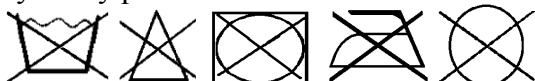
7.5 Značení

7.5.1 Textilní etiketou výrobce v barvě bílé, písmo černé, našitou pod potním páskem obsahující text týkající se potního pásku:

- obsahuje netextilní části živočišného původu.

7.3.2 Tištěné značení nevypratelnou barvou umístěné na podšívce dýnka, obsahující následující údaje:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- velikost,
- materiálové složení v plném znění,
- symboly pro ošetřování ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru cm/rrrr (měsíc/rok, například 09/2015),

- vojenský znak – zkřížené meče

Značení musí být stálobarevné a čitelné po dobu životnosti. Velikost písma min. 5 mm výrobce a velikost ostatní 3 mm.

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

Směsová obleková tkanina vlna česaná / polyester ve standardním provedení – viz kapitola 10.
Podšívka 100% viskóza, viz kapitola 10.

Podšívka musí svým charakterem a hygienicko-fyziologickými vlastnostmi (prodyšnost, sráživost) odpovídat způsobu nošení a údržby.

9.2 Ostatní materiál

Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti. Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu. Vnitřní vybavení a fixaci přizpůsobit vrchovému materiálu a funkčnosti součástky.

9.2.3 Výstužný materiál – místa fixace

Rašlová vložka pletená o min. hmotnosti 70 g/m² např. Kufner:

- přední dílek 2x,
- zadní dílek 1x,
- pásek pod štítek 1x
- dýnko 1x.

9.2.2 Drobná příprava

- potní pásek živočišného původu šířka 40 mm,
- síťovina výztuhová 100% polyamid např. Padmes,
- pruh na podložení dýnka např. Umasil,
- obuvnický kroužek černý s podložkou, 4 ks (vzdušníky),
- molitan např. Ulmana,
- fólie z neměkčeného Polyvinylchlorid,
- Kofix (štítek, vzpruha),
- silon PV – Polyamid 1,6 mm,
- ocelová planžeta,
- spojka na planžetu,
- šicí nitě 100% polyester, jemnost 80 tex,
- textilní etiketa,
- knoflíky stejnokrojové stříbřité zapichovací 15 mm (2 ks zkřížené meče),
- koženka PU 240 na štítek,
- pásek Vinytol lesk černý, šířky 30 mm,
- Odznak stříbřitý velký,
- Podbradník 97 stříbřitý,
- tisk do podšívky,
- plst.

KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry- základní materiál

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1	Materiálové složení (%)	45 vlna, 55 polyester	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	modrá tmavá modrá světlá dle schváleného odstínu	-
3	Vazba	zesílený atlas (hopsak)	ČSN 80 0020
4	Délková hmotnost příze osnova // útek (orientační)	48/2 (21 tex x 2) // 48/2 (21 tex x 2)	ČSN EN ISO 2060
5	Plošná hmotnost: (g/bm) při šířce (150 -3) cm (g/m ²)	470 ±5 % 313 ±7 %	ČSN EN 12127
6	Pevnost v tahu (N) min. osnova / útek	800 / 600	ČSN EN ISO 13934-1
7	Žmolkovitost, rozvláknění - Martindale (oděrací prostředek: zkoušená tkanina líc/líc, při 7 000 otáčkách), (stupeň) min	4	ČSN EN ISO 12945-2
8	Mačkovost (úhel zotavení - °) min.	155	ČSN EN 22313
9	Změna rozměrů (%) osnova/útek max. - smáčením	-2 / -2	ISO 7771 : 1985
10	- žehlením	-2 / -1	ČSN 80 0823
11	Stálost vybarvení (stupeň) min. - v chemickém čištění	4/4	ČSN EN ISO 105-D01
12	- v suchém otěru	4	ČSN EN ISO 105-X12
13	- v potu kyselý/alkalický	4/4	ČSN EN ISO 105-E04
14	- ve vodě	4/4	ČSN EN ISO 105-E01
15	- při žehlení za vlhka	4/4	ČSN EN ISO 105-X11
16	- na světle	4 - 5	ČSN EN ISO 105-B02

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu.

10.2 Technické parametry - podšívka

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1	Materiálové složení (%)	100 viskóza	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	modrá tmavá dle schváleného odstínu	-----
3	Vazba	Taft (plátňová)	ČSN 80 0020

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
4	Délková hmotnost příze os./út (dtex) (orientačně)	84/133	ČSN EN ISO 2060
5	Dostava osnova//útek na 1 cm (orientačně)	45//25	ČSN EN 1049-2
6	Plošná hmotnost (g/m ²)	70 ±3 %	ČSN EN 12127
7	Pevnost v tahu osnova/útek (N) min.	367/307	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů (%) osnova/útek max. - žehlením	-2 / -2	ČSN 80 0823
9	Stálobarevnost (stupeň) min. - v suchém otěru	4	ČSN EN ISO 105-X12
10	- v mokřém otěru	3 - 4	ČSN EN ISO 105-X12
11	- v potu kyselý/alkalický	4/4	ČSN EN ISO 105-E04

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu.

10.3 Technické parametry – potní pásek živočišného původu

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1.	Tloušťka	(0,9 až 1) mm	ČSN EN ISO 2589

10.4 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál, podšívka

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu (mg.kg ⁻¹) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5 - 7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg ⁻¹) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, mg.kg ⁻¹	pod detekčním limitem metody	ČSN EN 14362-1

P.č	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
5	Obsah pentachlórfenolu, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

10.5 Parametry zdravotní nezávadnosti - potní pásek živočišného původu

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1.	Vodní výluh – pH Diferenční číslo	min. 3,2 max. 0,7	ČSN EN ISO 4045
2.	Obsah vyluhovatelného chromu - šestimocného	max. 3 mg/kg	ČSN EN ISO 17075
3.	Obsah volného formaldehydu	max. 75 mg.kg ⁻¹	ČSN EN ISO 17226-2
4.	Obsah extrahovatelných těžkých kovů, max. v mg.kg ⁻¹	Arsen 0,2 Kadmium 0,1 Olovo 0,2 Rtuť 0,02 Kobalt 1,0 Měď 25,0 Nikl 1,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/ metodou ICP-OES

KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Veškeré rozměry uváděné v kapitole 11 a 12 jsou v centimetrech, v kapitole 13 v milimetrech

11.2 Počet velikostí sortimentu: 13

11.3 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Obvod hlavy
		(cm)
51	1	51
52	2	52
53	3	53
54	4	54
55	5	55
56	6	56
57	7	57
58	8	58
59	9	59

Velikost	Klíč	Obvod hlavy
		(cm)
60	10	60
61	11	61
62	12	62
63	13	63

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Požadovaná kalkulační velikost: **57**

12.2 Tabulka konstrukčních rozměrů

Velikosti			51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	tolerance±
Vnitřní obvod čepice			51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	0,5
Dýnko	délka středem	a	25,2	25,6	26,0	26,4	26,8	27,2	27,6	28,0	28,4	28,8	29,2	29,6	30,0	0,5
	šířka středem	b	22,7	23,1	23,5	23,9	24,3	24,7	25,1	25,5	25,9	26,3	26,7	27,1	27,5	0,5
Okolek	výška středem	c	4,3													0,2
Výška hlavového dílku	přední	d	6,0													0,2
	boční	h	4,5													0,2
	zadní	z	4,5													0,2
Výška štítku středem		g	4,7													0,2
½ délky štítku u všití		j	12,0													0,2
Rozteč vzdušníků		k	4,5													0,2
Umístění odznaku na střed hlavového dílku přední část pod švem okolku		l	1,0													0,1

Poznámka:

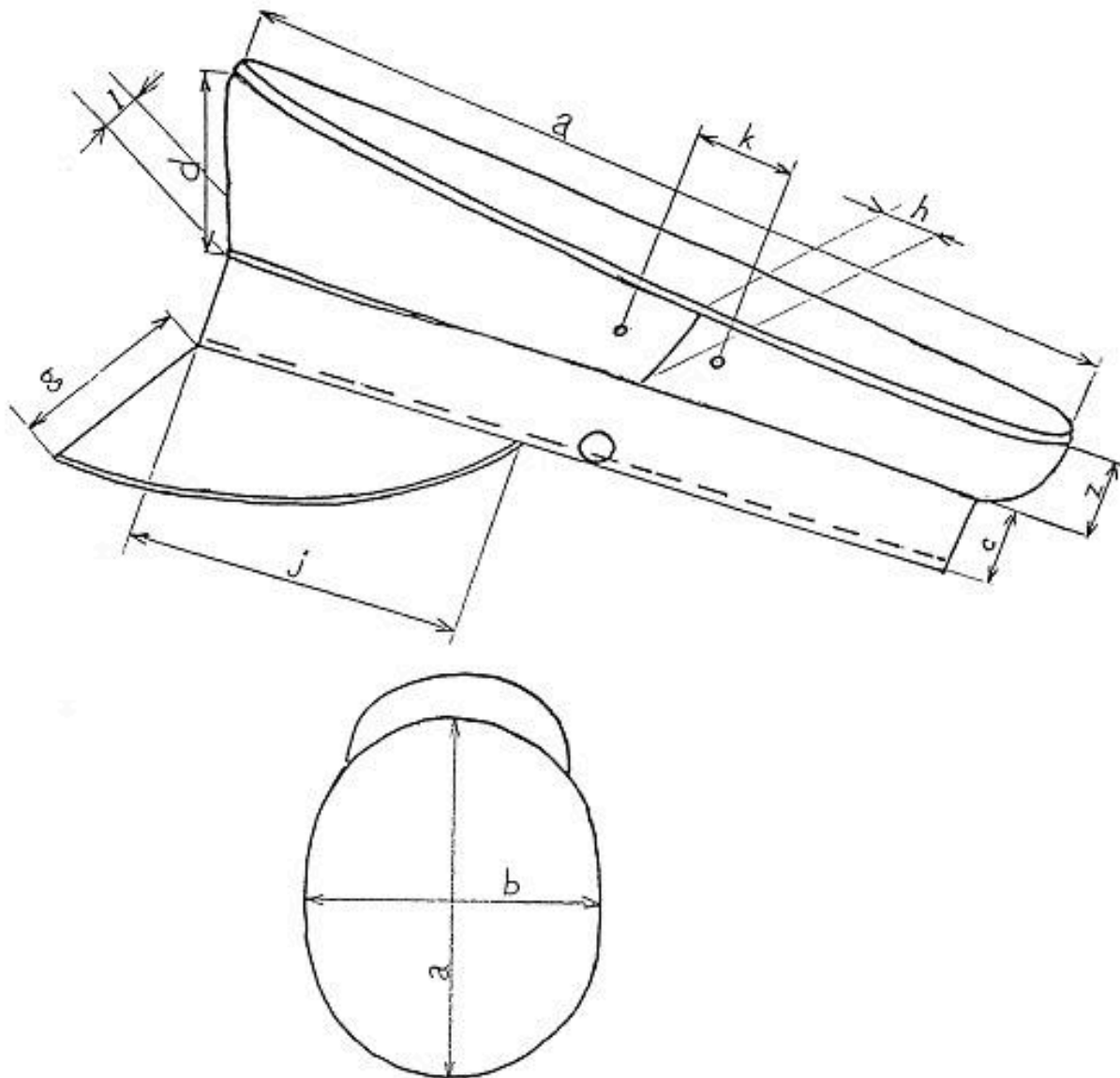
Délka a šířka dýnka se měří od hrany k hraně.

Způsob a místo měření dle ČSN 80 7040 (technický nákres viz kapitola 13).

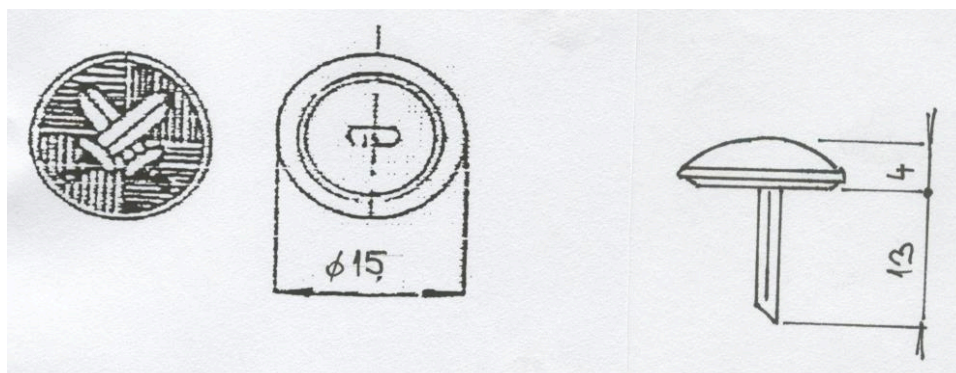
Vnitřní obvod čepice se měří kovovým kruhovým ocelovým měřítkem.

KAPITOLA 13 - TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Technický nákras - místa měření



13.1.1 Technický náčrt a místa měření – Knoflík stříbřitý zapichovací



Kulatý hliníkový výlisek s vypouklou lícovou stranou, do které je vylisován motiv dvou zkřížených mečů umístěných v kruhovém poli, které je rozděleno na čtyři stejné díly ozdobným rýhováním. Na hladké rubové straně je čtvercové zahloubení, do kterého je zanáťována přípevňovací mechanika (splinta).

Povrchová úprava:

- technologie eloxování na stříbřitý odstín.

Knoflík zapichovací sestává z výlisku a přípevňovací mechaniky (splinty) – rozměry (mm) jsou uvedeny v náčrtu.

Materiál:

- výlisek: hliníkový drát AL 99,99 o průměru 6,3 mm, v jakosti dle PN 42 4000, ČSN EN 1301,
- splinta: ocelový plech 11 500 o tloušťce 0,3 mm v jakosti dle ČSN EN 12166.

13.2 Fotografické vyobrazení

Poznámka:

Čepice 97 služební modrá se stříbřitými knoflíky a Podbradníkem 97 stříbřítým.



VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
B R N O

4. vydání
Září 2014
Změna č. 1



TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU

TS-MOP-55-10

Čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky

KČM: 0120000977211

OBSAH TS-MOP

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel

osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.

Jakost

stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.

Kontrola

ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.

Odběratel

organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.

Oprava

fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.

Produkt

platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).

Smlouva

obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.

Udržovatelnost

schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.

Zkouška

stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.

Životnost

schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR

Armáda České republiky

ČSN

Česká technická norma

KČM

Katalogové číslo majetku

PE

Polyethylen

TS-MOP

Technická specifikace materiálu osobního použití

NCAGE

kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli

NSN

skladové číslo NATO

RN

referenční číslo

MO

Ministerstvo obrany

MŽP

Ministerstvo životního prostředí

Souvisící dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 309/2000 Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 185/2001 Sb.,	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 3/1993 Sb.,	o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku.
Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů.
Normativní výnos MO 22/2015	Technické specifikace materiálu osobního použití
ČSN EN ISO 9001	Systémy managementu kvality – Požadavky
ČSN EN ISO 9000	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
ČSN EN ISO/IEC 17025	Posuzování shody – Všeobecné požadavky na způsobilost zkušebních a kalibračních laboratoří
ČSN EN ISO 105-A01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
ČSN EN 20105-A02	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
ČSN EN 20105-A03	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
ČSN EN ISO 3758	Textilie - Symboly pro ošetřování.
ČSN 80 0025	Názvosloví vad tkanin.
ČSN 80 7001	Oděvní názvosloví. Stříhy.

ČSN 80 7002	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
ČSN 80 7003	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN 80 0020	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení.
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou.
ČSN EN 12127	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků.
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip.
ČSN EN ISO 3175-1	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 1: Hodnocení vlastností po čištění a doúpravě.
ČSN EN ISO 3175-2	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 2: Postup pro zkoušení vlastností při čištění a doúpravě při použití tetrachlorethylenu
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
ČSN EN ISO 12945-2	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN 80 0823	Plošné textilie. Zjišťování změn rozměrů po žehlení za vlhka
ČSN EN ISO 9237	Textilie – Zjišťování prodyšnosti plošných textilií
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ISO 7771:1985	Textiles – Determination of dimensional changes of fabrics induced by cold-water immersion (Textilie – zjišťování změn rozměrů plošných textilií po ponoření do studené vody)
ČSN EN ISO 4920	Plošné textilie – Stanovení odolnosti vůči povrchovému smáčení – (zkrápěcí metoda)
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ČSN EN 22313	Plošné textilie. Zjišťování mačkovosti- schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
ČSN EN ISO 105-D01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu

ČSN EN ISO 105-E01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie – Stanovení formaldehydu – Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN 14362-1	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313:1996	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
ČSN EN ISO 4045	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení pH.
ČSN EN ISO 17075	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu šestimocného chromu.
ČSN EN ISO 17226-2	Usně – Chemické určení obsahu formaldehydu – Část 2: Metody používající kalorimetrickou analýzu
ČSN EN 1652	Měď a slitiny mědi - Desky, plechy, pásy a kotouče pro všeobecné použití
ČSN EN 12166	Měď a slitiny mědi - Dráty pro všeobecné použití
ČSN EN 485-1	Hliník a slitiny hliníku - Plechy, pásy a desky - Část 1: Technické dodací předpisy
ČSN EN 1301	Hliník a slitiny hliníku - Tažené dráty - Část 1: Technické dodací předpisy
ČSN EN ISO 2589	Usně – Fyzikální a mechanické zkoušky – Stanovení tloušťky.
ČSN EN ISO 3376	Usně – Fyzikální a mechanické zkoušky – Stanovení Stanovení pevnosti v tahu a prodloužení.

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU

2.2 **Čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky** - (dále jen čepice) je oděvní doplněk, který ozdobuje a ochraňuje hlavu. Má určený tvar i materiál a zvyšuje estetickou úroveň stejnokroje. Je výstrojní součástí stejnokroje 97 příslušníků pozemních sil AČR.

KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

3.1 **Čepice** – je modelová pokrývka hlavy, skládá se z čepicového vrchu, okolku a štítku, je vypodšívkována. Dýnko je oválné, přední boční díl je vypnutý pomocí vzpruhy, okolek je vyztužený. Na bočních dílech jsou upevněny 4 větrací otvory, 2 na levé straně a 2 na pravé straně. Mezi okolkem a bočními díly je všitý výpustek z jinobarevné vrchové tkaniny. Po stranách okolku u štítku jsou umístěny stříbřité zapichovací knoflíky se zkříženým meči pro upnutí podbradníku. Potní pásek je živočišného původu s perforací. Štítek čepice je potažen koženkou a v přední části lemován. V přední části čepice je umístěn Odznak stříbřité velký a Podbradník 97 stříbřítý.

3.1.1 **Čepicový vrch** - tvoří dýnko a dva sešité boční díly – přední a zadní. Dýnko je oválné, podlepené vložkovým materiálem a podložené pruhem Umasilu o šířce cca (100 ±2) mm. Dýnko je vypnuté do požadovaného tvaru ocelovou planžetou se spojkou. Dýnko nesmí být prohnuté (nesmí mít konkávní tvar). Přední boční díl je dvakrát podlepený vložkovým materiálem a zpevněný síťovinou Padmes. Zadní boční díl je podlepený jedenkrát vložkovým materiálem. Stejněmě od sešitých a rozžehlených bočních švů jsou po dvou umístěny vzdušníky. Dýnko a boční díly jsou obnitkovány a sešity. Šev mezi dýnkem a bočními díly je zpevněný páskem z plsti. Přední díl je navíc vypnutý pomocí vzpruhy, která je obalená podšívkou.

3.1.5 **Okolek** – tvoří jeden pruh z vrchového materiálu, vzadu sešitý a rozžehlený. Okolek je vyztužený neměkčenou plastovou výztuží. S čepicovým vrchem je okolek sešitý po obvodu s vložením výpustku z jinobarevné tkaniny, do kterého je vložena struna. Výpustek je široký 2 mm. Ve spodní části je okolek po obvodu dvakrát prošitý. Vzdálenost ozdobného prošití je od spodního kraje (5 ±1) mm.

3.1.3 **Štítek** – je z materiálu Kofix. Spodní i vrchní strana štítku je potažena koženkou. Štítek je v přední části lemovaný proužkem z černého Vinytolu s oboustranným podehnutím a prošitím. Štítek je všitý v přední části čepice mezi okolek a potní pásek tak, aby byl skloněn 40 stupňů proti spodnímu kraji okolku. Délka štítku u všití je (240 ±2) mm

3.1.4 Potní pásek – je živočišného původu s perforací (40 ±2) mm široký. Na potním pásku je vyraženo 43 větracích otvorů. V přední části je podložen proužkem z molitanu a vrchového materiálu, který je obnitkován. Konce potního pásku jsou přeloženy cca (20 ±3) mm přes sebe a zajištěny uzávěrkou. Textilní etiketa je všita v zadní části čepice pod potním páskem s textem "Obsahuje netextilní části živočišného původu".

3.1.5 Podšívka – je našita v dýnku, hlavové části a okolku. Dýnko podšívky je označeno tiskem. Vzpruha, která je výztuhou hlavové přední části čepice je z materiálu Kofix, je obalena podšívkou.

3.1.6 Větrací otvory – jsou upevněny po dvou kusech po stranách bočních švů čepice, na střed šířky bočního dílku a souměrně od bočních švů hlavového dílku. Vzdálenost jejich středů je (45 ±1) mm.

3.1.7 Knoflíky stejnokrojové stříbřité zapichovací s meči – jsou umístěny po stranách štítku na okolku. Vzdálenost mezi knoflíky je (285 až 290) mm a také vzdálenost těchto knoflíků od štítku musí být stejnoměrná, hroty mečů směřují nahoru. Vzdálenost knoflíků od spodní části okolku je (10 ±2) mm, měřeno na střed knoflíku.

3.1.8 Odznak stříbřitý velký – je umístěn uprostřed předního hlavového dílku, (10 ±1) mm pod švem okolku s všitým jinobarevným výpuskem.

3.1.9 Obnitkovány – jsou dýnko, látkový okolek, proužek z vrchového materiálu pod štítkem, sešité přední a zadní díly po obvodu.

3.1.10 Knoflíky stejnokrojové stříbřité zapichovací s meči:

- 2 ks knoflík průměr 15 mm.

Knoflíky slouží k připevnění podbradníku v přední části čepice.

3.1.11 Podbradníky – jsou připevněny zapichovacími knoflíky. Podbradník 97 stříbřitý je umístěn v přední části čepice.

3.2 Zpracování – dýnko z vrchového i podšívkového materiálu a ostatní vrchové i podšívkové díly se stříhají po osnově. Hustota stehů pro sešití švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost namáhaných švů, stehy musí být pravidelné. Začátek a konec strojového šití musí být zajištěn zpětným uzašitím nejméně v délce 10 mm. U sešití švů ani při ozdobném prošití nesmí dojít ke stažení nebo zřasení. Počet stehů požadujeme (4 až 5) stehů na 10 mm strojového šití, 3 až 4 stehy na 10 mm ozdobného prošití

3.3 Veškeré zadané rozměry v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti; konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití.

KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000977211	8405160001565	Čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky	TS-MOP-55-10-IV./1	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
2	0120010977214	8405160001570	Čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky 51	TS-MOP-55-10-IV./2 51	9S14G
3	0120020977217	8405160001575	Čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky 52	TS-MOP-55-10-IV./3 52	9S14G
4	0120030977210	8405160001580	Čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky 53	TS-MOP-55-10-IV./4 53	9S14G
5	0120040977213	8405160001585	Čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky 54	TS-MOP-55-10-IV./5 54	9S14G
6	0120050977216	8405160001590	Čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky 55	TS-MOP-55-10-IV./6 55	9S14G
7	0120060977219	8405160001595	Čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky 56	TS-MOP-55-10-IV./7 56	9S14G
8	0120070977212	8405160001600	Čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky 57	TS-MOP-55-10-IV./8 57	9S14G
9	0120080977215	8405160001605	Čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky 58	TS-MOP-55-10-IV./9 58	9S14G
10	0120090977218	8405160001610	Čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky 59	TS-MOP-55-10-IV./10 59	9S14G
11	0120100977210	8405160001615	Čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky 60	TS-MOP-55-10-IV./11 60	9S14G
12	0120110977213	8405160001620	Čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky 61	TS-MOP-55-10-IV./12 61	9S14G
13	0120120977216	8405160001625	Čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky 62	TS-MOP-55-10-IV./13 62	9S14G
14	0120130977219	8405160001630	Čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky 63	TS-MOP-55-10-IV./14 63	9S14G

4.1.3 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

P.č.	KČM	Název	RN	NCAGE
15	0120000622126	Knoflík stejnokrojový stříbřitý zapichovací 15 mm	TS-MOP-55-10-IV./15	9S14G
16	0120000648526	Odznak stříbřitý velký	TS-MOP-15-15-I.	9S14G
17	0120000947625	Podbradník 97 stříbřitý	TS-MOP-19-15-II.	9S14G

4.2. Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS-MOP
1	0120000977211	Čepice 97 služební zelená se stříbřitými knoflíky	1	TS-MOP-55-10
2	0120000622126	Knoflík stejnokrojový stříbřitý zapichovací 15 mm	2	TS-MOP-55-10
3	0120000648526	Odznak stříbřitý velký	1	TS-MOP-15-15
4	0120000947625	Podbradník 97 stříbřitý	1	TS-MOP-19-15

KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.2 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 Balení – výrobek je vyložen kartónovým pruhem šířky 40 mm, vložen do PE sáčku, který je zataven nebo přelepen páskou. Sáček je opatřen samolepící etiketou s uvedením odpovídající velikosti a čárovým kódem. Takto zabalený výrobek je uložen do krabice z pětivrstvé lepenky vyložené papírovým křížem tak, aby nedocházelo k jejich deformaci. Krabice bude obsahovat 20 kusů výrobků v jedné velikosti. Rozměr krabice je (550 ±5) mm x (550 ±5) mm x (400 ±5) mm, nebo (570 ±5) mm x (570 ±5) mm x (430 ±5) mm a hmotnost nabalené krabice nesmí přesáhnout 15 kg. Krabice, která obsahuje zbytkový počet kusů výrobků, musí být označena počtem kusů a její rozměr může být přizpůsoben obsahu. Každá krabice je zajištěna proti otevření (přelopením) a opatřena etiketou s údaji: výrobce, název výrobku, jakost výrobku, barva, počet kusů, velikost, datum výroby (měsíc/rok např.06/2015), vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód.

7.2 Skladování – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

7.6 Značení

7.6.1 Textilní etiketou výrobce v barvě bílé, písmo černé, našitou pod potním páskem obsahující text týkající se potního pásku:

- obsahuje netextilní části živočišného původu.

7.3.2 Tištěné značení nevypratelnou barvou umístěné na podšívce dýnka, obsahující následující údaje:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- velikost,
- materiálové složení v plném znění,
- symboly pro ošetřování ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru cm/rrrr (měsíc/rok, například 09/2015),

- vojenský znak – zkřížené meče

Značení musí být stálobarevné a čitelné po dobu životnosti. Velikost písma min. 5 mm výrobce a velikost ostatní 3 mm.

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

Směšová obleková tkanina vlna česaná / polyester ve standardním provedení – viz kapitola 10.
Podšívka 100% viskóza, viz kapitola 10.

Podšívka musí svým charakterem a hygienicko-fyziologickými vlastnostmi (prodyšnost, sráživost) odpovídat způsobu nošení a údržby.

9.3 Ostatní materiál

Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti. Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu. Vnitřní vybavení a fixaci přizpůsobit vrchovému materiálu a funkčnosti součástky.

9.2.4 Výstužný materiál – místa fixace

Rašlová vložka pletená o min. hmotnosti 70 g/m² např. Kufner:

- přední dílek 2x,
- zadní dílek 1x,
- pásek pod štítek 1x
- dýnko 1x.

9.2.2 Drobná příprava

- potní pásek živočišného původu šířka 40 mm,
- síťovina výztuhová 100% polyamid např. Padmes,
- pásek na podložení dýnka např. Umasil,
- obuvnický kroužek černý s podložkou, 4 ks (vzdušníky),
- molitan např. Ulmana,
- fólie z neměkčeného Polyvinylchlorid,
- Kofix (štítek, vzpruha),
- silon PV – Polyamid 1,6 mm,
- ocelová planžeta,
- spojka na planžetu,
- šicí nitě 100% polyester, jemnost 80 tex,
- textilní etiketa,
- knoflíky stejnokrojové stříbřité zapichovací 15 mm (2 ks zkřížené meče),
- koženka PU 240 na štítek,
- pásek Vinytol lesk černý, šířky 30 mm,
- Odznak stříbřitý velký,
- Podbradník 97 stříbřitý,
- tisk do podšívky,
- plst.

KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry- základní materiál

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1	Materiálové složení (%)	45 vlna, 55 polyester	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	zelená tmavá zelená světlá dle schváleného odstínu	-
3	Vazba	zesílený atlas (hopsak)	ČSN 80 0020
4	Délková hmotnost příze osnova // útek (orientační)	48/2 (21 tex x 2) // 48/2 (21 tex x 2)	ČSN EN ISO 2060
5	Plošná hmotnost: (g/bm) při šířce (150 -3) cm (g/m ²)	470 ±5 % 313 ±7 %	ČSN EN 12127
6	Pevnost v tahu (N) min. osnova / útek	800 / 600	ČSN EN ISO 13934-1
7.	Žmolkovitost, rozvláknění - Martindale (oděrací prostředek: zkoušená tkanina líc/líc, při 7 000 otáčkách), (stupeň) min	4	ČSN EN ISO 12945-2
8	Mačkovost (úhel zotavení - °) min.	155	ČSN EN 22313
9	Změna rozměrů (%) osnova/útek max. - smáčením	-2 / -2	ISO 7771 : 1985
10	- žehlením	-2 / -1	ČSN 80 0823
11	Stálost vybarvení (stupeň) min. - v chemickém čištění	4/4	ČSN EN ISO 105-D01
12	- v suchém otěru	4	ČSN EN ISO 105-X12
13	- v potu kyselý/alkalický	4/4	ČSN EN ISO 105-E04
14	- ve vodě	4/4	ČSN EN ISO 105-E01
15	- při žehlení za vlhka	4/4	ČSN EN ISO 105-X11
16	- na světle	4 - 5	ČSN EN ISO 105-B02

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu.

10.2 Technické parametry - podšívka

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební norma
1	Materiálové složení (%)	100 viskóza	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	zelená tmavá dle schváleného odstínu	-----
3	Vazba	Taft (plátňová)	ČSN 80 0020

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební norma
4	Délková hmotnost příze os./út (dtex) (orientačně)	84/133	ČSN EN ISO 2060
5	Dostava osnova//útek na 1 cm (orientačně)	45//25	ČSN EN 1049-2
6	Plošná hmotnost (g/m ²)	70 ±3 %	ČSN EN 12127
7	Pevnost v tahu osnova/útek (N) min.	367/307	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů (%) osnova/útek max. - žehlením	-2 / -2	ČSN 80 0823
9	Stálobarevnost (stupeň) min. - v suchém otěru	4	ČSN EN ISO 105-X12
10	- v mokřém otěru	3 - 4	ČSN EN ISO 105-X12
11	- v potu kyselý/alkalický	4/4	ČSN EN ISO 105-E04

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu.

10.3 Technické parametry – potní pásek živočišného původu

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1.	Tloušťka	(0,9 až 1) mm	ČSN EN ISO 2589

10.4 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál, podšívka

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg.kg ⁻¹) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5 až 7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg ⁻¹) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, mg.kg ⁻¹	pod detekčním limitem metody	ČSN EN 14362-1

P.č	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
5	Obsah pentachlórphenolu, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

10.5 Parametry zdravotní nezávadnosti - potní pásek živočišného původu

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1.	Vodní výluh – pH Diferenční číslo	min. 3,2 max. 0,7	ČSN EN ISO 4045
2.	Obsah vyluhovatelného chromu - šestimocného	max. 3 mg/kg	ČSN EN ISO 17075
3.	Obsah volného formaldehydu	max. 75 mg.kg ⁻¹	ČSN EN ISO 17226-2
4.	Obsah extrahovatelných těžkých kovů, max. v mg.kg ⁻¹	Arsen 0,2 Kadmium 0,1 Olovo 0,2 Rtuť 0,02 Kobalt 1,0 Měď 25,0 Nikl 1,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES

KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.2 Veškeré rozměry uváděné v kapitole 11 a 12 jsou v centimetrech, v kapitole 13 v milimetrech

11.2 Počet velikostí sortimentu: 13

11.4 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Obvod hlavy
		(cm)
51	1	51
52	2	52
53	3	53
54	4	54
55	5	55
56	6	56
57	7	57
58	8	58
59	9	59

Velikost	Klíč	Obvod hlavy
		(cm)
60	10	60
61	11	61
62	12	62
63	13	63

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.3 Požadovaná kalkulační velikost: **57**

12.2 Tabulka konstrukčních rozměrů

Velikosti			51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	tolerance±
Vnitřní obvod čepice			51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	0,5
Dýnko	délka středem	a	25,2	25,6	26,0	26,4	26,8	27,2	27,6	28,0	28,4	28,8	29,2	29,6	30,0	0,5
	šířka středem	b	22,7	23,1	23,5	23,9	24,3	24,7	25,1	25,5	25,9	26,3	26,7	27,1	27,5	0,5
Okolek	výška středem	c	4,3													0,2
Výška hlavového dílku	přední	d	6,0													0,2
	boční	h	4,5													0,2
	zadní	z	4,5													0,2
Výška štítu středem		g	4,7													0,2
½ délky štítu u všití		j	12,0													0,2
Rozteč vzdušníků		k	4,5													0,2
Umístění odznaku na střed hlavového dílku přední část pod švem okolku		l	1,0													0,1

Poznámka:

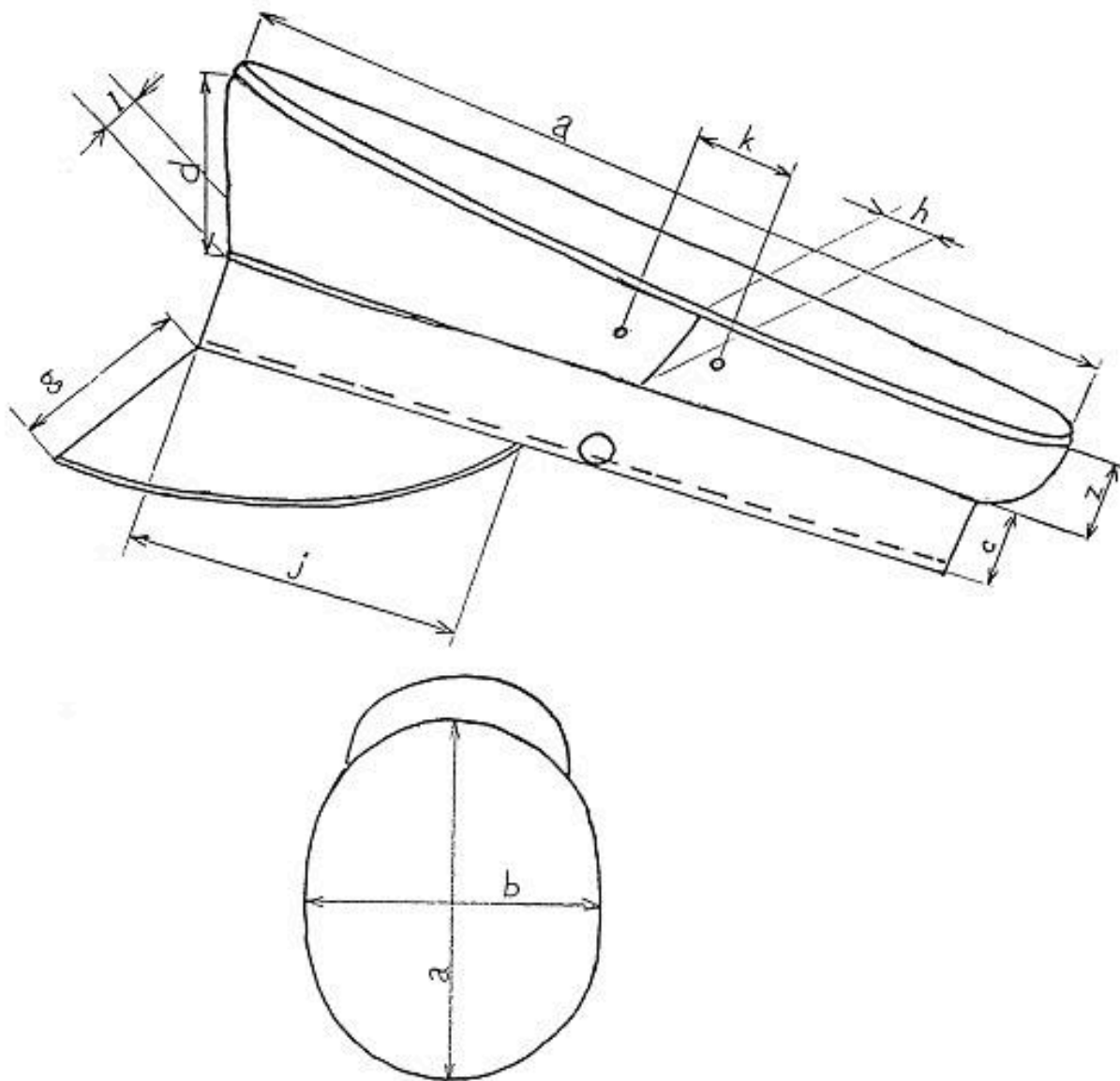
Délka a šířka dýnka se měří od hrany k hraně.

Způsob a místo měření dle ČSN 80 7040 (technický nákres viz kapitola 13).

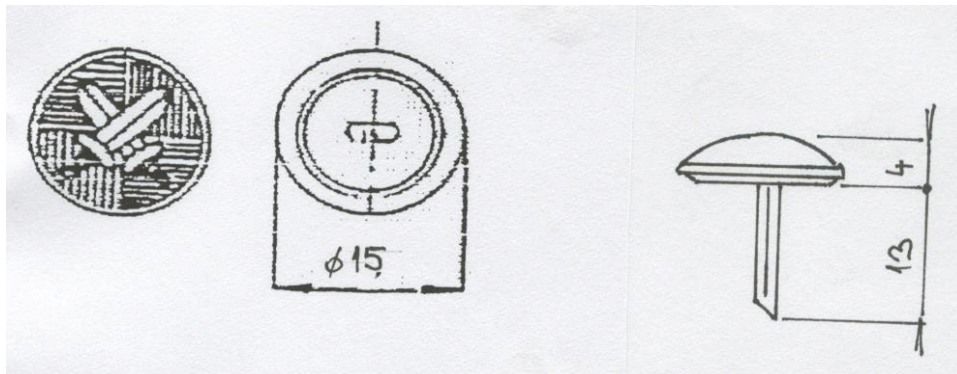
Vnitřní obvod čepice se měří kovovým kruhovým ocelovým měřítkem.

KAPITOLA 13 - TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Technický nákras - místa měření



13.1.1 Technický náčrt a místa měření – Knoflík stříbřitý zapichovací



Kulatý hliníkový výlisek s vypouklou lícovou stranou, do které je vylisován motiv dvou zkřížených mečů umístěných v kruhovém poli, které je rozděleno na čtyři stejné díly ozdobným rýhováním. Na hladké rubové straně je čtvercové zahloubení, do kterého je zanáťována přípevňovací mechanika (splinta).

Povrchová úprava:

- technologie eloxování na stříbřitý odstín.

Knoflík zapichovací sestává z výlisku a přípevňovací mechaniky (splinty) – rozměry (mm) jsou uvedeny v náčrtu.

Materiál:

- výlisek: hliníkový drát AL 99,99 o průměru 6,3 mm,
- splinta: ocelový plech 11 500 o tloušťce 0,3 mm.

13.2 Fotografické vyobrazení

Poznámka:

Vyobrazení Čepice 97 služební zelené se stříbřitými knoflíky není k dispozici s Podbradníkem 97 stříbřítým.



VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO

2. vydání
Září 2014
Změna č. 1



TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU

TS-MOP-115-12

Čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky

KČM: 0120000412813

OBSAH TS-MOP

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel

osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.

Jakost

stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.

Kontrola

ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.

Odběratel

organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.

Oprava

fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.

Produkt

platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).

Smlouva

obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.

Udržovatelnost

schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.

Zkouška

stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.

Životnost

schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR

Armáda České republiky

ČSN

Česká technická norma

KČM

Katalogové číslo majetku

PE

Polyethylen

TS-MOP

Technická specifikace materiálu osobního použití

NCAGE

kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli

NSN

skladové číslo NATO

RN

referenční číslo

MO

Ministerstvo obrany

MŽP

Ministerstvo životního prostředí

Související dokumenty:

**Zákon č. 89/2012 Sb.,
Zákon č. 219/1999 Sb.,**

občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů.
o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.

Zákon č. 309/2000 Sb.,

o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů

Zákon č. 412/2005 Sb.,

o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.

Zákon č. 634/1992 Sb.,

o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů

Zákon č. 22/1997 Sb.,

o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů

Zákon č. 102/2001 Sb.,

o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů

Zákon č. 185/2001 Sb.,

o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES

Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,

kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku.

Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,

o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů.

Normativní výnos MO 22/2015

Technické specifikace materiálu osobního použití

ČSN EN ISO 9001

Systémy managementu kvality – Požadavky

ČSN EN ISO 9000:2006

Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník

ČSN EN ISO/IEC 17025

Posuzování shody – Všeobecné požadavky na způsobilost zkušebních a kalibračních laboratoří

ČSN EN ISO 105-A01

Textilie - Zkoušky stálobarevnosti. Část A01: Všeobecné principy zkoušení.

ČSN EN 20105-A02

Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).

ČSN EN 20105-A03

Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).

ČSN EN ISO 3758

Textilie - Symboly pro ošetřování

ČSN 80 0025

Názvosloví vad tkanin.

ČSN 80 7001

Oděvní názvosloví. Stříhy.

ČSN 80 7002

Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.

ČSN 80 7003	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metodika měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN 80 0020	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení.
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (déлковé hmotnosti) pásmovou metodou.
ČSN EN 12127	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků.
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip.
ČSN EN ISO 3175-1	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 1: Hodnocení vlastností po čištění a doúpravě.
ČSN EN ISO 3175-2	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 2: Postup pro zkoušení vlastností při čištění a doúpravě při použití tetrachlorethylenu
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
ČSN EN ISO 12945-2	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN 80 0823	Plošné textilie. Zjišťování změn rozměrů po žehlení za vlhka
ČSN EN ISO 9237	Textilie – Zjišťování prodyšnosti plošných textilií
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ISO 7771:1985	Textiles – Determination of dimensional changes of fabrics induced by cold-water immersion (Textilie – zjišťování změn rozměrů plošných textilií po ponoření do studené vody)
ČSN EN ISO 105-D01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
ČSN EN ISO 105-E01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě

ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydroly-zovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN 14362-1	Textile – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313:1996	Testing of leather - Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
ČSN EN ISO 4045	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení pH.
ČSN EN ISO 17075	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu šestimocného chromu.
ČSN EN ISO 17226-2	Usně – Chemické určení obsahu formaldehydu – Část 2: Metody používající kalorimetrickou analýzu
ČSN EN 1652	Měď a slitiny mědi - Desky, plechy, pásy a kotouče pro všeobecné použití
ČSN EN 12166	Měď a slitiny mědi - Dráty pro všeobecné použití
ČSN EN 485-1	Hliník a slitiny hliníku - Plechy, pásy a desky - Část 1: Technické dodací předpisy
ČSN EN 1301	Hliník a slitiny hliníku - Tažené dráty - Část 1: Technické dodací předpisy
ČSN EN ISO 2589	Usně – Fyzikální a mechanické zkoušky – Stanovení tloušťky.
ČSN EN ISO 3376	Usně – Fyzikální a mechanické zkoušky – Stanovení pevnosti v tahu a prodloužení.

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví resortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU

2.1 **Čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky** - (dále jen čepice) je oděvní doplněk, který ozdobuje a ochraňuje hlavu. Má určený tvar i materiál a zvyšuje estetickou úroveň stejnokroje 2008 večerního. Je reprezentační výstrojní součástí stejnokroje 2008 večerního příslušníků AČR. Nosí se při zvlášť významných a společenských příležitostech.

KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

3.1 **Čepice** – je modelová pokrývka hlavy, která se skládá z čepicového vrchu, okolku a štítku, je vypodšívkována. Dýnko je oválné, přední hlavová část boční díl je vypnutý pomocí vzpruhy, okolek je vyztužený. Na bočních dílech jsou upevněny 4 větrací otvory, 2 na levé straně a 2 na pravé straně. Mezi okolkem a bočními dílky je všitý výpustek ze základního materiálu. Po stranách u štítku jsou umístěny stříbřité zapichovací knoflíky se zkříženými meči pro upnutí podbradníku stříbřitého. Potní pásek je živočišného původu s perforací. Štítek čepice potažený vrchovým materiálem a v přední části lemovaný. V přední části čepice je umístěn odznak smaltovaný stříbřítý a Podbradník 97 stříbřítý.

3.1.1 **Čepicový vrch** – tvoří dýnko a dva sešité boční díly – přední a zadní. Dýnko je oválné, podlepené vložkovým materiálem a podložené pruhem z materiálu o šířce (100 ± 2) mm. Dýnko je vypnuté do požadovaného tvaru ocelovou planžetou se spojkou. Dýnko nesmí být prohnuté (nesmí mít konkávní tvar). Přední boční díl je dvakrát podlepený vložkovým materiálem a zpevněný síťovinou. Zadní boční díl je podlepený jedenkrát vložkovým materiálem. Stejněměrně od sešitých a rozžehlených bočních švů jsou po dvou umístěny vzdušníky. Dýnko a boční díly jsou obnitkovány a sešity. Šev mezi dýnkem a bočními díly je zpevněný páskem z plsti. Přední díl je navíc vypnutý pomocí vzpruhy, která je obalená podšívkou.

3.1.6 **Okolek** – tvoří jeden pruh z vrchového materiálu, vzadu sešitý a rozžehlený. Okolek je vyztužený neměkčenou plastovou výztuží. S čepicovým vrchem je okolek sešitý po obvodu s vložením výpustku ze základního materiálu, do kterého je vložena struna. Výpustek je široký 2 mm. Ve spodní části je okolek po obvodu dvakrát prošíty. Vzdálenost ozdobného prošití je od spodního kraje (5 ± 1) mm.

3.1.7 **Štítek** – je z materiálu Kofix. Spodní i vrchní strana je potažena vrchovým materiálem, který je podlepený vložkovým materiálem. Štítek je v přední části lemovaný proužkem z černého Vinytolu s oboustranným podehnutím a prošitím. Štítek je všitý v přední části čepice mezi okolek

a potní pásek, tak aby byl skloněn 40 stupňů proti spodnímu kraji okolku. Délka štítku u všití je (240 ± 2) mm.

3.1.8 Potní pásek – je (40 ± 2) mm široký, živočišného původu s perforací. Na potním pásku je vyraženo 43 větracích otvorů. V přední části je podložen proužkem molitanu a vrchového materiálu, který je obnitkován. Konce potního pásku jsou přeloženy cca (20 ± 3) mm přes sebe a zajištěny uzávěrkou. Textilní etiketa je všita v zadní části čepice pod potním páskem s textem "Obsahuje netextilní části živočišného původu".

3.1.5 Podšívka – je našita v dýnku, hlavové části a okolku. Dýnko podšívky je označeno tiskem. Vzpruha, která je výztuhou hlavové přední části čepice, je z materiálu Kofix, je obalena podšívkou.

3.1.6 Větrací otvory – jsou upevněny po dvou kusech po stranách bočních švů čepice, na střed šířky bočního dílku a souměrně od bočních švů hlavového dílku. Vzdálenost jejich středů je (45 ± 1) mm.

3.1.7 Knoflíky stejnokrojové zapichovací stříbřité s meči – jsou umístěny po stranách štítku na okolku. Vzdálenost mezi knoflíky je $(285 \text{ až } 290)$ mm a taktéž vzdálenost těchto knoflíků od štítku musí být stejnoměrná, hroty mečů směřují nahoru. Vzdálenost knoflíků od spodní části okolku je (10 ± 2) mm, měřeno na střed knoflíku.

3.1.8 Obnitkovány – jsou dýnko, látkový okolek, proužek z vrchového materiálu pod štítkem, sešité přední a zadní díly po obvodu.

3.1.9 Odznak smaltovaný stříbřitý – je umístěn uprostřed předního hlavového dílku, (10 ± 1) mm pod švem okolku s všitým výpustkem.

3.1.10 Podbradníky – jsou připevněny zapichovacími knoflíky. Podbradník 97 stříbřitý je umístěn v přední části čepice.

3.2 Zpracování – dýnko z vrchového i podšívkového materiálu a ostatní vrchové i podšívkové díly se stříhají po osnově. Hustota stehů pro sešití švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost namáhaných švů, stehy musí být pravidelné. Začátek a konec strojového šití musí být zajištěn zpětným uzašitím nejméně v délce 10 mm.

Žádný z dílů není nadstavovaný ani nadšíváný.

Předepsaný počet stehů na 10 mm:

- při ozdobném prošití - $(4 \pm 0,5)$ stehů
- při strojovém šití - $(4 \text{ až } 5)$ stehů.

3.3 Veškeré zadané rozměry a údaje v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není – li specifikováno na konkrétní velikosti; konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití. Uvedené rozměry jsou určeny pouze pro kalkulační velikost, rozměry se budou měnit v závislosti na stanovené velikosti.

KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

4.3 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000412813		Čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky	TS-MOP-115-12-II./1	9S14G
2	0120010412816		Čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky 51	TS-MOP-115-12-II./2 51	9S14G
3	0120020412819		Čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky 52	TS-MOP-115-12-II./3 52	9S14G
4	0120030412812		Čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky 53	TS-MOP-115-12-II./4 53	9S14G
5	0120040412815		Čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky 54	TS-MOP-115-12-II./5 54	9S14G
6	0120050412818		Čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky 55	TS-MOP-115-12-II./6 55	9S14G
7	0120060412811		Čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky 56	TS-MOP-115-12-II./7 56	9S14G
8	0120070412814		Čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky 57	TS-MOP-115-12-II./8 57	9S14G
9	0120080412817		Čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky 58	TS-MOP-115-12-II./9 58	9S14G
10	0120090412810		Čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky 59	TS-MOP-115-12-II./10 59	9S14G
11	0120100412812		Čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky 60	TS-MOP-115-12-II./11 60	9S14G
12	0120110412815		Čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky 61	TS-MOP-115-12-II./12 61	9S14G
13	0120120412818		Čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky 62	TS-MOP-115-12-II./13 62	9S14G
14	0120130412811		Čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky 63	TS-MOP-115-12-II./14 63	9S14G

4.1.6 Položky výrobku určené k zabezpečení životního cyklu

P.č.	KČM	Název	RN	NCAGE
15	0120000622126	Knoflík stejnokrojový stříbřitý zapichovací 15 mm	TS-MOP-115-12-II./15	9S14G
16	0120000642124	Odznak smaltovaný stříbřitý	TS-MOP-77-14-I.	9S14G
17	0120000947625	Podbradník 97 stříbřitý	TS-MOP-19-15-II.	9S14G

4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS-MOP
1	0120000412813	Čepice 2008 večerní se stříbřitými knoflíky	1	TS-MOP-115-12
2	0120000622126	Knoflík stejnokrojový stříbřitý zapichovací 15 mm	2	TS-MOP-115-12
3.	0120000642124	Odznak smaltovaný stříbřitý	1	TS-MOP-77-14
4.	0120000947625	Podbradník 97 stříbřitý	1	TS-MOP-19-15

KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9-13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na podšívce dýnka formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 Balení – výrobek je vyložen kartónovým pruhem šířky 40 mm, vložen do PE sáčku, který je zataven nebo přelepen páskou. Sáček je opatřen samolepící etiketou s uvedením odpovídající velikosti a čárovým kódem. Takto zabalený výrobek je uložen do krabice z pětivrstvé lepenky vyložené papírovým křížem tak, aby nedocházelo k jejich deformaci. Krabice bude obsahovat 20 kusů výrobků v jedné velikosti. Rozměr krabice je (550 ± 5) mm x (550 ± 5) mm x (400 ± 5) mm, nebo (570 ± 5) mm x (570 ± 5) mm x (430 ± 5) mm a hmotnost nabalené krabice nesmí přesáhnout 15 kg. Krabice, která obsahuje zbytkový počet kusů výrobků, musí být označena počtem kusů a její rozměr může být přizpůsoben obsahu. Každá krabice je zajištěna proti otevření (přelepením) a opatřena etiketou s údaji: výrobce, název výrobku, jakost výrobku, barva, počet kusů, velikost, datum výroby (měsíc/rok např.06/2015), vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód.

7.2 Skladování – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

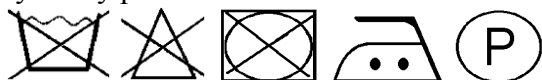
7.3 Značení

7.3.1 Textilní etiketou výrobce v barvě bílé, písmo černé, našitou pod potním páskem obsahující text týkající se potního pásku:


- obsahuje netextilní části živočišného původu.

7.3.2 Tištěné nevypratelnou barvou umístěné na podšívce dýnka, obsahující následující údaje:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- velikost,
- materiálové složení v plném znění,
- symboly pro ošetřování ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok, například 09/2015),

- vojenský znak – zkřížené meče .

Značení musí být stálobarevné a čitelné po dobu životnosti. Velikost písma min. 5 mm výrobce a velikost ostatní 3 mm.

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

Vlněná tkanina s nešpinivou úpravou, naturstreč, lící strana materiálu je matová viz kapitola 10.1. Podšívka 100% Viskóza viz kapitola 10.2.

Podšívka musí svým charakterem a hygienicko-fyziologickými vlastnostmi (prodyšnost, sráživost) odpovídat způsobu nošení a údržby.

9.2 Ostatní materiál

Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti. Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu. Vnitřní vybavení a fixaci přizpůsobit vrchovému materiálu a funkčnosti součástky.

9.2.5 Výstužný materiál – místa fixace

Rašlová vložka pletená o min. hmotnosti 70 g/m² např. Kufner:

- přední dílek 2x,
- zadní dílek 1x,
- okolek 1x
- pásek pod štítek 1x
- dýnko 1x.

9.2.2 Drobná příprava

- potní pásek živočišného původu šířka 40 mm,
- síťovina výztuhová 100% polyamid např. Padmes,
- popruh na podložení dýnka např. Umasil
- obuvnický kroužek černý s podložkou, 4 ks (vzdušníky),
- molitan např. Ulmana,
- fólie z neměkčeného Polyvinylchlorid,
- Kofix (štítek, vzpruha),
- silon PV – Polyamid 1,6 mm,
- ocelová planžeta,
- spojka na planžetu,
- šicí nitě 100% polyester, jemnost 80 tex,
- textilní etiketa,
- knoflíky stejnokrojové stříbřité zapichovací 15 mm (2 ks zkřížené meče),
- koženka PU 240 na štítek,
- Odznak smaltovaný stříbřitý,
- Podbradník 97 stříbřitý,
- Vinytol pásek lesk černý, šířky 30 mm,
- tisk do podšívky,
- plst.

KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry - základní materiál

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1	Materiálové složení v %	100 vlna merino	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	černá dle schváleného odstínu	-
3	Délková hmotnost příze Čm (tex) osnova/útek (orientační)	72/2(13,8x 2)/ 52/1(18,7)	ČSN EN ISO 2060
4	Dostava na 1 cm osnova / útek (orientační)	51/31	ČSN EN 1049-2
5	Vazba	faille	ČSN 80 0020
6	Provedení	naturstreč	---
7	Plošná hmotnost g/m ² min. (g/bm) šíře 150 cm	217 (320 až 330)	ČSN EN 12127
8	Pevnost osnova / útek (N) min.	200/180	ČSN EN ISO 13934-1
9	Žmolkovitost, rozvláknění – Martindale (oděrací prostředek: zkoušená tkanina líc/líc, při 7 000 otáčkách), (stupeň) min.	4-5	ČSN EN ISO 12945-2
10	Oděr Martindale (otáčky) min..	17 000	ČSN EN ISO 12947-2
11	Změna rozměrů osnova/útek (%) max. - žehlením	-1,2/-1	ČSN 80 0823
12	Stálost vybarvení (stupeň) min.- v chem. čištění	3 - 4	ČSN EN ISO 105 - D01
13	- v suchém otěru	3 - 4	ČSN EN ISO 105 - X12
14	- v mokrému otěru	3	ČSN EN ISO 105 - X12
15	- v potu kys./alk.	4/4	ČSN EN ISO 105 - E04
16	- ve vodě	3	ČSN EN ISO 105 - E01
17	- na světle	4	ČSN EN ISO 105 - B02

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu.

10.2 Technické parametry – podšívka

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1	Materiálové složení (%)	100 viskóza	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	černá dle schváleného odstínu	-
3	Délková hmotnost příze osnova/útek (orientačně)	84/133 dtex	ČSN EN ISO 2060
4	Vazba	serž	ČSN 80 0020
5	Plošná hmotnost (g/m ²)	74 ±5 %	ČSN EN 12127

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
6	Pevnost v tahu os./út. (N) min	380/320	ČSN EN ISO 13934-1
7	Dostava osnova//útek na 10 cm (orientační)	45//26,5	ČSN EN 1049-2
8	Změna rozměrů os./út. (%) max. - žehlením	-2 / -2	ČSN 80 0823
9	Stálost vybarvení (stupeň) min. - v suchém otěru (tmavé odstíny)	3 (2 - 3)	ČSN EN ISO 105 - X12
10	- v potu kyselý/alkalický (tmavé odstíny)	3 - 4/3 - 4	ČSN EN ISO 105 - E04

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu.

10.3 Technické parametry – potní pásek živočišného původu

P.č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1.	Tloušťka	(0,9 až 1) mm	ČSN EN ISO 2589

10.4 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál, podšívka

P. č	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg.kg ⁻¹) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5 až 7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg ⁻¹) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105 - E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, mg.kg ⁻¹	pod detekčním limitem metody	ČSN EN 14362-1
5	Obsah pentachlórfenolu, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS

P. č	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	Obsah chlorovaných fenolů, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

10.5 Parametry zdravotní nezávadnosti – potní pásek živočišného původu

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1.	Vodní výluh – pH Diferenční číslo	min. 3,2 max. 0,7	ČSN EN ISO 4045
2.	Obsah vyluhovatelného chromu - šestimocného	max. 3 mg/kg	ČSN EN ISO 17075
3.	Obsah volného formaldehydu	max. 75 mg.kg ⁻¹	ČSN EN ISO 17226-2
4.	Obsah extrahovatelných těžkých kovů, max. v mg.kg ⁻¹	Arsen 0,2 Kadmium 0,1 Olovo 0,2 Rtuť 0,02 Kobalt 1,0 Měď 25,0 Nikl 1,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105 - E04, stanovení metodou AAS/ metodou ICP-OES

KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.2 Veškeré rozměry uváděné v kapitole 11 a 12 jsou v centimetrech, v kapitole 13 v milimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: 13

11.3 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Obvod hlavy
51	1	51
52	2	52
53	3	53
54	4	54
55	5	55
56	6	56
57	7	57
58	8	58
59	9	59
60	10	60
61	11	61
62	12	62
63	13	63

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Kalkulační velikost 57

12.2 Tabulka kontrolních rozměrů

Velikosti		51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	tolerance±	
Vnitřní obvod čepice		51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	0,5	
Dýnko	délka středem	a	25,2	25,6	26,0	26,4	26,8	27,2	27,6	28,0	28,4	28,8	29,2	29,6	30,0	0,5
	šířka středem	b	22,7	23,1	23,5	23,9	24,3	24,7	25,1	25,5	25,9	26,3	26,7	27,1	27,5	0,5
Okolek	výška středem	c	4,3												0,2	
Výška hlavového dílku	přední	d	6,0												0,2	
	boční	h	4,5												0,2	
	zadní	z	4,5												0,2	
Výška štítku středem		g	4,7												0,2	
½ délky štítku u všití		j	12,0												0,2	
Rozteč vzdušníků		k	4,5												0,2	
Umístění odznaku na střed hlavového dílku přední část pod švem okolku		l	1,0												0,1	

Poznámka:

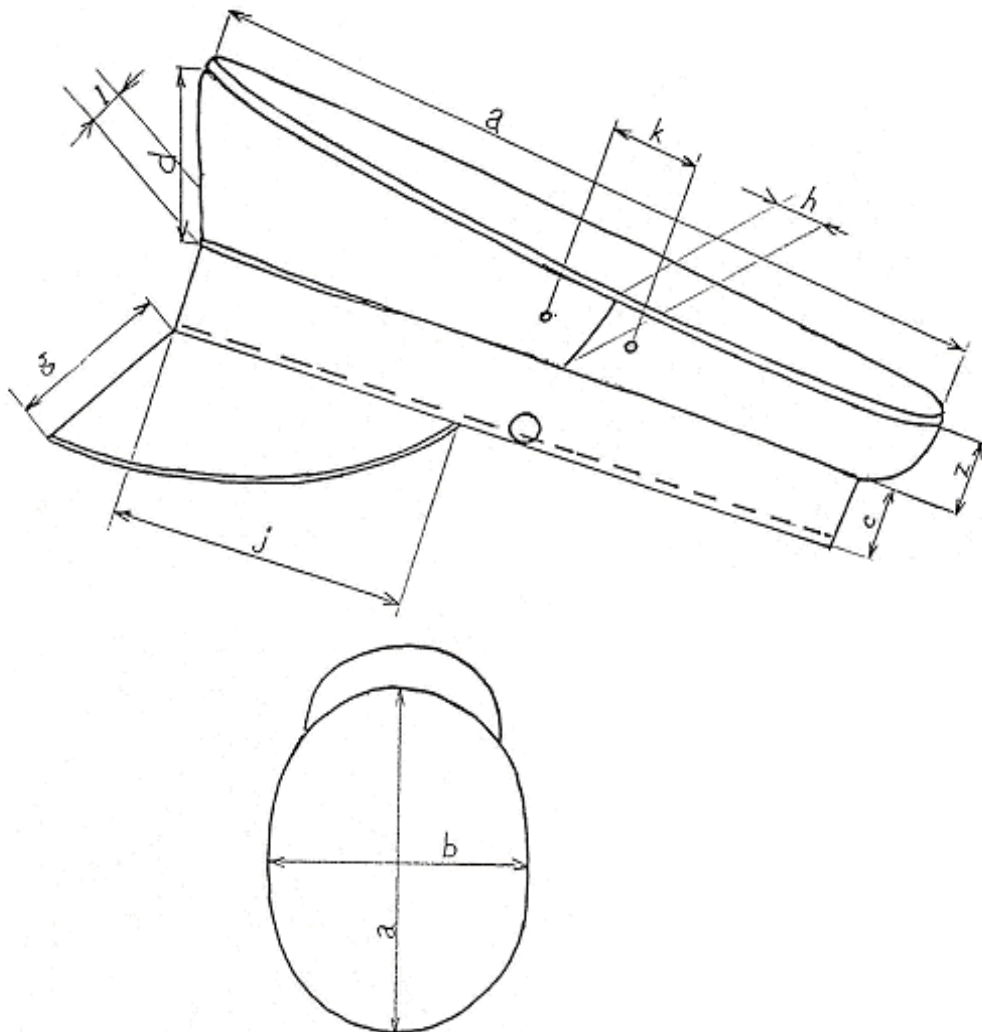
Délka a šířka dýnka se měří od hrany k hraně.

Způsob a místo měření dle ČSN 80 7040 (technický nákres viz kapitola 13).

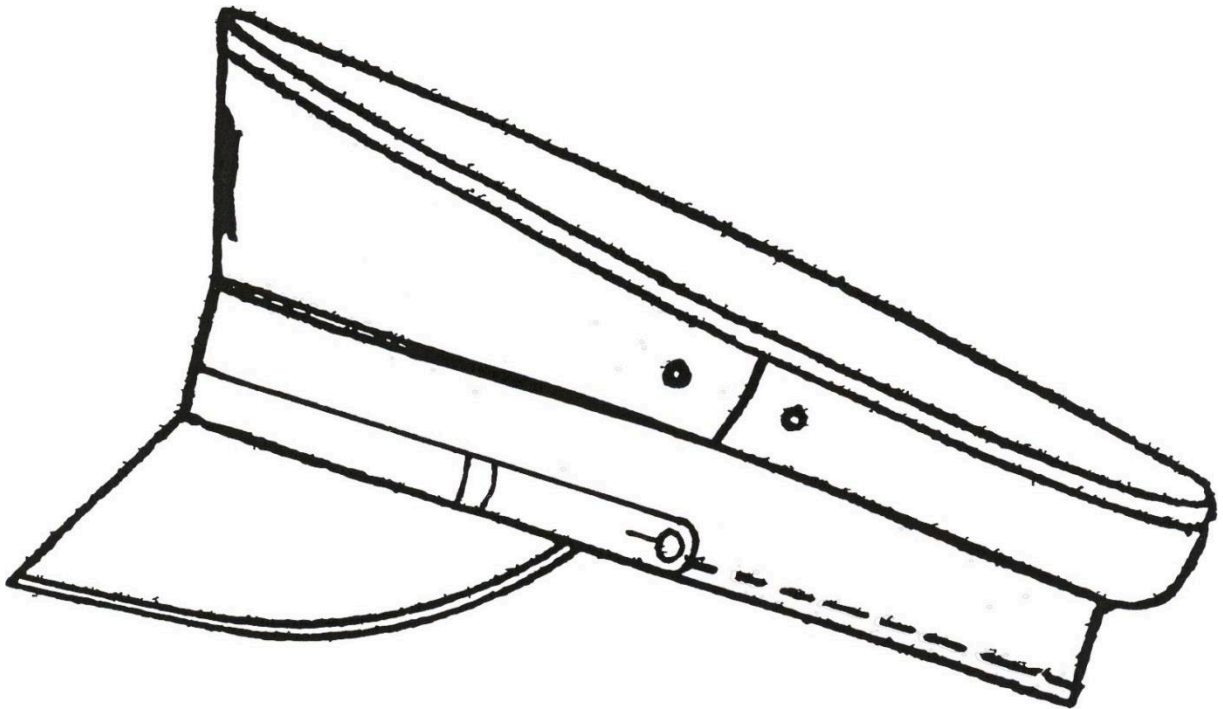
Vnitřní obvod čepice se měří kovovým kruhovým ocelovým měřítkem.

KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

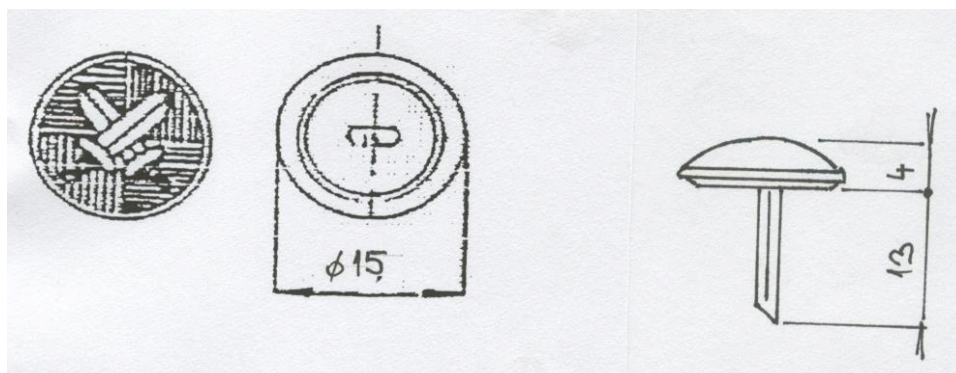
13.1 Technický náčrt - místa měření



13.1.1 Technický nákres



13.1.2 Technický náčrt - místa měření Knoflík stejnokrojový stříbřitý zapichovací 15 mm



Kulatý hliníkový výlisek s vypouklou lícovou stranou, do které je vylisován motiv dvou zkřížených mečů umístěných v kruhovém poli, které je rozděleno na čtyři stejné díly ozdobným rýhováním. Na hladké rubové straně je čtvercové zahloubení, do kterého je zanáťována přípevňovací mechanika (splinta).

Povrchová úprava:

- technologie eloxování na stříbřitý odstín.

Knoflík zapichovací sestává z výlisku a přípevňovací mechaniky (splinty) – rozměry (mm) jsou uvedeny v náčrtu.

Materiál:

- výlisek: hliníkový drát AL 99,99 o průměru 6,3 mm, v jakosti dle PN 42 4000, ČSN EN 1301,
- splinta: ocelový plech 11 500 o tloušťce 0,3 mm v jakosti dle ČSN EN 12166.

13.2 Fotografické vyobrazení

Poznámka:

Vyobrazení Čepice 2008 večerní v provedení se stříbřitými knoflíky a Podbradníkem stříbřitým 97 není k dispozici.



VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO

2. vydání
Září 2014
Změna č. 1



TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU

TS-MOP-116-12

Čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky

KČM: 0120000412712

OBSAH TS-MOP

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel

osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.

Jakost

stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.

Kontrola

ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.

Odběratel

organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.

Oprava

fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.

Produkt

platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).

Smlouva

obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.

Udržovatelnost

schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.

Zkouška

stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.

Životnost

schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR

Armáda České republiky

ČSN

Česká technická norma

KČM

Katalogové číslo majetku

PE

Polyethylen

TS-MOP

Technická specifikace materiálu osobního použití

NCAGE

kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli

NSN

skladové číslo NATO

RN

referenční číslo

MO

Ministerstvo obrany

MŽP

Ministerstvo životního prostředí

Související dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb.,

Zákon č. 219/1999 Sb.,

Zákon č. 309/2000 Sb.,

Zákon č. 412/2005 Sb.,

Zákon č. 634/1992 Sb.,

Zákon č. 22/1997 Sb.,

Zákon č. 102/2001 Sb.,

Zákon č. 185/2001 Sb.,

občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů.

o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.

o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů

o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.

o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů

o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů

o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů

o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES

Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,

kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku.

Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,

o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů.

Normativní výnos MO 22/2015

Technické specifikace materiálu osobního použití

ČSN EN ISO 9001

Systémy managementu kvality – Požadavky

ČSN EN ISO 9000:2006

Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník

ČSN EN ISO/IEC 17025

Posuzování shody – Všeobecné požadavky na způsobilost zkušebních a kalibračních laboratoří

ČSN EN ISO 105-A01

Textilie - Zkoušky stálobarevnosti. Část A01: Všeobecné principy zkoušení.

ČSN EN 20105-A02

Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).

ČSN EN 20105-A03

Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).

ČSN EN ISO 3758

Textilie - Symboly pro ošetřování

ČSN 80 0025

Názvosloví vad tkanin.

ČSN 80 7001

Oděvní názvosloví. Stříhy.

ČSN 80 7002

Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.

ČSN 80 7003	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metodika měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN 80 0020	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení.
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou.
ČSN EN 12127	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků.
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie - Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip.
ČSN EN ISO 3175-1	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 1: Hodnocení vlastností po čištění a doupravě.
ČSN EN ISO 3175-2	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 2: Postup pro zkoušení vlastností při čištění a doupravě při použití tetrachlorethylenu
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
ČSN EN ISO 12945-2	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN 80 0823	Plošné textilie. Zjišťování změn rozměrů po žehlení za vlhka
ČSN EN ISO 9237	Textilie – Zjišťování prodyšnosti plošných textilií
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ISO 7771:1985	Textiles – Determination of dimensional changes of fabrics induced by cold-water immersion (Textilie – zjišťování změn rozměrů plošných textilií po ponoření do studené vody)
ČSN EN ISO 105-D01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
ČSN EN ISO 105-E01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě

ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydroly-zovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN 14362-1	Textile – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313:1996	Testing of leather - Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
ČSN EN ISO 4045	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení pH.
ČSN EN ISO 17075	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu šestimocného chromu.
ČSN EN ISO 17226-2	Usně – Chemické určení obsahu formaldehydu – Část 2: Metody používající kalorimetrickou analýzu
ČSN EN 1652	Měď a slitiny mědi - Desky, plechy, pásy a kotouče pro všeobecné použití
ČSN EN 12166	Měď a slitiny mědi - Dráty pro všeobecné použití
ČSN EN 485-1	Hliník a slitiny hliníku - Plechy, pásy a desky - Část 1: Technické dodací předpisy
ČSN EN 1301	Hliník a slitiny hliníku - Tažené dráty - Část 1: Technické dodací předpisy
ČSN EN ISO 2589	Usně – Fyzikální a mechanické zkoušky – Stanovení tloušťky.
ČSN EN ISO 3376	Usně – Fyzikální a mechanické zkoušky – Stanovení pevnosti v tahu a prodloužení.

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví resortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU

2.1 **Čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky** - (dále jen čepice) je oděvní doplněk, který ozdobuje a ochraňuje hlavu. Má určený tvar i materiál a zvyšuje estetickou úroveň stejnokroje 2008 večerního. Je reprezentační výstrojní součástí stejnokroje 2008 večerního příslušníků AČR. Nosí se při zvlášť významných a společenských příležitostech.

KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

3.1 **Čepice** – je modelová pokrývka hlavy, která se skládá z čepicového vrchu, okolku a štítku, je vypodšívkována. Dýnko je oválné, přední hlavová část boční díl je vypnutý pomocí vzpruhy, okolek je vyztužený. Na bočních dílech jsou upevněny 4 větrací otvory, 2 na levé straně a 2 na pravé straně. Mezi okolkem a bočními dílky je všitý výpustek ze základního materiálu. Po stranách u štítku jsou umístěny zlatové zapichovací knoflíky se zkříženými meči pro upnutí podbradníku zlatového. Potní pásek je živočišného původu s perforací. Štítek čepice potažený vrchovým materiálem a v přední části lemovaný. V přední části čepice je umístěn odznak smaltovaný zlatový a Podbradník 97 zlatový.

3.1.1 **Čepicový vrch** – tvoří dýnko a dva sešité boční díly – přední a zadní. Dýnko je oválné, podlepené vložkovým materiálem a podložené pruhem o šířce (100 ±2) mm. Dýnko je vypnuté do požadovaného tvaru ocelovou planžetou se spojkou. Dýnko nesmí být prohnuté (nesmí mít konkávní tvar). Přední boční díl je dvakrát podlepený vložkovým materiálem a zpevněný sít'ovinou. Zadní boční díl je podlepený jedenkrát vložkovým materiálem. Stejněměrně od sešitých a rozžehlených bočních švů jsou po dvou umístěny vzdušníky. Dýnko a boční díly jsou obnitkovány a sešity. Šev mezi dýnkem a bočními díly je zpevněný páskem z plsti. Přední díl je navíc vypnutý pomocí vzpruhy, která je obalená podšívkou.

3.1.9 **Okolek** – tvoří jeden pruh z vrchového materiálu, vzadu sešitý a rozžehlený. Okolek je vyztužený neměkčenou plastovou výztuží. S čepicovým vrchem je okolek sešitý po obvodu s vložením výpustku ze základního materiálu, do kterého je vložená struna. Výpustek je široký 2 mm. Ve spodní části je okolek po obvodu dvakrát prošíty. Vzdálenost ozdobného prošití je od spodního kraje (5 ±1) mm.

3.1.10 **Štítek** – je z materiálu Kofix. Spodní i vrchní strana je potažena vrchovým materiálem, který je podlepený vložkovým materiálem. Štítek je v přední části lemovaný proužkem z černého Vinytolu s oboustranným podehnutím a prošitím. Štítek je všitý v přední části čepice mezi okolek

a potní pásek tak, aby byl skloněn 40 stupňů proti spodnímu kraji okolku. Délka štítku u všití je (240 ±2) mm.

3.1.11 Potní pásek – je (40 ±2) mm široký, živočišného původu s perforací. Na potním pásku je vyraženo 43 větracích otvorů. V přední části je podložen proužkem molitanu a vrchového materiálu, který je obnitkován. Konce potního pásku jsou přeloženy cca (20 ±3) mm přes sebe a zajištěny uzávěrkou. Textilní etiketa je všita v zadní části čepice pod potním páskem s textem "Obsahuje netextilní části živočišného původu".

Vzpruha, která je výztuhou hlavové přední části čepice, je z materiálu Kofix, je obalena podšívkou.

3.1.5 Podšívka – je našita v dýnku, hlavové části a okolku. Dýnko podšívky je označeno tiskem. Vzpruha, která je výztuhou hlavové přední části čepice je z materiálu Kofix, je obalena podšívkou.

3.1.9 Větrací otvory – jsou upevněny po dvou kusech po stranách bočních švů čepice, na střed šířky bočního dílku a souměrně od bočních švů hlavového dílku. Vzdálenost jejich středů je (45 ±1) mm.

3.1.10 Knoflíky stejnokrojové zapichovací zlatové s meči – jsou umístěny po stranách štítku na okolku. Vzdálenost mezi knoflíky je (285 až 290) mm a taktéž vzdálenost těchto knoflíků od štítku musí být stejnoměrná, hroty mečů směřují nahoru. Vzdálenost knoflíků od spodní části okolku je (10 ±2) mm, měřeno na střed knoflíku.

3.1.8 Obnitkovány – jsou dýnko, látkový okolek, proužek z vrchového materiálu pod štítkem, sešité přední a zadní díly po obvodu.

3.1.9 Odznak smaltovaný zlatový – je umístěn uprostřed předního hlavového dílku, (10 ±1) mm pod švem okolku s všitým výpustkem.

3.1.10 Podbradníky – jsou připevněny zapichovacími knoflíky. Podbradník 97 zlatový je umístěn v přední části čepice.

3.2 Zpracování – dýnko z vrchového i podšívkového materiálu a ostatní vrchové i podšívkové díly se stříhají po osnově. Hustota stehů pro sešití švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost namáhaných švů, stehy musí být pravidelné. Začátek a konec strojového šití musí být zajištěn zpětným uzašitím nejméně v délce 10 mm.

Žádný z dílů není nadstavovaný ani nadšíváný.

Předepsaný počet stehů na 10 mm:

- při ozdobném prošití - (4 ±0,5) stehů
- při strojovém šití - (4 až 5) stehů.

3.3 Veškeré zadané rozměry a údaje v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti; konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití. Uvedené rozměry jsou určeny pouze pro kalkulační velikost, rozměry se budou měnit v závislosti na stanovené velikosti.

KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

4.4 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000412712		Čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky	TS-MOP-116-12-II./1	9S14G
2	0120010412715		Čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky 51	TS-MOP-116-12-II./2 51	9S14G
3	0120020412718		Čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky 52	TS-MOP-116-12-II./3 52	9S14G
4	0120030412711		Čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky 53	TS-MOP-116-12-II./4 53	9S14G
5	0120040412714		Čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky 54	TS-MOP-116-12-II./5 54	9S14G
6	0120050412717		Čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky 55	TS-MOP-116-12-II./6 55	9S14G
7	0120060412710		Čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky 56	TS-MOP-116-12-II./7 56	9S14G
8	0120070412713		Čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky 57	TS-MOP-116-12-II./8 57	9S14G
9	0120080412716		Čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky 58	TS-MOP-116-12-II./9 58	9S14G
10	0120090412719		Čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky 59	TS-MOP-116-12-II./10 59	9S14G
11	0120100412711		Čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky 60	TS-MOP-116-12-II./11 60	9S14G
12	0120110412714		Čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky 61	TS-MOP-116-12-II./12 61	9S14G
13	0120120412717		Čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky 62	TS-MOP-116-12-II./13 62	9S14G
14	0120130412710		Čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky 63	TS-MOP-116-12-II./14 63	9S14G

4.1.7 Položky výrobku určené k zabezpečení životního cyklu

P. č.	KČM	Název	RN	NCAGE
15	0120000622520	Knoflík stejnokrokový zlatový zapichovací 15 mm	TS-MOP-116-12-II./15	9S14G
16	0120000642023	Odznak smaltovaný zlatový	TS-MOP-77-14-I.	9S14G
17	0120000947726	Podbradník 97 zlatový	TS-MOP-20-15-II.	9S14G

4.3 Kompletační seznam

P. č.	KČM	Název	Množství	TS-MOP
1	0120000412712	Čepice 2008 večerní se zlatovými knoflíky	1	TS-MOP-116-12
2	0120000622520	Knoflík stejnokrokový zlatový zapichovací 15 mm	2	TS-MOP-116-12
3	0120000642023	Odznak smaltovaný zlatový	1	TS-MOP-77-14
4	0120000947726	Podbradník 97 zlatový	1	TS-MOP-20-15

KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na podšívce dýnka formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 Balení – výrobek je vyložen kartónovým pruhem šířky 40 mm, vložen do PE sáčku, který je zataven nebo přelepen páskou. Sáček je opatřen samolepící etiketou s uvedením odpovídající velikosti a čárovým kódem. Takto zabalený výrobek je uložen do krabice z pětivrstvé lepenky vyložené papírovým křížem tak, aby nedocházelo k jejich deformaci. Krabice bude obsahovat 20 kusů výrobků v jedné velikosti. Rozměr krabice je (550 ± 5) mm x (550 ± 5) mm x (400 ± 5) mm, nebo (570 ± 5) mm x (570 ± 5) mm x (430 ± 5) mm a hmotnost nabalené krabice nesmí přesáhnout 15 kg. Krabice, která obsahuje zbytkový počet kusů výrobků, musí být označena počtem kusů a její rozměr může být přizpůsoben obsahu. Každá krabice je zajištěna proti otevření (přelepením) a opatřena etiketou s údaji: výrobce, název výrobku, jakost výrobku, barva, počet kusů, velikost, datum výroby (měsíc/rok např.06/2015), vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód.

7.3 Skladování – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

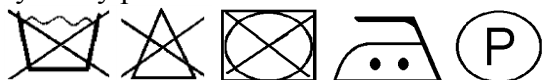
7.3 Značení

7.3.1 Textilní etiketou výrobce v barvě bílé, písmo černé, našitou pod potním páskem obsahující text týkající se potního pásku:


- obsahuje netextilní části živočišného původu.

7.3.2 Tištěné nevypratelnou barvou umístěné na podšívce dýnka, obsahující následující údaje:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- velikost,
- materiálové složení v plném znění,
- symboly pro ošetřování ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok, například 09/2015),

- vojenský znak – zkřížené meče .

Značení musí být stálobarevné a čitelné po dobu životnosti. Velikost písma min. 5 mm výrobce a velikost ostatní 3 mm.

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.2 Základní materiál

Vlněná tkanina s nešpinivou úpravou, naturstreč, lící strana materiálu je matová viz kapitola 10.1. Podšívka 100% Viskóza viz kapitola 10.2.

Podšívka musí svým charakterem a hygienicko-fyziologickými vlastnostmi (prodyšnost, sráživost) odpovídat způsobu nošení a údržby.

9.2 Ostatní materiál

Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti. Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu. Vnitřní vybavení a fixaci přizpůsobit vrchovému materiálu a funkčnosti součástky.

9.2.6 Výstužný materiál – místa fixace

Rašlová vložka pletená o min. hmotnosti 70 g/m² např. Kufner:

- přední dílek 2x,
- zadní dílek 1x,
- okolek 1x
- pásek pod štítek 1x
- dýnko 1x.

9.2.2 Drobná příprava

- potní pásek živočišného původu šířka 40 mm,
- síťovina výztuhová 100% polyamid např. Padmes,
- pruh na podložení dýnka např. Umasil,
- obuvnický kroužek černý s podložkou, 4 ks (vzdušníky),
- molitan např. Ulmana,
- fólie z neměkčeného Polyvinylchlorid,
- Kofix (štítek, vzpruha),
- silon PV – Polyamid 1,6 mm,
- ocelová planžeta,
- spojka na planžetu,
- šicí nitě 100% polyester, jemnost 80 tex,
- textilní etiketa,
- knoflíky stejnokrojové zlatové zapichovací 15 mm (2 ks zkřížené meče),
- Odznak smaltovaný zlatový,
- Podbradník 97 zlatový,
- koženka PU 240 na štítek,
- Vinytol pásek lesk černý, šířky 30 mm,
- tisk do podšívky,
- plst.

KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry - základní materiál

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1	Materiálové složení v %	100 vlna merino	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	černá dle schváleného odstínu	-
3	Délková hmotnost příze Čm (tex) osnova/útek (orientační)	72/2(13,8x 2)/ 52/1(18,7)	ČSN EN ISO 2060
4	Dostava na 1 cm osnova / útek (orientační)	51/31	ČSN EN 1049-2
5	Vazba	faille	ČSN 80 0020
6	Provedení	naturstreč	---
7	Plošná hmotnost g/m ² min. (g/bm) šíře 150 cm	217 (320 až 330)	ČSN EN 12127
8	Pevnost osnova / útek (N) min.	200/180	ČSN EN ISO 13934-1
9	Žmolkovitost, rozvláknění – Martindale (oděrací prostředek: zkoušená tkanina líc/líc, při 7 000 otáčkách), (stupeň) min.	4-5	ČSN EN ISO 12945-2
10	Oděr Martindale (otáčky) min..	17 000	ČSN EN ISO 12947-2
11	Změna rozměrů osnova/útek (%) max. - žehlením	-1,2/-1	ČSN 80 0823
12	Stálost vybarvení (stupeň) min. - v chem. čištění	3 - 4	ČSN EN ISO 105 - D01
13	- v suchém otěru	3 - 4	ČSN EN ISO 105 - X12
14	- v mokřém otěru	3	ČSN EN ISO 105 - X12
15	- v potu kys./alk.	4/4	ČSN EN ISO 105 - E04
16	- ve vodě	3	ČSN EN ISO 105 - E01
17	- na světle	4	ČSN EN ISO 105 - B02

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu.

10.2 Technické parametry - podšívka

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1	Materiálové složení (%)	100 viskóza	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	černá dle schváleného odstínu	-
3	Délková hmotnost příze osnova/útek (orientačně)	84/133 dtex	ČSN EN ISO 2060

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
4	Vazba	serž	ČSN 80 0020
5	Plošná hmotnost (g/m ²)	74 ±5 %	ČSN EN 12127
6	Pevnost v tahu os./út. (N) min	380/320	ČSN EN ISO 13934-1
7	Dostava osnova//útek na 10 cm (orientační)	45//26,5	ČSN EN 1049-2
8	Změna rozměrů os./út. (%) max. - žehlením	-2 / -2	ČSN 80 0823
9	Stálost vybarvení (stupeň) min. - v suchém otěru (tmavé odstíny)	3 (2 - 3)	ČSN EN ISO 105 - X12
10	- v potu kyselý/alkalický (tmavé odstíny)	3 - 4/3 - 4	ČSN EN ISO 105 - E04

Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu.

10.3 Technické parametry – potní pásek živočišného původu

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1.	Tloušťka	(0,9 až 1) mm	ČSN EN ISO 2589

10.4 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál, podšívka

P. č	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu (mg.kg ⁻¹) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5 až 7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg ⁻¹) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105 - E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, mg.kg ⁻¹	pod detekčním limitem metody	ČSN EN 14362-1
5	Obsah pentachlórphenolu, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS

P. č	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	Obsah chlorovaných fenolů, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

10.5 Parametry zdravotní nezávadnosti – potní pásek živočišného původu

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1.	Vodní výluh – pH Diferenční číslo	min. 3,2 max. 0,7	ČSN EN ISO 4045
2.	Obsah vyluhovatelného chromu - šestimocného	max. 3 mg/kg	ČSN EN ISO 17075
3.	Obsah volného formaldehydu	max. 75 mg.kg ⁻¹	ČSN EN ISO 17226-2
4.	Obsah extrahovatelných těžkých kovů, max. v mg.kg ⁻¹	Arsen 0,2 Kadmium 0,1 Olovo 0,2 Rtuť 0,02 Kobalt 1,0 Měď 25,0 Nikl 1,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105 - E04, stanovení metodou AAS/ metodou ICP-OES

KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.2 Veškeré rozměry uváděné v kapitole 11 a 12 jsou v centimetrech, v kapitole 13 v milimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: 13

11.3 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Obvod hlavy
51	1	51
52	2	52
53	3	53
54	4	54
55	5	55
56	6	56
57	7	57
58	8	58
59	9	59
60	10	60
61	11	61
62	12	62
63	13	63

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Kalkulační velikost 57

12.2 Tabulka kontrolních rozměrů

Velikosti		51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	tolerance±	
Vnitřní obvod čepice		51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	0,5	
Dýnko	délka středem	a	25,2	25,6	26,0	26,4	26,8	27,2	27,6	28,0	28,4	28,8	29,2	29,6	30,0	0,5
	šířka středem	b	22,7	23,1	23,5	23,9	24,3	24,7	25,1	25,5	25,9	26,3	26,7	27,1	27,5	0,5
Okolek	výška středem	c	4,3												0,2	
Výška hlavového dílku	přední	d	6,0												0,2	
	boční	h	4,5												0,2	
	zadní	z	4,5												0,2	
Výška štítku středem		g	4,7												0,2	
½ délky štítku u všití		j	12,0												0,2	
Rozteč vzdušníků		k	4,5												0,2	
Umístění odznaku na střed hlavového dílku přední část pod švem okolku		l	1,0												0,1	

Poznámka:

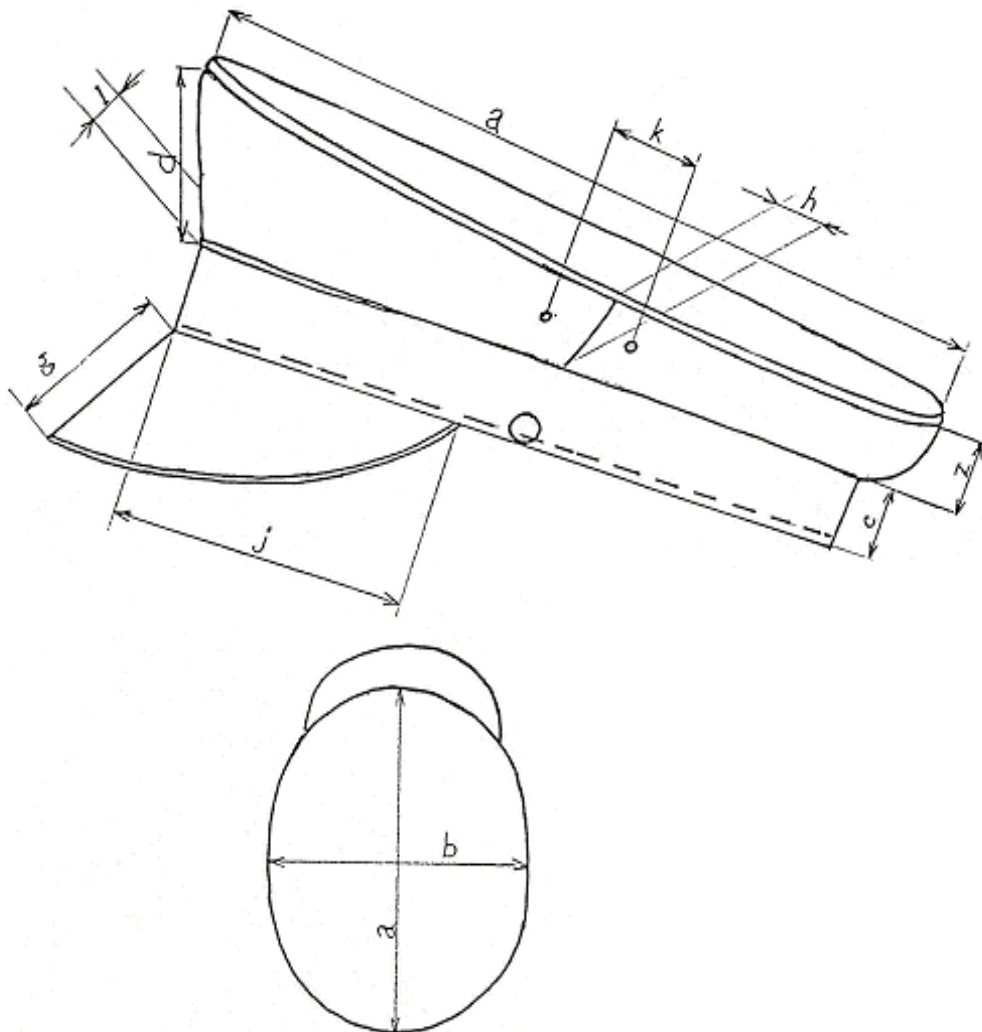
Délka a šířka dýnka se měří od hrany k hraně.

Způsob a místo měření dle ČSN 80 7040 (technický nákres viz kapitola 13).

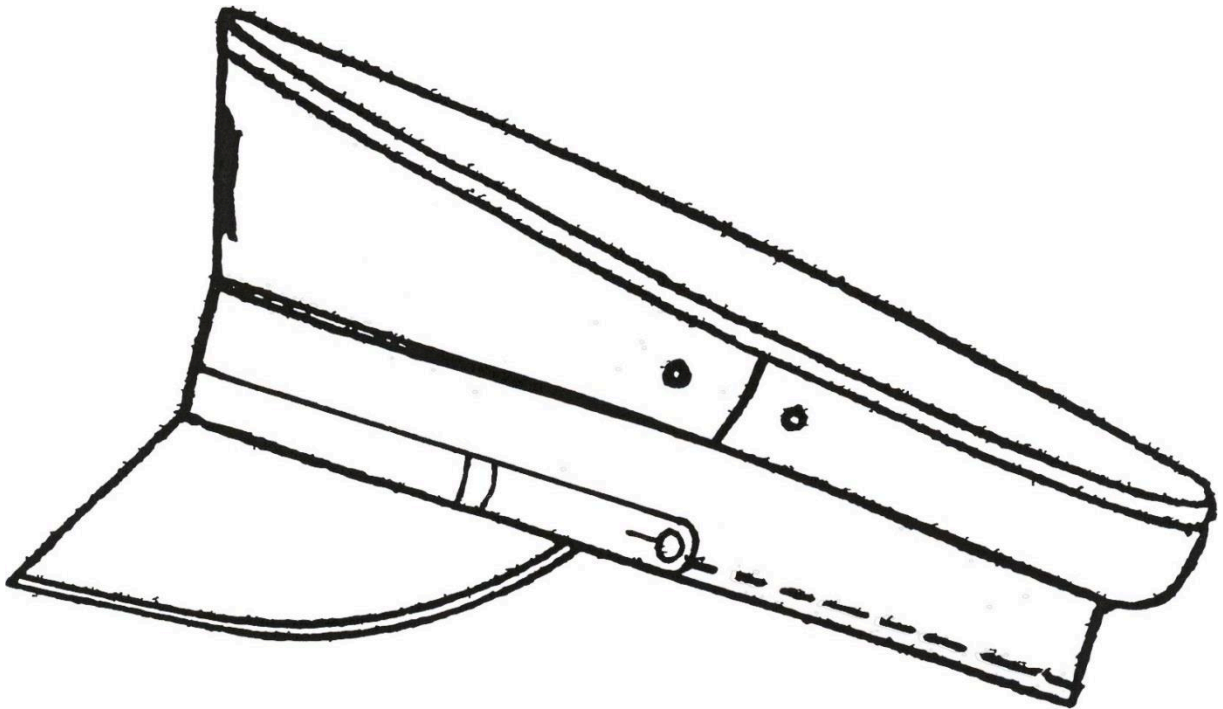
Vnitřní obvod čepice se měří kovovým kruhovým ocelovým měřítkem.

KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

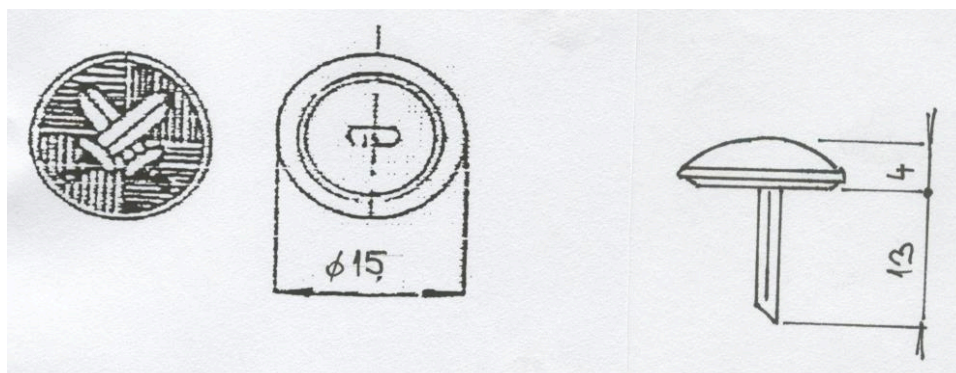
13.1 Technický náčrt - místa měření



13.1.1 Technický nákres



13.1.2 Technický náčrt - místa měření Knoflík stejnokrojový zlatový zapichovací 15 mm



Kulatý hliníkový výlisek s vypouklou lícovou stranou, do které je vylisován motiv dvou zkřížených mečů umístěných v kruhovém poli, které je rozděleno na čtyři stejné díly ozdobným rýhováním. Na hladké rubové straně je čtvercové zahloubení, do kterého je zanáťována přípevňovací mechanika (splinta).

Povrchová úprava:

- technologie eloxování na zlatový odstín.

Knoflík zapichovací sestává z výlisku a přípevňovací mechaniky (splinty) – rozměry (mm) jsou uvedeny v náčrtu.

Materiál:

- výlisek: hliníkový drát AL 99,99 o průměru 6,3 mm, v jakosti dle PN 42 4000, ČSN EN 1301,
- splinta: ocelový plech 11 500 o tloušťce 0,3 mm v jakosti dle ČSN EN 12166.

13.2 Fotografické vyobrazení

Poznámka:

Vyobrazení Čepice 2008 večerní v provedení se zlatými knoflíky a Podbradníkem zlatovým 97 není k dispozici.



**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO**

**1. vydání
Listopad 2013
Změna č. 1**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU**

TS-MOP-31-13

**Knoflík zlatový zapichovací pro Hradní stráž
Knoflík stříbrný zapichovací pro Hradní stráž**

KČM: 0120000090727

KČM: 0120000094921

Přehled změn v TS-MOP

Číslo změny	Předmět změny TS-MOP	Platnost od	Strana číslo	Změnu provedl, datum
1	Názvosloví – aktualizované názvosloví. Použité zkratky – odstranění údaje. Souvisící dokumenty – aktualizované normy. Kapitola 10 – aktualizace technických parametrů.	Březen 2017	5 6 9	J.Klíč 2. března 2017

OBSAH TS-MOP

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použitelné zkratky a související citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel:	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

Související dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 309/2000 Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých pozdějších předpisů
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 185/2001 Sb.,	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
Vyhláška MŽP č.383/2001 SB.,	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
Normativní výnos MO 22/2015	Technické specifikace materiálu osobního použití
ČSN EN 1652	Měď a slitiny mědi – Desky, plechy, pásy a kotouče pro všeobecné použití.
ČSN EN 12166	Měď a slitiny mědi - Dráty pro všeobecné použití
ČSN EN 485-1+A1	Hliník a slitiny hliníku - Plechy, pásy a desky - Část 1: Technické dodací předpisy.
ČSN EN 1301-1	Hliník a slitiny hliníku - Tažené dráty - Část 1: Technické dodací předpisy.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metodika měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN EN ISO 9001	Systemy managementu kvality – Požadavky.
ČSN 42 6403	Tažené ocelové dráty kruhového průřezu. Základní rozměrová norma.

KAPITOLA 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 – URČENÍ PRODUKTU

2.1 Výrobek se používá jako stejnokrokový doplněk pro příslušníky Hradní stráže.

KAPITOLA 3 – TECHNICKÝ POPIS

3.1 Knoflík zapichovací pro Hradní stráž – Kulatý výlisek z vnějšího kruhu o průměru ($15 \pm 0,2$) mm a vnitřního kruhu šíře ($13 \pm 0,2$) mm, ve kterém je na lícové straně motiv dvou překrývajících se písmen. Písmen Č a S. Knoflík je složen ze dvou dílů a pomosazené závlačky. Miska knoflíku se vyrábí z pomosazené oceli tloušťky 0,25 mm až 0,32 mm. Povlak knoflíku je vyroben ze slitin mědi tloušťky 0,25 a 0,32 mm. Knoflík má zlatový nebo stříbřitý odstín s finálním krycím bezbarvým lakem. Závlačka u zapichovacího knoflíku se vyrábí z oceli tloušťky 0,4 mm a je dlouhá (16 ± 1) mm. Knoflík má celkovou tloušťku ($3,5 \pm 0,1$) mm. Knoflík nesmí mít žádné ostré hrany!

KAPITOLA 4 – DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000090727		Knoflík zlatový zapichovací pro Hradní stráž	TS-MOP-31-13-I./1	9S14G
2	0120000094921		Knoflík stříbřitý zapichovací pro Hradní stráž	TS-MOP-31-13-I./2	9S14G

4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

„NEVYUŽITO“

4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS MOP
1.	0120000090727	Knoflík zlatový zapichovací pro Hradní stráž	1	TS-MOP-31-13
2.	0120000094921	Knoflík stříbrný zapichovací pro Hradní stráž	1	TS-MOP-31-13

KAPITOLA 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9-13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti se neuvádí. Výrobky se leští suchým jemným hadříkem.

KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 Balení - výrobek je vložen po 100 kusech do PE sáčku opatřeného čárovým kódem, který je zataven. Dále se balí do pětivrstvé krabice z lepenky v maximálním počtu 4500 kusů. Každá krabice je zajištěna přelepením proti otevření a opatřena etiketou. Krabice má rozměry (300 ±5) mm x (255 ±5) mm x (195 ±5) mm.

7.2 Skladování - výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorách minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0-30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

7.3 Značení - jednotlivé výrobky nejsou označeny, značí se pouze PE sáček a krabice. Na etiketu umístěnou na krabici se uvádí: výrobce, název výrobku, počet kusů, rok výroby, čárový kód a vojenský znak – zkřížené meče.

KAPITOLA 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

Ocel s pomosazenou úpravou. Povlak ze slitiny mědi. Krycí bezbarvý lak.

KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry - knoflík

Mosazný plech CuZn20 (tombak Ms80), tloušťka 0,40 mm, v jakosti dle ČSN EN 1652.

10.2 Technické parametry – povrchová úprava

Povrchová úprava knoflíku, moření + pasivace (zlatový) nebo platina (stříbřitý).

10.3 Technické parametry – zapichovací splinta

Ocel Fe 11343.21, síla 0,4 mm, v jakosti dle ČSN 426403.

KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Počet velikostí: jedna.

Veškeré rozměry uváděné v kapitolách 12 a 13 jsou v milimetrech.

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Konstrukční a kontrolní rozměry

Rozměr	Hodnota v mm	Tolerance v mm
Průměr knoflíku	15	±0,2
Průměr vnitřního kruhu knoflíku	13	±0,2
Tloušťka knoflíku	3,5	±0,1
Délka závlačky	16	±1

KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Technický náčrt a místa měření kontrolních rozměrů

Rozměry jsou udávány v milimetrech. Tolerance viz čl. 12.1.

13.2 Fotografické vyobrazení



**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO**

**1. vydání
Březen 2015
Změna č.2**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU**

TS-MOP-15-15

Odznak stříbřitý a zlatový velký

KČM: 0120000648526

KČM: 0120000648425

Přehled změn v TS-MOP

Číslo změny	Předmět změny TS-MOP	Platnost od	Strana číslo	Změnu provedl, datum
1	4 Související dokumenty – odstraněná norma. Kapitola 4, čl. 4.2 - doplněné technické údaje. Kapitola 7, čl. 7.1 – doplněné technické údaje. Kapitola 10, čl. 10.3 – upřesnění technických údajů. Kapitola 10, čl. 10.4 – doplněné technické údaje. Kapitola 12, čl. 12.1 – doplněné technické údaje.	Únor 2016	6 7 8 9 9 9	<div style="background-color: black; height: 20px; width: 100%;"></div> 25. února 2016
2	Názvosloví – aktualizované názvosloví. Souvisící dokumenty – aktualizované normy. Kapitola 10 – upřesnění technických údajů.	Březen 2017	5 6 9	J.Klíč 2. března 2017

OBSAH TS–MOP

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

5

Názvosloví:

Dodavatel

osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem. stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.

Jakost

Kontrola

ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.

Odběratel

organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS–MOP.

Oprava

fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS–MOP.

Produkt

platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS–MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).

Smlouva

obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.

Udržovatelnost

schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.

Zkouška

stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.

Životnost

schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR

Armáda České republiky

ČSN

Česká státní norma

KČM

Katalogové číslo majetku

TS–MOP

Technické specifikace materiálu osobního použití

NCAGE

kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli

NSN

skladové číslo NATO

RN

referenční číslo

MO

Ministerstvo obrany

MŽP

Ministerstvo životního prostředí

Související dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb.,

občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů

Zákon č. 219/1999 Sb.,	o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 309/2000Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 634/1992 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 22/1997 Sb.,	o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 185/2001 Sb.,	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
Normativní výnos MO 22/2015	Technické specifikace materiálu osobního použití
ČSN EN ISO 9001	Systemy managementu kvality – Požadavky
ČSN EN ISO 9000	Systemy managementu kvality – Základní principy a slovník
ČSN EN 1652	Měď a slitiny mědi - Desky, plechy, pásy a kotouče pro všeobecné použití.
ČSN EN 12166	Měď a slitiny mědi - Dráty pro všeobecné použití
ČSN EN 485-1	Hliník a slitiny hliníku - Plechy, pásy a desky - Část 1: Technické dodací předpisy.
ČSN EN 1301	Hliník a slitiny hliníku - Tažené dráty - Část 1: Technické dodací předpisy.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN EN ISO 1207(021131)	Šrouby s nízkou válcovou hlavou s drážkou – Výrobní třída A

KAPITOLA 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS–MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS–MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS–MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 – URČENÍ PRODUKTU

2.1 **Odznak stříbřitý a zlatový velký** (dále jen odznak) je určen jako stejnokrojový doplněk pro příslušníky ozbrojených sil ČR.

KAPITOLA 3 – TECHNICKÝ POPIS

3.1 **Odznak stříbřitý a zlatový velký** – jedná se o dutý výlisek s motivem dvou zkrížených mečů ve čtvercovém rámu. Na rubové straně, která má kontury lící strany, je připájena splinta. Nanýtovaná náložka ve tvaru a provedení státního znaku. Povrchová úprava stříbřitý a zlatový odstín s finálním povrchově černě zapuštěným krycím lakem. Odznak musí být bez ostrých hran.

KAPITOLA 4 – DALŠÍ ÚDAJE

5.1 Seznam položek

5.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000648526	8455160035818	Odznak stříbřitý velký	TS-MOP-15-15-I/1	9S14G
2	0120000648425	8455160035817	Odznak zlatový velký	TS-MOP-15-15-I/2	9S14G

5.1.2 Položky výrobku určené k zabezpečení životního cyklu

„NEVYUŽITO“

5.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS-MOP
1.	0120000648526	Odznak stříbřitý velký	1	TS-MOP-15-15
2.	0120000648425	Odznak zlatový velký	1	TS-MOP-15-15

KAPITOLA 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS–MOP.

KAPITOLA 6 – POKYNY PRO UŽÍVÁNÍ

„NEVYUŽITO“

KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 Balení – jednotlivé výrobky jsou po 100 kusech vloženy do polyetylenového sáčku, který je opatřen etiketou nebo visačkou s čárovým kódem. Dále se balí do pětivrstvé krabice z lepenky v maximálním počtu 1000 kusů. Každá krabice je opatřena etiketou s těmito údaji: výrobce, název výrobku, počet kusů, rok výroby, čárový kód a vojenský znak – zkřížené meče. Krabice má rozměry (350 ±5) mm x (280 ±5) mm x (220 ±5) mm.

7.2 Skladování – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorách minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10let.

7.3 Značení – jednotlivé výrobky nejsou označeny, značí se pouze PE sáček a krabice. Na etiketu umístěnou na krabici se uvádí: výrobce, název výrobku, počet kusů, rok výroby, čárový kód a vojenský znak – zkřížené meče.

KAPITOLA 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

Odznak tvoří dutý výlisek, náložka a splinta.

KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry – výlisek

Mosazný plech CuZn20 (Ms80), v jakosti dle ČSN EN 1652.

10.2 Technické parametry – náložka

Mosazný plech CuZn20 (Ms80), v jakosti dle ČSN EN 1652.

10.3 Technické parametry – splinta

Kruhový mosazný drát CuZn20 (Ms80), v jakosti dle ČSN EN 12166, upraven na profil 0,8/1,9 mm.

10.4 **Povrchová úprava** – zlatový a stříbrný odstín s finálním povrchově černě zapuštěným krycím lakem.

KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Veškeré rozměry uvedené v kapitolách 12 a 13 jsou v milimetrech.

11.2 Vyrábí se v jedné velikosti.

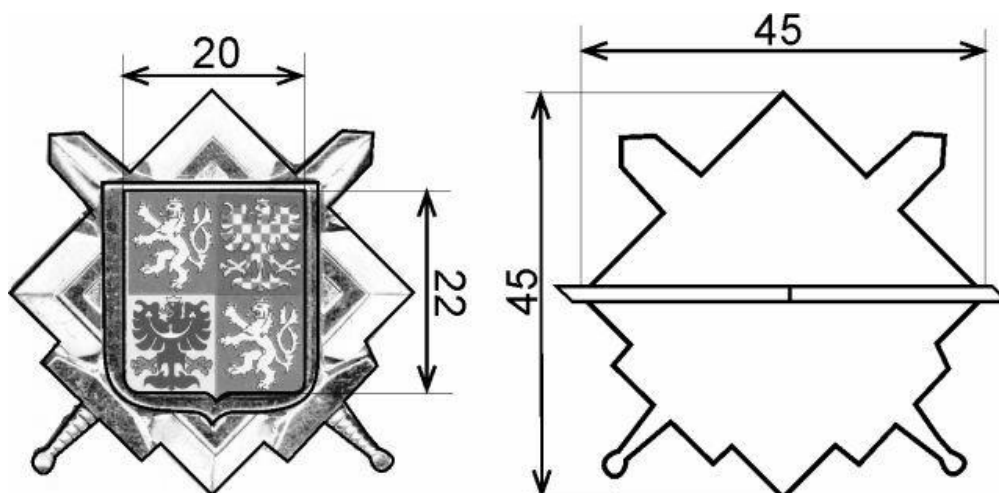
KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Konstrukční a kontrolní rozměry

Rozměr	Hodnota v mm	Tolerance v mm
Šířka odznaku	45	±0,2
Délka splinty	50	±2
Výška odznaku	45	±0,2
Šířka náložky	20	±0,1
Výška náložky	22	±0,1
Průměr splinty	1,9	±0,1

KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Technický nákras a místa měření



13.2 Fotografické vyobrazení



Schvalovací doložka přílohy č. 1:

V Brně dne 2018
Pplk. Ing. Luděk Krč
náčelník

podpis kupujícího

V dne 2018
*(titul, jméno, příjmení a funkce osoby
oprávněné k podpisu)*

podpis prodávajícího

**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO**

**1. vydání
Květen 2014
Změna č. 1**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU**

TS-MOP-77-14

Odznaky smaltované

KČM: 0120000642023

KČM: 0120000642124

Přehled změn v TS-MOP

Číslo změny	Předmět změny TS-MOP	Platnost od	Strana číslo	Změnu provedl, datum
1	Názvosloví – aktualizované názvosloví. Související dokumenty – aktualizované normy. Kapitola 6 – aktualizace technických údajů. Kapitola 7, čl. 7.3 - aktualizace technických údajů. Kapitola 10 – aktualizace technických údajů. Kapitola 12 – upřesnění údajů	Březen 2017	5 6 8 9	J.Klíč 2. března 2017

OBSAH TS–MOP

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel

osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem. stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.

Jakost

10 **Kontrola**

ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.

Odběratel

organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS–MOP.

Oprava

fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS–MOP.

Produkt

platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS–MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).

Smlouva

obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.

Udržovatelnost

schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.

Zkouška

stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.

Životnost

schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR

Armáda České republiky

ČSN

Česká státní norma

KČM

Katalogové číslo majetku

TS–MOP

Technické specifikace materiálu osobního použití

NCAGE

kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli

NSN

skladové číslo NATO

RN

referenční číslo

MO

Ministerstvo obrany

MŽP

Ministerstvo životního prostředí

Související dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 309/2000Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 185/2001 Sb.,	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 3/1993 Sb.,	o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kteřou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
Normativní výnos MO 22/2015	Technické specifikace materiálu osobního použití
ČSN EN ISO 9001 ČSN EN ISO 9000	Systemy managementu kvality – Požadavky Systemy managementu kvality – Základní principy a slovník
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metodika měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN EN 1652	Měď a slitiny mědi – desky, plechy, pásy a kotouče pro všeobecné použití.
ČSN EN 12166	Měď a slitiny mědi – dráty pro všeobecné použití.

KAPITOLA 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS–MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS–MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS–MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 – URČENÍ PRODUKTU

2.1 **Odznak smaltovaný zlatový a stříbřitý** se používá jako stejnokrojový doplněk pro příslušníky AČR.

KAPITOLA 3 – TECHNICKÝ POPIS

3.1 **Odznak smaltovaný zlatový a stříbřitý** – dutý výlisek s motivem dvou zkřížených mečů ve čtvercovém rámu. Na rubové straně, která má kontury lícni strany, je připájena splinta. Nanýtovaná náložka ve tvaru a provedení státního znaku na zlatovém podkladě, barvy: červená, černá, modrá, bílá – tisk „sítotisk“.

KAPITOLA 4 – DALŠÍ ÚDAJE

5.3 Seznam položek

5.3.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000642023	8455160035812	Odznak smaltový zlatový	TS-MOP-77-14-I/1	9S14G
2	0120000642124		Odznak smaltovaný stříbřitý	TS-MOP-77-14-I/2	9S14G

5.3.2 Položky výrobku určené k zabezpečení životního cyklu

„NEVYUŽITO“

5.4 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS MOP
1.	0120000642023	Odznak smaltovaný zlatový	1	TS-MOP-77-14
2.	0120000642124	Odznak smaltovaný stříbřitý	1	TS-MOP-77-14

KAPITOLA 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9-13 této TS–MOP.

KAPITOLA 6 – POKYNY PRO UŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti se neuvádí. Výrobky se leští suchým jemným hadříkem.

KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 Balení – výrobek je vložen po 100 kusech do polyetylenového sáčku opatřeného čárovým kódem, který je zataven. Dále se balí do pětivrstvé krabice z lepenky v maximálním počtu 4500 kusů. Každá krabice je zajištěna přelepením proti otevření a opatřena etiketou s těmito údaji: výrobce, název výrobku, počet kusů, jakost, rok výroby, čárový kód a vojenský znak – zkřížené meče. Krabice má rozměry (300 ±5) mm x (255 ±5) mm x (195 ±5) mm.

7.2 Skladování – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorách minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě 0-30 °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

7.3 Značení – jednotlivé výrobky nejsou označeny, značí se pouze PE sáček a krabice.

KAPITOLA 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Základní materiál

Odznak tvoří dutý výlisek, nanýtovaná náložka a splinta. Šířka odznaku je (45 ±0,2) mm a délka (45 ±0,2) mm. Povrchová úprava dutého výlisku je ve zlatovém nebo stříbřitém odstínu a náložka s finálním krycím, bezbarvým lakem.

KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry – výlisek

Mosazný plech CuZn20 v jakosti dle ČSN EN 1652.

10.2 Technické parametry – náložka

Mosazný plech CuZn20 v jakosti dle ČSN EN 1652.

10.3 Technické parametry – splinta

Kruhový mosazný drát CuZn20 v jakosti dle ČSN EN 12166 upraven na profil 0,8/1,9 mm.

KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.3 Veškeré rozměry uvedené v kapitolách 12 a 13 jsou v milimetrech.

11.4 Počet velikostí sortimentu: vyrábí se v jedné velikosti.

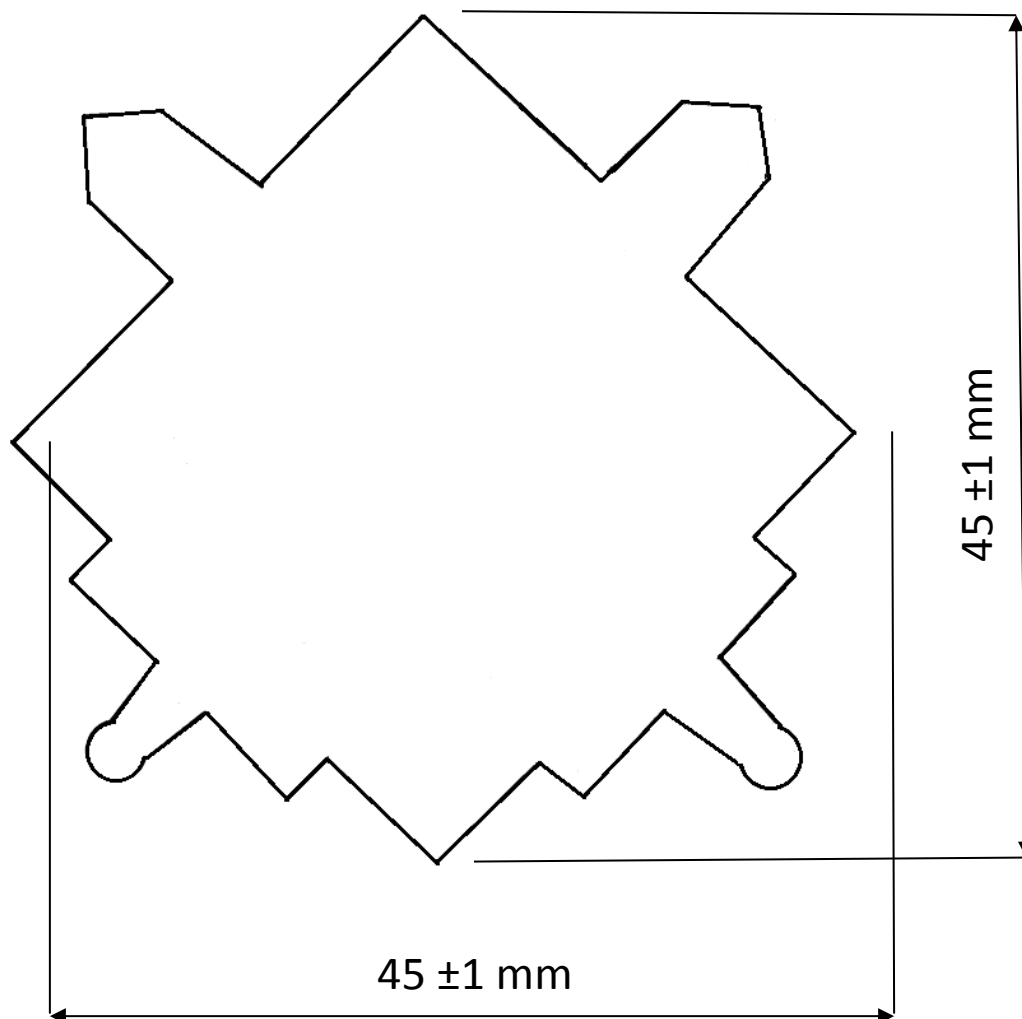
KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Konstrukční a kontrolní rozměry

Rozměr	Hodnota [mm]	Tolerance [mm]
Tloušťka výlisku	0,63	–
Tloušťka náložky	1,4	±0,5
Šíře splinty	1,9	±0,2
Tloušťka splinty	0,8	±0,2
Šířka odznaku	45	±1
Délka odznaku	45	±1

KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.3 Technický nákres

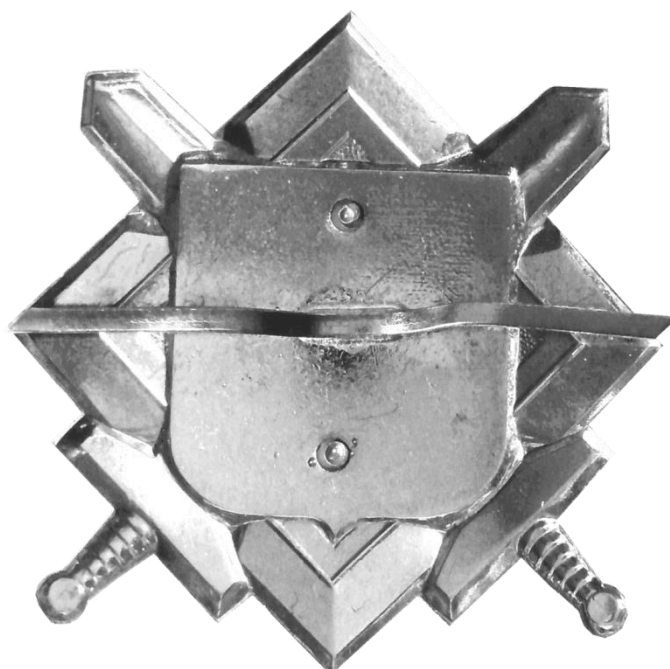


13.4 Fotografické vyobrazení

13.2.1 Fotografické vyobrazení odznak smaltovaný zlatový



13.2.2 Fotografické vyobrazení odznak smaltovaný stříbrný



**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO**

**1. vydání
Duben 2015
Změna č.1**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU**

TS-MOP-18-15

Podbradník 97 černý

KČM: 0120000942620

OBSAH TS-MOP

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měření, pozorování, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo

Souvisící dokumenty:

- Zákon č. 89/2012 Sb.,
Zákon č. 219/1999 Sb.,** občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů
o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 309/2000 Sb.,** o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 412/2005 Sb.,** o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 634/1992 Sb.,
Zákon č. 22/1997 Sb.,** o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů
o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 102/2001 Sb.,** o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 185/2001 Sb.,** o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011** o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
- Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,** kterou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
- Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,** o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
- Normativní výnos MO 22/2015** Technické specifikace materiálu osobního použití
- 1 **ČSN EN ISO 9001** Systémy managementu kvality – Požadavky.
ČSN EN ISO 9000 Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
- 2 **ČSN 80 2151** Šicí nitě. Společná ustanovení.
- 3 **ČSN 79 6000** Brašnářské výrobky. Aktovky, kabelky, kabely, kufry a jiné výrobky. Společná ustanovení.
- 4 **ČSN EN ISO 105-A01** Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
- 5 **ČSN EN 20105-A02** Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
- 6 **ČSN EN 20105-A03** Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
- 7 **ČSN EN ISO 105-E04** Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost

ČSN EN ISO 3376	Usně – Fyzikální a mechanické zkoušky – Stanovení pevnosti v tahu a prodloužení.
ČSN EN ISO 2589	Usně – Fyzikální a mechanické zkoušky – Stanovení tloušťky.
8 ČSN EN ISO 105-E01	Textilie – Zkoušky stálobarvnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie – Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
ČSN EN ISO 4045	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení pH.
ČSN EN ISO 17234-1	Usně – Chemické zkoušky pro stanovení určitých azobarviv v barvených usních. Část 1: Stanovení určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv.
ČSN EN ISO 17075	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu šestimocného chromu.
ČSN EN ISO 17226-2	Usně – Chemické určení obsahu formaldehydu – Část 2: Metody používají kalorimetrickou analýzu

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 - URČENÍ VÝROBKU

2.1 **Podbradník 97 černý** (dále jen podbradník) je stejnokrojovým doplňkem pokrývek hlav příslušníků AČR.

KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

3.1 Popis

Podbradník se skládá z těchto dílů:

- hladké řezané pásy z přírodní usně: 2 ks,
- vsuvky z přírodní usně: 2 ks,
- kovové svorky: 4 ks.

3.1.1 Základní pásky - délka obou pásků je stejná (250 ± 2) mm, šířka pásků ($16 \pm 0,5$) mm, délka pásků včetně našité vsuvky (260 ± 2) mm.

Pásek má vždy jeden konec do oblouku, poloměr hlavice (10 ± 1) mm, druhý konec rovný. Na zaobleném konci každého pásku je uprostřed ve vzdálenosti (10 až 12) mm otvor (díрка) o průměru 2 mm pro knoflík. Od otvorů pro knoflík je směrem dovnitř průsek délky (18 až 20) mm, průsek je určený pro provlékání knoflíku o průměru 15 mm.

Pásy jsou po délce v kraji ozdobně páskované. Vzdálenost páskování od kraje (1,5 až 2) mm, šířka páskování 1 mm.

3.1.2 Vsuvky - na druhý rovný konec každého pásku je našita vsuvka, která je zesponu podbradníku spojena dvěma svorkami. Vsuvka je prošita dvěma řadami šití. Vzdálenost šití od sebe: (10 ± 1) mm. Vsuvka má tvar z jedné strany rovný, z druhé strany zaoblený. Poloměr hlavice stejný jako okraj pásku, tj. (10 ± 1) mm.

Pásy jsou vzájemně vůči sobě pohyblivé.

3.2 Zpracování

Šití musí být rovné, nepřerušované, steh provázaný, konce zajištěny proti páráni třemi zpětnými stehy. Počet stehů musí být (3 až 3,5) stehu na 10 mm.

KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000942620	8415160005585	Podbradník 97 černý	TS-MOP-18-15-I/1	9S14G

4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

„NEVYUŽITO“

4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS MOP
1.	0120000942620	Podbradník 97 černý	1	TS-MOP-18-15

KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

„NEVYUŽITO“

KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 Balení

Podbradníky označené etiketou s čárovým kódem se dodávají ve svazcích po 10 ks svázaných motouzem ve dvou místech. Svazky se vkládají po 100 ks do krabice, která se zajistí proti otevření a je opatřena etiketou s údaji: výrobce, název výrobku, materiálové složení, počet kusů, čárový kód, rok výroby a vojenský znak. Rozměr krabice (520 ±5) mm x (320 ±5) mm x (250 ±5) mm.

7.2 Skladování

Výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (5 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

7.3 Značení

Jednotlivé výrobky se značí etiketou nebo visačkou s čárovým kódem.

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

Přírodní hovězinová useň – hlazenice, probarvená.

- tloušťka (1,2 až 1,3) mm, povrchová úprava hladká.
- barva líce černá (barevný odstín dle PANTONE® TEXTILE Color Selector 19-4005TC),
- barva rubu a řezu - odstín černé.

Přípustná barevná odchylka lícové povrchové úpravy usně je **stupeň 4-5 dle šedé stupnice**, posuzováno dle ČSN EN 20105-A02 proti zadanému barevnému odstínu.

9.2 Ostatní materiál

Šicí nitě - polyesterové, 275 dtex x1x3, č. 30, barva černá.
Svorky - kovové, 4 ks.

KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry - přírodní hovězinová useň

P.č.	Parametr	Požadovaná hodnota	Zkušební norma
1.	Tloušťka	(1,2 – 1,3) mm	ČSN EN ISO 2589
2.	Pevnost v tahu A/B	min. 12 MPa	ČSN EN ISO 3376
3.	Tažnost A/B	max. 80 %	ČSN EN ISO 3376

10.2 Zdravotní nezávadnost výrobku – useň

P.č.	Parametr	Požadovaná hodnota	Zkušební norma
1.	Vodní výluh – pH Diferenční číslo	min. 3,2 max. 0,7	ČSN EN ISO 4045
2.	Obsah vyluhovatelného chromu - šestimocného	max. 3 mg/kg	ČSN EN ISO 17075
3.	Obsah volného formaldehydu	max. 75 mg.kg ⁻¹	ČSN EN ISO 17226-2

KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Počet velikostí sortimentu: jedna

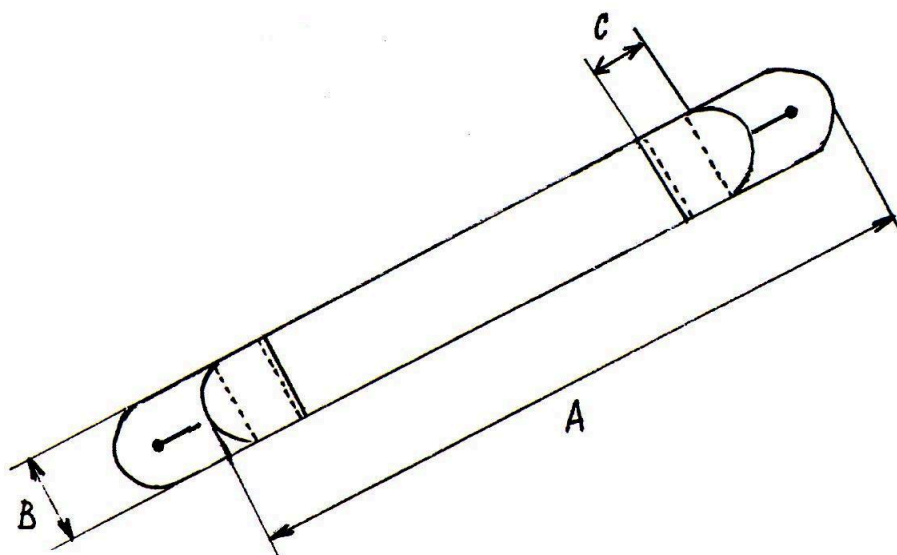
KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Kontrolní rozměry

Kóta na nákresu, místo	Hodnota, tolerance
A Délka pásku včetně vsuvky	(260 ±2) mm
B Šířka pásku	(16 ±0,5) mm
C Šířka pásku vsuvky	(13 ±1) mm

KAPITOLA 13 - TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Technický náčrt



13.2 Fotografické vyobrazení



13.3 Detail ukončení podbradníku - strana rubová



**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO**

**2. vydání
Únor 2017
Změna č. 1**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU**

TS-MOP-19-15

Podbradník 97 stříbřitý

KČM: 0120000947625

OBSAH TS-MOP

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČOS	Český obranný standard
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

Souvisící dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 309/2000 Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 185/2001 Sb.,	o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kterou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,	o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
Normativní výnos MO 22/2015	Technické specifikace materiálu osobního použití
ČSN EN ISO 9001	Systémy managementu kvality – Požadavky.
ČSN EN ISO 9000	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník.
ČSN EN ISO 3758	Textilie - Symboly pro ošetřování.
ČSN EN ISO 105-A01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
ČSN EN 20105-A02	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
ČSN EN 20105-A03	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
ČSN 80 0890	Stuhařské a prýmkařské výrobky. Metody zkoušení.
ČSN 80 0033	Stuhařské, prýmkařské a síťářské výrobky. Základní názvy.
ČSN 64 7011	Stanovení hmotnosti poromerů, plastiků apod. plastových výrobků.
ČSN 64 7012	Stanovení tahových vlastností poromerů, koženek a plastiků.
ČSN 64 7032	Zkoušení syntetických usní. Odpor proti dalšímu trhání.

ČSN 64 7030	Stanovení soudržnosti vrstev poromerů, koženek apod. plastových výrobků
ČSN 64 7010	Měření tloušťky, šířky, a délky poromerů, koženek apod. plastových výrobků
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru.

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU

2.1 Podbradník 97 stříbřitý (dále jen podbradník) je stejnokrojovým doplňkem pokrývek hlav příslušníků AČR.

KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

3.1 Popis

Podbradník se skládá z pásu ze syntetické usně a našité rexorové stříbřité stuhu.

Délka pásu podbradníku (310 ±2) mm, šířka (17 ±0,5) mm.

3.1.1 Na základní pásek podbradníku, uprostřed, je nalepena a našita po obvodu jedním řádkem šití rexorová stuha o šířce (14 až 15) mm. Konce stuhu jsou založeny v délce (10 až 12) mm; hotová (viditelná) délka stuhu (250 ±2) mm.

Ve vzdálenosti (10 ±1) mm od konců podbradníku jsou uprostřed vyseknuty dírky o průměru (3 ±0,2) mm pro čepicové knoflíky. U obou dírek je směrem doprostřed podbradníku průsek o délce

(18 až 20) mm pro provléknutí knoflíku o průměru 15 mm.

3.1.2 Vsuvky - na obou koncích podbradníku, ve vzdálenosti (60 ±2) mm od okraje jsou nalepeny vsuvky z rexorové stuhu o šířce (14 až 15) mm. Z rubové strany je stuha vsuvky přeložená přes sebe, zalepená.

3.2 Zpracování

Šití musí být rovné a nepřerušované. Konce šití musí být zajištěny (3 až 4) zpětnými stehy. Na 1 cm šicí dráhy musí být (3 až 3,5) stehu.

KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1.	0120000947625	8415160038029	Podbradník 97 stříbřitý	TS-MOP-19-15-II./1	9S14G

4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

„NEVYUŽITO“

4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS-MOP
1.	0120000947625	Podbradník 97 stříbřitý	1	TS-MOP-19-15

KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

„NEVYUŽITO“

KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 Balení

Podbradníky označené etiketou s čárovým kódem se dodávají ve svazcích po 10 ks svázaných motouzem ve dvou místech. Svazky se vkládají po 100 ks do krabice, která se zajistí proti otevření a je opatřena etiketou s údaji: výrobce, název výrobku, materiálové složení, počet kusů, čárový kód, rok výroby a vojenský znak. Rozměr krabice (520 ±5) mm x (320 ±5) mm x (250 ±5) mm.

7.2 Skladování

Doporučené skladovací podmínky jsou v suchých, větraných místnostech, při teplotě (0 až 30) °C a v atmosférické vlhkosti maximálně 70 % tak, aby byly chráněny před povětrnostními vlivy. Výrobky se nesmí skladovat v blízkosti vyhřívacích těles a nesmí být vystaveny přímému slunečnímu záření. Maximální lhůta pro skladování při zachování skladovacích podmínek je 10 let.

7.3 Značení

Výrobek se značí pouze etiketou nebo visačkou s čárovým kódem.

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiály

Podkladový materiál – syntetická useň (poromer).

- tloušťka (1,0 až 1,6) mm, lícová strana hladká,
- barva líce černá (barevný odstín dle PANTONE® TEXTILE Color Selector 19-4005TC),
- barva rubu a řezu šedá nebo černá.

Přípustná barevná odchylka lícové strany syntetické usně **je stupeň 4-5 dle šedé stupnice**, posuzováno dle ČSN EN 20105-A02 proti zadanému barevnému odstínu.

Zdobný materiál – rexorová stuha stříbřitá, šířka (14 až 15) mm.

9.2 Ostatní materiál

Šicí nitě - polyesterové, 13,8 tex x 2 x 3, v barvě stuhy.

Lepidlo.

KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry - syntetická useň (poromer)

P.č.	Parametr	Požadovaná hodnota	Zkušební norma
1.	Tloušťka	(1,0 až 1,6) mm	ČSN 64 7010
2.	Plošná hmotnost	(0,530 až 0,700) kg/m ²	ČSN 64 7011
3.	Síla při přetržení podél/napříč	min. 200 /150 N/2 cm	ČSN 64 7012
4.	Odpor proti dalšímu trhání podél/napříč	min. 14/16 N	ČSN 64 7032
5.	Soudržnost vrstev podél/napříč	min. 350/350 N/m	ČSN 64 7030

10.2 Technické parametry - rexorová stuha stříbřitá

P.č.	Parametr	Požadovaná hodnota	Zkušební norma
-------------	-----------------	---------------------------	-----------------------

P.č.	Parametr	Požadovaná hodnota	Zkušební norma
1.	Materiálové složení - osnova - útek - háček	22-25 % bavlna 74-76 % kovová vlákna (leonské předivo) 1 % polyamid	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
	Úprava	stálobarevná, zlatová	
2.	Šíře	(14 až 15) mm	ČSN 80 0890, metoda A
3.	Počet útkových nití na 1 cm	26 až 33	ČSN 80 0890, metoda C
4.	Stálobarevnost v otěru – za sucha	min. 4 stupně šedé stupnice	ČSN EN ISO 105-X12
5.	Pevnost v tahu	min. 130 N	ČSN 80 0890, metoda K

KAPITOLA 11 - VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Počet velikostí: jedna.

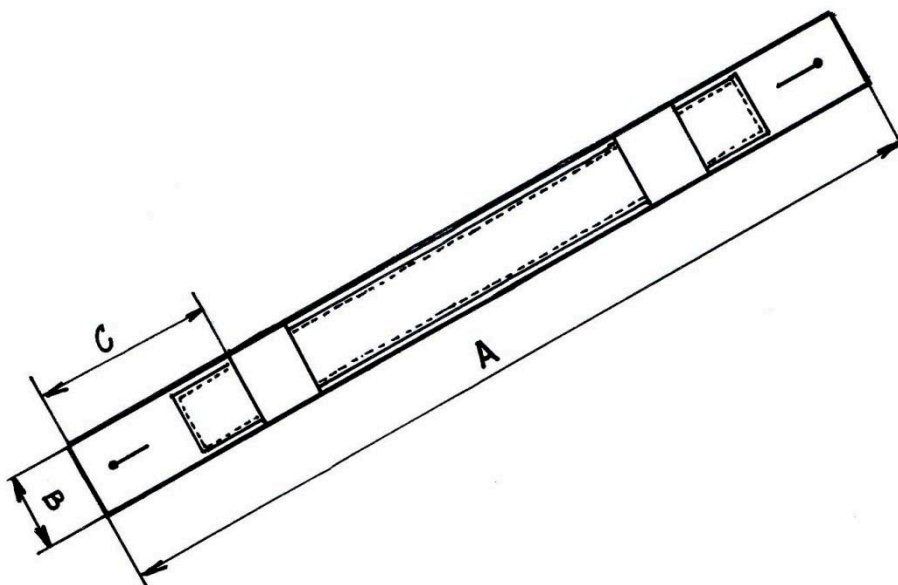
KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Konstrukční a kontrolní rozměry

Místo měření	Rozměr, tolerance
A celková délka podbradníku	(310 ±2) mm
B šířka podbradníku	(17 ±0,5) mm
C vzdálenost našití vsuvek	(60 ±2) mm

KAPITOLA 13 - TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Technický nákres a místa měření



13.2 Fotografické vyobrazení



13.3 Detail ukončení podbradníku



**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO**

**2. vydání
Únor 2017
Změna č. 1**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU**

TS-MOP-20-15

Podbradník 97 zlatový

KČM: 0120000947726

OBSAH TS-MOP

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČOS	Český obranný standard
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

Souvisící dokumenty:

- Zákon č. 89/2012 Sb.,
Zákon č. 219/1999 Sb.,** občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 309/2000 Sb.,** o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 412/2005 Sb.,** o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
- Zákon č. 634/1992 Sb.,
Zákon č. 22/1997 Sb.,** o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 102/2001 Sb.,** o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Zákon č. 185/2001 Sb.,** o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011** o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
- Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,** kterou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
- Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,** o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
- Normativní výnos MO 22/2015** Technické specifikace materiálu osobního použití
- ČSN EN ISO 9001** Systémy managementu kvality – Požadavky.
ČSN EN ISO 9000 Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník.
ČSN EN ISO 3758 Textilie - Symboly pro ošetřování.
ČSN EN ISO 105-A01 Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
ČSN EN 20105-A02 Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
ČSN EN 20105-A03 Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
ČSN 80 0890 Stuhařské a prýmkařské výrobky. Metody zkoušení.
ČSN 80 0033 Stuhařské, prýmkařské a síťářské výrobky. Základní názvy.
ČSN 64 7011 Stanovení hmotnosti poromerů, plastiků apod. plastových výrobků.
ČSN 64 7012 Stanovení tahových vlastností poromerů, koženek a plastiků.
ČSN 64 7032 Zkoušení syntetických usní. Odpor proti dalšímu trhání.

ČSN 64 7030	Stanovení soudržnosti vrstev poromerů, koženek apod. plastových výrobků
ČSN 64 7010	Měření tloušťky, šířky, a délky poromerů, koženek apod. plastových výrobků
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru.

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU

2.1 Podbradník 97 zlatový (dále jen podbradník) je stejnokrojovým doplňkem pokrývek hlav příslušníků AČR.

KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

3.1 Popis

Podbradník se skládá z pásku ze syntetické usně a našité rexorové zlatové stuhy. Délka pásku podbradníku (310 ± 2) mm, šířka ($17 \pm 0,5$) mm.

3.1.1 Na základní pásek podbradníku, uprostřed, je nalepena a našita po obvodu jedním řádkem šití rexorová stuha o šířce (14 až 15) mm. Konce stuhy jsou založeny v délce (10 až 12) mm; hotová (viditelná) délka stuhy (250 ± 2) mm.

Ve vzdálenosti (10 ± 1) mm od konců podbradníku jsou uprostřed vyseknuty dírky o průměru ($3 \pm 0,2$) mm pro čepicové knoflíky. U obou dírek je směrem doprostřed podbradníku průsek o délce (18 až 20) mm pro provléknutí knoflíku o průměru 15 mm.

3.1.2 Vsuvky - na obou koncích podbradníku, ve vzdálenosti (60 ± 2) mm od okraje jsou nalepeny vsuvky z rexorové stuhy o šířce (14 až 15) mm. Z rubové strany je stuha vsuvky přeložená přes sebe, zalepená.

3.2 Zpracování

Šití musí být rovné a nepřerušované. Konce šití musí být zajištěny (3 až 4) zpětnými stehy. Na 1 cm šicí dráhy musí být (3 až 3,5) stehu.

KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1.	0120000947726	8415160038030	Podbradník 97 zlatový	TS-MOP-20-15-II./1	9S14G

4.1.3 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

„NEVYUŽITO“

4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS-MOP
1.	0120000947726	Podbradník 97 zlatový	1	TS-MOP-20-15

KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

„NEVYUŽITO“

KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 Balení

Podbradníky označené etiketou s čárovým kódem se dodávají ve svazcích po 10 ks svázaných motouzem ve dvou místech. Svazky se vkládají po 100 ks do krabice, která se zajistí proti otevření a je opatřena etiketou s údaji: výrobce, název výrobku, materiálové složení, počet kusů, čárový kód, rok výroby a vojenský znak. Rozměr krabice (520 ±5) mm x (320 ±5) mm x (250 ±5) mm.

7.2 Skladování

Doporučené skladovací podmínky jsou v suchých, větraných místnostech, při teplotě (0 až 30) °C a v atmosférické vlhkosti maximálně 70 % tak, aby byly chráněny před povětrnostními vlivy. Výrobky se nesmí skladovat v blízkosti vyhřívacích těles a nesmí být vystaveny přímému slunečnímu záření. Maximální lhůta pro skladování při zachování skladovacích podmínek je 10 let.

7.3 Značení

Výrobek se značí pouze etiketou nebo visačkou s čárovým kódem.

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.2 Základní materiály

Podkladový materiál – syntetická useň (poromer).

- tloušťka (1,0 až 1,6) mm, lícová strana hladká,
- barva líce černá (barevný odstín dle PANTONE® TEXTILE Color Selector 19-4005TC),
- barva rubu a řezu šedá nebo černá.

Přípustná barevná odchylka lícové strany syntetické usně **je stupeň 4-5 dle šedé stupnice**, posuzováno dle ČSN EN 20105-A02 proti zadanému barevnému odstínu.

Zdobný materiál – rexorová stuha zlatová, šířka (14 až 15) mm.

9.2 Ostatní materiál

Šicí nitě - polyesterové, 13,8 tex x 2 x 3, v barvě stuhy.

Lepidlo.

KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.3 Technické parametry - syntetická useň (poromer)

P.č.	Parametr	Požadovaná hodnota	Zkušební norma
1.	Tloušťka	(1,0 až 1,6) mm	ČSN 64 7010
2.	Plošná hmotnost	(0,530 až 0,700) kg/m ²	ČSN 64 7011
3.	Síla při přetržení podél/napříč	min. 200 /150 N/2 cm	ČSN 64 7012
4.	Odpor proti dalšímu trhání podél/napříč	min. 14/16 N	ČSN 64 7032
5.	Soudržnost vrstev podél/napříč	min. 350/350 N/m	ČSN 64 7030

10.4 Technické parametry - rexorová stuha zlatová

P.č.	Parametr	Požadovaná hodnota	Zkušební norma
1.	Materiálové složení <ul style="list-style-type: none">- osnova- útek- háček	22-25 % bavlna 74-76 % kovová vlákna (leonské předevo) 1 % polyamid	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
	Úprava	stálobarevná, zlatová	
2.	Šíře	(14 až 15) mm	ČSN 80 0890, metoda A
3.	Počet útkových nití na 1 cm	26 až 33	ČSN 80 0890, metoda C
4.	Stálobarevnost v otěru – za sucha	min. 4 stupně šedé stupnice	ČSN EN ISO 105-X12

P.č.	Parametr	Požadovaná hodnota	Zkušební norma
5.	Pevnost v tahu	min. 130 N	ČSN 80 0890, metoda K

KAPITOLA 11 - VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Počet velikostí: jedna.

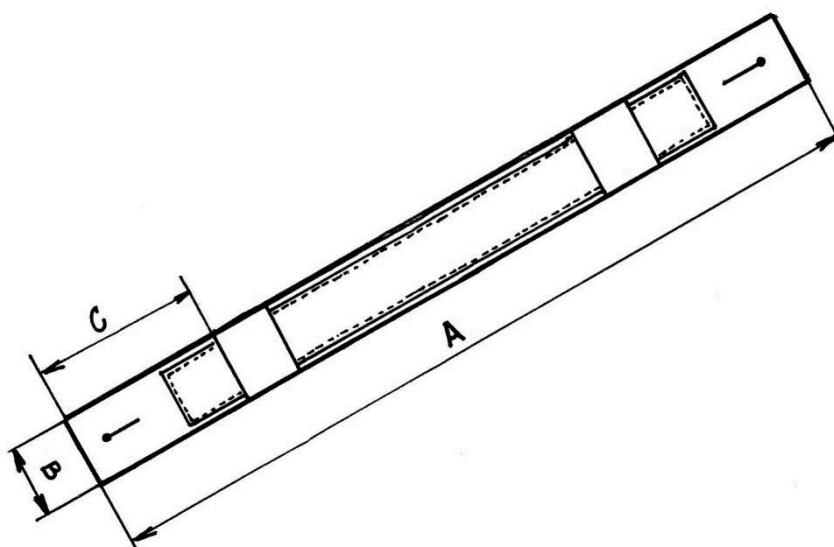
KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Konstrukční a kontrolní rozměry

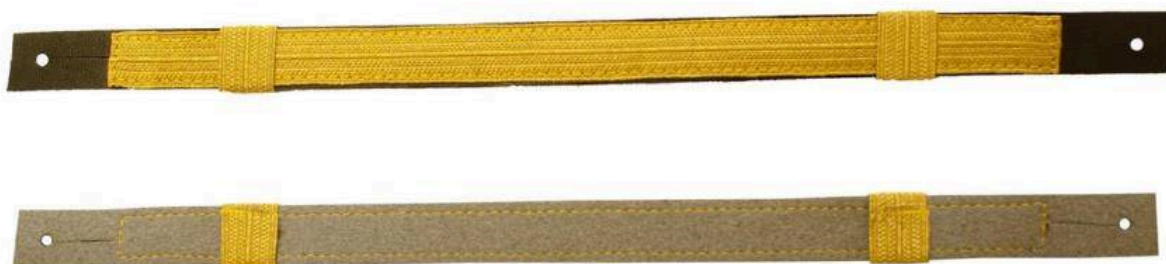
Místo měření	Rozměr, tolerance
A celková délka podbradníku	(310 ±2) mm
B šířka podbradníku	(17 ±0,5) mm
C vzdálenost našití vsuvek	(60 ±2) mm

KAPITOLA 13 - TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Technický nákres a místa měření



13.2 Fotografické vyobrazení



13.3 Detail ukončení podbradníku



Podpisová doložka

Smluvní strany stvrzují kupní smlouvu č. SpMO 31792/2018-551220 včetně Příloh č. 1 až 16 svým podpisem a s jejich obsahem souhlasí. Celkový počet stran kupní smlouvy včetně Přílohy č. 1 až 16 činí 228 stran.

V Brně dne 2018

mjr. Mgr. Radek Tvrdý, MBA
zástupce náčelníka

V dne 2018

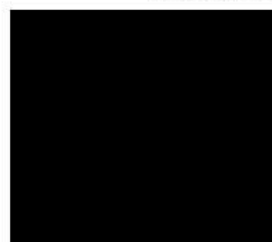


podpis kupujícího



Digitally signed
by Radek Tvrdý
Date: 2018-10-08
13:25:06

podpis prodávajícího



Digitálně podepsal
Datum: 2018.10.03
12:57:15 +02'00'