



Příloha č. 3 – část „B“ Závazné obchodní a smluvní podmínky – text smlouvy

KUPNÍ SMLOUVA

uzavřená podle ustanovení § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění
pozdějších předpisů

SPS Třebíč - dodávka CNC strojů

ID [] doplní kupující před podpisem SoD

Střední průmyslová škola Třebíč

IČO: 66610702

se sídlem: Manželů Curieových 734, 67401 Třebíč

jednající: Ing. Zdeněk Borůvka, ředitel

k podpisu smlouvy pověřen: Ing. Zdeněk Borůvka, ředitel

bankovní spojení: ČSOB a.s.

číslo účtu: 248984955/0300

(dále jen „Kupující“)

a

KOVOSVIT MAS, a.s.

se sídlem náměstí Tomáše Bati 419, 391 02 Sezimovo Ústí

zapsaná v obchodním rejstříku B 1257 vedená u Krajského soudu v Českých Budějovicích

jednající: Libor Kuchař, předseda představenstva a generální ředitel

IČO: 26047284

DIČ: CZ 26047284

bankovní spojení: J&T BANKA, a.s. Praha

číslo účtu: 0002261298 / 5800

(dále jen „Prodávající“)

uzavřely níže uvedeného dne, měsíce a roku tuto

KUPNÍ SMLOUVU

I.

Předmět smlouvy

1. Předmětem této smlouvy je závazek prodávajícího dodat kupujícímu CNC stroj, konkrétně tříosé CNC frézovací a vrtací centrum s přídatným zařízením jako 4. osy včetně příslušenství a nástrojů dle technické specifikace uvedené v příloze č. 1 pro část „B“ (dále jen „CNC zařízení“), a to v souladu s Výzvou k podání nabídky, na jejímž základě je tato smlouva uzavírána, a dále umožní kupujícímu nabýt vlastnické právo k CNC zařízení. Kupující se zavazuje, že CNC zařízení převezme a zaplatí za dodávku CNC zařízení kupní cenu.

2. Prodávající prohlašuje, že CNC zařízení je nové, nepoužité a nemá žádné vady faktické ani právní, neváznou na ní zástavy ani žádná jiná práva třetích osob.
3. Místem plnění je **Střední průmyslová škola Třebíč, Manželů Curieových 734, 67401 Třebíč**.
4. Součástí plnění je doprava CNC zařízení do místa plnění, jeho instalování, seřízení a předvedení, včetně uvedení do funkčního stavu, provedení zkoušek funkčnosti a zaškolení obsluhy stroje, údržby a programátorů v délce minimálně 3x8 hodin pro každý stroj. Tento zkušební provoz a zaškolení obsluhy bude probíhat v místě plnění 3 dny. Prodávající se zavazuje k CNC zařízení předat tyto doklady: příručka k programování, dodací list, revizní zprávu, kalibrační protokol, bezpečnostní pokyny, návod k užívání a obsluze, záruční a servisní list, katalog náhradních dílů a prohlášení o shodě. Simulační demoverze řídicího systému shodné s řídicím systémem stroje, umožňující síťové připojení. Dále pak odvoz a likvidace všech obalů a materiálů použitých při plnění zakázky a úklid prostor dotčených instalací stroje. Předmětem zakázky je rovněž bezodkladné a bezplatné odstranění závad v záruční době. Veškerá dokumentace a veškeré doklady k CNC zařízení umožňující jeho řádné používání budou kupujícímu předány v českém jazyce. O splnění předmětu smlouvy bude sepsán protokol o předání a převzetí díla.
5. Osoby oprávněné jednat ve věci předání a převzetí díla:
za kupujícího – Miroslav Rous
za prodávajícího – Jaromír Lahodný, obchodně technický zástupce

e-mail adresa pro nahlášení poruchy a závad: servis@kovosvit.cz

II.

Kupní cena a platební podmínky

1. Prodávající prodává a kupující kupuje do svého vlastnictví CNC zařízení uvedené v čl. I za cenu stanovenou na základě nabídky prodávajícího ve výši:

Položka	Cena v Kč bez DPH	DPH v Kč	Cena v Kč včetně DPH
Třiosé CNC frézovací a vrtací centrum	2 699 000	566 790	3 265 790
Nástroje a příslušenství	601 000	126 210	727 210
CELKEM ZA DODÁVKU	3 300 000	693 000	3 993 000

(celkem za dodávku slovy: třimilionytřístatisíckorunčeských bez DPH) (doplňí uchazeč)

- Upraví-li před dodáním předmětu smlouvy obecně závazný předpis výši DPH, bude účtována DPH k příslušným zdanitelným plněním ve výši stanovené novou právní úpravou a kupní cena bude upravena písemným dodatkem k této smlouvě.
2. V ceně dle odst. 1 tohoto článku jsou zahrnuty veškeré náklady dle čl. I odst. 4.
 3. Cena díla bude kupujícím uhrazena na účet prodávajícího na základě jím vystavené faktury s 14 denní lhůtou splatnosti, počítanou ode dne doručení faktury kupujícím. Prodávající se zavazuje doručit fakturu nejpozději do 3 dnů ode dne předání CNC zařízení. Dnem úhrady kupní ceny je den připsání příslušné částky z účtu kupujícího ve prospěch účtu prodávajícího.

4. Faktura vystavená prodávajícím musí mít náležitosti daňového dokladu podle § 29 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. Faktura vystavená prodávajícím musí mít rovněž náležitosti dle § 11 zák. č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů.
5. Pokud faktura nebude obsahovat uvedené náležitosti nebo bude obsahovat nesprávné cenové údaje, je kupující oprávněn ve lhůtě splatnosti fakturu bez úhrady vrátit k doplnění. Nová doba splatnosti začne plynout od doručení nové nebo opravené bezvadné faktury.
6. Úhrada za plnění z této smlouvy bude realizována bezhotovostním převodem na účet prodávajícího, který je správcem daně (finančním úřadem) zveřejněn způsobem umožňujícím dálkový přístup ve smyslu ustanovení § 98 zákona č. 235/2004 Sb. o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o DPH“).
7. Daňový doklad vystavený prodávajícím musí obsahovat část veřejné zakázky (A/B), název a číslo projektu:
CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_050/0002621 - Zvýšení kvality vzdělávání v elektrotechnických a strojírenských oborech nákupem laserové tiskárny na výrobu plošných spojů a moderních obráběcích CNC strojů.
8. Kupující neposkytuje na zaplacení kupní ceny zálohy.

III.

Práva a povinnosti smluvních stran, záruka za jakost

1. Prodávající se zavazuje předmět plnění kupujícímu v čase plnění dle této smlouvy spolu s veškerou technickou dokumentací včetně zaškolení.
2. Kupující je oprávněn odmítnout převzetí CNC zařízení pouze v případě, že před vykládkou zjistí, že CNC zařízení je zjevně poškozené. O tomto poškození je kupující povinen sepsat s řidičem vozidla, který CNC kupujícímu dopravil, zápis o škodě a ihned kontaktovat prodávajícího.
3. Prodávající se zavazuje zajistit odborné zaškolení pracovníků kupujícího, a to v délce 3dny x 8 hodin pro každý stroj.
4. Kupující se zavazuje poskytnout prodávajícímu potřebnou součinnost k provádění instalace CNC zařízení.
5. Kupující je povinen zajistit technickou připravenost pro instalaci CNC zařízení v místě plnění dle pokynů prodávajícího, které budou blíže stanoveny dodatkem k této smlouvě před jejím podpisem.
6. Pokud nebudou splněny podmínky stanovené v odst. 5. tohoto článku, resp. v dodatku k této smlouvě, není prodávající povinen provést instalaci CNC zařízení a zaškolení pracovníků kupujícího s tím, že prodávající není v prodlení se splněním těchto svých povinností.
7. Prodávající poskytuje kupujícímu záruku za jakost CNC zařízení po dobu 24 měsíců ode dne protokolárního předání CNC kupujícímu. Záruční doba není vázána na počet provozních hodin stroje.
8. Záruka se týká CNC zařízení včetně příslušenství a nástrojů. Záruka se nevztahuje na závady způsobené, neodbornou manipulací s CNC zařízení, použitím CNC zařízení v rozporu s obvyklým způsobem jeho používání, neodbornou obsluhou nebo opravou CNC zařízení jiným než prodávajícím nebo autorizovaným subjektem.
9. Uplatní-li kupující během záruční doby písemně vady, má se za to, že uplatňuje jejich bezplatné odstranění. O dobu reklamace, od jejího uplatnění do termínu odstranění vady, se sjednaná záruční doba prodlužuje.
10. Záruční servis zahrnuje provádění veškerých předepsaných prohlídek vyplývajících z

požadavků výrobce a bezpečnostně technických kontrol, elektro revizí, a preventivních údržbových prací, a to i pro dodané příslušenství a nástroje.

11. V rámci záruční doby dodavatel kromě odstranění vad předmětu příslušné části zakázky poskytne zadavateli plný (full) záruční servis, tj. provádění komplexního záručního servisního zabezpečení autorizovaným servisem v rámci ČR (opravy poruch včetně zajištění dodávek všech náhradních dílů) po celou dobu trvání záruky.
12. Záruka se rovněž vztahuje na vady softwarového a datového charakteru (funkčnost a deklarovaná schopnost datových přenosů z/do řídicího systému zařízení) a na soulad faktického provedení a parametrů zařízení s platnými předpisy a dokumentací zařízení.
13. Prodávající je povinen odstranit vady CNC zařízení, jestliže je kupující písemně (za písemnou formu je rovněž pokládána zpráva zaslaná e-mailem) reklamoval na adresu prodávajícího uvedenou v této smlouvě, a to v záruční době uvedené v odstavci 7. tohoto článku, a to nejpozději do 4 pracovních dnů ode dne doručení reklamace, nedojde-li po projednání k jiné dohodě. Kupující se zavazuje do doby příjezdu servisního technika ponechat stroj ve stavu poruchy nebo na požádání servisního technika závadu předvést.
14. V případě, že vada je takového charakteru, že ji nelze odstranit opravou na místě, může být záruční vada opravena formou bezplatné výměny (CNC, příslušenství, nástroj) stejného typu a parametrů nebo opravou v servisní organizaci prodávajícího. V takových případech odpojení, dopravu, opětovné připojení a zprovoznění zajistí prodávající na své náklady.
15. Kupující se zavazuje poskytnout součinnost při odstraňování poruch v záruční době.

IV.

Čas plnění a nabytí vlastnického práva

1. Prodávající se zavazuje dodat CNC zařízení, příslušenství a nástroje dle specifikace z přílohy č.1 část „B“ a splnit celý předmět plnění dle této smlouvy specifikovaný v čl. I této smlouvy včetně předání a převzetí nejpozději 30.11.2018.
2. Vlastnictví CNC zařízení přechází na kupujícího okamžikem podpisu protokolu o odevzdání a převzetí CNC oběma smluvními stranami a uhrazením předmětu plnění na účet prodávajícího. Současně s nabytím vlastnického práva přechází na kupujícího nebezpečí škody na věci.

V.

Smluvní pokuta

1. Pro případ prodlení prodávajícího s dodáním CNC zařízení a jejím uvedením do provozu v čase plnění dle čl. IV. odst. 1 zaplatí prodávající smluvní pokutu ve výši 0,05 % z ceny CNC zařízení uvedené v čl. II odst. 1 smlouvy v Kč včetně DPH, a to za každý započatý den prodlení.
2. V případě, že kupující nesplní ve stanoveném termínu povinnost dle čl. II. odst. 3 této smlouvy, je kupující povinen uhradit prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 0,05 % z kupní ceny CNC zařízení uvedené v čl. II odst. 1 smlouvy v Kč včetně DPH za každý den prodlení.
3. Pro případ prodlení prodávajícího s odstraněním vadného plnění v záruční době po dobu delší než 5 pracovních dnů se sjednává smluvní pokuta ve výši 0,05 % z ceny CNC zařízení uvedené v čl. II odst. 1 smlouvy v Kč včetně DPH za každý den prodlení a každé jednotlivé vadné plnění. Tím není dotčen nárok smluvních stran požadovat úrok z prodlení ve výši stanovené právním předpisem.

4. Lhůta splatnosti dokladu k úhradě smluvních pokut činí 14 dní.

VI. Zánik závazku

1. Kupující je oprávněn od smlouvy odstoupit v případě prodlení prodávajícího s odevzdáním CNC zařízení po dobu delší než 15 kalendářních dnů.
2. Prodávající je oprávněn od smlouvy odstoupit v případě nesplnění povinnosti kupujícím dle čl. II. odst. 3.
3. Od smlouvy lze dále odstoupit, umožňuje-li to zákon.
4. Odstoupení od smlouvy musí být provedeno písemně a doručeno druhé smluvní straně.
5. Smlouvu lze ukončit na základě písemné dohody smluvních stran.

VII.

Uveřejňování smluv, výše skutečně uhrazené ceny a seznamu subdodavatelů

1. Prodávající si je vědom zákonné povinnosti kupujícího uveřejnit na svém profilu tuto smlouvu včetně všech jejích případných změn a dodatků, výši skutečně uhrazené ceny za plnění této smlouvy a seznam subdodavatelů.
2. Tato smlouva bude také zveřejněna jako povinně zveřejňovaná smlouva ve smyslu zákona 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv, ve znění pozdějších předpisů. Smluvní strany vysloveně souhlasí se zveřejněním této smlouvy v jejím plném rozsahu, včetně příloh a dodatků v registru smluv vedeném Ministerstvem vnitra ve smyslu zákona o registru smluv.

VIII.

Ostatní a závěrečná ustanovení

1. Prodávající se zavazuje, že minimálně po dobu dopravy zařízení do místa plnění a instalace zařízení u kupujícího včetně doby kdy budou pracovníci kupujícího zaškolení, bude mít sjednáno pojištění odpovědnosti za škody způsobené prodávajícím nebo jeho poddodavatelem kupujícímu nebo třetím osobám. Výše pojištění musí odpovídat minimálně hodnotě předmětu plnění.
2. Tato smlouva může být měněna či doplňována jen písemnými dodatky, číselnými ve vzestupné řadě a podepsanými oběma smluvními stranami případně jimi určenými zástupci.
3. Prodávající je podle § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů (zákon o finanční kontrole), ve znění pozdějších předpisů, osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly prováděné v souvislosti s úhradou zboží nebo služeb z veřejných výdajů.
4. Zadavatel upozorňuje, že v rámci veřejné zakázky jsou jím i zpracovávány některé osobní údaje – např. kontaktní údaje osob, výpisy z rejstříku trestů. Důvodem zpracování osobních údajů je skutečnost, že tyto osobní údaje jsou vyžadovány v zadávacích dokumentacích veřejných zakázek na základě podmínek zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů. Zadavatel

zpracovává předmětné osobní údaje za účelem zpracování a administrace zadávacích a výběrových řízení veřejných zakázek a případně následné zpracování podkladů pro čerpání dotace.

5. Tato smlouva je vyhotovena v 4 stejnopisech s platností originálu, z nichž prodávající obdrží jedno vyhotovení a kupující obdrží 3 vyhotovení.
6. Veškeré přílohy této smlouvy jsou její nedílnou součástí.
7. Smluvní strany shodně prohlašují, že si tuto smlouvu přečetly, s jejím obsahem souhlasí, že ji neuzavřely v tísní ani za nápadně nevýhodných podmínek a na důkaz toho připojují své podpisy.
8. Smlouva vstupuje v platnost dnem podpisu oběma smluvními stranami a stává se účinnou dnem zveřejnění v registru smluv. Zveřejnění smlouvy v registru smluv zajistí kupující.

Příloha č. 1 - část „B“ Technická specifikace předmětu smlouvy

Příloha č. 2 - Pojištění

V SEZIMOVĚ ÚSTÍ dne 12.9.2018

Libor Kuchař
předseda představenstva

(Prodávající)

KOVČETI MAS, a.s.
náměstí Tomáše Bati 419
391 02 SEZIMOVO ÚSTÍ II

V Třebíči 8.10.2018
SPŠ Třebíč ③
Manž. Curieových 734
674 01 Třebíč
IČ: 666 10 702 DIČ: CZ66610702
www.spst.cz

(Kupující)

Kontrola dle zák. č. 320/07 provedena
Příkazce operace: *M. P. S.* dne: 8.10.2018
Správce rozpočtu: *X. D. S.* dne: 8.10.2018

Technické podmínky

CNC zařízení je určeno pro výuku na střední škole dle ŠVP a budou navazovat na stávající výukový systém v odborném výcviku.

Třiosé frézovací a vrtací centrum s přídatným zařízením jako 4. osa

Výrobce: KOVOSVIT MAS, a.s.

Typ stroje: MCV 800 QUICK 19A0

Technické podmínky:

Parametr:	Minimální požadavky zadavatele:	Splnění technické specifikace ano/ne; Nabízená přesná technická specifikace
Řídicí systém	Kompatibilní se stávajícím výukovým programem EDGE CAM a Heidenhain 640	Splnění technické specifikace ano/ne ANO Nabízená přesná technická specifikace: Heidenhain 620
Stroj je vybaven panelem a softwarem pro řídicí systém a bude zajištěna plná kompatibilita se stávajícími výukovými systémy Heidenhain 530 a 640		Splnění technické specifikace ano/ne; ANO Nabízená přesná technická specifikace Heidenhain 620
Postprocesor pro simulaci, kontrolu kolizí a kontrolu mezi lineárními i rotačními osami stroje	Kompatibilní se stávajícím výukovým programem EDGE CAM	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO Nabízená přesná technická specifikace systému Edgecam
Opce a cykly dotykové sondy		Splnění technické specifikace ano/ne; Nabízená přesná technická specifikace ANO nástrojová a obrobková sonda Renishaw
řídicí systémy musí být v českém jazyce		Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
pracovní prostor stroje je osvětlen		Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
stroj je kompletně zakrytován		Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
stroj musí mít možnost přenosu dat z počítače přes USB, musí mít dostatečnou kapacitu paměti pro využívání CAM systémů		Splnění technické specifikace ano/ne; ANO Nabízená přesná technická specifikace: USB, ethernet
stroj musí umožnit grafické zobrazení průběhu obrábění		Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
součástí dodávky jsou		Splnění technické specifikace ano/ne;

	popisy a návody ke stroji a softwaru v českém jazyce		ANO
	bezpečnostní zařízení a vybavení stroje vyhovuje předpisům CE		Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO
13. POSUVY A UPÍNACÍ STŮL			
	podélný pojezd v ose X	Min. 750mm	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace: 800 mm
	příčný pojezd v ose Y:	min. 500 mm	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace: 500 mm
	vertikální pojezd v ose Z:	min. 550 mm	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace: 550 mm
	Upínací plocha stolu:	min. 950 x 450 mm	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace: 1000 x 500 mm
	rychloposuv v osách X, Y, Z:	25 000 mm/min ⁻¹	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO uved'te hodnotu max. rychlosti rychloposuvu v m/s: 30 000 mm/ min
	pracovní posuv v osách X, Y, Z:	v min. rozsahu od 1 do 15 000 mm/min ⁻¹	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO uved'te hodnoty rychlosti pracovního posuvu v mm/min. 1 – 15 000 mm / min
	Odměrování v ose X,Y,Z:	přímé	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace: pravítka
	Počet T drážek	min. 5	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace: 5 T drážek
	max. zatížení stolu:	min. 550 kg	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace: Max. 600 kg
HLAVNÍ VŘETENO:			
	nejmenší požadovaný rozsah otáček:	v rozmezí od 20 do min. 12000 ot. min ⁻¹	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace: minimální otáčky vřetena: 20 otáček / min.Maximální otáčky vřetena: 12 000 otáček / min.
	výkon hlavního motoru	min.8kW	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace: Uved'te výkon hlavního motoru v kW: 10 kW
	min. krouticí moment:	52 Nm	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace: uveďte krouticí moment v Nm:55 Nm
	kužel vřetene:	ISO 40 DIN 69871 - A	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO

ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ:			
	celkový počet pozic:	min. 24	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO Nabízená přesná technická specifikace:
	Hmotnost nástroje při automatické výměně	min. 6 kg	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO uved'te max. průměr nástroje: 6,6 kg
DALŠÍ PARAMETRY:			
	elektrický příkon:	max. 25 kVA	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO uved'te hodnotu max. elektrického příkonu: 20kVA
VÝBAVA STROJE:			
	ovládání stroje pomocí ručního kolečka		Splnění technické specifikace ano/ne; ANO Nabízená přesná technická specifikace:
	nástrojová sonda s optickým přenosem signálu		Splnění technické specifikace ano/ne; ANO Nabízená přesná technická specifikace: obrobková sonda OMP40-2 Renishaw
	obrobková sonda s optickým přenosem signálu		Splnění technické specifikace ano/ne; ANO Nabízená přesná technická specifikace: Nástrojová sonda OTS - Renishaw
	náhradní dotek obrobkové sondy	2kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO Nabízená přesná technická specifikace:
	odsávání pracovního prostoru		Splnění technické specifikace ano/ne; ANO Nabízená přesná technická specifikace: Filtremist
	dopravník třísek		Splnění technické specifikace ano/ne; ANO Nabízená přesná technická specifikace:šnekový
	ruční oplach		Splnění technické specifikace ano/ne; ANO Nabízená přesná technická specifikace oplachovací pistole
	ruční tlakové čištění vzduchem		Splnění technické specifikace ano/ne; ANO Nabízená přesná technická specifikace: ofuk pistolí
	rotační přívod voda vzduch		Splnění technické specifikace ano/ne; Nabízená přesná technická specifikace: ANO
	vnější tlakové čištění nástrojů vzduchem		Splnění technické specifikace ano/ne; ANO Nabízená přesná technická specifikace: Ofuk nástroje vzduchem
	přídavné osvětlení vřeteníku		Splnění technické specifikace ano/ne; ANO Nabízená přesná technická specifikace:
DALŠÍ POŽADAVKY:			
	oživení stroje		Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	proškolení	min. 3 dny po 8	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO

		hodinách	
	záruka	min. 24 měsíců	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO
PARAMETRY UMÍSTNĚNÍ CNC STROJE:			
	zatížení podlahy	max. 5000 kg	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO 4 000 kg
	umístnění a ukotvení stroje do prostor odborného výcviku: hala A Manželů Curieových 734		Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO
PRVNÍ PŘÍDAVNÁ OSA:			
	průměr lícní desky min.160mm, výška středu min.140mm, přesnost polohování min.20vt.		Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace KITAGAWA MR 160
	kompatibilní s výukovým programem Edgcam a řídicím systémem stroje		Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace:
	manuální koník		Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace: manuální koník KITAGAWA
	manuální sklíčidlo včetně příruby		Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace:
POVINNÁ MINIMÁLNÍ POŽADOVANÁ VÝBAVA STROJE:			
	pojízdný vozík s prostorem pro ukládání strojních upínačů min. 38 míst	1kus	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace:
	skříň pro příslušenství stroje	1kus	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace:
	plastové držáky upínačů min. 45kusů	1kus	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace:
	kontejner na odpad z dopravníku třísek	1kus	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace:
	mechanický modulární strojní svěrák délka min. 500mm; šířka čelistí min. 150mm	2kusy	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace:
	samostatný mechanický modulární prvek šířka čelistí min. 150mm kompatibilní se strojním svěrákem	2kusy	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace:
	upínky pro upnutí strojního svěráku	8 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace:
	sada upínek min.50ks.	1kus	Splnění technické specifikace ano/ne ; ANO Nabízená přesná technická specifikace:

UPÍNAČE DIN 69871 SK 40:			
	vrtací hlavička 0,5-8	1kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	vrtací hlavička 1-13	6kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	vrtací hlavička 2,5- 16	5kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
UPÍNAČ PRO ZÁVITOVÁNÍ+PŘÍLUŠENSTVÍ DIN 69871 SK 40:			
	upínač pro závitování pro M3-M14	2kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	upínací pouzdra se spojkou	8kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	upínač pro závitování pro M5-M22	1kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	upínací pouzdra se spojkou	9 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
KLEŠTINOVÝ UPÍNAČ+PŘÍLUŠENSTVÍ DIN 69871 SK 40:			
	kleštinový upínač ER32-délka min. 70 mm	6 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	kleštinový upínač ER32-délka min. 100 mm	6 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	sada kleštin ER 32 Ø3 až Ø20	sada min. 18ks kleštin 5 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	klíč kleštinového upínače ER 32	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	kleštinový upínač ER16- délka min. 160mm	4 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	sada kleštin ER 16	sada min. 10ks kleštin 3 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	klíč kleštinového upínače ER 16	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	kleštinový upínač ER25- délka min. 100mm	3 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	kleštinový upínač ER25- délka min. 160mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	sada kleštin ER 16	sada min. 15ks kleštin 3 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	klíč kleštinového upínače ER 25	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
			Splnění technické specifikace ano/ne;
UPÍNAČE WELDON DIN 69871 SK 40:			
	držák nástrojů Weldon upínací dutina Ø6 mm délka min. 50mm	3 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	držák nástrojů Weldon upínací dutina Ø8 mm délka min. 50mm	3 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	držák nástrojů Weldon upínací dutina Ø10 mm délka min. 50mm	3 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO

držák nástrojů Weldon upínací dutina Ø12 mm délka min. 50mm	3 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
držák nástrojů Weldon upínací dutina Ø14 mm délka min. 50mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
držák nástrojů Weldon upínací dutina Ø16 mm délka min. 63mm	3 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
držák nástrojů Weldon upínací dutina Ø18 mm délka min. 63mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
držák nástrojů Weldon upínací dutina Ø20 mm délka min. 63mm	3 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
držák nástrojů Weldon upínací dutina Ø25 mm délka min. 100mm	6 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
držák nástrojů Weldon upínací dutina Ø32 mm délka min. 100mm	6 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
držák nástrojů Weldon s kanály pro chlazení upínací dutina Ø8 mm délka min. 50mm	3 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
držák nástrojů Weldon s kanály pro chlazení upínací dutina Ø10 mm délka min. 50mm	4 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
držák nástrojů Weldon s kanály pro chlazení upínací dutina Ø12 mm délka min. 50mm	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
držák nástrojů Weldon s kanály pro chlazení upínací dutina Ø14 mm délka min. 50mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
držák nástrojů Weldon s kanály pro chlazení upínací dutina Ø16 mm délka min. 63mm	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
držák nástrojů Weldon s kanály pro chlazení upínací dutina Ø18 mm délka min. 63mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
držák nástrojů Weldon upínací dutina Ø20 mm délka min. 63mm	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
držák nástrojů Weldon s kanály pro chlazení	3 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO

	upínací dutina Ø25 mm délka min. 100mm		
	držák nástrojů Weldon s kanály pro chlazení upínací dutina Ø8 mm délka min. 100 mm	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	držák nástrojů Weldon s kanály pro chlazení upínací dutina Ø10 mm délka min. 100mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	držák nástrojů Weldon s kanály pro chlazení upínací dutina Ø12 mm délka min. 100mm	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	držák nástrojů Weldon s kanály pro chlazení upínací dutina Ø14 mm délka min. 100mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	držák nástrojů Weldon s kanály pro chlazení upínací dutina Ø16 mm délka min. 100mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	držák nástrojů Weldon s kanály pro chlazení upínací dutina Ø18 mm délka min. 100mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	držák nástrojů Weldon s kanály pro chlazení upínací dutina Ø6 mm délka min. 160mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	držák nástrojů Weldon s kanály pro chlazení upínací dutina Ø8 mm délka min. 160mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	držák nástrojů Weldon s kanály pro chlazení upínací dutina Ø10 mm délka min. 160mm	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	držák nástrojů Weldon s kanály pro chlazení upínací dutina Ø12 mm délka min. 160mm	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	držák nástrojů Weldon s kanály pro chlazení upínací dutina Ø6 mm délka min. 50mm	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO

UPÍNACĚ MORSE DIN 69871 SK 40:			
	držák vrtací Morse 1	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	držák vrtací Morse 2	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	držák vrtací Morse 3	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	držák vrtací Morse 4	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	držák frézovací Morse 3	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	držák frézovací Morse 4	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
UPÍNCÍ TRNY DIN 69871 SK 40:			
	Upínací trn Ø16 mm délka 35 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	Upínací trn Ø22 mm délka 35 mm	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	Upínací trn Ø16 mm délka 100 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	upínací trn Ø27 mm délka 40 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	upínací trn Ø22 mm délka 100 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	upínací trn Ø27mm délka 100 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
UPÍNCÍ ČEPY			
	upínací čepy	70 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
FRÉZY ROVINNÉ + VBD			
	fréza rovinná s VBD ø25 mm hrubovací	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza rovinná s VBD ø63 mm hrubovací	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	VBD	30 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza rovinná s VBD ø25 mm dokončovací	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza rovinná s VBD ø63 mm dokončovací	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	VBD	30 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
FRÉZY ROHOVÉ + VBD			
	fréza rohová s VBD ø20 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza rohová s VBD ø32 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza rohová s VBD ø63 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	VBD hrubovací	20 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO

VBD dokončovací	20 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
fréza stopková s VBD ø10 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
fréza stopková s VBD ø12 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
VBD	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
fréza stopková s VBD ø16 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
fréza stopková s VBD ø20 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
VBD hrubovací	20 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
VBD dokončovací	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
fréza stopková s VBD ø32 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
VBD hrubovací	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
VBD dokončovací	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
fréza kopírovací s VBD ø20 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
VBD hrubovací	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
VBD dokončovací	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
fréza kopírovací s VBD ø8 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
VBD	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
fréza kopírovací s VBD ø10 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
VBD	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
fréza kopírovací s VBD ø12 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
VBD	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
fréza kopírovací s VBD ø16 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
VBD	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
fréza kopírovací s VBD ø32mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
VBD	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
srážecí hran s VBD ø25mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
VBD	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
jednobřítý srážecí hran s VBD ø10mm	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
VBD	20 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
srážecí hran s VBD ø10mm	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
VBD	20 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
srážecí hran s VBD ø16mm	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
VBD	20 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
srážecí hran stavitelný	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO

	s VBD		
	VBD	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza kopírovací na slitiny AL s VBD ø12 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	VBD	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	Fréza kotoučová ø63 mm s VBD	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	VBD	30 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza s břity ve šroubovici s VBD ø25 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	VBD	20 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	vrták s VBD ø20 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	VBD	20 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	vrták s VBD ø30 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	VBD	20 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	vrták s VBD ø26 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	VBD	20 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza korunková s VBD ø20 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	VBD	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
FRÉZY KOPÍROVACÍ + VBD			
	fréza kopírovací s VBD ø10 mm hrubovací	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	VBD	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza kopírovací s VBD ø12 mm hrubovací	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	VBD	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza kopírovací s VBD ø16 mm hrubovací	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	VBD	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
FRÉZY MONOLITNÍ			
	fréza monolitní hrubovací ø6 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza monolitní hrubovací ø8 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza monolitní hrubovací ø10 mm	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza monolitní hrubovací ø12 mm	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza monolitní ø6 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO

	fréza monolitní ø8 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza monolitní ø10 mm	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza monolitní ø12 mm	2 kusy	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza monolitní ø16 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza monolitní HSS ø6 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza monolitní HSS ø8 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza monolitní HSS ø10 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza monolitní HSS ø12 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	záhlubník HSS ø12 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	záhlubník HSS ø16 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	fréza gravírovací 45 ⁰ s VBD ø6 mm délka 40 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	VBD	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne;
	fréza gravírovací 45 ⁰ s VBD ø6 mm délka 60 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	VBD	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne ANO
	fréza gravírovací 60 ⁰ s VBD ø6 mm délka 40 mm	1 kus	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO
	VBD	10 kusů	Splnění technické specifikace ano/ne; ANO



CERTIFIKÁT

tímto se potvrzuje, že společnost

KOVOSVIT MAS, a.s.

nám. Tomáše Bati 419
39102, SEZIMOVO ÚSTÍ II
IČ: 26047284
(dále jen „pojištěný“)

uzavřela s ČSOB Pojišťovnou, a.s., členem holdingu ČSOB, Zelené předměstí, Masarykovo nám.
1458, 532 18 Pardubice
(dále jen „pojistitel“)

POJIŠTĚNÍ ODPOVĚDNOSTI ZA ÚJMU

v následujícím rozsahu:

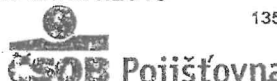
Pojistná smlouva č.:	8067219512
Doba trvání pojištění:	od 31.12.2016 do 31.12.2018
Místo pojištění / územní rozsah pojištění:	Pojištění odpovědnosti za újmu se sjednává s územním rozsahem Celý svět
Rozsah pojištění:	Pojištění odpovědnosti za újmu z činnosti a ze vztahu v rozsahu pojistné smlouvy a dle VPP OC 2014, VPP ODP 2014, DPP PZK 2014 a DPP PZN 2014
Pojištěná rizika:	a) Pojištění odpovědnosti za újmu z činnosti a ze vztahu b) Pojištění odpovědnosti za újmu způsobenou vadou výrobku c) Pojištění odpovědnosti za čistou finanční újmu d) Pojištění odpovědnosti za újmu na věci v užívání e) Pojištění odpovědnosti za újmu na věci převzaté, která je předmětem závazku pojištěného
Pojistná částka / limity pojistného plnění:	a) 50.000 000,- Kč spoluúčast : 10.000,- Kč b) 50.000 000,- Kč spoluúčast : 10.000,- Kč c) 10.000 000,- Kč spoluúčast : 5.000,- Kč d) 3.000 000,- Kč spoluúčast : 5.000,- Kč e) 5.000 000,- Kč spoluúčast : 5.000,- Kč

Údaje jsou platné ke dni 2.1.2018

V Praze, dne 2.1.2018

Hana Jetmarová

Account manager

135

Hana Jetmarová
ČSOB Pojišťovna, a.s., člen holdingu ČSOB
IČO: 45534306, DIČ: CZ699000761, zapsána v Obchodním rejstříku u Krajského soudu v Hradci Králové, oddíl B, vložka 567
Tel.: 466 100 777, fax: 467 007 444, www.csobpoj.cz, e-mail: info@csobpoj.cz

