



PLÁN REALIZACE ZAPRACOVÁNÍ/ZAŠKOLENÍ

I. Uchazeč o zaměstnání (osoba do 30 let věku)

Jméno a příjmení: XXXXX

Datum narození: XXXXX

Kontaktní adresa: XXXXX
XXXXX

Telefon: XXXXX

Zdravotní stav dobrý: ANO
/zaškrtněte/

Omezení /vypište/:

V evidenci ÚP ČR od: 5.2.2018

Vzdělání: SoU

Znalosti a dovednosti:
Manuálně zručný, spolehlivý, flexibilní

Pracovní zkušenosti:
základní zámečnické práce

UoZ se účastnil před nástupem na zapracování/zaškolení v rámci aktivit projektu:	rozsah	druh
I. Poradenství:	2	individuální

II. Rekvalifikace:



II. ZAMĚSTNAVATEL

Název organizace: ELTE, s.r.o.

Adresa pracoviště: Kladenská 550
273 43 Buštěhrad

Vedoucí pracoviště: XXXXX

Kontakt na vedoucího pracoviště:
XXXXX

Pracovník pověřený vedením zapracování/zaškolení – ŠKOLITEL

/Školitelem je vždy stávající zaměstnanec, na kterého bude čerpán příspěvek na udržení/

Jméno a příjmení: XXXXX

Kontakt: XXXXX

Pracovní pozice/Funkce Školitele:
strojírenský dělník

Druh práce Školitele/rámec pracovní náplně/:

- vrtání otvorů do trubkovnic dle přípravků, odhrotování
- montáž šroubovic do trubkových svazků
- zavádění trubek svazků do trubkovnic
- řezání, rozpínání konců a zabrušování čel trubek
- řezání trubek
- broušení na stojanové brusce
- kontrola a úprava rozměrů jednotlivých navinutých šroubovic
- zkoušení šroubovic vodním tlakem



III. ZAPRACOVÁNÍ/ZAŠKOLENÍ

Název pracovní pozice UoZ:
strojírenský dělník

Místo výkonu zapracování/zaškolení:
Kladenská 550, 273 43 Buštěhrad

Smluvený rozsah
zapracování/zaškolení:
40 hodin

Kvalifikační požadavky na UoZ:
SO

Specifické požadavky na UoZ:

Druh práce - rámec pracovní náplně UoZ:
Strojírenský dělník

KONKRETIZUJTE STANOVENÍ CÍLŮ ZAPRACOVÁNÍ/ZAŠKOLENÍ A ZPŮSOB JEJICH DOSAŽENÍ:

PRŮBĚŽNÉ CÍLE:

Zadání konkrétních úkolů činnosti

*v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou
seznámení se s výrobním programem společnosti, jednotlivými
úseky výroby
(technologické postupy), následně zaškolení jednotlivých tech-
nologických postupů při montáži trubkovic do pláště výměníku,
vrtání otvorů do trubkovic, odhrotování,
kontrola a úprava rozměrů jednotlivých navinutých šroubovic,
montáž šroubovic do trubkových svazků., zavádění trubek svaz-
ků do trubkovic, broušení a řezání trubek,
zkoušení šroubovic vodním tlakem*

*(např. orientace ve firmě, seznámení s provozem, se-
známení s BOZP, konkrétní činnosti jednotlivých pracov-
ních pozic)*

STRATEGICKÉ CÍLE:

*Získání nových poznatků, výrobního postupu při výrobě výrobků
pro energetiku (výměníků tepla), získání vědomostí pro daný
výrobní program společnosti
(výroba výměníků tepla ,jejich princip užití a samotný provoz)*

*(např. zvýšení kvalifikace, osvojení si odborných kope-
tencí daného oboru a nové praktické dovednosti, získání
vědomostí)*

VÝSTUPY ZAPRACOVÁNÍ/ZAŠKOLENÍ:

*budou dokládány přílohou v průběhu
zapracování/zaškolení*

Název přílohy:

Příloha č. 2 Průběžné
hodnocení zapracová-
ní/zaškolení

Datum vydání přílohy:

*Uvést měsíc a rok
odevzdání přílohy
Měsíčně od 9/2018*


**Příloha č. 3 Závěrečné
 hodnocení zpracová-
 ní/zaškolení**
*Uvést měsíc a rok
 odevzdání přílohy
 8/2019*

HARMONOGRAM ZAPRACOVÁNÍ/ZAŠKOLENÍ

Harmonogram zpracování/zaškolení, tj. časový a obsahový rámec průběhu zpracování/zaškolení je vhodné předjednat a konzultovat mezi odborným pracovníkem KrP, školitelem a uchazečem o zaměstnání již před nástupem uchazeče o zaměstnání na zpracování/zaškolení, aby jeho rámec byl zřejmý již před podepsáním Dohody o vyhrazení společensky účelného pracovního místa a Dohody o udržení zaměstnance. Podle aktuální situace a potřeby může být harmonogram doplňován nebo upravován.

/v případě potřeby doplňte řádky/

Měsíc/Rok	Aktivita	Rozsah	Zapojení Školitele
09/2018	- kontrola a úprava rozměrů jednotlivých navinutých šroubovic - práce při údržbě a úklid pracoviště -doprava trubek ze skladu na pracoviště	40	15
10/2018	- zkoušení šroubovic vodním tlakem - montáž šroubovic do trubkových svazků	40	15
11/2018	- svinování trubek dle výrobního předpisu	40	15
12/2018	- broušení na stojanové brusce	40	5
01/2019	- vrtání otvorů do trubkovic dle přípravků, odhrotování	40	5
02/2019	- řezání, rozpínání konců a zabrušování čel trubek pomocí elektrické úhlové brusky	40	5
03/2019	- řezání trubek na pásové pile	40	5
04/2019 – 08/2019	-dle pracovní smlouvy	40	

Ing.Petra Štochlová – jednatel společnosti
 jméno, příjmení, podpis oprávněné osoby
 (statutárního zástupce nebo jím písemně zmocněné osoby)
 případně otisk razítka