

1. Smluvní strany

Objednatel: Střední škola Strážnice, příspěvková organizace
Sídlo: J. Skácela 890, 696 62 Strážnice
IČO: 00837385
DIČ: CZ00837385
zastoupen: Ing. Petrou Fialovou, ředitelkou
tel. : [REDACTED]
(dále jen **Objednatel**)

a

Dodavatel: ITAX PRECISION s.r.o.
sídlo: Bouřilova 1102/2, 198 00 Praha 9
zapsaný v obchodním rejstříku: u Městského soudu v Praze, C45848
jednající: Tomáš Bořil, jednatel
osoba pověřená jednat jménem Dodavatele ve věcech technických: Tomáš Bořil, jednatel
IČ: 25062760
DIČ: CZ25062760
daňový režim: plátce DPH
bankovní spojení: Československá obchodní banka a.s.
č. účtu: [REDACTED]
(dále jen „**Dodavatel**“)

2. Rozsah předmětu smlouvy

2.1. Rozsah předmětu smlouvy

- 2.1.1. Předmětem smlouvy a těchto obchodních podmínek je dodávka plnění s názvem „Dodávka technického vybavení (CNC soustruhy a frézky), realizovaného objednatel v souladu se zadávacími podmínkami veřejné zakázky „Stavební úpravy objektu dílen Střední školy Strážnice – dodávka vybavení učeben“, Část 2 – Dodávka technického vybavení (CNC soustruhy a frézky).
- 2.1.2. Touto Smlouvou se Dodavatel zavazuje dodat Objednateli smluvené plnění a za podmínek níže v této Smlouvě uvedených na Objednatele převést vlastnické právo k technickému vybavení, které je specifikováno v této Smlouvě, která byla uzavřena v souladu s vítěznou nabídkou objednatel v rámci veřejné zakázky „Stavební úpravy objektu dílen Střední školy Strážnice – dodávka vybavení učeben“, Část 2 – Dodávka technického vybavení (CNC soustruhy a frézky).

- 2.1.3. Dodávkou plnění se rozumí úplné, funkční a bezvadné provedení všech dodávek a montážních prací, včetně dodávek potřebných materiálů a zařízení nezbytných pro řádné dodání požadovaného plnění, dále provedení všech činností souvisejících s dodávkami a montážemi jejichž provedení je pro řádné dodání požadovaného plnění nezbytné (např. zařízení místa montáže, bezpečnostní opatření apod.) včetně koordinační a kompletační činnosti celého plnění.
- 2.1.4. Mimo všechny definované činnosti patří do smlouveného plnění i následující práce a činnosti:
- 2.1.4.1 zajištění a provedení všech opatření organizačního a technologického charakteru k řádnému provedení smlouveného plnění,
 - 2.1.4.2 zajištění a provedení všech nutných zkoušek dle ČSN (případně jiných norem vztahujících se k smlouvenému plnění včetně pořízení protokolů),
 - 2.1.4.3 zajištění atestů a dokladů o požadovaných vlastnostech výrobků a revizí veškerých elektrických zařízení s případným odstraněním uvedených závad,
 - 2.1.4.4 zajištění všech ostatních nezbytných zkoušek, atestů a revizí podle ČSN a případných jiných právních nebo technických předpisů platných v době provádění a předání smlouveného plnění, kterými bude prokázáno dosažení smlouvené kvality a smlouvených technických parametrů smlouveného plnění, zejména dosažení kvality a technických parametrů smlouveného plnění nabízených Dodavatelem v rámci zadávacího řízení veřejné zakázky,
 - 2.1.4.5 zřízení a odstranění zařízení místa provádění smlouveného plnění včetně napojení na inženýrské sítě,
 - 2.1.4.6 odvoz a uložení odpadů vzniklých při provádění smlouveného plnění, včetně úhrady poplatku za uskladnění v souladu s ustanoveními zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů,
 - 2.1.4.7 důsledný úklid místa provádění smlouveného plnění a okolí před protokolárním předáním a převzetím smlouveného plnění.

2.2. Prohlášení Dodavatele

- 2.2.1. Dodavatel prohlašuje, že si důkladně prostudoval podklady sloužící ke specifikaci smlouveného plnění dle této smlouvy, seznámil se řádně s místem provádění smlouveného plnění a požadavky objednatele uvedenými v zadávací dokumentaci a prohlašuje, že tyto podklady, sloužící ke specifikaci smlouveného plnění, jsou úplné a na jejich základě lze řádně provést smlouvené plnění.
- 2.2.2. Dodavatel prohlašuje, že v průběhu prověření výše uvedených podkladů, prověření podmínek, které se vyskytují v místě provádění smlouveného plnění, zjistil vše potřebné pro sestavení nabídkové ceny, a tato obsahuje všechna plnění, jež bylo možno předvídat při uzavírání této smlouvy.

3. Termíny a místo plnění

3.1. Termín zahájení

- 3.1.1. Dodavatel je povinen zahájit dodávání smlouveného plnění v den nabytí účinnosti této smlouvy.

3.2. Termín dokončení

- 3.2.1. Dodavatel je povinen dodat smlouvené plnění nejpozději do 90 kalendářních dnů ode dne nabytí účinnosti této smlouvy.

- 3.2.2. Smluvené plnění se považuje za řádně dodané v okamžiku odstranění případně zjištěných vad a nedodělků zřejmých při předávání smluveného plnění. Objednatel převezme smluvené plnění až v okamžiku jeho řádného dodání, tedy v okamžiku odstranění případně zjištěných vad a nedodělků zřejmých při předávání smluveného plnění.
- 3.2.3. Dodavatel je oprávněn provést smluvené plnění i před uplynutím lhůty plnění, dle stavební připravenosti místa plnění a po dohodě s Objednatelem a Objednatel je povinen dříve provedené smluvené plnění převzít a zaplatit.
- 3.2.4. Termín dokončení je závislý na řádném a včasném splnění součinností Objednatele dohodnutých ve smlouvě. Po dobu prodlení Objednatele s poskytnutím dohodnutých součinností není Dodavatel v prodlení s plněním závazku. Nedojde-li mezi stranami k jiné dohodě, prodlužuje se Termín dokončení smluveného plnění o dobu shodnou s prodlením Objednatele v plnění jeho součinností.
- 3.2.5. Je-li Dodavatel v prodlení s provedením smluveného plnění, v době delší jak 30 dnů považuje se takové prodlení za podstatné porušení smlouvy, ale pouze v případě, že prodlení Dodavatele nevzniklo z důvodů na straně Objednatele.
- 3.2.6. Sjednaná lhůta k provedení smluveného plnění se prodlužuje o tolik pracovních dnů, o kolik pracovních dnů byly práce k provedení smluveného plnění přerušeny na pokyn Objednatele, nebo byly přerušeny pro okolnosti na straně Objednatele (zastavení, nebo zdržení smluveného plnění z technických, finančních důvodů, apod.). Dodavatel v těchto případech není v prodlení s termínem provedení smluveného plnění.

3.3. Místo plnění

- 3.3.1. Místem plnění je budova dílen Střední školy Strážnice na adrese J. Skácela 890, 696 62 Strážnice.

4. Cena smluveného plnění a podmínky pro změnu sjednané ceny

4.1. Výše sjednané ceny

- 4.1.1. Za řádně dodané smluvené plnění v rozsahu čl. 2. této smlouvy se smluvní strany v souladu s ustanovením zák. č. 526/1990 Sb. o cenách ve znění pozdějších předpisů dohodly na ceně:

5 598 000,- Kč bez DPH

1 175 580,- Kč DPH

6 773 580,- Kč včetně DPH

4.2. Obsah ceny

- 4.2.1. Cena smluveného plnění je oběma smluvními stranami sjednána v souladu s ustanovením § 2 zákona č. 526/1990 Sb., o cenách, ve znění pozdějších předpisů.
- 4.2.2. Nabídková cena je zpracována ve smyslu výběrového řízení. Cena obsahuje kompletní provedení smluveného plnění dle této smlouvy.
- 4.2.3. Dodavatel prohlašuje, že se řádně seznámil s požadavky objednatele na provedení smluveného plnění, veškerými podklady, zejména podmínkami, které se vyskytují v místě provádění smluveného plnění a odpovídá za to, že ve své nabídkové ceně ocenil řádně všechna plnění, která jsou nutná k řádnému provedení smluveného plnění a která bylo možno předvídat při uzavírání této smlouvy a to i v případě, že je objednatel v zadávací dokumentaci neuvedl. Nabídková cena je nejvýše přípustná a nepřekročitelná pro danou dobu provádění smluveného plnění a zahrnuje veškeré práce potřebné pro řádné dodání smluveného plnění. Dodavatel na sebe přebírá riziko spojené se změnou okolností ve smyslu § 1765 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku.

- 4.2.4. Sjednaná cena obsahuje veškeré náklady a zisk Dodavatele nezbytné k řádnému a včasnému provedení smlouveného plnění.
- 4.2.5. Cena obsahuje mimo vlastní provedení prací a dodávek zejména i náklady na:
- vybudování, udržování a odstranění zařízení místa provádění smlouveného plnění;
 - zajištění bezpečnosti a hygieny práce;
 - opatření k ochraně životního prostředí;
 - pojištění smlouveného plnění a pojištění osob;
 - likvidaci odpadu.
- 4.3. Podmínky pro změnu ceny
- 4.3.1. Sjednaná cena je cenou nejvýše přípustnou a může být změněna pouze za níže uvedených podmínek.
- 4.3.2. Změna sjednané ceny je možná pouze
- a) pokud po podpisu smlouvy a před Termínem dokončení smlouveného plnění dojde ke změnám sazeb DPH;
 - b) pokud Objednatel bude požadovat i provedení jiných prací nebo dodávek, než těch, které byly předmětem zadávací dokumentace nebo pokud Objednatel vyloučí některé práce nebo dodávky z předmětu plnění.
- 4.4. Způsob sjednání změny ceny
- 4.4.1. Nastane-li některá z podmínek, za kterých je možná změna sjednané ceny, je Dodavatel povinen provést výpočet změny nabídkové ceny a předložit jej Objednateli k odsouhlasení.
- 4.4.2. Dodavateli vzniká právo na zvýšení sjednané ceny teprve v případě, že změna bude odsouhlasena Objednatelem a sjednána oběma smluvními stranami formou písemného dodatku k této smlouvě. Zákonné povinnosti vyplývající ze zákona č. 134/2016 Sb. o zadávání veřejných zakázek (dále také jen jako ZVZ) tím nejsou dotčeny.
- 4.4.3. Dodavateli zaniká jakýkoliv nárok na zvýšení sjednané ceny, jestliže písemně neoznámí nutnost jejího překročení a výši požadovaného zvýšení ceny bez zbytečného odkladu poté, kdy se ukázalo, že je zvýšení ceny nevyhnutelné. Toto písemné oznámení však nezakládá právo Dodavatele na zvýšení sjednané ceny. Zvýšení sjednané ceny je možné pouze za podmínek daných touto smlouvou a platnými právními předpisy.
- 4.4.4. Pokud Dodavatel provede dodávky, či práce nad rámec této smlouvy před uzavřením dodatku ke smlouvě, platí, že cena takových prací, či dodávek je již zahrnuta ve sjednané ceně smlouveného plnění.

5. Platební podmínky

5.1. Zálohy

- 5.1.1. Objednatel neposkytne Dodavateli zálohu.

5.2. Postup plateb

- 5.2.1. Cena za smlouvené plnění bude uhrazena po řádném dodání smlouveného plnění.

5.3. Lhůty splatnosti

- 5.3.1. Objednatel je povinen uhradit fakturu Dodavatele nejpozději do 30 dnů ode dne následujícího po dni doručení faktury.

5.4. Náležitosti daňových dokladů (faktur)

- 5.4.1. Faktury Dodavatele musí formou a obsahem odpovídat zákonu o účetnictví a zákonu o dani z přidané hodnoty a musí obsahovat
- označení účetního dokladu a jeho pořadové číslo
 - identifikační údaje objednatele včetně DIČ
 - identifikační údaje Dodavatele včetně DIČ
 - název smlouveného plnění, název projektu, registrační číslo projektu
 - popis obsahu účetního dokladu
 - datum vystavení
 - datum splatnosti
 - datum uskutečnění zdanitelného plnění
 - výši ceny bez daně celkem
 - sazbu daně
 - výši daně celkem zaokrouhlenou dle příslušných předpisů
 - cenu celkem včetně daně
 - podpis odpovědné osoby Dodavatele

5.5. Termín splnění povinnosti zaplatit

- 5.5.1. Peněžitý závazek (dluh) Objednatele se považuje za splněný v den, kdy je dlužná částka odepsána z účtu Objednatele.

6. Majetkové sankce

- 6.1. Veškeré v této smlouvě sjednané sankce neslouží k náhradě způsobené škody. Smluvní pokuty se na náhradu škody způsobené porušením povinností nevztahují a Objednatel je oprávněn požadovat úhradu jak způsobené škody, tak sjednané sankce.
- 6.2. Sankce za neplnění dohodnutých termínů
- 6.2.1. Pokud bude Dodavatel v prodlení proti sjednanému Termínu dokončení, je povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši 5.000,- Kč za každý i započatý den prodlení.
- 6.2.2. Prodlení Dodavatele proti Termínu předání a převzetí smlouveného plnění sjednaného dle Smlouvy delší jak 30 dnů se považuje za podstatné porušení smlouvy, ale pouze v případě, že prodlení Dodavatele nevzniklo z důvodů na straně Objednatele.
- 6.3. Sankce za neodstranění reklamovaných vad
- 6.3.1. Pokud Dodavatel nenastoupí ve sjednaném termínu, nejpozději však ve lhůtě do dvou pracovních dnů ode dne obdržení reklamace Objednatele k odstraňování reklamované vady (případně vad), je povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu 5.000,- Kč za každou reklamovanou vadu, na jejíž odstraňování nenastoupil ve sjednaném termínu a za každý den prodlení.
- 6.3.2. Pokud Dodavatel neodstraní reklamovanou vadu ve sjednaném termínu, je povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu 5.000,- Kč za každou reklamovanou vadu, u níž je v prodlení s odstraněním a za každý den prodlení.
- 6.3.3. Označil-li objednatel v reklamaci, že se jedná o vadu, která brání řádnému užívání smlouveného plnění, případně hrozí nebezpečí škody velkého rozsahu (havárie), sjednávají obě smluvní strany smluvní pokuty ve výši dvojnásobku částek uvedených v odst. 6.3.1. a 6.3.2. výše.
- 6.4. Sankce za nevyklizení místa provádění smlouveného plnění

6.4.1. Pokud Dodavatel nevyklidí místo provádění smlouveného plnění ve sjednaném termínu, je povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu 3.000,- Kč za každý i započatý den prodlení.

6.5. Úrok z prodlení a majetkové sankce za prodlení s úhradou

6.5.1. Pokud bude Objednatel v prodlení s úhradou faktury proti sjednanému termínu je povinen zaplatit Dodavateli úrok z prodlení v zákonné výši.

7. Místo provádění smlouveného plnění

7.1. Zařízení místa provádění smlouveného plnění:

7.1.1. Zařízení místa provádění smlouveného plnění je povinen zabezpečit Dodavatel, a to v souladu s jeho potřebami a v souladu s požadavky Objednatele.

7.2. Předání a převzetí místa provádění smlouveného plnění

7.2.1. Objednatel je povinen předat Dodavateli místo provádění smlouveného plnění.

7.2.2. O předání a převzetí místa provádění smlouveného plnění vyhotoví Objednatel písemný protokol, který obě strany podepíší. Za den předání místa provádění smlouveného plnění se považuje den, kdy dojde k oboustrannému podpisu příslušného protokolu.

7.2.3. Dodavatel je povinen převzít místo provádění smlouveného plnění ve lhůtě stanovené objednatel, nejdříve však do 15 dnů od podpisu této smlouvy.

7.3. Vyklizení místa provádění smlouveného plnění

7.3.1. Dodavatel je povinen odstranit zařízení místa provádění smlouveného plnění a vyklidit místo provádění smlouveného plnění nejpozději do 3 dnů ode dne Předání a převzetí smlouveného plnění, pokud se strany nedohodnou jinak.

7.3.2. Nevyklidí-li Dodavatel místo provádění smlouveného plnění ve sjednaném termínu, je Objednatel oprávněn zabezpečit vyklizení místa provádění smlouveného plnění třetí osobou a náklady s tím spojené uhradí Objednateli Dodavatel.

8. Provádění smlouveného plnění a bezpečnost práce

8.1 Pokyny Objednatele

8.1.1 Při provádění smlouveného plnění postupuje Dodavatel samostatně a práce provádí svými zaměstnanci, pracovníky a smluvními partnery v souladu s ustanovením této smlouvy. Dodavatel se však zavazuje provádět veškeré pokyny Objednatele, zástupce Objednatele a koordinátora BOZP, týkající se realizace předmětného smlouveného plnění a upozorňující na možné porušování smluvních povinností Dodavatele.

8.1.2 Dodavatel je povinen upozornit Objednatele bez zbytečného odkladu na nevhodnou povahu věcí převzatých od Objednatele nebo pokynů daných mu Objednatel k provedení smlouveného plnění, jestliže Dodavatel mohl tuto nevhodnost zjistit při vynaložení odborné péče.

8.1.3 Dodavatel je povinen udržovat na převzatém místě provádění smlouveného plnění pořádek a čistotu a okamžitě odstraňovat odpady a nečistoty vzniklé jeho pracemi. Odpady vznikající během provádění smlouveného plnění je Dodavatel povinen likvidovat v souladu se zákonem o odpadech v platném znění, včetně jeho prováděcích vyhlášek.

8.2 Dodržování bezpečnosti a hygieny práce

8.2.1 Dodavatel je povinen zajistit při provádění smlouveného plnění dodržení veškerých bezpečnostních opatření a hygienických opatření a opatření vedoucích k požární ochraně prováděného smlouveného plnění, a to v rozsahu a způsobem stanoveným příslušnými právními předpisy.

8.3 Odpovědnost Dodavatele za škodu a povinnost nahradit škodu

8.3.1 Pokud činností Dodavatele dojde ke způsobení škody Objednateli nebo třetím osobám z titulu opomenutí, nedbalosti nebo neplněním podmínek vyplývajících ze zákona, technických nebo jiných norem nebo vyplývajících z této smlouvy je Dodavatel povinen bez zbytečného odkladu tuto škodu odstranit a není-li to možné, tak finančně uhradit. Veškeré náklady s tím spojené nese Dodavatel.

8.3.2 Dodavatel odpovídá i za škodu způsobenou činnostmi těch, kteří pro něj smlouvené plnění provádějí.

8.3.3 Dodavatel odpovídá za škodu způsobenou okolnostmi, které mají původ v povaze strojů, přístrojů nebo jiných věcí, které Dodavatel použil nebo hodlal použít při provádění smlouveného plnění.

8.4 Provádění smlouveného plnění

8.4.1 Dodavatel je povinen provádět smlouvené plnění zdravotně a odborně způsobilým personálem. Jelikož jsou součástí předmětu smlouveného plnění dodávky strojů a zařízení, je Dodavatel povinen tyto instalovat a napojit na média v souladu s ČSN, a to autorizovanou osobou včetně jejich vyzkoušení a předání revizní zprávy Objednateli, o čemž strany pořídí zápis.

8.4.2 Dodavatel je při provádění prací povinen postupovat tak, aby co nejvíce šetřil práv třetích osob.

8.4.3 Pokud by činnost Dodavatele zasáhla do práv třetích osob a k tomuto bude nutno jakýchkoli povolení jako např. zábor veřejných prostranství, jdou tyto na vrub Dodavatele, pokud již takovou činnost nebo právní vztah nezajistil Objednatel. Toto se vztahuje rovněž na nadměrnou přepravu, vykládku apod.

8.4.4 Kompletní jakostně technickou dokumentaci včetně příslušných revizních zpráv, prohlášení o shodě/ dokladů o posouzení shody ve smyslu platných právních předpisů a další dohodnuté doklady osvědčující jakost smlouveného plnění předá Dodavatel Objednateli nejpozději ke dni výzvy o zahájení předání a převzetí smlouveného plnění, nebude-li stanoveno jinak.

8.4.5 Bude-li Dodavatel k provedení smlouveného plnění používat osoby s jinou než českou státní příslušností (cizince) je povinen dodržovat všechny české právní předpisy vztahující se k zaměstnávání a pobytu cizinců. I osoby s českou státní příslušností musí Dodavatel používat k provedení smlouveného plnění jen v souladu s pracovněprávními předpisy a neporušovat ustanovení o zákazu nelegální práce.

9. Subdodavatelé (poddodavatelé)

9.1 Podmínky, za kterých je možné pověřit realizací smlouveného plnění jinou osobu

9.1.1 Dodavatel je oprávněn pověřit provedením části smlouveného plnění třetí osobu (poddodavatele). V tomto případě však Dodavatel odpovídá za činnost poddodavatele tak, jako by smlouvené plnění prováděl sám.

- 9.1.2 Dodavatel je povinen zabezpečit ve svých poddodavatelských smlouvách splnění všech povinností vyplývajících Dodavateli ze smlouvy o smluvené plnění.
- 9.1.3 Dodavatel požaduje v případě subdodávek předložit a aktualizovat seznam subdodavatelů.

10. Předání a převzetí smluveného plnění

10.1. Organizace předání smluveného plnění

- 10.1.1. Dodavatel je povinen písemně oznámit Objednateli nejpozději 5 dnů předem, kdy bude smluvené plnění připraveno k předání a převzetí. Objednatel je pak povinen nejpozději do tří dnů od termínu stanoveného Dodavatelem zahájit přejímací řízení a řádně v něm pokračovat.

10.2. Protokol o předání a převzetí smluveného plnění

- 10.2.1. O průběhu předávacího a přejímacího řízení pořídí Dodavatel zápis (protokol).
- 10.2.2. Obsahuje-li smluvené plnění, které je předmětem předání a převzetí Vady nebo Nedodělků, musí protokol obsahovat i:
- soupis zjištěných Vad a Nedodělků
 - dohodu o způsobu a termínech jejich odstranění, popřípadě o jiném způsobu narovnání
 - dohodu o zpřístupnění smluveného plnění nebo jeho částí Dodavateli za účelem odstranění Vad nebo Nedodělků
- 10.2.3. V případě, že objednatel odmítá smluvené plnění převzít, uvede v protokolu o předání a převzetí smluveného plnění i důvody, pro které odmítá smluvené plnění převzít.
- 10.2.4. Objednatel je oprávněn při přejímacím a předávacím řízení požadovat provedení dalších dodatečných zkoušek včetně zdůvodnění proč je požaduje a s uvedením termínu do kdy je požaduje provést. Tento požadavek však není důvodem k odmítnutí převzetí smluveného plnění.

11. Záruka za jakost smluveného plnění

11.1. Odpovědnost za vady smluveného plnění

- 11.1.1. Dodavatel odpovídá za vady, jež má smluvené plnění v době jeho předání, a dále odpovídá za vady smluveného plnění zjištěné v záruční době.
- 11.1.2. Záruční lhůta na celé smluvené plnění je stanovena v délce 2 let od okamžiku předání a převzetí smluveného plnění Objednatelem.**
- 11.1.3. Záruční lhůta neběží po dobu, po kterou Objednatel nemohl předmět smluveného plnění užívat pro vady smluveného plnění, za které Dodavatel odpovídá.
- 11.1.4. Pro ty části smluveného plnění, které byly v důsledku oprávněné reklamace Objednatele Dodavatelem opraveny, běží záruční lhůta opětovně od počátku ode dne provedení reklamační opravy.

11.2. Podmínky odstranění reklamovaných vad

- 11.2.1. Dodavatel je povinen nejpozději do dvou pracovních dnů po obdržení reklamace písemně oznámit Objednateli zda reklamaci uznává či neuznává. Pokud tak neučiní, má se za to, že reklamaci Objednatele uznává. Vždy však musí písemně sdělit, v jakém termínu nastoupí k odstranění vad(y). Tento termín nesmí být delší než dva pracovní dny ode dne obdržení reklamace, a to bez ohledu na to zda Dodavatel reklamaci uznává či neuznává.

- 11.2.2. Nenastoupí-li Dodavatel k odstranění reklamované vady ve sjednané lhůtě je Objednatel oprávněn pověřit odstraněním vady jinou odbornou právnickou nebo fyzickou osobu. Veškeré takto vzniklé náklady uhradí Objednateli Dodavatel.
- 11.2.3. Jestliže Objednatel v reklamaci výslovně uvede, že se jedná o havárii, je Dodavatel povinen nastoupit a zahájit odstraňování vady (havárie) nejpozději do 24 hod po obdržení reklamace (oznámení).

12. Vlastnictví smluveného plnění a nebezpečí škody na smluveném plnění

12.1. Vlastnictví smluveného plnění

- 12.1.1. Vlastníkem smluveného plnění se Objednatel stává v okamžiku řádného předání a převzetí smluveného plnění mezi Dodavatelem a Objednatelem.

12.2. Nebezpečí škody na smluveném plnění

- 12.2.1. Nebezpečí škody na smluveném plnění nese od počátku Dodavatel, a to až do doby řádného předání a převzetí smluveného plnění mezi Dodavatelem a Objednatelem.

13. Pojištění

13.1. Pojištění Dodavatele

- 13.1.1. Dodavatel je povinen být pojištěn proti škodám způsobeným jeho činnostmi včetně možných škod pracovníků Dodavatele, a to **minimálně ve výši celkové ceny smluveného plnění**.
- 13.1.2. Náklady na pojištění nese Dodavatel a má je zahrnuté ve sjednané ceně.

14. Vyšší moc

14.1. Definice vyšší moci

- 14.1.1. Za vyšší moc se považují okolnosti mající vliv na smluvené plnění, které nejsou závislé na smluvních stranách a které smluvní strany nemohou ovlivnit.

14.2. Práva a povinnosti při vzniku vyšší moci

- 14.2.1. Pokud se provedení předmětu smluveného plnění za sjednaných podmínek stane nemožným v důsledku vzniku vyšší moci, strana, která se bude chtít na vyšší moc odvolat, požádá druhou stranu o úpravu smlouvy ve vztahu k předmětu, ceně a době plnění. Pokud nedojde k dohodě, má strana, která se důvodně odvolala na vyšší moc, právo odstoupit od smlouvy. Účinnost odstoupení nastává v tomto případě dnem doručení oznámení.

15. Změna smlouvy

15.1. Forma změny smlouvy

- 15.1.1. Jakákoliv změna smlouvy musí mít písemnou formu a musí být podepsána osobami oprávněnými za Objednatele a Dodavatele jednat a podepisovat nebo osobami jimi zmocněnými.
- 15.1.2. Změny smlouvy se sjednávají jako dodatek ke smlouvě s číselným označením podle pořadového čísla příslušné změny smlouvy.

16. Odstoupení od smlouvy

16.1. Důvody opravňující k odstoupení od smlouvy

- 16.1.1. Objednatel je oprávněn od této smlouvy odstoupit v případě, že Dodavatel je v prodlení s plněním svých závazků, zejména závazku provést smlouvené plnění řádně nebo závazku uhradit objednateli vyměřenou smluvní pokutu o více než 30 dní.
- 16.1.2. Obě smluvní strany jsou oprávněny od této smlouvy odstoupit, stanoví-li tak platné právní předpisy.

16.2. Způsob odstoupení od smlouvy

- 16.2.1. Chce-li některá ze stran od smlouvy odstoupit na základě ujednání ze smlouvy vyplývajících je povinna svoje odstoupení písemně oznámit druhé straně s uvedením termínu, ke kterému od smlouvy odstupuje. V odstoupení musí být dále uveden důvod, pro který strana od smlouvy odstupuje, a přesná citace toho bodu smlouvy, který ji k takovému kroku opravňuje. Bez těchto náležitostí je odstoupení neplatné.
- 16.2.2. Nesouhlasí-li jedna ze stran s důvodem odstoupení druhé strany nebo popírá-li jeho existenci, je povinna to písemně oznámit nejpozději do deseti dnů po obdržení oznámení o odstoupení. Pokud tak neučiní, má se za to, že s důvodem odstoupení souhlasí.

16.3. Den účinnosti odstoupení

- 16.3.1. Odstoupení od smlouvy nastává dnem následujícím po dni, ve kterém bylo písemné oznámení o odstoupení od smlouvy doručeno druhé straně, pokud druhá strana nepopře ve stanovené lhůtě důvod odstoupení. V opačném případě je dnem účinnosti odstoupení od smlouvy den, na kterém se strany dohodnou nebo den který vyplývá z rozhodnutí příslušného orgánu.

16.4. Důsledky odstoupení od smlouvy

- 16.4.1. Odstoupením od smlouvy nebudou dotčena ustanovení smlouvy týkající se povinnosti Dodavatele vyklidit místo provádění smlouveného plnění, povinnosti zaplatit smluvní pokutu, povinnosti nahradit způsobenou škodu, povinnosti umožnit provedení kontroly dle této smlouvy.

17. Ostatní ujednání

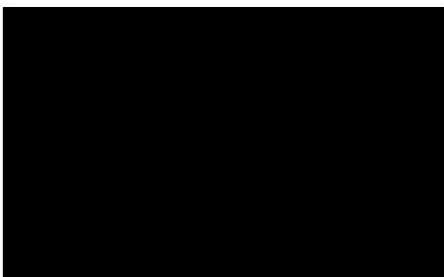
17.1. Ostatní ujednání smlouvy

- 17.1.1. Ve věcech touto Smlouvou o smlouvené plnění výslovně neupravených se bude tento smluvní vztah řídit ustanoveními obecně závazných právních předpisů, zejména Občanským zákoníkem a předpisy souvisejícími.
- 17.1.2. Dodavatel bere na vědomí, že v souladu s ustanovením § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě je osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

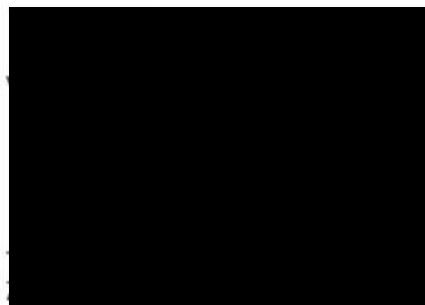
- 17.1.3. Jakýkoliv spor vzniklý z této Smlouvy, pokud se jej nepodaří urovnat jednáním mezi smluvními stranami, bude rozhodnut k tomu věcně příslušným soudem, přičemž soudem místně příslušným k rozhodnutí bude na základě dohody smluvních stran soud určený podle sídla objednatele.
- 17.1.4. Smlouva nabývá platnosti dnem podpisu oprávněnými zástupci obou smluvních stran a účinnosti dnem uveřejnění smlouvy v registru smluv.
- 17.1.5. Smlouva je vyhotovena ve čtyřech stejnopisech s platností originálu a každá ze smluvních stran obdrží po jejich podpisu dvě vyhotovení.
- 17.1.6. Tato Smlouva může být měněna nebo doplňována pouze písemnými číslovanými dodatky podepsanými oprávněnými zástupci obou smluvních stran.
- 17.1.7. Smluvní strany se dohodly, že písemnosti touto smlouvou předpokládané (např. změny odpovědných osob, návrh na změny smlouvy, odstoupení od smlouvy, různé výzvy k plnění či placení) budou druhé smluvní straně zasílány výhradně doporučeným dopisem na adresu uvedenou v záhlaví této smlouvy. Nebude-li na této adrese zásilka úspěšně doručena či převzata druhou smluvní stranou nebo nebude-li tato zásilka vyzvednuta v úložní době a držitel poštovní licence zásilku vrátí zpět, bude za úspěšné doručení, se všemi právními důsledky, považován třetí den ode dne prokazatelného odeslání zásilky.
- 17.1.8. Smluvní strany po přečtení smlouvy potvrzují, že obsahu smlouvy porozuměly, že smlouva vyjadřuje jejich pravou, svobodnou a vážnou vůli, nebyla uzavřena v tísní či za nápadně nevýhodných podmínek a na důkaz této skutečnosti ji vlastnoručně podepisují.
- 17.1.9. Dodavatel prohlašuje, že souhlasí se zveřejněním smlouvy v souladu s platnými právními předpisy, zveřejněním v registru smluv ve smyslu z. č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv).
- 17.1.10. Dodavatel bere na vědomí povinnost objednatele vyplývající ze zákona č. 106/1999 Sb., o svobodném přístupu k informacím, ve znění pozdějších předpisů a souhlasí se zveřejněním obsahu této smlouvy odpovídajícím způsobem.

Přílohy a nedílné součásti Smlouvy:

1. Technická specifikace smluveného plnění – nabídka Dodavatele



nice,
izace
Strážnice
307 361



ITAX[®]
PRECISION

ITAX PRECISION s.r.o.
Bouřilova 1102/2, 198 00 Praha 9
IČ: 25962760, DIČ: CZ25062760

www.itax.cz

Příloha č.1 – Technická specifikace smlouveného plnění

název	cena/ks	počet ks	celkem bez DPH
1. CNC soustruh	998 000,-	1	998 000,-
2. CNC frézovací centrum	800 000,-	1	800 000,-
3. CNC frézka	800 000,-	1	800 000,-
4. Školní CNC soustruh	520 000,-	1	520 000,-
5. Školní CNC soustruh	892 000,-	1	890 000,-
6. Školní CNC frézka	655 000,-	1	650 000,-
7. Školní CNC frézka	936 000,-	1	940 000,-
Celkem bez DPH			5 598 000,- Kč
DPH 21%			1 175 580,- Kč
Celkem vč. DPH			6 773 580,- Kč

1. CNC soustruh - Nové CNC soustružnické centrum PROTURN SLX 1630.



*pouze ilustrační foto

POPIS STROJE

- řídicí systém stroje ProtoTRAK SLX, pro ovládání v 2osém automatickém CNC i ručním režimu, s dialogovým programováním s přednastavenými cykly
- CAD/CAM rozhraní
- 3x USB port s možností síťového propojení s PC vč. software pro externí programování na PC
- kompletní zakrytování pracovního prostoru
- litinové lože stroje
- automatické centrální mazání
- unikátní TRAKing funkce umožňuje obsluhu pomalé odjetí nastaveného programu krok za krokem pomocí ručního kolečka
- kluzné vedení ve všech osách
- nástrojová hlava s rychloupínáním vč. kazety
- bezpečnostní zařízení dle CE
- technická dokumentace ke stroji a systémům v ČJ
- doprava na místo, uvedení do provozu vč. elektro zapojení
- kompletní školení obsluhy
- záruka 48 měsíců

ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA PROTURN SLX 1630

Max oběžný průměr na ložem	400 mm
Max oběžný průměr nad suportem	218 mm
Délka mezi hroty	760 mm
Rozjezd v ose X	216 mm
Rozjezd v ose Z	760 mm
Vrtání vřetena	54 mm
Výkon hlavního motoru	5,75 kW
Rozsah otáček vřetena	150 - 2500 ot/min
Posuvový systém	servomotor
Přesnost polohování osy X / Z	0,005 / 0,02 mm
Rychloposuv v osách X / Z	2,5 / 3,8 m/min
Zdvih pinoly koníku	127 mm
Průměr pinoly koníku	pr. 40 mm
Rozměry (Š x H x V)	2080 x 1000 x 1800 mm
Hmotnost stroje	1530 kg

JEDNOTLIVÉ POLOŽKY NABÍDKY PROTURN SLX 1630

Ks	Popis
	ZÁKLADNÍ STROJ
1	Soustruh Protturn SLX 1630
	POČÍTAČ
1	Rídící PC - Intel Celeron® Processor s vestavěnou video a Ethernet kartou, 128 MB RAM, 3x USB, TEAC HDD
1	10,4" TFT barevný displej
	SOFTWARE
1	ProtoTRAK SLX vč. CAD/CAM rozhraní
1	TRAKing® systém
1	Externí programování na PC
	DALŠÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ
1	3. čelistové sklíčidlo 200 mm
1	Kazetový manuální držák nástrojů včetně 6 držáků
1	Koník
1	Kryt pracovního prostoru s pojistkou
1	Kryt vřetene s pojistkou
1	Chlazení
1	Osvětlení
1	Vyjímatelná nádoba na třísky

2. CNC frézovací centrum - Nové CNC frézovací centrum SLV EDU.



*pouze ilustrační foto

POPIS STROJE

- univerzální CNC portálová frézka určená pro obrábění široké škály materiálů od dřeva přes plasty, kompozity a barevné kovy, k výuce programování a CNC obrábění
- řídicí systém stroje Arem Pro CNC 886 s funkcemi, jako např. knihovna nástrojů, měření délkové korekce, simulace obrábění s výpočtem času, obrábění po bloku, interaktivní grafický režim atd.
- 2D simulace s načítáním programů přes USB
- kuličková lineární vedení s kalenými vodícími plochami
- pohon os servomotor se zabudovanými snímači polohy
- zásobník nástrojů na 9 pozic s automatickou výměnou
- kompletní zakrytí pracovního prostoru s osvětlením
- bezpečnostní zařízení dle CE
- řídicí PC
- technická dokumentace ke stroji a systémům v ČJ
- doprava na místo
- montáž, uvedení do provozu vč. elektro zapojení
- kompletní školení obsluhy
- záruka 48 měsíců

ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA SLV EDU

Rozjezdy os X / Y / Z	365 / 400 / 185 mm
Pracovní stůl	476 x 400 mm
Max. rozměr polotovaru (Š x H x V)	400 x 350 x 160
Materiál polotovaru	AL slitiny, barevné kovy, plast, dřevo
Výkon motoru vřetena	1,9 kW
Rozsah otáček vřetena	0 - 24000 ot/min
Geometrická přesnost	0,05 mm
Přesnost polohování os	0,005 mm
Rychloposuv v osách X, Y a Z	20 m/min
Pracovní posuv v osách X, Y a Z	20 m/min
Upínání nástrojů	ER25 DIN 6499
Napájecí napětí / jistění / příkon	230V / 16A / 3kW
Max. hluk stroje ve vzdálenosti 1m	85 dB
Rozměry stroje základní (Š x H x V)	770 x 940 x 2000 mm
Rozměry stroje kompletní (Š x H x V)	1510 x 1000 x 2000 mm
Hmotnost stroje včetně zásobníku nástrojů	300 kg

JEDNOTLIVÉ POLOŽKY NABÍDKY SLV EDU

Ks	Popis
	ZÁKLADNÍ STROJ
1	SLV EDU s automatickou výměnou nástrojů
	SOFTWARE
1	Arem Pro CNC 886
	POČÍTAČ
1	Řídicí PC
1	Trackball
1	Ethernet kabel
1	Držák na PC
	DALŠÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ
1	Držák nástrojů
1	Vzduchové rozvody
1	Ofukovací pistole
3	Upínací kužel ISO 20
1	Upínací přípravek ISO 20
1	Základní sada nástrojů

3. CNC frézka - Nové CNC frézovací centrum SLV EDU.



*pouze ilustrační foto

POPIS STROJE

- univerzální CNC portálová frézka určená pro obrábění široké škály materiálů od dřeva přes plasty, kompozity a barevné kovy, k výuce programování a CNC obrábění
- řídicí systém stroje Arem Pro CNC 886 s funkcemi, jako např. knihovna nástrojů, měření délkové korekce, simulace obrábění s výpočtem času, obrábění po bloku, interaktivní grafický režim atd.
- 2D simulace s načítáním programů přes USB
- kuličková lineární vedení s kalenými vodícími plochami
- pohon os servomotor se zabudovanými snímači polohy
- zásobník nástrojů na 9 pozic s automatickou výměnou
- kompletní zakrytování pracovního prostoru s osvětlením
- bezpečnostní zařízení dle CE
- řídicí PC
- technická dokumentace ke stroji a systémům v ČJ
- doprava na místo
- montáž, uvedení do provozu vč. elektro zapojení
- kompletní školení obsluhy
- záruka 48 měsíců

ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA SLV EDU

Rozjezdy os X / Y / Z	365 / 400 / 185 mm
Pracovní stůl	476 x 400 mm
Max. rozměr polotovaru (Š x H x V)	400 x 350 x 160
Materiál polotovaru	AL slitiny, barevné kovy, plast, dřevo
Výkon motoru včetně	1,9 kW
Rozsah otáček včetně	0 - 24000 ot/min
Geometrická přesnost	0,05 mm
Přesnost polohování os	0,005 mm
Rychloposuv v osách X, Y a Z	20 m/min
Pracovní posuv v osách X, Y a Z	20 m/min
Upínání nástrojů	ER25 DIN 6499
Napájecí napětí / jistič / příkon	230V / 16A / 3kW
Max. hluk stroje ve vzdálenosti 1m	85 dB
Rozměry stroje základní (Š x H x V)	770 x 940 x 2000 mm
Rozměry stroje kompletní (Š x H x V)	1510 x 1000 x 2000 mm
Hmotnost stroje včetně zásobníku nástrojů	300 kg

JEDNOTLIVÉ POLOŽKY NABÍDKY SLV EDU

Ks	Popis
	ZÁKLADNÍ STROJ
1	SLV EDU s automatickou výměnou nástrojů
	SOFTWARE
1	Arem Pro CNC 886
	POČÍTAČ
1	Řídicí PC
1	Trackball
1	Ethernet kabel
1	Držák na PC
	DALŠÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ
1	Držák nástrojů
1	Vzduchové rozvody
1	Ofukovací pistole
3	Upínací kužel ISO 20
1	Upínací přípravek ISO 20
1	Základní sada nástrojů

4. Školní CNC soustruh - Nové CNC soustružnické centrum EMCO Concept Turn 60 s možností volby CNC řídicího systému.



*pouze ilustrační foto

POPIS STROJE

- řídicí systém stroje EMCO WinNC pro ovládání standardním PC
- možnost použít více řídicích systémů najednou pomocí přepnutí software
- řídicí systém Sinumerik Operate s možností NC i dialogového programování
- 3D grafická simulace programu
- nástrojový revolver 8-mi polohový pro stacionární nástroje 12x12 mm
- pohony os 3-fázové krokové motory
- kompletní zakrytování pracovního prostoru s prosklenými průhledy zachytávající třísky
- bezpečnostní zařízení dle CE
- USB / RS 232 vstupní/výstupní konektor
- propojovací kabel stroj - řídicí počítač
- LED osvětlení
- technická dokumentace ke stroji a systémům v ČJ
- součástí je i doprava na místo, uvedení do provozu a kompletní školení obsluhy, údržby i programování
- záruka 48 měsíců

ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA CT60

Max oběžný průměr na ložem	130 mm
Délka mezi hroty	335 mm
Rozjezdy os X / Z	60 / 280 mm
Max. průměr obrobku ve sklíčidle	pr. 60 mm
Max délka soustružení s koníkem	215 mm
Vrtání vřetena	pr. 16 mm
Příkon motoru vřetena	1,1 kW
Rozsah otáček vřetena	300 - 4200 ot/min
Posuvový systém	krokové motory
Přesnost polohování osy X, Z dle VDI 3441	0,008 mm
Rychloposuv v osách X a Z	2 m/min
Počet poloh nástrojového revolveru	8
Max. rozměr nástroje	12 x 12 mm
Max. rozměr vnitřního nástroje	pr. 10 mm
Zdvih pinoly koníku manuálně	35 mm
Průměr pinoly koníku	pr. 22 mm
Napájecí napětí / jištění	230V / 12A
Výška osy soustružení nad základnou	340 mm
Rozměry (Š x H x V)	850 x 700 x 550 mm
Hmotnost stroje	150 kg

JEDNOTLIVÉ POLOŽKY NABÍDKY CT60

Ks	Popis
	ZÁKLADNÍ STROJ
1	Soustruh EMCO CONCEPT TURN 60
	POČÍTAČ
1	Intel Pentium i3, 4 GB RAM, min. 500GB HDD, DVD-RW, LAN, Win 10
1	LCD monitor 21,5", 1920x1080, HDMI
	SOFTWARE
1	WinNC Sinumerik Operate
1	EMCO WIN 3D-VIEW
1	Základní panel řízení USB
1	Výměnný panel řízení - modul Sinumerik Operate
	UPÍNACÍ ZAŘÍZENÍ
1	3. čelistové sklíčidlo 74 mm
1	Sada měkkých čelistí
	KONÍK
1	Ruční koník CT60

1	Otočný hrot MT1
	NÁSTROJE
1	Základní sada nástrojů, obsahuje:
	1x Stranový nůž levý
	1x Stranový nůž pravý
	1x Stranový nůž neutrální
	1x Nůž na vnější závity pro řezné destičky
	1x sada 10 ks HM břitových destiček pro aluminium a umělé hmoty
	1x sada 5 ks HM břitových destiček pro vnější závity
	1x Středící vrták A8 DIN 333
	1x Sada 9 spirálových vrtáků 2-10 mm
	1x Sada 8 redukcí pr. 2-9 mm

5. Školní CNC soustruh - Nové CNC soustružnické centrum EMCO Concept Turn 105 s možností volby CNC řídicího systému.



*pouze ilustrační foto

POPIS STROJE

- řídicí systém stroje EMCO WinNC pro ovládání standardním PC
- možnost použít více řídicích systémů najednou pomocí přepnutí software
- řídicí systém Sinumerik Operate s možností NC i dialogového programování
- 3D grafická simulace programu
- nástrojový revolver 8-mi polohový pro stacionární nástroje 12x12 mm
- pohony os 3-fázové krokové motory
- kompletní zakrytování pracovního prostoru s prosklenými průhledy zachytávající třísky
- bezpečnostní zařízení dle CE
- USB / RS 232 vstupní/výstupní konektor
- propojovací kabel stroj - řídicí počítač
- technická dokumentace ke stroji a systémům v ČJ
- součástí je i doprava na místo, uvedení do provozu a kompletní školení obsluhy, údržby i programování
- záruka 48 měsíců

ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA CT105

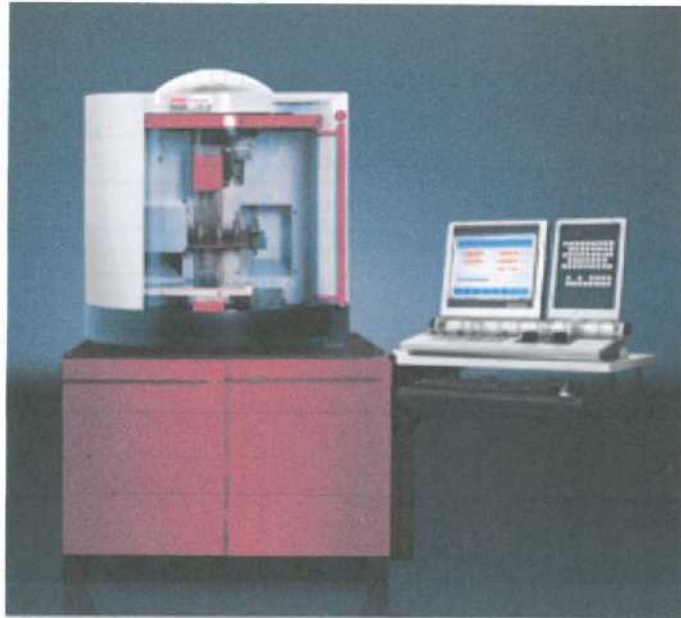
Max oběžný průměr na ložem	180 mm
Max oběžný průměr nad příčnými saněmi	75 mm
Délka mezi hroty	236 mm
Rozjezdy os X / Z	55 / 172 mm
Max. průměr soustružení	75 mm
Max délka obrobku	121 mm
Průchod vřetenem	20,5 mm
Hlavní pohon	plynule regulovatelný
Výkon motoru vřetena	1,9 kW
Rozsah otáček vřetena	150 - 4000 ot/min
Posuvový systém	krokové motory
Přesnost polohování osy X, Z dle VDI 3441	0,005 mm
Rychloposuv v osách X a Z	5 m/min
Počet pozic nástrojů nástrojového revolveru	8
Max. rozměr nástroje	12 x 12 mm
Max. rozměr vnitřního nástroje	16 mm
Zdvih pinoly koníku	120 mm
Průměr pinoly koníku	35 mm
Napájecí napětí / jistění	230V / 16A
Výška osy soustružení nad základnou	267 mm
Rozměry (Š x H x V)	1135 x 1100 x 1030 mm
Hmotnost stroje	350 kg

JEDNOTLIVÉ POLOŽKY NABÍDKY CT105

Ks	Popis
	ZÁKLADNÍ STROJ
1	Soustruh EMCO CONCEPT TURN 105
	POČÍTAČ
1	Intel Pentium i3, 4 GB RAM, min. 500GB HDD, DVD-RW, LAN, Win 10
1	LCD monitor 21,5", 1920x1080, HDMI
	SOFTWARE
1	WinNC SINUMERIK Operate
1	EMCO WIN 3D-VIEW
1	Základní panel řízení USB
1	Výměnný ovládací panel řízení - modul SINUMERIK Operate
	UPÍNACÍ ZAŘÍZENÍ
1	Ruční 3čelistové sklíčidlo 82 mm
1	Sada měkkých čelistí

NÁSTROJE	
1	Základní sada nástrojů, obsahuje: <ul style="list-style-type: none"> 1x Sada redukčních pouzder pro vrtáky průměr 2-12 mm 1x Držák závitových oček 20 mm pro závity M3 - M6 1x Stranový nůž levý pro řezné destičky 1x Stranový nůž pravý pro řezné destičky 1x Stranový nůž neutrální pro řezné destičky 1x Nůž na vnější závity pravý 1x Držák upichovacího nože 1x Sada 5 spirálových vrtáků 1x Středící vrták A8 DIN 333 1x Závitník M3 DIN 352 1x Závitník M4 DIN 352 1x Závitník M5 DIN 352 1x Závitník M6 DIN 352 1x Závitník M8 DIN 352 1x sada 10 ks HM břitových destiček pro hliník a umělé hmoty 1x sada 5 ks HM zapichovacích planžet 2mm pro hliník 1x sada 5 ks HM břitových destiček pro vnější závity pravé, od 0,5-1,5 mm 1x sada 5 ks HM břitových destiček pro vnější závity pravé, od 1,75-3,0 mm
DALŠÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ	
4	Ustavovací vyrovnávací podložka s tlumením chvění
1	Podstavec stroje se skříňkou a zásuvkami
1	Otočný stůl pro monitor a klávesnici

6. Školní CNC frézka - Nové CNC frézovací centrum EMCO Concept Mill 55 s možností volby CNC řídicího systému.



*pouze ilustrační foto

POPIS STROJE

- řídicí systém stroje EMCO WinNC pro ovládání standardním PC
- možnost použít více řídicích systémů najednou pomocí přepnutí software
- řídicí systém Sinumerik Operate s možností NC i dialogového programování
- 3D grafická simulace programu
- zásobník nástrojů s 8-mi pozicemi s „Pick Up“ systémem výměny nástroje
- pohony os 3-fázové krokové motory
- kompletní zakrytování pracovního prostoru s prosklenými průhledy zachytávající třísky
- bezpečnostní zařízení dle CE
- USB / RS 232 vstupní/výstupní konektor
- propojovací kabel stroj - řídicí počítač
- technická dokumentace ke stroji a systémům v ČJ
- součástí je i doprava na místo, uvedení do provozu a kompletní školení obsluhy, údržby i programování
- záruka 48 měsíců

ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA CM55

Rozjezdy os X / Y / Z	190 / 140 / 260 mm
Efektivní zdvih osy Z / bez zásobníku nástrojů	120 / 190 mm
Vzdálenost čela vřetena od stolu	77 – 337 mm
Pracovní stůl, velikost upínací plochy	420 x 125 mm
Počet T drážek	2
Velikost T drážky	11 mm
Max. zatížení pracovního stolu	10 kg
Hlavní pohon	plynule regulovatelný
Výkon motoru vřetena	0,75 kW
Rozsah otáček vřetena	150 - 3500 ot/min
Posuvový systém	krokové motory
Přesnost polohování osy X dle VDI 3441	0,006 mm
Přesnost polohování osy Y dle VDI 3441	0,006 mm
Přesnost polohování osy Z dle VDI 3441	0,008 mm
Rychloposuv v osách X, Y a Z	2 m/min
Počet nástrojových pozic v zásobníku	8
Upínání nástrojů automatické či manuální	DIN 2079 SK 30
Max. hmotnost nástroje	1 kg
Max. pr. nástroje	pr. 40 mm
Max. délka nástroje	75 mm
Napájecí napětí / jistění	230V / 12A
Rozměry (Š x H x V)	960 x 1000 x 980 mm
Hmotnost stroje včetně zásobníku nástrojů	220 kg

JEDNOTLIVÉ POLOŽKY NABÍDKY CM55

s	Popis
	ZÁKLADNÍ STROJ
1	Frézka EMCO CONCEPT MILL 55 se zásobníkem pro 8 nástrojů
	POČÍTAČ
1	Intel Pentium i3, 4 GB RAM, min. 500GB HDD, DVD-RW, LAN, Win 10
1	LCD monitor 21,5", 1920x1080, HDMI
	SOFTWARE
1	WinNC SINUMERIK Operate
1	EMCO WIN 3D-VIEW
1	Základní panel řízení USB
1	Výměnný ovládací panel řízení - modul SINUMERIK Operate
	UPÍNACÍ ZAŘÍZENÍ
1	Strojní svěrák
1	Stupňovitá upinka 0 – 60 mm

NÁSTROJE	
1	Základní sada nástrojů, obsahuje: 3x Kleštinový upínací držák SK30 2x Kleština 6mm 1x Kleština 10mm 1x Nástrčný frézovací trn prům. 16 mm 1x Drážkovací fréza HSS 3 mm 1x Drážkovací fréza HSS 5 mm 1x Drážkovací fréza HSS 10 mm 1x Vysokovýkonná stopková fréza HSS 10 mm
1	Dotyková sonda na nástroje
1	3D taster na obrobek, stopka 10 mm

7. Školní CNC frézka - Nové CNC frézovací centrum EMCO Concept Mill 105 s možností volby CNC řídicího systému.



*pouze ilustrační foto

POPIS STROJE

- řídicí systém stroje EMCO WinNC pro ovládnání standardním PC
- možnost použít více řídicích systémů najednou pomocí přepnutí software
- řídicí systém Sinumerik Operate s možností NC i dialogového programování
- 3D grafická simulace programu
- bubnový zásobník nástrojů s 10-ti pozicemi
- pohony os 3-fázové krokové motory
- kompletní zakrytování pracovního prostoru s prosklenými průhledy zachytávající třísky
- bezpečnostní zařízení dle CE
- USB / RS 232 vstupní/výstupní konektor
- propojovací kabel stroj - řídicí počítač
- technická dokumentace ke stroji a systémům v ČJ
- součástí je i doprava na místo, uvedení do provozu a kompletní školení obsluhy, údržby i programování
- záruka 48 měsíců

ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA CM105

Rozjezdy os X / Y / Z	200 / 150 / 250 mm
Efektivní zdvih osy Z	150 mm
Vzdálenost čela vřetena od stolu	92 – 245 mm
Upínací plocha	420 x 125 mm
Max. zatížení pracovního stolu	10 kg
Hlavní pohon	plynule regulovatelný
Výkon motoru vřetena	1,1 kW
Rozsah otáček vřetena	150 - 5000 ot/min
Posuvový systém	krokové motory
Přesnost polohování osy X dle VDI 3441	0,005 mm
Přesnost polohování osy Y dle VDI 3441	0,005 mm
Přesnost polohování osy Z dle VDI 3441	0,005 mm
Rozsah pracovního posuvu v osách X, Y a Z	0 – 5 m/min
Rychloposuv v osách X, Y a Z	5 m/min
Zásobník nástrojů s pneumatickým upínáním	bubnový 10 poloh
Upínání nástrojů automatické	SK 30
Max. hmotnost nástroje	0,7 kg
Max. pr. nástroje	55 mm
Max. délka nástroje	75 mm
4. řízená osa – otočný stůl	ano
Dělení po	0,03
Napájecí napětí / jistič	230V / 16A
Rozměry (Š x H x V)	1135 x 1100 x 1100 mm
Hmotnost stroje včetně zásobníku nástrojů	400 kg

JEDNOTLIVÉ POLOŽKY NABÍDKY CM105

Ks	Popis
	ZÁKLADNÍ STROJ
1	Frézka EMCO CONCEPT MILL 105
	POČÍTAČ
1	Intel Pentium i3, 4 GB RAM, min. 500GB HDD, DVD-RW, LAN, Win 10
1	LCD monitor 21,5", 1920x1080, HDMI
	SOFTWARE
1	WinNC SINUMERIK Operate
1	EMCO WIN 3D-VIEW
1	Základní panel řízení USB
1	Výměnný ovládací panel řízení - modul SINUMERIK Operate
	UPÍNACÍ ZAŘÍZENÍ

1	Strojní svěrák
1	Stupňovité upínací boty 0 - 60 mm
	NÁSTROJE
1	Základní sada nástrojů, obsahuje:
	2x Kleštinový upínací držák
	1x Nástrčný frézovací trn 10 mm
	1x Nástrčný frézovací trn 16 mm
	2x Kleština 6mm
	1x Drážkovací fréza HSS 3 mm
	1x Drážkovací fréza HSS 5 mm
	1x Drážkovací fréza HSS 10 mm
	1x Vysokovýkonná stopková fréza HSS 10 mm
1	Dotyková sonda na nástroje
1	3D taster na obrobek, stopka 10 mm
	DALŠÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ
1	Podstavec stroje se skříňkou a zásuvkami
1	Otočný stůl pro monitor a klávesnici
4	Ustavovací vyrovnávací podložka s tlumením chvění