

SMLOUVA O DÍLO

č. O 649/18

uzavřená podle § 2586 zákona č. 89/2012 Sb., ve znění pozdějších předpisů (dále jen „občanský zákoník“)

Článek I. Smluvní strany

1. Objednatel:

VOP CZ, s.p.

se sídlem:

zápis v OR:

zastoupen:

Šenov u Nového Jičína, Dukelská 102, PSČ 742 42

Krajský soud v Ostravě, sp. zn. AXIV 150

bankovní spojení:

UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, a.s., pob. Ostrava,
č.ú. 5540150520/2700

IČ:

000 00 493

DIČ:

CZ00000493

(dále jen „Objednatel“)

2. Zhotovitel: (doplň uchazeč)

ALSYMON, s.r.o.

se sídlem:

Dolní Jasenka 771, 755 01 Vsetín

zápis v OR:

Krajský soud v Ostravě, sp. zn. C 14967

zastoupen:

bankovní spojení:

ČSOB, pob. Vsetín, č.ú. 111067267/0300

IČ:

253 60 116

DIČ:

(dále jen „Zhotovitel“)

uzavřely tuto smlouvu o dílo (dále též jen „Smlouva“).

Článek II. Předmět smlouvy

1. Na základě této smlouvy se Zhotovitel zavazuje na vlastní náklad a nebezpečí provést pro Objednatele za podmínek stanovených touto Smlouvou dílo (dále též jen „Dílo“) spočívající v provedení opravy vrtačky VO 50, výrobní číslo: 767, inventární číslo: 10526 (objekt č. 62 – segment 1) (dále též jen „stroj“), výrobce KOVOSVIT MAS, a.s. .

2. Dílo bude provedeno alespoň v rozsahu dle specifikace v Příloze č. 1 této smlouvy a jeho výsledkem bude plně provozuschopný stroj, který bude mít veškeré funkční vlastnosti nového stroje.
3. Objednatel se zavazuje Dílo prosté jakýchkoli vad a nedodělků převzít a zaplatit za něj dohodnutou cenu uvedenou níže ve Smlouvě.

Článek III. Cena za Dílo

1. Smluvní strany se dohodly na ceně za provedení Díla ve výši =510.000,- Kč bez DPH (dále též jen „Cena“).
2. K Ceně Díla bude připočítána daň z přidané hodnoty ve výši dle platných právních předpisů.
3. Cena je konečná a nepřekročitelná a zahrnuje veškeré náklady Zhotovitele související s plněním této Smlouvy.

Článek IV. Podmínky provádění Díla

1. Zhotovitel je povinen provést Dílo s odbornou péčí, v souladu s podmínkami stanovenými v této Smlouvě, obecně závaznými předpisy, předpisy a dokumentací výrobce stroje a příslušnými technickými norami.
2. Dílo je provedeno, je-li dokončeno, je úspěšně provedena zkouška funkčnosti dle Článku V. této smlouvy a bylo předáno Objednateli bez jakýchkoliv vad a nedodělků.
3. Zhotovitel je povinen Dílo řádně a včas dokončit a předat Objednateli bez jakýchkoli vad a nedodělků. O předání a převzetí Díla bude sepsán předávací protokol, který vyhotoví Zhotovitel, a který musí být podepsán Objednatel (dále též jen „Předávací protokol“).
4. Jako součást Díla je Zhotovitel povinen nejpozději při předání Díla předat Objednateli alespoň tuto dokumentaci:
 - a) položkový seznam veškerých činností a oprav stroje provedených v rámci provádění Díla,
 - b) položkový seznam opravovaných dílů či součástí stroje včetně uvedení rozsahu oprav,
 - c) položkový seznam vyměněných dílů stroje,
 - d) dokumentaci k provedené elektroinstalaci stroje,
 - e) revizní zprávu k provedené elektroinstalaci stroje.
5. Veškeré díly stroje, které byly v rámci provádění Díla Zhotovitelem vyměněny za nové zůstávají vlastnictvím Objednatele. Zhotovitel předá uvedené díly Objednateli spolu s předáním celého Díla.
6. Součástí Díla je i provedení demontáže stroje, jeho přeprava z místa předání do místa plnění a zpět do místa předání a montáž v místě předání.

7. Zhotovitel při činnostech v areálu Objednatele je povinen dodržovat veškeré platné bezpečnostní předpisy.
8. Nárok na zaplacení Ceny Díla vznikne Zhotoviteli okamžikem provedení Díla a doručením bezvadné konečné faktury.
9. Přílohou konečné faktury bude kopie podepsaného Předávacího protokolu. Faktura musí být doručena Objednateli na adresu jeho sídla a jako doručovací adresa je Dukelská č. 102, 742 42 Šenov u N. Jičína. Faktura musí mít náležitosti daňového dokladu stanovené příslušným právním předpisem.
10. Zhotovitel se zavazuje ve všech dokladech souvisejících se Smlouvou (dodací list, předávací protokol, přepravní list, poštovní zásilka, faktura atd.) uvádět číslo Smlouvy. Objednatel je oprávněn dodávku a/nebo dokument neoznačený číslem Smlouvy odmítnout.
11. Splatnost Ceny Díla je 60 kalendářních dnů ode dne vzniku nároku na zaplacení Ceny Díla dle odstavce 8. tohoto článku, a to na účet Zhotovitele uvedený v záhlaví této smlouvy.
12. Platby budou probíhat výhradně v korunách českých; poskytnutí zálohy Zhotoviteli je vyloučeno.
13. V případě, že faktura nebude mít náležitosti řádného daňového dokladu anebo náležitosti či přílohy stanovené Smlouvou, je Objednatel oprávněn zaslat ji ve lhůtě splatnosti Zhotoviteli k doplnění nebo opravě, aniž by se tak dostal do prodlení; lhůta splatnosti v takovém případě počíná běžet znova od doručení doplněné a/nebo opravené faktury.
14. Podstatným porušením smlouvy se pro účely Smlouvy rozumí kromě zákonného vymezení také neprovedení Díla ani do 3 dnů po uplynutí lhůty pro provedení Díla. Při takovém podstatném porušení smlouvy je Objednatel oprávněn od Smlouvy odstoupit.

Článek V. Zkouška přesnosti

1. Zkouška přesnosti slouží k ověření funkčnosti a přesnosti stroje, na kterém bylo prováděno Dílo.
2. Zkoušku přesnosti provede Zhotovitel nejpozději při předání Díla Objednateli, v rozsahu uvedeném v Příloze č.2 Smlouvy, a o jejím výsledku vyhotoví protokol v souladu s Přílohou č.2
3. Zkouška přesnosti je úspěšná, jestliže naměřené úchytky všech položek měření uvedených v protokolu jsou v mezích dovolené úchytky.
4. Objednatel před převzetím Díla je oprávněn ověřit údaje naměřené Zhotovitelem v rámci zkoušky přesnosti provedením vlastního kontrolního měření vybraných položek. V případě, že jakákoli Objednatelem naměřená úchytky nebude v mezích dovolené úchytky, platí, že zkouška přesnosti není úspěšná.

Článek VI. Doba provedení Díla

1. Zhotovitel je povinen Dílo provést do 10 týdnů od převzetí stroje.

e-mail:

Na straně Objednatele:

Jméno a příjmení:

Funkce:

Tel:

e-mail:

Kterákoli smluvní strana je oprávněna změnit kontaktní osoby písemným oznámením doručeným druhé smluvní straně.

Článek X. Sankční ujednání

1. V případě prodlení Zhotovitele s provedením Díla anebo s převzetím stroje k provedení Díla je Zhotovitel povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % Ceny Díla, a to za každý i jen započatý den trvání prodlení Zhotovitele.
2. Pro případ prodlení se zaplacením dohodnuté Ceny sjednávají smluvní strany úrok z prodlení ve výši stanovené občanskoprávními předpisy.
3. Pokud Zhotovitel neodstraní vadu ve lhůtě stanovené v článku IX. odst. 1 této Smlouvy, je povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z Ceny Díla, a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení Zhotovitele až do odstranění vady a to pro každý případ reklamace vady zvlášť.
4. Zhotovitel není oprávněn postoupit jakékoli své pohledávky za Objednatelem vyplývající z této smlouvy či v souvislosti s ní. V případě porušení této povinnosti je Zhotovitel povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši 25% z postoupené pohledávky.
5. V případě, že Zhotovitel poruší jakoukoli povinnost vyplývající z této Smlouvy, která není výslovně zajištěna jinou smluvní pokutou, zavazuje se za porušení takové povinnosti zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši 15.000,- Kč, a to za každé jednotlivé porušení povinnosti.
6. Zánikem nebo zrušením smlouvy nezaniká právo na náhradu škody a ušlého zisku, na smluvní pokutu ani ustanovení týkající se těch práv a povinností, z jejichž povahy vyplývá, že mají trvat i po odstoupení, resp. ukončení této smlouvy (zejména jde o povinnost poskytnout plnění vzniklé před účinností odstoupení, či před uplynutím výpovědní lhůty).
7. Smluvní pokuty se nebudou započítávat na náhradu případně vzniklé škody, kterou lze vymáhat samostatně vedle smluvní pokuty v celém rozsahu.
8. Pokud smlouva uvádí, že zaplacení sjednané smluvní pokuty nemá vliv na možnost smluvních stran požádat o náhradu způsobené škody, platí, že ustanovení § 2050 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, se v takovém případě nepoužije.

**Článek XI.
Závěrečná ustanovení**

1. Smlouva se vyhotovuje ve čtyřech stejnopisech s platností originálu, z nichž každá strana obdrží po dvou.
2. Smlouva nabývá účinnosti zveřejněním v registru smluv.
3. Smluvní strany berou na vědomí, že smlouva bude zveřejněna ve smyslu zák. č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv a zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek.
4. Pro rozhodování sporů z této Smlouvy či v souvislosti s ní je místně příslušný Okresní soud v Ostravě.
5. Smluvní strany svými podpisy stvrzují svou vážnou a svobodnou vůli tuto Smlouvu o dílo uzavřít, konstatují, že si pozorně přečetly všechna ujednání Smlouvy a s jejím obsahem bez výhrad souhlasí.
6. Jakékoliv změny této Smlouvy jsou možné jen na základě vzájemné dohody smluvních stran formou písemných, číslovaných a podepsaných dodatků.
7. Součástí Smlouvy jsou tyto přílohy:

Příloha č. 1: Specifikace opravy otočné vrtačky VO 50, v.č. 767, inv. č. 10526

Příloha č. 2: Protokol o zkoušce přesnosti otočné vrtačky

8. V případě rozporu mezi ustanoveními Smlouvy a příloh mají přednost ustanovení Smlouvy.

V Šenově u N. Jičína dne 04-07-2018.....


Ve Vsetíně dne 1.6.2018.....



VOP CZ, s. p.



ALSYMON, s.r.o.



VOP CZ, s.p.

Příloha č.1 ke Smlouvě o dílo č. O 649/18

Opravu vrtačky VO 50 v.č. 767, inv. č. 10526 provede zhotovitel v tomto rozsahu :

Vrtačka je po demontáži a defektaci k převzetí v areálu TES Vsetín s.r.o.

1. Převoz vrtačky do sídla zhotovitele. Čištění demontovaných dílů, vytřídění vadných dílů
2. Oprava vedení zadřených kluzných ploch sloupu a protiplochy ramene
3. Frézování drážek pro kalené lišty sloupu, nalepení kalených lišt na sloup, broušení loží vedení sloupu
4. Oprava ramena – protiplocha sloupu – vybroušení zadřených ploch, vylepení kluznou hmotou
5. Zaškrabání a následné broušení protiplochy sloupu, nalícování protiplochy ramene na sloup
6. Oprava zadních přítlačných lišt ramene, dolícování lišt ramena na sloup, dopasování klínů vedení ramena po sloupu
7. Oprava vřetene – demontáž vřetene, demontáž a výměna ložisek vřetene za nové, zalapování vodícího pouzdra vřetene
8. Dodávka a montáž nových dílů řetězu posuvu vřetene, napínacího ozubeného kola , ložiska do kladky, harmoniky vřetene
9. Výroba 2 ks redukcí do vřetene
10. Zpětná montáž demontovaných komponentů vřetene
11. Oprava kluzných ploch ramene – broušení vodících ploch ramene, zaškrabání vřeteníku na kluzné plochy ramena
12. Úprava zpevňování posuvu vřeteníku, výroba 2 ks klínů, dolícování zpevňovacích klínů vřeteníku
13. Dodávka a montáž excentrických čepů a rolen vedení vřeteníku
14. Postupná kompletace komponentů stroje, propojení elektroinstalace stroje, oživení stroje
15. Výměna mazacích náplní stroje, odzkoušení funkčnosti mazání stroje, oprava čerpadla mazání
16. Nástřik stroje základní barvou, přetmelení, přebroušení, nástřik stříkacím tmelem, 2 x olejvzdorný polyesterový vrchní nátěr (modrá RAL 5005)
17. Instalace vrtačky v sídle objednatele, předání funkčního stroje včetně vystavení Protokolu o zkoušce přesnosti.