

**Protokol o zkoušce přesnosti
OTOČNÉ VRTAČKY**

Typ: VO50

Výrobní číslo: 767

Kužel ve vřetenu:

Inventární číslo: 10526

obr.	1	Předmět měření	Úchyłka [mm]	
			Dovolená	Naměřená
1		Základová deska* : Vodorovnost základové desky v podélném směru	0,1/1000 mm	
2		Vodorovnost základové desky v příčném směru	0,1/1000 mm	
1		Sloup* : Kolmost sloupu k základové desce v rovině podélné (sloup smí být skloněn pouze nad základovou deskou) u strojů o délce radiálního ramena do 1400 mm (4' 7") u strojů o délce radiálního ramena nad 1400 mm (4' 7")	0-0,2/1000 mm 0-0,3/1000 mm	
2		– dtto – v rovině příčné	0,1/1000 mm	
3		Rameno* : Rovnoběžnost vedení na rameni se základovou deskou (rameno smí být na svém vnějším konci pouze skloněno k základové desce) - u strojů o délce radiálního ramena do 1400 mm (4' 7") - u strojů o délce radiálního ramena nad 1400 mm (4' 7")	0-0,2/1000 mm 0-0,3/1000 mm	
4		Rovinnost vedení vřeteníku na radiálním ramenu	0,1/1000 mm	
5		Vrtací vřeteno* : Obvodové házení kužele ve vřetenu, měřeno na konci trnu 300 mm (12")	0,03	
6		Kolmost vřetena k základové desce v rovině podélné (vřeteno smí být svým spodním koncem nakloněno pouze ke sloupu)	0-0,2/1000 mm	
6		– dtto – v rovině příčné	0,1/1000 mm	
7		Kolmost pohybu unášecího pouzdra k základové desce v rovině podélné (vřeteno smí být spodním koncem nakloněno pouze ke sloupu)	0-0,1/300 mm	
8		– dtto – v rovině příčné	0,05/300 mm	
souhl. s 6		Kolmost vřetena ke skříňovému stojanu namontovanému na základní desce, v rovině proložené středem základní desky (sklon vřetena u spodního konce směrem ke sloupu)	0-0,1/1000 mm	
souhl. s 6		– dtto – v rovině kolmé k uvedené rovině	0,1/1000 mm	
*) Při všech měřeních musí být rameno umístěno uprostřed sloupu a vřeteník uprostřed radiálního ramena				

Datum: _____

Vypracoval: _____

Razítko a podpis Zhotovitele: _____

KONTROLA PŘESNOSTI OTOČNÝCH VTRAČEK

