

Znalec: Ing. Libor Lapčík
Racková 255
760 01 Zlín 1

Objednatel posudku: Krajská nemocnice T. Bati, a. s.
Havlíčkovo nábřeží 600
762 75 Zlín

Z N A L E C K Ý P O S U D E K – elektronická kopie

čís. 095-001/18

o stanovení obvyklé ceny sestavy zařízení a strojů prací linky

Počet listů: 24

Počet předaných vyhotovení: 2

Racková 2. května 2018

Ú V O D

Na základě telefonického požadavku ze dne 12. dubna 2018 – Krajská nemocnice T. Bati, a. s., Havlíčkovo nábřeží 600, 762 75 Zlín, provedl jsem dne 13. dubna 2018 identifikaci a technickou prohlídku zařízení a strojů tvořících prací linku, za účelem vypracování znaleckého posudku o technické hodnotě a obvyklé ceně těchto zařízení. Posudek je vypracován podle Znaleckého standardu č. VIII., ve dvojím vyhotovení a technická hodnota i cena je stanovena ke dni technické prohlídky, tj. 13. dubna 2018.

1. N Á L E Z

1.1 Stanovení podmínek pro vypracování posudku

Podkladem pro vypracování posudku byla prohlídka posuzovaného zařízení. Byla provedena prohlídka technického stavu a vybavení, porovnání s údaji, uvedenými na kartách majetku a pořizovacích dokumentech, předloženými objednatelem posudku. Rozsah a účel byl stanoven objednatelem posudku, zastoupeným panem Ing. Vlastimilem Vajdákem, členem představenstva pro oblast ekonomickou a provozně-obchodní. Prohlídku jsem provedl za přítomnosti pana Milana Pšenici, vedoucího provozu. Technické parametry byly zjištěny z technické dokumentace výrobce jednotlivých zařízení. Shledal jsem, že předložené podklady a výsledky prohlídky jsou dostačující a mohou být podkladem pro vypracování znaleckého posudku pro dané účely. Stanovení amortizace a výpočet ceny je proveden v souladu s metodikou oceňování věcí movitých, zpracovanou VUT v Brně - Ústav soudního inženýrství. Pořizovací cena je vyjádřena v Kč a byla stanovena na základě zjištění pořizovací ceny továrně nového stroje a zařízení obdobných technických parametrů, upravených koeficientem, eliminujícím pořizovací cenu v důsledku modernizace aktuálně dostupných strojů a zařízení, oproti odhadovaným. Předpokládaná životnost stroje, zařízení a vybavení je stanovena znalcem s přihlédnutím k jeho druhu a využití, odpovídající amortizace je určena podle výše uvedené metodiky. Vypočtená časová cena u stroje a zařízení byla porovnána s cenami publikovanými na internetových portálech zaměřených na prodej použitých strojů a zařízení s celoevropskou nabídkou. Jelikož posuzované zařízení je předmětem specializovaného prodeje na trhu opotřebovaných zařízení, je možno stanovit koeficient prodejnosti.

1.2 Popis hodnoceného zařízení

Poř.č.	Název	Evidenční číslo majetku	Datum pořízení
1	Pás navážecí zalomený s vážícím systémem	8368500	21.08.2002
2	Linka prací taktovací s řídícím systémem	8368700	21.08.2002
3	Lis taktovací odvodňovací	8368400	21.08.2002
4	Pás dopravní zvedací	8368800	21.08.2002
5	Sušička parní průchozí taktovací	8368900	21.08.2002
	Sušička parní průchozí taktovací	8369000	21.08.2002
	Sušička parní průchozí taktovací	8369100	21.08.2002
6	Pás zalomený vyprazdňovací	8368300	21.08.2002

1.2.1 Popis zařízení

Jedná se o zařízení používaná k praní nemocničního prádla jednotlivých oddělení zdravotnických zařízení, na která se vztahují přísné hygienické požadavky.

- Nečistá a čistá část prádelny je konstrukčně oddělena
- Prací stroje se plní ve špinavé a vyprazdňování je na čisté straně prádelny
- Manipulační prostředky použité na nečisté straně prádelny mohou být použity v čisté části prádelny jen po dezinfekci
- Je-li nezbytné přecházení pracovníků mezi oběma částmi prádelny, musí být k dispozici patřičně vybavená personální propust
- musí být zapracovány požadavky přílohy č. 4 vyhlášky Ministerstva zdravotnictví ČR č. 195/2005 Sb.

Linka je umístěna v budově prádelny, byla a je stále využívána v jednosměnném provozu. Oceňovaná zařízení jsou určena pro použití v nepřetržitých provozech profesionálních prádelen.

1.2.1.1

<i>Poř. č.</i>	<i>Druh stroje, značka, typ</i>	<i>Počet</i>
1	Pás navážecí zalomený s vážícím systémem	1 kus

Výrobce: C.A. Heinemann GmbH

Benzstraße 19
41836 Hückelhoven
Německo

Dodavatel: Garant servis s.r.o.

Brodecká 152
161 00 Praha 6 - Ruzyně

Typ: PBK 3. 4. 36

Datum pořízení: 15. 8. 2002

Inventární číslo: 8368500

Výrobní číslo: 5713 / 02, 1

Byl předložen pořizovací doklad, karta majetku i předávací protokol.

Zařízení slouží k naložení prádla do tunelové pračky. Je to plně automatický kluzný dopravníkový pás, řízen řídicím systémem SPS P36. Část pásu je vodorovná, část stoupající. Důležité je zajistit správné dávkování prádla, v tomto případě 36 kg, aby byla dosažena zpracovatelská kapacita pro rovnoměrný provoz. Těleso je skříňové konstrukce vyrobeno z lakovaných plechů, postranní vodící plechy jsou z nerez. Kurta je z třívrstvého PVC s hliníkovými sloupky. Vážící modul je tvořen šesti vážícími buňkami, přípojové skříně a vyhodnocovacího přístroje. Výroba je realizována individuálně podle projektové dokumentace, jedná se o kusovou modulovou výrobu.

Parametry:

Délka	984	cm
Šířka	70	cm
Výška	100	cm
Hmotnost	955	kg

Hodnocení technického stavu: lepší než úměrný době provozu, přírůstek +10%.

1.2.1.2

<i>Poř. č.</i>	<i>Druh stroje, značka, typ</i>	<i>Počet</i>
2	Linka prací taktovací s řídicím systémem	1 kus

Výrobce: JENSEN-GROUP
 Bijenstraat 6 Sint-Denijs-Westrem
 Gent
 Belgie

Dodavatel: Garant servis s.r.o.
 Brodecká 152
 161 00 Praha 6 - Ruzyně

Typ: P36 - 13

Datum pořízení: 15. 8. 2002

Inventární číslo: 8368700

Výrobní číslo: 1085316 / 002

Byl předložen pořizovací doklad, karta majetku i předávací protokol.

Zařízení je třináctikomorová tunelová prací linka na 36 kg prádla / 1 komora. Tunelová pračka je jedno-bubnové průběžné prací zařízení krabicovitého tvaru. Vnitřní buben má modulovou konstrukci a jeho kývavý pohyb zabezpečuje třífázový motor s převodovkou a brzdou. Jednotlivé moduly jsou navzájem svařeny a dohromady tvoří kompaktní celek. Je řízena počítačem s řídicí aplikací se 100 pracími programy. Topné médium je pára 4-6 bar. Plně profesionální zařízení určené pro nepřetržité provozy.

Parametry:

Délka	1 040	cm
Šířka	190	cm
Výška	274	cm
Hmotnost	11 200	kg
Hodinový výkon	935	kg

Příslušenství:

- 1ks plnicí trychtýřový nástavec
- 1ks odpouštěcí lázně 1. máchací komora
- 1ks odpouštěcí lázně komora pro následnou úpravu
- 1ks parní ohříváč
- 1ks vytápění dvojitého bubnu
- 1ks připojení do dělicí stěny
- 1ks připojení sondy pro měření vodivosti a hodnoty pH
- 1ks sběrná trubka odpadní vody

- 1ks elektronický řídící systém

Hodnocení technického stavu: úměrný době provozu.

1.2.1.3

<i>Poř. č.</i>	<i>Druh stroje, značka, typ</i>	<i>Počet</i>
3	Lis taktovací odvodňovací	1 kus

Výrobce: JENSEN-GROUP
Bijenstraat 6 Sint-Denijs-Westrem
Gent
Belgie

Dodavatel: Garant servis s.r.o.
Brodecká 152
161 00 Praha 6 - Ruzyně

Typ: SEP 36 STEP 50 – A50

Datum pořízení: 15. 8. 2002

Inventární číslo: 8368400

Výrobní číslo: 1085316 / 003

Byl předložen pořizovací doklad, karta majetku i předávací protokol.

Odvodňovací lis slouží k odvodnění textilií. Odvodňovací lis je výhradně určen pro provoz v plně automatické práci lince v návaznosti na kontinuální práci linku. Každý lisovací cyklus se skládá z operací vkládání, odvodnění a vyjmutí. Vkládání je prováděno po odeslání signálu z tunelové pračky. Lis se připraví do pohotovostní polohy a je připraven na vkládání. Po vložení jedné várky prádla je zahájeno odvodňování pomocí stlačování hlavního válce s lisovníkem ve formě. Na spodní straně lisovníku je umístěna membrána naplněná vodou. Tato membrána se prostřednictvím hlavního válce tlačena proti dávce prádla. Přitom se membrána přizpůsobí nerovnostem dávky prádla. Tlakem na dávku prádla unikne voda a odtéká do sběrných van. Dávka prádla je slisována do tvaru koláče a je vyjmuta pomocí posunovacího zařízení na dopravník. Dopravník se pohybuje po dráze a podle signálu vyzvedne koláč prádla do sušiček. Jedná se o profesionální zařízení určené pro nepřetržité provozy.

Parametry:

Délka	180 cm
Šířka	166 cm
Výška	342 cm

Hmotnost 9 400 kg

Hodnocení technického stavu: lepší než úměrný době provozu, přírážka +5%.

1.2.1.4

<i>Poř. č.</i>	<i>Druh stroje, značka, typ</i>	<i>Počet</i>
4	Pás dopravní zvedací	1 kus

Výrobce: C.A. Heinemann GmbH

Benzstraße 19

41836 Hückelhoven

Německo

Dodavatel: Garant servis s.r.o.

Brodecká 152

161 00 Praha 6 - Ruzyně

Typ: HFB 100. 150. 3. 33

Datum pořízení: 15. 8. 2002

Inventární číslo: 8368800

Výrobní číslo: 5713 / 02, 4

Byl předložen pořizovací doklad, karta majetku i předávací protokol.

Zařízení slouží k vyložení odvodňovacího lisu a naložení prádla do sušičky. Je plně automatický. Dopravník se pohybuje na kolejové dráze a podle signálu z lisu vyzvedne koláč prádla do bubnových sušiček. Těleso je vyrobeno z lakovaných plechů, postranní vodící plechy jsou z nerez. Kurta je z dvouvrstvého PVC. Pohon je šnekovou převodovkou s oboustranným pohonem oběžným vlečným řetězem. Je vybaven oboustranným záchytným zařízením. Velikost dávky prádla je 36 kg. Je vybaven zastavovací stanicí. Výroba je realizována individuálně podle projektové dokumentace. Jedná se o modulovou kusovou výrobu.

Parametry:

Délka 156 cm

Šířka 231 cm

Výška 337 cm

Hodnocení technického stavu: lepší než úměrný době provozu, přírážka +10%.

1.2.1.5

<i>Poř. č.</i>	<i>Druh stroje, značka, typ</i>	<i>Počet</i>
5	Sušička parní průchozí taktovací	3 kusy

Výrobce: JENSEN-GROUP
 Bijenstraat 6 Sint-Denijs-Westrem
 Gent
 Belgie
Dodavatel: Garant servis s.r.o.
 Brodecká 152
 161 00 Praha 6 - Ruzyně
Typ: DT 60
Datum pořízení: 15. 8. 2002
Inventární číslo: 8368900, 8369000, 8369100
Výrobní číslo: 1085316 / 005, 1085316 / 006, 1085316 / 007

Byl předložen pořizovací doklad, karta majetku i předávací protokol.

Zařízení je určeno k protřepání, stabilizaci nebo úplné extrakci vody z prádla - sušení. Vnitřní buben se čtyřmi žebry. Řídící systém se 100 programy. Maximální váha jedné dávky je 41 kg prádla. Sušička pracuje ve spojení s lisou na vodu nebo odstředivkou a kontinuální dávkovací pračkou. Konfigurace je možná pro různé formy vytápění – pára – plyn – termální kapalinový olej. Zde je médiem pára. Jedná se o profesionální zařízení určené pro nepřetržité provozy. Daný typ se stále vyrábí, jen v modernizované verzi.

Parametry:

Délka	176	cm
Šířka	188	cm
Výška	432	cm
Hmotnost	1550	kg

Hodnocení technického stavu: lepší než úměrný době provozu, přírážka +5%.

1.2.1.6

<i>Poř. č.</i>	<i>Druh stroje, značka, typ</i>	<i>Počet</i>
6	Pás zalomený vyprazdňovací	1 kus

Výrobce: C.A. Heinemann GmbH
Benzstraße 19
41836 Hückelhoven
Německo
Dodavatel: Garant servis s.r.o.
Brodecká 152
161 00 Praha 6 - Ruzyně
Typ: TEB 80.650, ABW 80.400
Datum pořízení: 15. 8. 2002
Inventární číslo: 8368300
Výrobní číslo: 5713 / 02, 2., 5713 / 02, 3

Byl předložen pořizovací doklad, karta majetku i předávací protokol.

Zařízení je kluzný dopravníkový pás a slouží k přepravě prádla ze sušičů pomocí vyprazdňovacího pásu TEB 80.650 na třídící pás ABW 80.400. Výroba je realizována individuálně podle projektové dokumentace. Jedná se o kusovou modulovou výrobu, kdy délka a provedení pásů je přizpůsobena požadavkům zákazníka.

Parametry TEB 80.650:

Délka	662.5	cm
Šířka	80	cm
Výška	148	cm

Parametry ABW 80.400:

Délka	411.5	cm
Šířka	80	cm
Výška	120	cm

Hodnocení technického stavu: lepší než úměrný době provozu, přirážka +10%.

1.3 Technická prohlídka

Prohlídka byla provedena dne 13. dubna 2018 za přítomnosti vedoucího provozu pana Milana Pšenici, byly zkontrolovány výrobní štítky jednotlivých zařízení a inventární čísla. Bylo shledáno, že je vše v souladu s dokumentací. Podle sdělení byla na zařízeních prováděna běžná údržba a povinné bezpečnostní revize. Technický stav zařízení je lepší, než zodpovídá době provozu, s výjimkou položky Prací linka P36 - 13. Je to dáno tím, že všechna zařízení jsou konstruována jako profesionální v použití v třisměnných provozech. Jelikož oceňovaná zařízení jsou používána v jednosměnném provozu a také je o ně dobře pečováno, jejich skutečný technický stav je lepší, než by se dalo očekávat podle doby provozu. Tento fakt je promítnut v přírážkách k technickému stavu jednotlivých položek.

U těchto zařízení bude ocenění provedeno na předpokládané využití, dobu provozu a předpokládanou životnost zařízení při daném způsobu využití.

2. POSUDEK

Některá zařízení jsou vyráběna na zakázku, jiná se stále sériově vyrábí ale v modernizované podobě, byly pořizovací ceny stanoveny jako aktuální prodejní ceny obdobných zařízení zjištěné telefonicky přímo u původního výrobce, případně vychází z aktuální výrobcem doporučené prodejní ceny továrně nového zařízení, poníženu koeficientem, který zahrnuje podíl modernizace na ceně výrobku. Jelikož se jedná o zařízení, která nejsou běžně kusově obchodována, byly pořizovací ceny stanoveny podle informací výrobců v eurech. Přepočtový kurz na českou korunu je stanoven podle kurzu České Národní Banky ke dni ocenění, tedy **25,305 Kč / EUR**.

Stanovení základní amortizace ZA:

Základní amortizace je stanovena v souladu s Metodikou oceňování věcí movitých, zpracovanou VUT v Brně – Ústav soudního inženýrství, a to jako amortizace za dobu užívání **ZA**.

Předpokládaná životnost je uvažována s přihlédnutím k druhu stroje a zařízení při současném stavu využití a údržby, amortizace by měla být stanovena podle výše uvedené metodiky dle tabulky.

Roky provozu [DP]	Rok uvedení do provozu	ZA podle počtu let předpokládané životnosti [PŽ]				
		25	20	15	10	5
16	2002	70	75	90	90	90

Legenda:

DP doba provozu v letech
PŽ předpokládaná životnost v letech

Stanovení technické hodnoty TH:

$$TH = \frac{THN \times (100 - ZA) \times (100 \pm PS)}{10^4}$$

Legenda:

THN výchozí technická hodnota
ZA základní amortizace
PS přírážka nebo srážka dle stavu při prohlídce

Časová cena:

$$CČ = CN \times TH$$

Legenda:

CN cena stroje továrně nového

Pokud se jedná o modernizovaný a lépe vybavené zařízení, je nutno ponížít pořizovací cenu stanoveným koeficientem, podle míry modernizace.

$$CN = CN_{TN} \times K_M$$

Legenda:

CN	cena stroje továrně nového aktuálně vyráběného
CN_{TN}	cena stroje továrně nového
K_M	koeficient míry modernizace

Koeficient prodejnosti KP:

Jelikož většina strojů a zařízení je běžně v nabídce inzerce použitých zařízení, je možno stanovit příslušný koeficient prodejnosti. Podle podkladů získaných z internetových inzertních serverů, zaměřených na nabídku prodeje použitých zařízení, je možno stanovit příslušné koeficienty prodejnosti **KP** pro jednotlivé stroje.

$$COB = CČ \times KP$$

2.1. Výpočet obecné ceny

2.1.1. poř. č. 1 Pás navážecí zalomený s vážícím systémem

Jelikož se jedná o individuální výrobek, byla cena továrně nového zařízení stanovena jako cena obdobného zařízení stejného výrobce se srovnatelnými parametry. Jelikož se dnes vyrábí jeho modernizovaný model, obzvláště s elektronizací řízení pohonu i vážení, poníží pořizovací cenu koeficientem 0,95.

Ceny na trhu s použitým zařízením obdobného typu jsou srovnatelné s časovou cenou. Proto koeficient prodejnosti stanovuje na hodnotu 1.

Aktuální cena stroje továrně nového	CN	EUR	28 300
Aktuální cena stroje továrně nového	CN	Kč	716 131
Koeficient míry modernizace	K _M	%	0,95
Cena stroje továrně nového zaokrouhleně	CN _{TN}	Kč	680 300
Technická hodnota nového stroje	THN	%	100
Výchozí cena	CN	Kč	28 300
Předpokládaná životnost roků		Roky	25
Doba provozu v letech	DP	Roky	16
Amortizace za dobu provozu	ZA	%	70
Přirážka za technický stav	PS	%	10
Technická hodnota	TH	%	33,0
Časová cena	CČ	Kč	224 499
Časová cena zaokrouhleně		Kč	224 500
Koeficient prodejnosti			1,00
Obecná cena		Kč	224 500
Obecná cena zaokrouhleně			224 500 Kč

2.1.2. poř. č. 2 Linka prací taktovací s řídicím systémem

Výrobce uvedené zařízení stále vyrábí, avšak pod jiným obchodním označením a výrazně modernizované. Cena továrně nového zařízení stanovena jako cena obdobného zařízení stejného výrobce se srovnatelnými parametry **Senking Universal tunnel washer P 36/13**. Jelikož se však jedná o modernizovaný a mnohem lépe vybavený model elektronickou regulací a inteligentním řídicím systémem, poníží pořízovací cenu koeficientem 0,70.

Ceny na trhu s použitým zařízením obdobného typu jsou vyšší než vypočtená časová cena. Proto koeficient prodejnosti stanovuje na hodnotu 1,1.

Aktuální cena stroje továrně nového	CN	EUR	332 000
Aktuální cena stroje továrně nového	CN	Kč	8 401 260
Koeficient míry modernizace	K m	%	0,70
Cena stroje továrně nového	CN	Kč	5 880 900
Technická hodnota nového stroje	THN	%	100
Výchozí cena	CN	Kč	332 000
Předpokládaná životnost roků		Roky	15
Doba provozu v letech	DP	Roky	16
Amortizace za dobu provozu	ZA	%	90
Přirážka za technický stav	PS	%	0
Technická hodnota	TH	%	10,0
Časová cena	CČ	Kč	588 090
Časová cena zaokrouhleně		Kč	588 100
Koeficient prodejnosti			1,10
Obecná cena		Kč	646 910
Obecná cena zaokrouhleně			646 900 Kč

2.1.3. poř. č. 3 Lis taktovací odvodňovací

Výrobce uvedené zařízení stále vyrábí, avšak pod jiným obchodním označením a modernizované. Cena továrně nového zařízení stanovena jako cena obdobného zařízení stejného výrobce se srovnatelnými parametry **StEP36**. Jelikož se však jedná o modernizovaný a lépe vybavený model elektronickou regulací a inteligentním řídicím systémem, poníží pořízovací cenu koeficientem 0,80.

Ceny na trhu s použitým zařízením obdobného typu jsou srovnatelné s časovou cenou. Proto koeficient prodejnosti stanovuje na hodnotu 1.

Aktuální cena stroje továrně nového	CN	EUR	120 000
Aktuální cena stroje továrně nového	CN	Kč	3 036 600
Koeficient míry modernizace	K m	%	0,80
Cena stroje továrně nového	CN	Kč	2 429 300
Technická hodnota nového stroje	THN	%	100
Výchozí cena	CN	Kč	120 000
Předpokládaná životnost roků		Roky	15
Doba provozu v letech	DP	Roky	16
Amortizace za dobu provozu	ZA	%	90
Přirážka za technický stav	PS	%	5
Technická hodnota	TH	%	10,5
Časová cena	CČ	Kč	255 076
Časová cena zaokrouhleně		Kč	255 100
Koeficient prodejnosti			1,00
Obecná cena		Kč	255 100
Obecná cena zaokrouhleně			255 100 Kč

2.1.4. poř. č. 4 Pás dopravní zvedací

Jelikož se jedná o individuální výrobek, byla cena továrně nového zařízení stanovena jako cena obdobného zařízení stejného výrobce se srovnatelnými parametry. Jelikož se dnes vyrábí modernizovaný model, obzvláště s elektronizací řízení, ponížují pořizovací cenu koeficientem 0,95.

Ceny na trhu s použitým zařízením obdobného typu jsou srovnatelné s časovou cenou. Proto koeficient prodejnosti stanovuje na hodnotu 1.

Aktuální cena stroje továrně nového	CN	EUR	20 400
Aktuální cena stroje továrně nového	CN	Kč	516 222
Koeficient míry modernizace	K m	%	0,95
Cena stroje továrně nového	CN	Kč	490 400
Technická hodnota nového stroje	THN	%	100
Výchozí cena	CN	Kč	20 400
Předpokládaná životnost roků		Roky	25
Doba provozu v letech	DP	Roky	16
Amortizace za dobu provozu	ZA	%	70
Přirážka za technický stav	PS	%	10
Technická hodnota	TH	%	33,0
Časová cena	CČ	Kč	161 832
Časová cena zaokrouhleně		Kč	161 800
Koeficient prodejnosti			1,00
Obecná cena		Kč	161 800
Obecná cena zaokrouhleně			161 800 Kč

2.1.5. poř. č. 5 Sušička parní průchozí taktovací

Výrobce uvedené zařízení stále vyrábí pod stejným obchodním označením, jen modernizované. Cena továrně nového zařízení stanovena jako cena stejného zařízení stejného výrobce DT-60. Jelikož se však jedná o modernizovaný model s elektronickou regulací a inteligentním řídicím systémem, ponižují pořizovací cenu koeficientem 0,90.

Ceny na trhu s použitým zařízením obdobného typu jsou vyšší než časová cena. Proto koeficient prodejnosti stanovuje na hodnotu 1,2.

Aktuální cena stroje továrně nového	CN	EUR	28 400
Aktuální cena stroje továrně nového	CN	Kč	718 662
Koeficient míry modernizace	K m	%	0,90
Cena stroje továrně nového	CN	Kč	646 800
Technická hodnota nového stroje	THN	%	100
Výchozí cena	CN	Kč	28 400
Předpokládaná životnost roků		Roky	20
Doba provozu v letech	DP	Roky	16
Amortizace za dobu provozu	ZA	%	75
Přirážka za technický stav	PS	%	5
Technická hodnota	TH	%	26,3
Časová cena	CČ	Kč	169 785
Časová cena zaokrouhleně		Kč	169 790
Koeficient prodejnosti			1,20
Obecná cena		Kč	203 700
Obecná cena zaokrouhleně			203 700 Kč

2.1.6. poř. č. 6 Pás zalomený vyprazdňovací

Jelikož se jedná o individuální výrobky, byla cena továrně nového zařízení stanovena jako cena obdobných zařízení stejného výrobce se srovnatelnými parametry. Jelikož se dnes vyrábí modernizovaný model, obzvláště s elektronizací řízení pohonu, ponižují pořizovací cenu koeficientem 0,95.

Ceny na trhu s použitým zařízením obdobného typu jsou srovnatelné s časovou cenou. Proto koeficient prodejnosti stanovuje na hodnotu 1.

Aktuální cena stroje továrně nového	CN	EUR	14 700
Aktuální cena stroje továrně nového	CN	Kč	371 983
Koeficient míry modernizace	K m	%	0,95
Cena stroje továrně nového	CN	Kč	353 400
Technická hodnota nového stroje	THN	%	100
Výchozí cena	CN	Kč	14 700
Předpokládaná životnost roků		Roky	25
Doba provozu v letech	DP	Roky	16
Amortizace za dobu provozu	ZA	%	70
Přirážka za technický stav	PS	%	10
Technická hodnota	TH	%	33,0
Časová cena	CČ	Kč	116 622
Časová cena zaokrouhleně		Kč	116 600
Koeficient prodejnosti			1,00
Obecná cena		Kč	116 600
Obecná cena zaokrouhleně			116 600 Kč

3. Z Á V Ě R

Z provedeného znaleckého posudku, vypracovaného na základě požadavku na stanovení obvyklé ceny konkrétních zařízení nemocniční prádelny, ke dni prohlídky, tj. 13. dubna 2018, obvyklá cena movitých věcí v daném místě a čase činí bez DPH:

Pořadové číslo	Popisný název	Cena obecná [Kč]	Slovy
1	Pás navážecí zalomený s vážícím systémem	224 500	Dvěšřsvacetčtyřtisícepětset
2	Linka prací taktovací s řídícím systémem	646 900	Šestsetčtyřicetšesttisícdevětset
3	Lis taktovací odvodňovací	255 100	Dvěšřpadesátpěttisícjedensto
4	Pás dopravní zvedací	161 800	Jedenstošedesátjedentisícosmset
5	Sušička parní průchozí taktovací	203 700	Dvěšřtřítisícsemset
5	Sušička parní průchozí taktovací	203 700	Dvěšřtřítisícsemset
5	Sušička parní průchozí taktovací	203 700	Dvěšřtřítisícsemset
6	Pás zalomený vyprazdňovací	116 600	Jedenstošestnácttisícšestset

Celkem součet obecné ceny všech zařízení:

2 016 000,- Kč

Slovy:

Dvamilionyšestnácttisíc Kč

v Rackové, 2. května 2018

Ing. Libor Lapčík
Racková 255
760 01 Zlín

Otisk kulaté pečeti

ZNALECKÁ DOLOŽKA

Znalecký posudek jsem podal jako znalec jmenovaný rozhodnutím Krajského soudu v Brně ze dne 19.11.2001, č.j. Spr. 4380/2000 pro základní obor **e k o n o m i k a**, odvětví **ceny a odhady** se specializací **spotřební elektronika, výpočetní a kancelářská technika, nábytek, vybavení a zařízení domácností, stroje a zařízení, vozidla, zemědělská a manipulační technika**.

Znalecký úkon je zapsán pod pořadovým číslem **095-001/18** znaleckého deníku.

Znalečné a úhradu nákladů účtuji přiloženou fakturou čís. 30801.

Podpis znalce

v Rackové, 2. května 2018

Ing. Libor LAPČÍK

Racková 255

760 01 Zlín 1

Fotodokumentace

Položka č. 1 Pás navážecí zalomený s vážícím systémem, celkový pohled



Položka č. 1 Pás navážecí zalomený s vážícím systémem, pohon a evidenční číslo



Položka č. 2 Linka prací taktovací s řídicím systémem, celkový pohled



Položka č. 2 Linka prací taktovací s řídicím systémem, násypný systém a řídicí jednotka



Položka č. 2 Linka prací taktovací s řídicím systémem, výrobní štítek



Položka č. 3 Lis taktovací odvodňovací



Položka č. 3 Lis taktovací odvodňovací, evidenční číslo



Položka č. 4 Pás dopravní zvedací, celkový pohled



Položka č. 4 Pás dopravní zvedací, evidenční číslo





Jensen - Senking GmbH			
Jörn - Jensen Str. 1 D-31177 Harsum		Jörn - Jensen Str. 1 D-31177 Harsum	
Typ	D1760	Type	D1760D11
rok výroby	2002	Znak c.	1085316/007
tlak vzduchu	400	V	Rok napeti
hmotn. prk	9,8	kW	230/24 V 1,5 50 Hz
Evidenční číslo	A	Funkčnost motoru	1,5 kW
Technická specifikace	1085316T		
HDD max.	14bar		

Ingos technická		450kWh	
Vlast. hodnota	1550 kg	Převoz. hmotnost	1625 kg

(Všechny údaje jsou v předpokládaných provozních podmínkách)

CE JENSEN - SENKING CE

BATOVA NEMOCNICKE ZLIN
IM 63699
 Evidenční číslo IM

Položka č. 6 Pás zalomený vyprazdňovací, celkový pohled



Položka č. 6 Pás zalomený vyprazdňovací, evidenční číslo

