



EVROPSKÁ UNIE
EVROPSKÝ FOND PRO REGIONÁLNÍ ROZVOJ
INTEGROVANÝ REGIONÁLNÍ OP

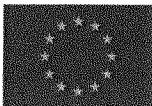


MINISTERSTVO
PRO MÍSTNÍ
ROZVOJ ČR



Olomoucký kraj

Číslo smlouvy Objednatele: č. 2018/03967/OSR/DSM
Číslo smlouvy Zhotovitele:



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Integrovaný regionální operační program

KUPNÍ SMLOUVA

Nákup CNC dřevoobráběcího centra

č. 2018/03967/OSR/DSM

uzavřená dle ustanovení § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb.,
občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů

I. Smluvní strany

1. Kupující: Olomoucký kraj

Se sídlem: Jeremenkova 1191/40a, Hodolany, 779 11 Olomouc

IČ: 60609460

DIČ: CZ60609460

Zastoupený: Mgr. Jiřím Zemánkem, 1. náměstkem hejtmána
Olomouckého kraje, na základě pověření hejtmána
Olomouckého kraje ze dne 8. 11. 2016

Bankovní spojení: Česká spořitelna, a.s.
č.ú.: [REDACTED]

(dále jen „Kupující“)

a

2. Prodávající: Epimex dřevostroje s.r.o.

Zapsaný v obchodní rejstříku u Městského soudu v Praze, oddíl C, vložka 170273

Se sídlem: Křenova 438/7, 162 00 Praha - Veleslavín

IČ: 28723767

DIČ: CZ28723767

Zastoupený: Michalem Bubelinim, jednatelem

Osoby oprávněné jednat ve věcech

- technických: [REDACTED]

telefon: [REDACTED]

e-mail: [REDACTED]

Bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republic, a.s.
č.ú.: [REDACTED]

(dále jen „Prodávající“)

oba společně dále jen „smluvní strany“

uzavírají níže uvedeného dne, měsíce a roku
tuto kupní smlouvu (dále jen „smlouva“):



II. Předmět smlouvy

1. Prodávající se zavazuje, že Kupujícímu odevzdá předmět koupě **CNC dřevoobráběcí centrum** ve specifikaci dle přílohy č. 1 této smlouvy (dále také „předmět koupě“ nebo „zboží“), a převede na něj vlastnické právo k tomuto předmětu. Předmět koupě musí být nový, nepoužitý, nepoškozený, plně funkční.

Součástí plnění dle této smlouvy je dále:

- doprava do místa předání a převzetí dle čl. III odst.3 této smlouvy
 - veškeré montážní práce související s uvedením do plného provozu
 - napojení na stávající rozvody energií a další média v místě plnění
 - uvedení zařízení do provozu, provedení předávací funkční zkoušky
 - předvedení a instruktáž zaměstnanců určených uživatelem předmětu koupě
 - dodání veškeré dokumentace (prohlášení o shodě ES, veškeré revize nutné k provozu stroje a splňující požadavky české legislativy apod.) nezbytné k obsluze a údržbě zařízení v českém jazyce v tištěné i v elektronické podobě vč. katalogu náhradních dílů a schématu zapojení.
2. Plnění dle této kupní smlouvy je realizováno v rámci projektu „Nákup CNC dřevoobráběcího centra“, číslo projektu: CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_066/0005704, který je spolufinancován z Integrovaného regionálního operačního programu (dále jen „IROP“).
 3. Podkladem pro uzavření této smlouvy je nabídka Prodávajícího ze dne 30. 4. 2018 podaná v rámci zadávacího řízení veřejné zakázky Kupujícího číslo KUOK 44125. (dále také nabídka Prodávajícího).
 4. Technické parametry a podrobná specifikace předmětu koupě včetně specifikace způsobu uvedení do provozu, předvedení a seznámení s podmínkami provozu se řídí přílohou č. 1 této smlouvy a nabídkou Prodávajícího.
 5. Uživatelem předmětu koupě bude Švehlova střední škola polytechnická Prostějov, IČ: 00566896, se sídlem nám. Spojenců 17, 796 01 Prostějov, jejímž zřizovatelem je Olomoucký kraj (dále také jen „uživatel“).
 6. Předmětem této smlouvy není vykládka zboží a jeho umístění na místo určené v objektu dílen odborného výcviku, kterou si na své náklady a riziko zajistí uživatel. Uživatel je oprávněn odmítnout vykládku v případě, že před vykládkou zjistí, že stroj nebo jeho obal je zjevně poškozený. O tomto poškození je uživatel povinen sepsat s Prodávajícím zápis.

III. Čas a místo plnění

1. Prodávající se na své náklady a na své nebezpečí zavazuje **nejpozději do 30. 11. 2018** provést dodávku, montáž, napojení na stávající rozvody energií v místě plnění, uvedení do provozu včetně předávací funkční zkoušky, předvedení a seznámení s podmínkami provozu dvou zaměstnanců určených uživatelem předmětu koupě a dodání veškeré dokumentace a Kupující je povinen předmět



- koupě od Prodávajícího převzít. Prodávající odevzdá předmět koupě Kupujícímu jeho předáním v místě předání a převzetí uvedeném v čl. III. odst. 3 této smlouvy.
2. V případě, kdy z důvodu na straně Kupujícího nebude možné předmět koupě odevzdat Kupujícímu do sjednaného termínu, má Prodávající právo na prodloužení termínu pro odevzdání předmětu koupě. Prodloužení termínu pro odevzdání předmětu koupě je však možné pouze o dobu, po kterou Prodávající nemohl odevzdat předmět koupě Kupujícímu z důvodů na straně Kupujícího
 3. Místem předání a převzetí předmětu koupě je Švehlova střední škola polytechnická Prostějov, nám. Spojenců 17, 796 01 Prostějov – stílny odborného výcviku U Spalovny 12.

IV. Předání předmětu koupě

1. Předmět koupě bude předán na základě předávacího protokolu, který jsou oprávněni podepsat:
 - a) za Kupujícího: [REDACTED]
 - b) za uživatele: [REDACTED]
 - c) za Prodávajícího [REDACTED]
2. Podmínkou předání předmětu koupě je splnění veškerých náležitostí uvedených v čl. II. odst 1 této smlouvy.
3. Termín předání předmětu koupě Prodávající oznámí Kupujícímu a uživateli min. 5 pracovních dnů před předáním předmětu koupě písemně formou e-mailu adresovaného: [REDACTED] Kupující potvrdí termín písemně e-mailem na adresu kontaktní osoby Prodávajícího uvedenou v záhlaví této smlouvy.
4. Předávací protokol bude obsahovat:
 - a) označení předmětu koupě, Kupujícího a Prodávajícího;
 - b) číslo smlouvy a datum uzavření smlouvy;
 - c) **záznam o výsledku předávací funkční zkoušky.** Úspěšné provedení předávací funkční zkoušky je podmínkou převzetí předmětu koupě dle písm. d) tohoto odstavce
 - d) prohlášení Kupujícího, že předmět koupě nebo jeho část přijímá;
 - e) datum a místo sepsání protokolu;
 - f) jména a podpisy zástupců Kupujícího, Prodávajícího a uživatele;
 - g) seznam převzaté dokumentace;
 - h) datum ukončení záruky na předmět koupě
 - i) soupis případných drobných vad se lhůtou jejich odstranění.



5. Prodávající je povinen předat Kupujícímu nejpozději v den předání předmětu koupě veškeré doklady, které jsou nutné k převzetí a k užívání předmětu koupě. Dále je Prodávající povinen předat Kupujícímu potvrzený záruční list.
6. Nebezpečí škody na předmětu koupě přechází na Kupujícího dnem převzetí předmětu koupě Kupujícím.
7. Vlastnické právo k předmětu koupě přechází na Kupujícího dnem převzetí předmětu koupě Kupujícím.
8. Odpovědnost Prodávajícího za vady předmětu koupě se řídí příslušnými ustanoveními občanského zákoníku v platném znění.
9. V případě, že Kupující odmítá předmět koupě převzít, uvede v předávacím protokolu i důvody, pro které odmítá předmět koupě převzít.
10. Kupující je povinen převzít i předmět koupě, který vykazuje drobné vady, které samy o sobě, ani ve spojení s jinými nebrání řádnému užívání předmětu koupě.
11. V protokolu o předání a převzetí uvede Kupující soupis případných vad a způsob a termín jejich odstranění. Záruční doba na předmět koupě začne běžet až ode dne úplného odstranění vad. Vady předmětu koupě je Prodávající povinen odstranit na vlastní náklady nejpozději v termínu, který bude uveden v předávacím protokolu.
12. Po odstranění všech vad bude mezi Kupujícím a Prodávajícím sepsán zápis o odstranění všech vad podepsaný oběma smluvními stranami.

V. Cena

1. Kupní cena se sjednává dohodou smluvních stran podle zákona č. 526/1990 Sb., o cenách, ve znění pozdějších předpisů a za kompletní plnění specifikované v čl. II této smlouvy činí:

Cena bez DPH	1 999 000,- Kč
21 % DPH	419 790,- Kč
Cena včetně DPH	2 418 790,- Kč

(slovy: dva miliony čtyři sta osmnáct tisíc sedm set devadesát korun českých korun českých)

2. Celková cena je cenou nejvýše přípustnou. Prodávající prohlašuje, že se předem seznámil se všemi okolnostmi a podmínkami, které by mohly mít jakýkoliv vliv na stanovení ceny. Celková cena obsahuje veškeré další náklady Prodávajícího, např. dopravné, balné, manipulaci, montáž, a rovněž náklady na uvedení do provozu, předvedení a seznámení s podmínkami provozu. Tato cena obsahuje předpokládané zvýšení ceny v závislosti na čase plnění, předpokládaný vývoj cen vstupních nákladů.



VI. Platební podmínky

1. Kupní cenu uhradí Kupující Prodávajícímu na základě faktury - daňového dokladu, který je Prodávající oprávněn vystavit po předání a převzetí předmětu koupě.
2. Splatnost faktury bude stanovena nejméně na 30 dnů od jejího doručení Kupujícímu.
3. Faktura bude obsahovat veškeré náležitosti daňového dokladu ve smyslu zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. V případě, že faktura nebude vystavena oprávněně, bude obsahovat nesprávné údaje, nebo nebude obsahovat náležitosti v souladu s touto smlouvou, je Kupující oprávněn vrátit ji Prodávajícímu. V takovém případě se přeruší plynutí lhůty splatnosti a nová lhůta splatnosti začne plynout vždy až dnem doručení opravené nebo oprávněně vystavené faktury Kupujícímu.
4. Každá faktura bude označena registračním číslem projektu: CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_066/0005704 a názvem projektu: „Nákup CNC dřevoobráběcího centra“.
5. Smluvní strany se dohodly, že dnem zaplacení je den odepsání finančních prostředků z účtu Kupujícího.
6. Prodávající se zavazuje použít na faktuře bankovní účet zveřejněný v registru plátců podle § 96 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, v platném znění (dále i „ZDPH“).
7. Kupující si vyhrazuje právo uplatnit institut zvláštního způsobu zajištění daně z přidané hodnoty ve smyslu § 109a ZDPH, pokud Prodávající bude požadovat úhradu za zdanitelné plnění na bankovní účet, který nebude nejpozději ke dni splatnosti příslušné faktury zveřejněn správcem daně v příslušném registru plátců daně (tj. způsobem umožňujícím dálkový přístup). Obdobný postup je Kupující oprávněn uplatnit i v případě, že v okamžiku uskutečnění zdanitelného plnění bude o prodávajícím zveřejněna v příslušném registru plátců daně skutečnost, že je nespolehlivým plátcem. V případě, že nastanou okolnosti umožňující Kupujícímu uplatnit zvláštní způsob zajištění daně podle § 109a ZDPH, bude Kupující o této skutečnosti Prodávajícího informovat. Při použití zvláštního způsobu zajištění daně bude příslušná výše DPH zaplacená na účet Prodávajícího vedený u jeho místně příslušného správce daně, a to v původním termínu splatnosti. V případě, že Kupující institut zvláštního způsobu zajištění daně z přidané hodnoty ve shodě s tímto ujednáním uplatní, a zaplatí částku odpovídající výši daně z přidané hodnoty uvedené na daňovém dokladu vystaveném Prodávajícím na účet Prodávajícího vedený u jeho místně příslušného správce daně, bude tato úhrada považována za splnění části závazku Kupujícího odpovídajícího příslušné výši DPH sjednané jako součást sjednané ceny za zdanitelné plnění.

VII. Odpovědnost za vady, záruka

1. Záruční doba, kterou Prodávající poskytuje Kupujícímu na předmět koupě, je 12 měsíců. Záruční doba začíná běžet dnem předání a převzetí předmětu koupě dle čl. IV. této smlouvy.

2. Podmínky záruky a způsob uplatňování reklamací jsou uvedeny v záručním listu, který Prodávající předal Kupujícímu při odevzdání předmětu koupě.
3. Prodávající je povinen poskytovat Kupujícímu bezplatný záruční servis po celou dobu trvání záruční doby, tzn., že uživatel nehradí cestovné ani pracovní čas servisního technika.
4. Uživatel se zavazuje ponechat stroj ve stavu poruchy až do příjezdu servisního technika nebo na požádání servisního technika závadu předvést.
5. Prodávající zajistí a provede záruční servis na základě písemného nahlášení vady Kupujícím nebo uživatelem (faxem na faxové č.: [REDAKCE] nebo e-mailem na adresu: [REDAKCE]).
6. Uživatel se zavazuje podat reklamaci Prodávajícímu v písemné formě, přičemž v rámci možnosti popíše závadu nebo její projev.
7. Prodávající je povinen zahájit odstraňování reklamované vady do 48 hodin od jejího oznámení Kupujícím a vadu odstranit ve lhůtě do 5 dnů ode dne jejího oznámení Kupujícím.
8. **Prodávající garantuje Kupujícímu, že po uplynutí záruční doby zajistí přímo uživateli, na základě samostatné servisní smlouvy uzavřené s uživatelem, poskytování pozáručního servisu pro CNC dřevoobráběcí centrum, a to nejméně na dobu 10 let a za cenu obvyklou pro zboží, které je předmětem této smlouvy. Prodávající se zavazuje zaslat v rámci předkontraktačního procesu uživateli ceník servisních prací a návrh servisní smlouvy nejpozději do 30 dnů před skončením záruční doby. Smluvní pokoutou sjednanou pro případ porušení této povinnosti ze strany Prodávajícího v čl. VIII. odst. 7 této smlouvy není dotčen nárok na náhradu škody způsobené Kupujícímu porušením povinnosti dle příslušných ustanovení zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník.**
9. V případě, že prodávající nezahájí odstraňování vady nebo neodstraní vadu ve lhůtách v tomto článku uvedených, má Kupující právo objednat na náklady prodávajícího odstranění vady u jiného subjektu. Tyto náklady Kupující písemně uplatní u Prodávajícího. Prodávající je povinen tyto náklady Kupujícímu uhradit do 21 dnů ode dne obdržení daňového dokladu (faktury). Tím není dotčen nárok Kupujícího na uplatnění smluvní pokuty dle čl. VIII odst. 4 této smlouvy.
10. Prodávající bere na vědomí, že uživatel je oprávněn reklamovat případné vady přímo u Prodávajícího jménem Kupujícího. Kupující tímto informuje Prodávajícího, že k tomuto účelu udělí uživateli plnou moc.
11. Prodávající má uzavřenou pojistnou smlouvu č. 503 005 252 se společností Allianz pojišťovna, a.s. na pojištění odpovědnosti za škodu způsobenou vlastní činností, včetně škod způsobených pracovníky Prodávajícího, s tím, že výše pojistné částky je sjednaná ve výši min. 2 000 000,- Kč. Prodávající je povinen být v tomto rozsahu pojištěn nejméně do skončení uvedené záruční doby na zboží a na požádání je povinen doložit Kupujícímu trvání tohoto pojištění.



VIII. Sankce a smluvní pokuty

1. V případě prodlení Prodávajícího s předáním předmětu koupě je Kupující oprávněn požadovat po Prodávajícím zaplacení smluvní pokuty ve výši 0,2 % z ceny předmětu koupě uvedené v čl. V. odst. 1. této smlouvy vč. DPH za každý i započatý den prodlení oproti smluvnímu termínu odevzdání předmětu koupě. V případě, že Prodávající prokáže, že prodlení vzniklo zaviněním Kupujícího, zanikne Kupujícímu právo smluvní pokutu uplatňovat.
2. V případě prodlení Kupujícího se zaplacením ceny předmětu koupě je Prodávající oprávněn požadovat po Kupujícím zaplacení úroku z prodlení v souladu s platnými a účinnými právními předpisy.
3. V případě prodlení Prodávajícího s plněním této smlouvy dle čl. III této smlouvy delším než 14 kalendářních dnů je Kupující oprávněn od této smlouvy odstoupit. Odstoupením od smlouvy se tato smlouva od počátku ruší.
4. V případě prodlení Prodávajícího se zahájením odstraňování záruční vady nebo s odstraněním vady v rámci záručního servisu, je Prodávající povinen uhradit Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,2% z celkové ceny předmětu koupě uvedené v čl. V. odst. 1 této smlouvy včetně DPH za každou vadu a každý i započatý den prodlení.
5. V případě, že Prodávající neuvede na faktuře bankovní účet zveřejněný v registru plátců, je Kupující oprávněn požadovat po Prodávajícím zaplacení smluvní pokuty ve výši 3 000 Kč.
6. Smluvní strany dále sjednaly pro případ porušení smluvní povinnosti Prodávajícího výslovně neuvedené v odst. 1, 4,5 a 7 tohoto článku smlouvy, nicméně vyplývající z obsahu této smlouvy (např. porušení povinnosti uvedené v čl. IV odst. 11 poslední věty této smlouvy), nárok Kupujícího na úhradu smluvní pokuty ve výši 1 000 Kč za každé takové porušení. Je-li stanovena doba plnění takové povinnosti, jedná se o smluvní pokutu za každý den prodlení s jejím splněním.
7. V případě, že Prodávající poruší povinnost uvedenou v čl. VII. odst. 8 této smlouvy týkající se zajištění pozáručního servisu, zavazuje se uhradit smluvní pokutu ve výši 200 000,- Kč.
8. Uplatněním smluvních pokut dle této smlouvy není dotčen nárok na náhradu škody v plném rozsahu.

IX. Jiná ujednání

1. Zhotovitel je povinen uchovávat veškerou dokumentaci související s realizací předmětu této smlouvy včetně účetních dokladů minimálně do konce roku 2030.
2. Zhotovitel je povinen minimálně do konce roku 2030 poskytovat požadované informace a dokumentaci související s realizací této smlouvy zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (CRR, MMR ČR, MF ČR, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného orgánu finanční správy a dalších oprávněných orgánů státní správy) a je povinen vytvořit výše uvedeným osobám podmínky k provedení kontroly vztahující se k



realizaci díla a poskytnout jim při provádění kontroly součinnost.

3. Uživatel je povinen na své náklady připravit podmínky pro řádnou instalaci stroje a to aby:
 - a) zabalený a nepoškozený stroj byl umístěn na dílně na svém místě určení (s dostatečným pracovním prostorem) na rovné (max. odchylka +/- 10/mm/m²), dostatečně únosné (1,2N/mm²) a vytvrzené podlaze (beton C25/30 o min. tl. 200mm).
 - b) byla připravena dostatečně dimenzovaná (min.22kW/32A) přípojka elektrické energie 400V+-5%, vč. jištění 65A a revize přívodního kabelu až ke stroji. Rám stroje musí být uzemněn separátním zemnicím plochým spletaným kabelem. Kvalita uzemnění rámu stroje musí být taková, aby odpor mezi fází a zemnicím kabelem byl menší než 3Ω. V případě osazení dílenské el. sítě proudovým chráničem (tzv. FI chránič), musí být tento o hodnotě 300mA a musí to být speciální typ pro stroje s frekvenčním měničem.
 - c) bylo připraveno dostatečně dimenzované odsávání s výkonem min. 3.170 m³/hod. (rychlost proudění min. 28m/s a současně Pstatický ≥ 2000Pa), a zakončené flexibilní hadicí o Ø 200mm přivedenou shora ke stroji.
 - d) byla připravena dostatečně dimenzovaná přípojka čistého (kvalita dle ISO 8573-1) stlačeného vzduchu minimálně 7 bar, s garantovanou dodávkou min. 200 NI/min. včetně přívodní hadice o prům. 1/2" až ke stroji.
 - e) bylo připraveno dostatečné množství materiálů a nástrojů pro seřízení stroje a zaškolení obsluhy.
 - f) byla zajištěna přípojka stroje k síti internet pomocí kabelu LAN dovedeného ke stroji.
4. Pokud nebudou splněny podmínky stanovené v odst. 3 tohoto článku, není Prodávající povinen provést instalaci stroje a zaškolení obsluhy s tím, že v tomto případě není Prodávající v prodlení se splněním této své povinnosti.

X. Závěrečná ustanovení

1. Smluvní strany se dohodly, že tato smlouva nabývá účinnosti dnem jejího uveřejnění v registru smluv dle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů. Uveřejnění této smlouvy v registru smluv zajistí Kupující.
2. Tuto smlouvu lze měnit pouze písemnými vzestupně číslovanými dodatky, podepsanými oběma smluvními stranami a při dodržení ust. § 222 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek.
3. Smluvní strany shodně prohlašují, že obsah této smlouvy není obchodním tajemstvím ve smyslu ustanovení § 504 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, ve znění pozdějších předpisů a souhlasí s případným zveřejněním jejího textu v souladu s ustanovením zákona č. 106/1999 Sb., o svobodném přístupu k informacím, ve znění pozdějších předpisů.



4. Uzavření této smlouvy bylo schváleno usnesením Rady Olomouckého kraje č. UR/43/62/2018 ze dne 4. 6. 2018.
5. Tato smlouva je sepsána ve 4 vyhotoveních, z nichž Kupující obdrží 3 vyhotovení a Prodávající 1 vyhotovení.
6. Smluvní strany prohlašují, že si tuto smlouvu před jejím uzavřením přečetly, s jejím obsahem souhlasí a na důkaz toho ji podepisují.
7. Přílohy smlouvy:

Příloha č. 1 – Technická specifikace zařízení (*součást nabídky prodávajícího do VZ*)

V Olomouci dne 28-06-2018

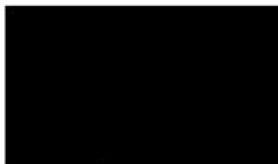
V Praze dne 24.7.2018

Kupující:



Olomoucký kraj
Mgr. Jiří Zemánek,
1. náměstek hejtmána

Prodávající:



Olomoucký kraj
Vážená paní

Jeremnkova 40a
779 11 Olomouc

Zpracoval: [REDACTED] mobil: [REDACTED]
v Brně 14. května 2018

Vážená paní magistro,
předkládáme Vám nabídku na CNC konzolové obráběcí centrum HOMAG.

Nabídka : HOMAG CENTATEQ P-110
Model : BMG110/VENTURE114



1.0. ZÁKLAD STROJE WEEKE VENTURE 114

- Stabilní základní rám stroje s **robustním pojezdovým portálem**
- Dráha pojezdu portálu ve směru osy X
- Příčný suport pojezdový ve směru osy Y a Z
- **Přímé odsávání** vrtací hlavy a frézovacího vřetene

1.1. PROGRAMOVĚ ŘÍZENÝ ODSÁVACÍ KRYT

Pomocí programově řízeného nastavení odsávacího krytu je nastavováno do 8 poloh podle tloušťky opracovávaného materiálu. Takto je odsávací kryt vždy v optimální výšce nad obrobkem a garantuje optimální odsávání.

2.0. SYSTÉM VEDENÍ A TECHNIKA POHONŮ

- Prachotěsný lineární systém vedení
- Směr v ose X: ozubený hřeben
- Směr v ose Y: ozubený hřeben
- Směr v ose Z: vřeteno s valivým uložením

Pojezd jednotlivých os a osová rychlost: viz technický výkres

- Bezúdržbové motory s optickými snímači s vysokým rozlišením zaručující vysokou přesnost
- Digitální systém pohonů zaručující vysokou spolehlivost

VENTURE 114 M

Pracovní stůl:

X = 3100 mm (délka)

Y = 1550 mm (zadní dorazy)

Y = 1250 mm (přední dorazy)

Z = 160 mm (tloušťka obrobku)

Z = 260 mm (nakládací výška bez vakuových přísavek)

Maximální tloušťka opracovatelného obrobku závisí na délce použitého nástroje.

3.0. SYSTÉM VEDENÍ A TECHNIKA POHONŮ

- přívodní kabely energie (vlečný kabel) v směrech X, Y a Z jsou dodávány v uzavřeném provedení
- lineární vedení ve směru X a Y jsou dodávány s **kovovým krycím pásem**.

4.0. BUMPER – BEZPEČNOSTNÍ TECHNOLOGIE S POLŠTÁŘI OKOLO CELÉHO STROJE

- Pohybující se portálová část stroje je okolo vybavena bezpečnostními polštáři dle normy EN1760-3

LAKOVÁNÍ: RAL 9003-Signalweiss v kombinaci s RAL 7021 Szwargrau

SYSTÉM VAKUA 63/76 m³ /h

- Vývěva s nominálním výkonem 63m³/h, typ BUSCH
- Konstantní sací výkon pod celou pracovní plochou odpovídá standardně dosahovaným 90m³/h
- V případě zapojení více vývěv, může být každá samostatně spuštěna pomocí funkce softkey

ELEKTRICKÁ VÝBAVA

- Rozvaděč umístěn pevně na pravé straně stroje
- Předepsaná pracovní teplota je +5° až 40° C

PŘEMÍSTITELNÝ OVLÁDACÍ TERMINÁL

- 10m dlouhý kabel

ÚSPORA ENERGIE

- ecoPlus tlačítko pro spuštění Stand-By provozu
- Muže být aktivováno i během obrábění
- Vypnutí el.přívodu k pohonům stroje
- Vypnutí vývěvy
- Pokud je stroj nečinný, tak je režim Stand-By aktivován automaticky po uplynutí nastaveného času
- ecoPlus může deaktivovat externí odsávání

POWER CONTROL PC&6 POWER TOUCH

Moderní řídicí systém na bázi Windows PC

Hardware:

- Ovládací panel s dotykovou širokouhloú obrazovkou 21.5" FULL-HD rozlišení
- PLC řízení v souladu s mezinárodním standardem IEC 61131
- Moderní průmyslové PC s operačním systémem Windows 7
- Backup manager a médium pro komfortní vytvoření zálohy
- USB přípojka
- Ruční dálkové ovládání (pro run-in mode)
- Digitální technologie pohonů
- Decentralizovaný digitální BUS systém

- Antivirový software s licenci na 1 rok
- Přípojka k síti ETHERNET
- TeleserviceNet Soft umožňuje vzdálenou podporu a diagnostiku výrobcem stroje
- UPS zdroj pro PC
- Váš stroj Homag je po zakoupení připraven ke komunikaci s funkcí TAPIO , která nabízí možnost využívat inovativní digitální produkty tapio.
- Informujte se u Vašeho prodejce HOMAG nebo na www.tapio.one

Software

- Odpovídá ovládacímu prostředí skupiny HOMAG powerTouch
- Ergonomické dotykové operace pro zvětšení, posunutí, atd...
- Snadná navigace pro obsluhu stroje
- Inteligentní zobrazení připravenosti stroje pomocí světelné signalizace
- Multikanálová technologie pro plynulé řízení práce ve všech osách
- Funkce look-ahead pro optimální rychlosti
- Dynamické řízení look-ahead pro přesné kontury
- Produkční list pro administraci
- CNC řízení
- Grafická databáze nástrojů: softwarová sada pro asistenci jednotek skupiny HOMAG zahrnutá v dodávce. Zahrnuje procesní makra woodWOP, NC sub programy a administrativní data jednotek
- woodWOP pro grafickou a interaktivní tvorbu CNC programů. Velká knihovna programů s příklady programů pro kontury, korpusový nábytek, pracovní desky, dveře: volně ke stažení na [REDACTED]
- CAD-Plugin pro tvorbu CAD kontur a pro import existujících CAD výkresů ve formátu DXF

Softwarový paket pro externí PC

- woodWOP professional pro tvorbu CNC programů

poznámka:

instalace kancelářského softwaru a integrace kancelářského softwaru do sítě se strojem není součástí instalace stroje. Může být nabídnuto samostatnou nabídkou dle ceníku servisních prací – na náklady zákazníka.

Správa všech licencí pro software cestou HOMAG group licence server.

Produkt musí být aktivován na [REDACTED]

NÁVODY K OBLUZE

- Návod k obsluze a návod k údržbě stroje v tištěné podobě
- Seznam náhradních dílů na datovém nosiči
- Elektro schéma na datovém nosiči v Německém a Anglickém jazyce
- Texty nápovědy integrované v ovládání stroje
- Operační systém v Anglickém jazyce

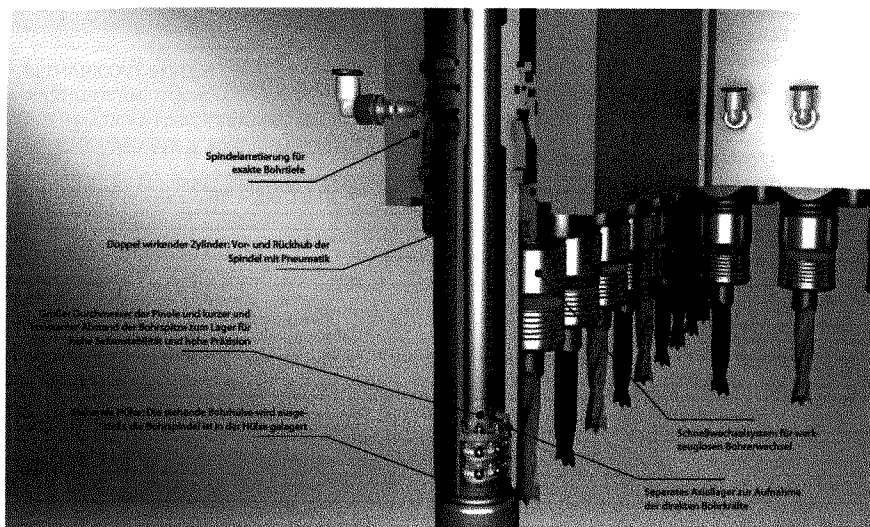
Další výbava a konfigurace stroje:

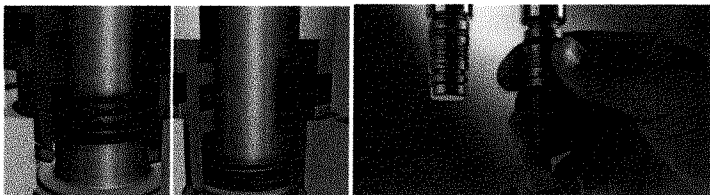
1278 **PAKET VENTURE 114 BASIC 10 KW**

VRTACÍ AGREGÁT V12 HIGH SPEED 7500

Vertikální vrtací agregát (jednotlivě říditelné vrtáky s plynulou změnou otáček), včetně **rychlovýměnného systému a automatické blokace pozice vysunutého vrtacího vřetene**= spolehlivé dosažení požadované hloubky vrtání.

Dráha pojezdu:	viz, příložený plán osazení
Zakládací zdvih ve směru Z:	60 mm
Hloubka vrtání: vrtákem do 55 mm)	max. 38 mm (se speciálním
Směr otáčení:	vpravo/vlevo
Otáčky: frekvenčního měničem	1.500-7.500 1/min., změna otáček
Příkon:	2,3 kW
Upínač vrtáku: systém	d = 10 mm pro rychlovýměnný
Celková délka vrtáku:	70 mm
Průměr vrtáku:	max.35 mm
Rozeť vřeten:	32 mm
Typ vřeten:	se samostatným řízením
Uspořádání:	viz, příložený plán osazení





DRÁŽKOVACÍ PILA

Agregát drážkovací pily pro obrábění otočný ve směru X/Y

Dráha pojezdu: viz plán osazení

Průměr nástroje: 125 mm

Tloušťka pilového listu: max. 5 mm

VRTACÍ AGREGÁT H4X/H2Y

Horizontální vrtací agregát s 10-ti vrtacími vřeteny samostatně programově volitelnými.

Dráha pojezdu: viz, přiložený plán osazení

4 vrtacích vřeten: rozteč 32 mm, ve směru X

2 vrtací vřeten: rozteč 32 mm, ve směru Y

Hloubka vrtání: max. 38 mm

Výška vrtání ve směru Z: 38 mm od horní hrany obrobku

Směr otáčení: vpravo/vlevo

Otáčky: 1.500-7.500 1/min., frekvenčně regulovány

Upínač vrtáku: d = 10 mm

Celková délka vrtáku: 70mm

Průměr vrtáku: max. 20 mm

Typ vřeten: se samostatným řízením

FÉZOVACÍ VŘETENO-HSK63 - 10 KW

Vřeteno pro automatickou výměnu nástrojů v kombinaci s bočním a zadním zásobníkem nástrojů

Dráha pojezdu: viz plán osazení

Upínač nástroje: HSK 63

Výměna nástroje: automaticky

Směr otáčení: vlevo/vpravo

Otáčky: 1.500-24.000 ot/min-plynulá regulace

Pohon: frekvenčně regulovatelný motor

Max. Výkon na nástroji: do 8,5/10 kW při (S1/S6-50%)

Mazání vřetene: trvalé mazání

Chlazení: vzduchem

Odsávání: centrální vývod

C-OSA ROZHRANÍ AGREGÁTU INTERPOLAČNÍ POHYB V ROZSAHU 360 ST.

Pro upnutí výměnných agregátů včetně pneumatického rozhraní a plynulého rozmezí otáčení

Nastavitelný rozsah C-osy:	360°
Otáčivý moment:	pro 3 bodovou podporu
Pohon:	šikmo ozubené řetězové sekundární kolo

ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ PRO 8 MÍST ZADNÍ

Automatický zásobník na	8 nástrojů
Umístěný na supportu v ose	X - nesený
Držák nástrojů	HSK63
Počet míst v zásobníku	8
Max. váha nástroje	6 kg včetně HSK upínače
Průměr nástroje max.	130 mm
Doba výměny nástroje:	14-19 sec.

ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ PRO 7 MÍST BOČNÍ

Automatický zásobník na	7 nástrojů
Umístěný na stojanu stroje	vpravo na straně
Držák nástrojů	HSK63
Počet míst v zásobníku	8
Max. váha nástroje	6 kg včetně HSK upínače
Průměr nástroje max.	260 mm
Průměr nástroje max.	130 mm při obsazení 8 míst

S integrovaným místem pro pohodlnou výměnu nástroje.

1272 KONZOLOVÝ STŮL VELIKOS M S LED SYSTÉMEM

- BEZHADICOVÝ SYSTÉM VEDENÍ VAKUA PRO UPNUTÍ DESKOVÉHO MATERIÁLU
- NASTAVOVÁNÍ TRÁMCŮ PO KVALITNÍM PRACHUODLNÉM VEDENÍ
- PNEUMATICKÁ FIXACE TRÁMCŮ JE AKTIVOVÁNA TLAČÍTKEM
- POLOHA PŘÍSAVEK JE FIXOVÁNA VAKUEM

6 plynule polohovatelných konzolí o délce 1360mm ve směru X pro jednookruhový systém, mohou být zafixovány v požadované poloze ve směru X, vhodné pro bezhadicové nastavitelné vakuové přísavky

1x diodový pás ve směru X

6x diodový pás na konzolách ve směru Y

6 předních referenčních dorazů s el.kontrolou spodní polohy

6 zadních referenčních dorazů s el.kontrolou spodní polohy

2 x drážkovaný profil pro dorazy ve směru X

4 boční dorazy s el.kontrolou spodní polohy

4 řízené nakládací lišty

12 přísavek 114 x 160 x 100 mm s vyměnitelnou horní gumovou částí, výška 100 mm

6 přísavek 75 x 125 x 100 mm s vyměnitelnou horní gumovou částí, výška 100 mm
 1 přípojka vakua pro levé a pro pravé pracovní pole – využitelné při práci se šablonami
 6 přípojek vakua pro multi clamp / na pracovní pole

Kalkulace ceny stroje	
Kalkulaci provedl:	
Číslo	Položka
	4osý CNC stroj HOMAG Venture 114
1277	PAKET VENTURE 114 BASIC 10 kW
1270	K-Table M
6550	LASER PIN FOR VACUUM CUP POSITIONING
6004	CNC SIMULACE
8355	ČESKÉ PROVEDENÍ STROJE

Se srdečným pozdravem / Best regards / Mit freundlichem Gruß



VEDOUcí PROVOZOVNY BLUČINA | EPIMEX

Mobil : [redacted] | Web : [redacted]
 Adresa : U dálnice 701 | Blučina | 664 56
 Email : [redacted]

VÍCE INFORMACÍ ZDE

25 EPIMEX

1993 - 2018

Showroom Klášterec nad Ohří
24.5.2018 od 14:00