

V Chotěboři 24. 8. 2015

Č.j.:

## Protokol o jednání hodnotící komise a zpráva o posouzení a hodnocení nabídek

### 1. Veřejná zakázka

Název zakázky: Dodávka 3D CNC souřadnicového měřicího stroje.  
Předmět veřejné zakázky: Předmětem zakázky je dodávka 3D CNC souřadnicového měřicího stroje včetně instalace zařízení a zaškolení obsluhy.

Předpokládaná cena s DPH: 900 000,- Kč.

Lhůta pro podávání nabídek: do 21. srpna 2015

### 2. Identifikační údaje o zadavateli

Název/obchodní firma zadavatele	Vyšší odborná škola, Obchodní akademie a Střední odborné učiliště technické Chotěboř
Sídlo/místo podnikání	Na Valech 690, 583 01 Chotěboř
IČ	IČ: 60126671
Jméno a příjmení osoby oprávněné jednat jménem zadavatele	Ing. Drahomíra Pourová

Místo konání hodnotící komise: SOU technické Chotěboř, Žižkova 1501

Datum konání hodnotící komise: 24. 8. 2015, 12,00 hodin

### 3. Seznam jmenovaných členů komise

Předseda komise: Ing. Vlastimil Mejštrík  
Členové komise: Ing. Jiří Pátek  
Iveta Grundová  
Bořivoj Ondráček

Delegovaný zástupce OŠMS Kraje Vysočina:  
Ing. Luboš Stejskal

### 4. Seznam oslovených dodavatelů na dodávku dodávka 3D CNC souřadnicového měřícího stroje

Název/obchodní firma	Sídlo	IČ
<b>BRT servis s.r.o.</b>	Záběhlická 1749/39 106 00 Praha 10	26 16 46 63
<b>WHP TECHNIK s.r.o.</b>	Kroftova 45 616 00 Brno	607 17 971
<b>TESA SA</b>	JUDr. Miroslava Leimbergerová Joukalova 4 635 00 Brno	441 54 658
<b>PRIMA BILAVČÍK, s.r.o.</b>	9.května 1182 688 01 Uherský Brod	262 27 631
<b>DEOM s.r.o.</b>	Jinonická 80 158 00 Praha 5	271 83 521

### 5. Uveřejnění výzvy

- Písemné zaslání výzvy dodavatelům
- Na portále veřejné správy Kraje Vysočina – E-ZAK

## 6. Seznam předložených nabídek

Nabídku doručili tito uchazeči:

Číslo nabídky	Název/Obchodní firma	IČ	Sídlo uchazeče	Datum, čas podání nabídky
1	DEOM s.r.o.	271 83 521	Jinonická 804/80 158 00 Praha 5	6. srpna 2015
2	WHP TECHNIK s.r.o.	607 17 971	Kroftova 45 616 00 Brno	20. srpna 2015

## 7. Posouzení podaných nabídek s ohledem na úplnost požadovaných náležitostí

Komise posoudila došlé nabídky s ohledem na úplnost požadovaných náležitostí

Kontrolováno bylo, zda obsahují:

- 1) Identifikační údaje předkladatele cenové nabídky (název, IČ, adresa, kontakty)
- 2) Specifikaci nabízeného stroje a ostatní požadavky dle bodu 3 výzvy
- 3) Nabídnutou cenu – položkový rozpočet
- 4) Řešení reklamací, záručních oprav a oprav po záruce
- 5) Doklady o splnění základních, profesních a technických kvalifikačních předpokladů
- 6) Vyplněnou kupní smlouvu, která je součástí výzvy
- 7) Celá nabídka bude podepsána oprávněnou osobou předkladatele cenové nabídky

Komise konstatovala, že obě nabídky splňují požadované náležitosti a po formální stránce jsou úplné. Obě nabídky budou dále posuzovány z hlediska splnění technických parametrů a nabídkové ceny.

## 8. Seznam vyřazených nabídek

Číslo nabídky	Název Obchodní firma Sídlo uchazeče IČ	Důvod vyřazení nabídky
1.	-	-

## 9. Hodnocení nabídek

Komise hodnotila nabídky, zda splňují technické požadavky uvedené v zadávací dokumentaci:

### 3D CNC souřadnicový měřicí stroj 1 ks

- Litinová konstrukce stroje
- Plně CNC řízený stroj, servomotory, ovládání joystickem
- Napájení 230 V / 50 ÷ 60 Hz
- Pracovní plocha z tvrzeného skla

Pracovní prostor stroje v osách:

- X min. 200 mm
- Y min. 150 mm
- Z min. 100 mm
- Přesnost rozlišení max. 0,0005 mm
- Optické a dotekové měření včetně software umožňujícího využití kombinace obou metod při konkrétním měření
- Provozní teplota minimálně v intervalu 15 ÷ 30°C
- Měřicí protokol
- Odpovídající PC, monitor min 27"

Požadované příslušenství:

- Příslušenství pro kalibraci

Ostatní požadavky:

- Instalace a oživení stroje, školení obsluhy a předání u zadavatele je součástí dodávky
- Školení obsluhy minimálně v rozsahu 2 pracovních dnů
- Doprava a umístění stroje je zahrnuto v ceně

Komise konstatovala, že obě nabídky splňují požadované technické parametry.

Následně komise stanovila nejvýhodnější nabídku a stanovila konečné pořadí nabídek na základě hodnotícího kritéria.

Hodnotící kritérium je nejnižší nabídková cena s DPH s váhou 100 %.

**(nejnižší celková nabídková cena s DPH = nejvýhodnější nabídka)**

## 10. Výsledek hodnocení

Konečné pořadí nabídek na základě hodnotícího kritéria, kterým byla nejnižší celková cena.

Stanovené pořadí	Nabídková cena v Kč s DPH	Identifikace dodavatele
1	944 949,50	<b>WHP TECHNIK s.r.o.</b> Kroftova 45 616 00 Brno
2	1 488 324, 20	<b>DEOM s.r.o.</b> Jinonická 804/80 158 00 Praha 5

## 11. Závěr komise

Komise konstatovala, že nejvýhodnější nabídku na dodávku 3D CNC souřadnicového měřicího stroje předložila:

**WHP TECHNIK s.r.o.**, Kroftova 45, 616 00 Brno  
s celkovou cenou **944 949,50,- Kč s DPH**

Komise doporučuje ředitele Vyšší odborné školy, Obchodní akademie a Středního odborného učiliště technického Chotěboř uzavřít písemnou smlouvu se spol. **WHP TECHNIK s.r.o.** na dodávku 3D CNC souřadnicového měřicího stroje.

## 12. Přílohy

Čestné prohlášení o nestrannosti a nepodjatosti členů komise.

## 13. Podpisy členů hodnotící komise


Svým podpisem stvrzuji, že tento protokol odpovídá průběhu zasedání komise pro hodnocení nabídek na zakázku:

Název zakázky: Dodávka 3D CNC souřadnicového měřicího stroje

V Chotěboři dne 24. srpna 2015


Podpisy členu komise:

Předseda: Ing. Vlastimil Mejstřík



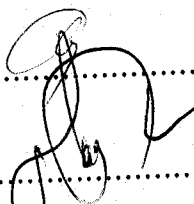
.....

Člen komise: Ing. Jiří Pátek



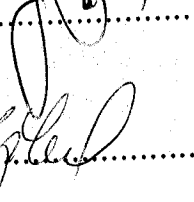
.....

Člen komise: Iveta Grundová



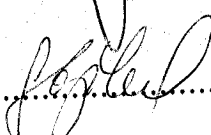
.....

Člen komise: Bořivoj Ondráček



.....

Zástupce zřizovatele: Ing. Luboš Stejskal



.....

## 14. Předání zprávy o posouzení a hodnocení nabídek zadavateli

<b>Zpráva byla předána zadavateli dne</b>	25. srpna 2015
<b>Jméno a příjmení osoby oprávněné jednat jménem zadavatele</b>	Ing. Drahomíra Pourová
<b>Podpis oprávněné osoby zadavatele</b>	
<b>Razítko zadavatele</b>	