

Kupní smlouva

č. OLP/1984/2018

"COV LK řemesel - SŠŘS Jablonec nad Nisou, p. o. - technologie"

uzavřená v souladu s § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších právních předpisů, mezi těmito smluvními stranami:

Liberecký kraj

se sídlem Liberec 2, U Jezu 642/2a, 461 80

IČO: 70891508

DIČ: CZ70891508

zastoupený xxx, hejtmanem, v plné moci xxx, náměstkem hejtmana

bankovní spojení: Komerční banka, a.s.

číslo účtu: 107-6482590257/0100

dále jen „kupující“

a

Advantage-fl.cz s.r.o.

se sídlem Ke Kameni 266, 251 62 Louňovice

IČO: 28217179

DIČ: CZ28217179

osoba oprávněná podepsat smlouvu: xxx, jednatel

bankovní spojení: ČSOB Praha

číslo účtu: 218848581/0300

evidence: Obchodní rejstřík vedený Městským soudem v Praze, oddíl C, vložka 133219

dále jen „prodávající“

takto:

Úvodní ustanovení

1. Smluvní strany prohlašují, že identifikační údaje specifikující smluvní strany jsou v souladu s právní skutečností v době uzavření smlouvy. Smluvní strany se zavazují, že změny dotčených údajů písemně oznámí druhé smluvní straně bez zbytečného odkladu.

Při změně identifikačních údajů smluvních stran včetně změny účtu není nutné uzavírat ke smlouvě dodatek, jedině že o to požádá jedna ze smluvních stran.

2. Tato smlouva je uzavřena na základě výsledku zadávacího řízení k veřejné zakázce s názvem „COV LK řemesel - SŠŘS Jablonec nad Nisou, p. o. - technologie“ (dále jen „veřejná zakázka“), ve které byla nabídka prodávajícího vybrána jako ekonomicky nejvýhodnější.
3. Prodávající prohlašuje:
 - že se detailně seznámil se všemi podklady k veřejné zakázce, s rozsahem a povahou předmětu plnění této smlouvy,
 - že mu jsou známy veškeré technické, kvalitativní a jiné podmínky nezbytné pro realizaci předmětu plnění této smlouvy,
 - že disponuje takovými kapacitami a odbornými znalostmi, aby předmět plnění této smlouvy provedl za dohodnutou maximální cenu a v dohodnutém termínu.
4. Prodávající bere na vědomí, že plnění dle této smlouvy je financováno z projektu s názvem: „Centrum odborného vzdělávání Libereckého kraje řemesel“, registrační číslo projektu: CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_050/0002752" (dále jen "projekt"), financovaného z Integrovaného regionálního operačního programu (dále jen „IROP“), a uvědomuje si, že neplnění svých povinností stanovených touto smlouvou může vést k uložení odvodu za porušení rozpočtové kázně ze strany poskytovatele dotace nebo ke krácení či ztrátě dotace, a tím ke vzniku škody kupujícímu.

Článek I.

Předmět smlouvy

1. Prodávající se zavazuje, že dodá kupujícímu níže vymezený předmět koupě (dále jen „zboží“), a umožní mu nabýt ke zboží vlastnické právo, a kupující se zavazuje, že zboží převezme a zaplatí prodávajícímu kupní cenu.
2. Vedle toho se prodávající zavazuje neprodleně po dodání zboží sestavit, uvést do provozu a seznámit zástupce kupujícího ve věcech plnění této smlouvy dle čl. XI odst. 1 s pravidly pro obsluhu a užívání zboží.
3. Prodávající se zavazuje k nezbytné součinnosti se zhotovitelem stavby "COV LK řemesel - SŠŘS Jablonec nad Nisou, p. o. - stavební práce", jejíž realizace se předpokládá v termínu 04/2018 - 11/2018. Prodávající na vyzvání kupujícím upřesní zhotoviteli stavby technické parametry zboží nutné pro provedení stavební přípravy pro správné umístění zboží v případě, že nejsou patrné z přílohy č. 1 této smlouvy. Kontakt na zhotovitele stavby bude součástí výzvy k upřesnění technických parametrů.
4. Prodávající bere na vědomí, že dodání zboží je podmíněno předchozí rekonstrukcí budovy dílen Střední školy řemesel a služeb, Jablonec nad Nisou, Smetanova 66, příspěvková organizace (dále jen "SŠŘS Jablonec nad Nisou"), konkrétně na adrese Podhorská 54, Jablonec nad Nisou. Zhotovitel stavby je soutěžen v rámci veřejné zakázky č. ZZVZ/0165/17 "COV LK řemesel - SŠŘS Jablonec nad Nisou, p.o. - stavební práce."

Pokud nedojde k podpisu smlouvy se zhotovitelem stavby v rámci uvedené veřejné zakázky, oznámí kupující tuto skutečnost bezodkladně prodávajícímu a k dodání zboží v takovém případě nedojde a prodávající nemá nárok na zaplacení ceny zboží ani její části. Kupující má povinnost ihned po podpisu smlouvy se zhotovitelem stavby oznámit písemně prodávajícímu tuto skutečnost.

Článek II. **Specifikace zboží**

1. Prodávající se zavazuje dodat zboží specifikované v příloze č. 2 - "Technologie - specifikace" této smlouvy, která tvoří její nedílnou součást.

Článek III. **Čas a místo splnění**

1. Prodávající se zavazuje dodat kupujícímu zboží nejpozději do 12 týdnů od písemné výzvy kupujícího k dodání zboží. V této lhůtě dojde k úplnému plnění, tj. včetně instalace, uvedení do provozu a zaškolení personálu. Předpokládaný termín dodání: 11-12/2018.
2. Prodávající dodá zboží na tuto adresu: Střední škola řemesel a služeb, Podhorská 54, 466 01 Jablonec nad Nisou. Prodávající se zavazuje předat kupujícímu spolu se zbožím také doklady, jež jsou nutné k užívání zboží.

Článek IV. **Předání a převzetí zboží**

1. Prodávající se zavazuje zboží dodat v dohodnutém času, na dohodnutém místě a v dohodnutém množství, jakosti a provedení. Mluví-li se o předání zboží, jedná se o předání každé příslušné části zboží, kterou na základě výzvy kupujícího nebo z jiného důvodu prodávající předává.
2. O předání zboží se sepíše předávací protokol, který musí obsahovat zejména:
 - označení osoby prodávajícího včetně uvedení sídla a IČ,
 - označení osoby kupujícího včetně uvedení sídla a IČ,
 - označení této smlouvy včetně uvedení jejího evidenčního čísla,
 - rozsah a předmět plnění,
 - název a registrační číslo projektu,
 - čas a místo předání zboží,
 - jména a vlastnoruční podpis osob odpovědných za plnění této smlouvy,
 - oznámení kupujícího dle odst. 5, pokud kupující provede prohlídku zboží přímo při jeho předání.
3. Prodávající se zavazuje umožnit kupujícímu prohlídku dodaného zboží.

4. Kupující se zavazuje provést prohlídku předaného zboží nejpozději do 10 pracovních dnů ode dne jeho předání a v této lhůtě oznámit prodávajícímu výhrady k předanému zboží. Pokud kupující oznámí prodávajícímu, že nemá výhrady, nebo žádné výhrady neoznámí, má se za to, že kupující zboží akceptuje bez výhrad a že zboží převzal. Pokud kupující zjistí, že zboží trpí vadami, pro které dle jeho názoru lze zboží užívat k účelu vyplývajícimu z této smlouvy, popř. k účelu, který je pro užívání zboží obvyklý, oznámí prodávajícímu, že zboží akceptuje s výhradami. V takovém případě se má za to, že kupující zboží převzal. Nelze-li dle názoru kupujícího zboží pro jeho vady užívat k účelu vyplývajícimu z této smlouvy, popř. k účelu, který je pro užívání zboží obvyklý, oznámí prodávajícímu, že zboží odmítá. V takovém případě se má za to, že kupující zboží nepřevzal. Nepřevzaté zboží vrátí kupující zpět prodávajícímu, umožňuje-li to povaha věci a nedohodnou-li se smluvní strany jinak.
5. Oznámení o výhradách a oznámení o odmítnutí zboží musí obsahovat popis vad díla a právo, které kupující v důsledku vady zboží uplatňuje.
6. Prodávající se zavazuje bezplatně odstranit oznámené vady ve lhůtě dle článku VIII. této smlouvy.
7. Pro opětovné předání zboží se výše uvedený postup uplatní obdobně.

Článek V.

Přechod nebezpečí škody na zboží a nabytí vlastnického práva

1. Nebezpečí škody přechází na kupujícího převzetím zboží.
2. Převzetím zboží nabývá kupující ke zboží vlastnické právo.

Článek VI.

Práva a povinnosti smluvních stran

1. Prodávající se zavazuje provést plnění v souladu s podklady k veřejné zakázce a je povinen zajistit, že zboží bude odpovídat obecně platným právním předpisům ČR, ve smlouvě uvedeným dokumentům a příslušným technickým normám, jejichž závaznost si smluvní strany tímto sjednávají.
2. Prodávající je povinen po celou dobu provádění plnění podle této smlouvy disponovat potřebnou kvalifikací. Prodávající je na žádost kupujícího povinen existenci skutečností prokazujících potřebnou kvalifikaci kupujícímu prokázat ve lhůtě stanovené kupujícím a způsobem dle požadavku kupujícího.
3. Prodávající se zavazuje neprodleně informovat kupujícího o všech skutečnostech, které by mu mohly způsobit finanční, nebo jinou újmu, o překážkách, které by mohly ohrozit termín stanovené touto smlouvou a o eventuálních vadách dodaného zboží.
4. Prodávající se zavazuje postupovat při plnění této smlouvy v souladu s platnou metodikou pro výzvu č. 33 IROP, která je k dispozici na webových stránkách <http://strukturalni-fondy.cz/cs/Microsites/IROP/Vyzvy> (dále jen "metodika IROP") a předem konzultovat s kupujícím případné nejasnosti.

5. Prodávající je povinen minimálně do konce roku 2028 poskytovat požadované informace a dokumentaci související s realizací projektu zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (CRR, MMR ČR, MF ČR, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného orgánu finanční správy a dalších oprávněných orgánů státní správy) a je povinen vytvořit výše uvedeným osobám podmínky k provedení kontroly vztahující se k realizaci projektů a poskytnout jim při provádění kontroly součinnost. Tato povinnost je stanovena v souladu se zákonem č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů (zákon o finanční kontrole), ve znění pozdějších předpisů.
6. Prodávající se zavazuje uchovávat odpovídajícím způsobem v souladu se zákonem č. 499/2004 Sb., o archivnictví a spisové službě a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a v souladu se zákonem č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů, veškerou dokumentaci související s plněním této smlouvy minimálně po dobu 10 let.
7. Prodávající je povinen uchovávat veškerou dokumentaci související s realizací projektu včetně účetních dokladů minimálně do konce roku 2028. Pokud je v českých právních předpisech stanovena lhůta delší, musí ji prodávající použít.
8. Prodávající je povinen dodržovat pravidla publicity, resp. poskytnout nezbytnou součinnost kupujícímu k jejich provádění, v rozsahu vyplývajícím z metodiky IROP.
9. Prodávající je oprávněn změnit poddodavatele, pomocí něhož prokázal část splnění kvalifikace v rámci veřejné zakázky jen z vážných objektivních důvodů a s předchozím písemným souhlasem kupujícího, přičemž nový poddodavatel musí disponovat kvalifikací ve stejném či větším rozsahu, který původní poddodavatel prokázal za prodávajícího. Kupující nesmí souhlas se změnou poddodavatele bez objektivních důvodů odmítnout, pokud mu budou příslušné doklady ve lhůtě stanové kupujícím předloženy.
10. Prodávající je povinen mít po celou dobu plnění smlouvy sjednané pojištění odpovědnosti za škodu způsobenou v souvislosti s výkonem své činnosti s pojistným plněním ve výši 1.000.000,- Kč (slovy: jeden milion korun českých) na pojistnou událost. Prodávající je povinen na žádost kupujícího předložit doklad o existenci pojištění ve lhůtě stanovené kupujícím.

Článek VII.

Kupní cena a platební podmínky

1. Kupní cena je smluvními stranami sjednána ve výši:
 - 9.197.707,- Kč (slovy: devětmilionůstodevadesátšedmtisícšedmsetšedm korun českých) bez DPH,
 - **11.129.225,- Kč** (slovy jedenáctmilionůstodvacetdevětisícšedmdvacetpět korun českých) včetně DPH, jejíž sazba ke dni uzavření této smlouvy činí 21 %.
2. Cena dle odst. 1 uvedená bez DPH je stanovena jako konečná a nepřekročitelná a zahrnuje veškeré náklady nezbytné k řádnému splnění závazků prodávajícího, včetně inflace.

3. Prodávající vystaví fakturu nejpozději do 5 pracovních dní od oznámení kupujícího, že zboží akceptuje bez výhrad a prodávající řádně splnil další závazky vyplývající z této smlouvy.
4. Faktura (daňový doklad) je splatná ve lhůtě 30 dnů od jejího doručení kupujícímu.
5. Faktura (daňový doklad) musí obsahovat zejména:
 - označení osoby prodávajícího včetně uvedení sídla a IČ (DIČ),
 - označení osoby kupujícího včetně uvedení sídla, IČ a DIČ,
 - evidenční číslo faktury a datum vystavení faktury,
 - rozsah a předmět plnění (nestačí pouze odkaz na evidenční číslo této smlouvy),
 - název a registrační číslo projektu - „Centrum odborného vzdělávání Libereckého kraje řemesel“, reg. č.: CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_050/0002752",
 - den uskutečnění plnění,
 - označení této smlouvy včetně uvedení jejího evidenčního čísla,
 - lhůtu splatnosti v souladu s předchozím odstavcem,
 - označení banky a číslo účtu, na který má být cena poukázána.
6. Kromě náležitostí uvedených v předchozím odstavci musí faktura (daňový doklad) obsahovat náležitosti dle příslušných právních předpisů.
7. Jestliže faktura (daňový doklad) nebude obsahovat dohodnuté náležitosti, nebo náležitosti dle příslušných právních předpisů, nebo bude mít jiné vady, je kupující oprávněn ji vrátit prodávajícímu s uvedením vad. V takovém případě se přeruší lhůta splatnosti a počne běžet znovu ve stejné délce doručením opravené faktury (daňového dokladu).
8. Dohodnutou kupní cenu uhradí kupující na základě faktury (daňového dokladu), která obsahuje všechny náležitosti stanovené touto smlouvou a příslušnými právními předpisy, bezhotovostním převodem na účet prodávajícího uvedený v této smlouvě nebo na účet, který prodávající kupujícímu písemně sdělí po uzavření této smlouvy.

Článek VIII.

Odpovědnost prodávajícího za vady

1. Prodávající poskytuje záruku na dodané zboží po dobu minimálně 24 měsíců od předání bezvadného zboží. Záruční doba běží od dne předání a převzetí zboží v souladu s článkem IV. této smlouvy.
2. Kupující má nárok na bezplatné odstranění jakékoli vady, kterou mělo zboží při předání a převzetí, nebo kterou kupující zjistil kdykoli během záruční doby.
3. Prodávající se zavazuje vadu zboží odstranit neprodleně, nejpozději však do 20 pracovních dnů ode dne doručení písemného oznámení kupujícího o vadách zboží, pokud se strany nedohodnou jinak.

4. Pokud nelze v důsledku vady užívat zboží k účelu vyplývajícimu z této smlouvy, popř. k účelu, který je pro užívání zboží obvyklý, může kupující požadovat dodání nového zboží. Týká-li se vada pouze součásti věci, může kupující požadovat jen výměnu této součásti.
5. Oznámení vady musí obsahovat její popis a právo, které kupující v důsledku vady zboží uplatňuje.

Článek IX.

Dohoda o smluvní pokutě, úrok z prodlení, náhrada škody a započtení

1. V případě, že prodávající nepředá zboží v dohodnutý čas na dohodnutém místě, zavazuje se kupujícímu uhradit smluvní pokutu ve výši 0,5 % z kupní ceny včetně DPH za každý započatý den prodlení.
2. V případě prodlení prodávajícího s odstraněním vad zboží ve lhůtě stanovené touto smlouvou se prodávající zavazuje kupujícímu uhradit smluvní pokutu ve výši 0,5 % z kupní ceny včetně DPH za každý započatý den prodlení a jednotlivou vadu.
3. Smluvní pokuta je splatná ve lhůtě 10 dnů ode dne zániku povinnosti, kterou utvrzuje. Proávající je povinen na výzvu kupujícího uhradit dosud vzniklou část smluvní pokuty i před zánikem utvrzené povinnosti, v takovém případě je vzniklá část smluvní pokuty splatná ve lhůtě 10 dnů od doručení písemné výzvy prodávajícímu.
4. Smluvní pokuta je za účelem jejího započtení proti pohledávce prodávajícího na zaplacení kupní ceny splatná ihned po zániku utvrzené povinnosti. Úrok z prodlení vzniklý v důsledku včasného neuhrazení smluvní pokuty je za účelem jeho započtení proti pohledávce prodávajícího na zaplacení kupní ceny splatný ihned po jeho vzniku.
5. Kupující se zavazuje při prodlení se zaplacením faktury zaplatit prodávajícímu úrok z prodlení ve výši 0,05 % z fakturované částky za každý den prodlení.
6. Kupující má právo na náhradu škody způsobené prodávajícím porušením jakékoli jeho povinnosti vztahující se k této smlouvě. Proávající je tak například povinen uhradit kupujícímu škodu v podobě odvodu za porušení rozpočtové kázně nebo v podobě ztráty nároku na dotaci či její části, nebo je povinen uhradit škodu vzniklou v důsledku porušení platného zákona o zadávání veřejných zakázek. Vznikne-li škoda v důsledku porušení povinnosti, která je utvrzena smluvní pokutou, má kupující právo na náhradu škody, která dohodnutou smluvní pokutu převyšuje.
7. Kupující je oprávněn započíst svoji pohledávku, kterou má za prodávajícím, proti pohledávce prodávajícího za kupujícím, a to za podmínek stanovených touto smlouvou a občanským zákoníkem. Pokud prodávající poruší některou ze svých povinností a v důsledku toho vznikne kupujícímu nárok na smluvní pokutu nebo nárok na náhradu vzniklé škody v podobě odvodu za porušení rozpočtové kázně nebo v podobě ztráty nároku na dotaci či její části, prohlašuje prodávající, že v takovém případě nebude považovat pohledávku kupujícího za nejistou nebo neurčitou a souhlasí s tím, aby si ji kupující započel proti nároku prodávajícího na uhrazení faktury, popř. proti jiné pohledávce

prodávajícího za kupujícím.

Článek X. **Odstoupení od smlouvy**

1. Smluvní strany mohou odstoupit od této smlouvy z důvodů stanovených zákonem nebo touto smlouvou.
2. Kupující je oprávněn od smlouvy odstoupit, pokud prodávající poruší jakoukoli svoji povinnost vyplývající z této smlouvy, pokud prodávající vstoupí do likvidace nebo je proti němu zahájeno insolvenční řízení.

Článek XI. **Zástupci smluvních stran a doručování písemností**

1. Ve věcech plnění této smlouvy je zástupcem a kontaktní osobou na straně kupujícího:
 - xxx, ředitel Střední školy řemesel a služeb, Jablonec nad Nisou, Smetanova 66, příspěvková organizace, tel.: xxx, e-mail: xxx@sosjbc.cz;
 - xxx, projektový manažer Krajského úřadu Libereckého kraje, tel.: xxx, e-mail: xxx@kraj-lbc.cz.
2. Ve věcech plnění této smlouvy je zástupcem a kontaktní osobou na straně prodávajícího:
 - xxx, jednatel, Ke Kameni 266, 251 62 Louňovice, tel.: +420xxx, e-mail: xxx@advantage-fl.cz
 - xxx, vedoucí prodeje, Soukenická 11, 110 00 Praha 1, tel.: +420xxx, e-mail: xxx@advantage-fl.cz
3. Určení zástupci smluvních stran jednájí za smluvní strany ve všech věcech souvisejících s plněním této smlouvy, zejména podepisují zápisy z jednání smluvních stran a předávací protokol. Určený zástupce kupujícího je též oprávněn oznamovat za kupujícího vady zboží a činit další oznámení, žádosti či jiné úkony podle této smlouvy. Za kupujícího podepisují veškeré písemnosti, zejména předávací protokoly, vždy jeden zástupce kupujícího a jeden zástupce budoucího uživatele zboží, tj. SŠŘS Jablonec nad Nisou.
4. Změna určení výše uvedených zástupců smluvních stran nevyžaduje změnu této smlouvy. Smluvní strana, o jejíhož zástupce jde, je však povinna takovou změnu bez zbytečného odkladu písemně sdělit druhé smluvní straně.
5. Kromě jiných způsobů komunikace dohodnutých mezi stranami se za účinné považují osobní doručování, doručování doporučenou poštou, datovou schránkou, faxem či elektronickou poštou. Pro doručování platí kontaktní údaje smluvních stran a jejich zástupců uvedené v této smlouvě nebo kontaktní údaje, které si smluvní strany po uzavření této smlouvy písemně oznámily.
6. Oznámení správně adresovaná se považují za uskutečněná v případě osobního doručování anebo doručování doporučenou poštou okamžikem doručení, v případě posílání faxem či elektronickou poštou okamžikem obdržení potvrzení o doručení od protistrany při použití stejného komunikačního kanálu.

Článek XII.

Zveřejnění smlouvy a obchodní tajemství

1. Prodávající bere na vědomí, že smlouvy s hodnotou předmětu převyšující 50.000 Kč bez DPH včetně dohod, na základě kterých se tyto smlouvy mění, nahrazují nebo ruší, zveřejní kupující v **registru smluv** zřízeném jako informační systém veřejné správy na základě zákona č. 340/2015 Sb., o registru smluv. Prodávající výslovně souhlasí s tím, aby tato smlouva včetně případných dohod o její změně, nahrazení nebo zrušení byly v plném rozsahu v registru smluv kupujícím zveřejněny.
2. Prodávající prohlašuje, že skutečnosti uvedené v této smlouvě nepovažuje za obchodní tajemství a uděluje svolení k jejich užití a zveřejnění bez stanovení jakýchkoliv dalších podmínek.

Článek XIII.

Ostatní ustanovení

1. Prodávající není oprávněn postoupit třetí straně bez souhlasu kupujícího žádnou pohledávku, kterou vůči němu má a která vyplývá z této smlouvy.
2. Prodávající na sebe bere nebezpečí změny okolností ve smyslu § 1765 občanského zákoníku.
3. Není-li v této smlouvě ujednáno jinak, vztahuje se na vztahy z ní vyplývající občanský zákoník.

Článek XIV.
Závěrečná ustanovení

1. Tuto smlouvu je možno měnit pouze písemně na základě vzestupně číslovaných dodatků a to prostřednictvím osob oprávněných k uzavření této smlouvy.
2. Tato smlouva je vyhotovena ve čtyřech vyhotoveních, které mají platnost a závaznost originálu. Kupující obdrží tři vyhotovení a jedno vyhotovení obdrží prodávající.
3. Tato smlouva nabývá účinnosti podpisem poslední smluvní strany. V případě, že bude zveřejněna kupujícím v registru smluv, nabývá však účinnosti nejdříve tímto dnem, a to i v případě, že bude v registru smluv zveřejněna protistranou nebo třetí osobou před tímto dnem.
4. Smluvní strany prohlašují, že souhlasí s textem této smlouvy. Smlouva byla schválena usnesením Rady Libereckého kraje č. 1266/18/RK ze dne 19. 6. 2018.
5. Nedílnou součástí této smlouvy je tato příloha:
 1. Oceněný soupis prací, dodávek a služeb
 2. Technologie - specifikace
6. V případě, že nelze vedle sebe aplikovat ustanovení této smlouvy a její přílohu tak, aby mohly být užity vedle sebe, pak mají přednost ustanovení této smlouvy.

V Liberci dne 12. 7. 2018

V Louňovicích dne 3.7.2018

.....
xxx

.....
xxx

REKAPITULACE STAVBY

Kód: 16037e
Stavba: Centrum odborného vzdělávání řemesel, Střední škola řemesel a služeb v Jablonci nad Nisou, budova dílen odb. výcviku

KSO: CC-CZ:
Místo: Jablonec nad Nisou, Podhorská 54 Datum: 4.5.2018

Zadavatel: IČ:
Liberecký kraj, U jezu 642/2a, 461 80 Liberec 2 DIČ:

Uchazeč: IČ: 28217179
Advantage-fl.cz s.r.o. DIČ: CZ28217179

Projektant: IČ:
Hlaváček - architekti s.r.o. DIČ:

Poznámka:
Soupis prací je sestaven s využitím cenové soustavy ÚRS. Položky, které pochází z této cenové soustavy, jsou ve sloupci cenová soustava označeny popisem 'CS ÚRS' a úrovní příslušného kalendářního pololetí. Veškeré další informace vymezující popis a podmínky použití těchto položek z cenové soustavy, které nejsou uvedeny přímo v soupisu prací, jsou neomezeně dále k dispozici na www.cs-urs.cz, sekce Cenové a technické podmínky. □
Nedílnou součástí soupisu prací je výkresová, textová část a specifikace projektové dokumentace. □
S položkami uvedenými v této specifikaci platí veškeré s nimi spojené práce, které jsou zapotřebí pro provedení kompletní dodávky a to i když nejsou zvlášť uvedeny (např. poznámky k popisům položek v jednotlivých cenících). To znamená, že veškeré položky patrné z výkazů, výkresů a technických zpráv je třeba v nabídkové ceně doplnit a ocenit jako kompletně vykonané práce včetně materiálu, nářadí a strojů nutných k práci, i když nejsou ve výkazech vypsány zvlášť. □
Pokud jsou v této dokumentaci uvedeny konkrétní typy výrobků, jedná se pouze o příklady sloužící pro specifikaci vlastností -technických a uživatelských standardů. Zhotovitel dokumentace výslovně uvádí, že tyto výrobky lze nahradit jinými výrobky stejných technických vlastností - standardů a shodné, nebo vyšší kvality. Stejným způsobem jsou (mohou být) v dokumentaci uvedeni jako příklad informativně i možní v úvahu nřicházející výrobci. nebo dodavatelé.

Cena bez DPH			9 197 707,00
DPH základní	Sazba daně 21,00%	Základ daně 9 197 707,00	Výše daně 1 931 518,47
DPH snížená	Sazba daně 15,00%	Základ daně 0,00	Výše daně 0,00
Cena s DPH v CZK			11 129 225,47

REKAPITULACE OBJEKTŮ STAVBY A SOUPISŮ PRACÍ

Kód: 16037e
Stavba: Centrum odborného vzdělávání řemesel, Střední škola řemesel a služeb v Jablonci nad Nisou, budova dílen odb. výcviku
Místo: Jablonec nad Nisou, Podhorská 54 Datum: 04.05.2018
Zadavatel: Liberecký kraj, U jezu 642/2a, 461 80 Liberec 2 Projektant: Hlaváček - architekti s.r.o.
Uchazeč: Advantage-fl.cz s.r.o.

Kód	Objekt, Soupis prací	Cena bez DPH [CZK]	Cena s DPH [CZK]	Typ
Náklady stavby celkem		9 197 707,00	11 129 225,47	
2	COV LK řemesel - technologie	9 197 707,00	11 129 225,47	STA

KRYCÍ LIST SOUPISU

Stavba:

Centrum odborného vzdělávání řemesel, střední škola řemesel a služeb v Jablonci nad Nisou, budova umění odd.
vívčviku

Objekt:

2 - COV LK řemesel - technologie

KSO:

Místo:

Zadavatel:

Liberecký kraj, U jezu 642/2a, 461 80 Liberec 2

Uchazeč:

Advantage-fl.cz s.r.o.

Projektant:

Hlaváček - architekti s.r.o.

Poznámka:

CC-CZ:

Datum: 04.05.2018

IČ:

DIČ:

IČ:

28217179

DIČ:

CZ28217179

IČ:

DIČ:

Cena bez DPH

9 197 707,00

	Základ daně	Sazba daně	Výše daně
DPH základní	9 197 707,00	21,00%	1 931 518,47
DPH snížená	0,00	15,00%	0,00

Cena s DPH

v CZK

11 129 225,47

REKAPITULACE ČLENĚNÍ SOUPISU PRACÍ

Stavba: Centrum odborného vzdělávání řemesel, střední škola řemesel a služeb v Jablonci nad Nisou, Družba ulice 600.
východní

Objekt: **2 - COV LK řemesel - technologie**

Místo:

Zadavatel: Liberecký kraj, U jezu 642/2a, 461 80 Liberec 2

Uchazeč: Advantage-fl.cz s.r.o.

Datum: 04.05.2018

Projektant: Hlaváček - architekti
s.r.o.

Kód dílu - Popis

Cena celkem [CZK]

Náklady soupisu celkem

9 197 707,00

SOUPIS PRACÍ

Stavba: Centrum odborného vzdělávání řemesel, střední škola řemesel a služeb v Jablonci nad Nisou, budova úřadu odb.
vývoje

Objekt: **2 - COV LK řemesel - technologie**

Místo: Datum: 04.05.2018
Zadavatel: Liberecký kraj, U jezu 642/2a, 461 80 Liberec 2 Projektant: Hlaváček - architekti s.r.o.
Uchazeč: Advantage-fl.cz s.r.o.

PČ	Typ	Kód	Popis	MJ	Množství	J.cena [CZK]	Cena celkem [CZK]	Cenová soustava
----	-----	-----	-------	----	----------	--------------	-------------------	-----------------

Náklady soupisu celkem

9 197 707,00

1	K	Pol244	GALVANICKÁ LINKA č. výrobku T.01	ks	1,000	75 712,00	75 712,00	
	PP		GALVANICKÁ LINKA č. výrobku T.01					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.01 výuka galvanizování , plná specifikace viz. Podklady					
2	K	Pol245	ULTRAZVUKOVÉ ČISTÍCÍ ZAŘÍZENÍ č. výrobku T.02	ks	5,000	17 633,00	88 165,00	
	PP		ULTRAZVUKOVÉ ČISTÍCÍ ZAŘÍZENÍ č. výrobku T.02					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.01 výuka galvanizování , plná specifikace viz. Podklady UMÍSTĚNÍ T.02: 1.01, 1.04, 1.06, 1.07					
3	K	Pol246-1	VOSKOVÁ LETOVAČKA č. výrobku T.03	ks	4,000	5 190,00	20 760,00	
	PP		VOSKOVÁ LETOVAČKA č. výrobku T.03					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.03 příprava vosku , plná specifikace viz. Podklady					
4	K	Pol247	OČNÍ OPLACH - OČNÍ SPRCHA č. výrobku T.04	ks	5,000	1 150,00	5 750,00	
	PP		OČNÍ OPLACH - OČNÍ SPRCHA č. výrobku T.04					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.01 výuka galvanizování , plná specifikace viz. Podklady UMÍSTĚNÍ T.04: 1.01, 1.06, 2.05, 2.11, 2.17					
5	K	Pol250	LICÍ STROJ č. výrobku T.05	ks	1,000	608 842,00	608 842,00	
	PP		LICÍ STROJ č. výrobku T.05					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.02 výuková tavírna , plná specifikace viz. Podklady					
6	K	Pol251	TAVÍCÍ PEC č. výrobku T.06	ks	1,000	239 750,00	239 750,00	
	PP		TAVÍCÍ PEC č. výrobku T.06					

PČ	Typ	Kód	Popis	MJ	Množství	J.cena [CZK]	Cena celkem [CZK]	Cenová soustava
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.02 výuková tavírna , plná specifikace viz. Podklady					
7	K	Pol252	CHLADÍČÍ JEDNOTKA č. výrobku T.07	ks	1,000	123 520,00	123 520,00	
	PP		CHLADÍČÍ JEDNOTKA č. výrobku T.07					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.02 výuková tavírna , plná specifikace viz. Podklady					
8	K	Pol253	VYPALOVACÍ PEC č. výrobku T.08	ks	1,000	72 385,00	72 385,00	
	PP		VYPALOVACÍ PEC č. výrobku T.08					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.02 výuková tavírna , plná specifikace viz. Podklady					
9	K	Pol254	VOSKOVAČKA č. výrobku T.09	ks	1,000	303 850,00	303 850,00	
	PP		VOSKOVAČKA č. výrobku T.09					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.03 přípravna vosku , plná specifikace viz. Podklady					
10	K	Pol255	VOSKOVAČKA 3,8 l č. výrobku T.10	ks	1,000	43 243,00	43 243,00	
	PP		VOSKOVAČKA 3,8 l č. výrobku T.10					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.03 přípravna vosku , plná specifikace viz. Podklady					
11	K	Pol256	VOSKOVAČKA 0,6 l MANUÁLNÍ č. výrobku T.11	ks	1,000	23 885,00	23 885,00	
	PP		VOSKOVAČKA 0,6 l MANUÁLNÍ č. výrobku T.11					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.03 přípravna vosku , plná specifikace viz. Podklady					
12	K	Pol257	PNEUMATICKÝ VULKANIZAČNÍ LIS č. výrobku T.12	ks	1,000	83 608,00	83 608,00	
	PP		PNEUMATICKÝ VULKANIZAČNÍ LIS č. výrobku T.12					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.03 přípravna vosku , plná specifikace viz. Podklady					
13	K	Pol258	VULKANIZAČNÍ LIS č. výrobku T.13	ks	1,000	28 500,00	28 500,00	
	PP		VULKANIZAČNÍ LIS č. výrobku T.13					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.03 přípravna vosku , plná specifikace viz. Podklady					
14	K	Pol268	VULKANIZAČNÍ LIS PRO KULATÉ GUMY č. výrobku T.14	ks	1,000	193 552,00	193 552,00	
	PP		VULKANIZAČNÍ LIS PRO KULATÉ GUMY č. výrobku T.14					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.06 AaB odstředivé lití - čisté, dokončení , plná specifikace viz. Podklady					
15	K	Pol259	VÁHA č. výrobku T.15	ks	2,000	17 250,00	34 500,00	
	PP		VÁHA č. výrobku T.15					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.04 příprava kyvet+čištění, 2.19 , plná specifikace viz. Podklady UMÍSTĚNÍ T.15: 2.19, 1.07					
16	K	Pol260	TLAKOVÉ VODNÍ ČISTÍČÍ ZAŘÍZENÍ č. výrobku T.16	ks	1,000	53 990,00	53 990,00	

PČ	Typ	Kód	Popis	MJ	Množství	J.cena [CZK]	Cena celkem [CZK]	Cenová soustava
	PP		TLAKOVÉ VODNÍ ČISTÍCÍ ZAŘÍZENÍ č. výrobku T.16					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.04 příprava kyvet+čištění , plná specifikace viz. Podklady					
17	K	Pol261	KASKÁDOVÝ SEPARÁTOR č. výrobku T.17	ks	1,000	82 690,00	82 690,00	
	PP		KASKÁDOVÝ SEPARÁTOR č. výrobku T.17					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.04 příprava kyvet+čištění , plná specifikace viz. Podklady ZMĚNA UMÍSTĚNÍ T.17: 1.07					
18	K	Pol261-1	KASKÁDOVÝ OPLACH TŘÍKOMOROVÝ č. výrobku T.18A	ks	1,000	38 762,00	38 762,00	
	PP		KASKÁDOVÝ OPLACH TŘÍKOMOROVÝ č. výrobku T.18A					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 2.11 výuková pasírna - spájovna , plná specifikace viz. Podklady					
19	K	Pol261-2	KASKÁDOVÝ OPLACH DVOUKOMOROVÝ č. výrobku T.18B	ks	1,000	28 352,00	28 352,00	
	PP		KASKÁDOVÝ OPLACH DVOUKOMOROVÝ č. výrobku T.18B					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 2.11 výuková pasírna - spájovna , plná specifikace viz. Podklady					
20	K	Pol262	MÍCHAČ SÁDRY č. výrobku T.19	ks	1,000	69 610,00	69 610,00	
	PP		MÍCHAČ SÁDRY č. výrobku T.19					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.04 příprava kyvet+čištění , plná specifikace viz. Podklady					
21	K	Pol263	VÝVĚVA PRO MÍCHAČ SÁDRY č. výrobku T.20	ks	1,000	27 400,00	27 400,00	
	PP		VÝVĚVA PRO MÍCHAČ SÁDRY č. výrobku T.20					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.04 příprava kyvet+čištění , plná specifikace viz. Podklady					
22	K	Pol267	ODSTŘEDIVÝ LICÍ STROJ č. výrobku T.22	ks	1,000	345 260,00	345 260,00	
	PP		ODSTŘEDIVÝ LICÍ STROJ č. výrobku T.22					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.06 AaB odstředivé lití - čisté, dokončení , plná specifikace viz. Podklady					
23	K	Pol269-1	LEŠTIČKA OBOUSTRANNÁ č. výrobku T.23	ks	2,000	30 990,00	61 980,00	
	PP		LEŠTIČKA OBOUSTRANNÁ č. výrobku T.23					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.06 AaB odstředivé lití - čisté, dokončení; 2.12 výuková pasírna , plná specifikace viz. Podklady					
24	K	Pol270	LEŠTÍCÍ (OMÍLACÍ) BUBEN č. výrobku T.25	ks	2,000	13 995,00	27 990,00	
	PP		LEŠTÍCÍ (OMÍLACÍ) BUBEN č. výrobku T.25					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.06 AaB odstředivé lití - čisté, dokončení; 2.07 technické pracoviště mistrů -zlatnická dílna , plná specifikace viz. Podklady					
25	K	Pol273	VODNÍ LEŠTÍCÍ ZAŘÍZENÍ č. výrobku T.27	ks	1,000	425 594,00	425 594,00	
	PP		VODNÍ LEŠTÍCÍ ZAŘÍZENÍ č. výrobku T.27					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.07 leštírna , plná specifikace viz. Podklady					

PČ	Typ	Kód	Popis	MJ	Množství	J.cena [CZK]	Cena celkem [CZK]	Cenová soustava
26	K	Pol274	3D TISKÁRNA č. výrobku T.28	ks	1,000	524 890,00	524 890,00	
	PP		3D TISKÁRNA č. výrobku T.28					
	P		<i>Poznámka k položce: 1.08 3D tisk , plná specifikace viz. Podklady</i>					
27	K	Pol275	UV VYTVRZOVACÍ KOMORA č. výrobku T.29	ks	1,000	20 450,00	20 450,00	
	PP		UV VYTVRZOVACÍ KOMORA č. výrobku T.29					
	P		<i>Poznámka k položce: 1.08 3D tisk , plná specifikace viz. Podklady</i>					
28	K	Pol278	PNEUMATICKÝ GRAVÍROVACÍ SYSTÉM č. výrobku T.30	ks	3,000	68 286,00	204 858,00	
	PP		PNEUMATICKÝ GRAVÍROVACÍ SYSTÉM č. výrobku T.30					
	P		<i>Poznámka k položce: 1.12 učebna gravírování; 2.18 zlatnická dílna - spájovna , plná specifikace viz. Podklady</i>					
29	K	Pol279	GRAVÍROVACÍ FRÉZKA č. výrobku T.31	ks	2,000	189 563,00	379 126,00	
	PP		GRAVÍROVACÍ FRÉZKA č. výrobku T.31					
	P		<i>Poznámka k položce: 1.12 učebna gravírování; 2.14 , plná specifikace viz. Podklady</i>					
30	K	Pol312	LETOVACÍ PISTOLE, - PRŮMĚR 9 MM č. výrobku T.32	ks	28,000	2 254,00	63 112,00	
	PP		LETOVACÍ PISTOLE, - PRŮMĚR 9 MM č. výrobku T.32					
	P		<i>Poznámka k položce: 2.05 zlatnická dílna ; 2.17 zlatnická dílna , plná specifikace viz. Podklady</i>					
31	K	Pol313	LETOVACÍ PISTOLE, - PRŮMĚR 11 MM č. výrobku T.33	ks	2,000	2 758,00	5 516,00	
	PP		LETOVACÍ PISTOLE, - PRŮMĚR 11 MM č. výrobku T.33					
	P		<i>Poznámka k položce: 2.05 zlatnická dílna ; 2.17 zlatnická dílna , plná specifikace viz. Podklady</i>					
32	K	Pol312-1	LETOVACÍ PISTOLE, - PRŮMĚR 9 MM č. výrobku T.34	ks	14,000	1 850,00	25 900,00	
	PP		LETOVACÍ PISTOLE, - PRŮMĚR 9 MM č. výrobku T.34					
	P		<i>Poznámka k položce: 2.11 výuková pasírna - spájovna , plná specifikace viz. Podklady</i>					
33	K	Pol314	MIKROMOTOR č. výrobku T.35	ks	15,000	11 896,00	178 440,00	
	PP		MIKROMOTOR č. výrobku T.35					
	P		<i>Poznámka k položce: 2.05 zlatnická dílna ; 2.17 zlatnická dílna ; 3.12 výuková dílna smalt , plná specifikace viz. Podklady</i>					
34	K	Pol314-1	MOTOR S FLEXIBILNÍ HŘÍDELÍ A NOŽNÍM OVLÁDÁNÍM č. výrobku T.36	ks	14,000	17 800,00	249 200,00	
	PP		MOTOR S FLEXIBILNÍ HŘÍDELÍ A NOŽNÍM OVLÁDÁNÍM č. výrobku T.36					
	P		<i>Poznámka k položce: 2.05 zlatnická dílna ; 2.17 zlatnická dílna , plná specifikace viz. Podklady</i>					
35	K	Pol322	STOLNÍ SVAŘOVACÍ LASER č. výrobku T.37	ks	2,000	472 683,00	945 366,00	
	PP		STOLNÍ SVAŘOVACÍ LASER č. výrobku T.37					

PČ	Typ	Kód	Popis	MJ	Množství	J.cena [CZK]	Cena celkem [CZK]	Cenová soustava
	P		<i>Poznámka k položce: 2.07 technické pracoviště mistrů -zlatnická dílna ; 2.18 zlatnická dílna - spájovna , plná specifikace viz. Podklady</i>					
36	K	Pol325	MAGNETICKÁ LEŠTIČKA č. výrobku T.38	ks	2,000	26 843,00	53 686,00	
	PP		MAGNETICKÁ LEŠTIČKA č. výrobku T.38					
	P		<i>Poznámka k položce: 2.07 technické pracoviště mistrů -zlatnická dílna ; 2.18 zlatnická dílna 2 - spájovna , plná specifikace viz. Podklady</i>					
37	K	Pol326	VRTAČKA STOLNÍ 1 č. výrobku T.39	ks	1,000	9 973,00	9 973,00	
	PP		VRTAČKA STOLNÍ 1 č. výrobku T.39					
	P		<i>Poznámka k položce: 2.17 zlatnická dílna , plná specifikace viz. Podklady</i>					
38	K	Pol326-1	VRTAČKA STOLNÍ 2 č. výrobku T.40	ks	5,000	12 890,00	64 450,00	
	PP		VRTAČKA STOLNÍ 2 č. výrobku T.40					
	P		<i>Poznámka k položce: 2.07 technické pracoviště mistrů -zlatnická dílna ; 2.12 výuková dílna technologie; 2.14; 2.18 zlatnická dílna - spájovna; 3.12 výuková dílna smalt , plná specifikace viz. Podklady</i>					
39	K	Pol327	BRUSKA č. výrobku T.41	ks	2,000	4 870,00	9 740,00	
	PP		BRUSKA č. výrobku T.41					
	P		<i>Poznámka k položce: 2.07 technické pracoviště mistrů -zlatnická dílna; 2.17 zlatnická dílna , plná specifikace viz. Podklady</i>					
40	K	Pol328	VÁLCNA KOMBINOVANÁ 1 č. výrobku T.42	ks	1,000	19 900,00	19 900,00	
	PP		VÁLCNA KOMBINOVANÁ 1 č. výrobku T.42					
	P		<i>Poznámka k položce: 2.07 technické pracoviště mistrů -zlatnická dílna , plná specifikace viz. Podklady</i>					
41	K	Pol328-1	VÁLCNA KOMBINOVANÁ 2 č. výrobku T.43	ks	1,000	15 980,00	15 980,00	
	PP		VÁLCNA KOMBINOVANÁ 2 č. výrobku T.43					
	P		<i>Poznámka k položce: 3.12 výuková dílna smalt , plná specifikace viz. Podklady</i>					
42	K	Pol329	VÁLCNA ELEKTRICKÁ č. výrobku T.44	ks	2,000	74 880,00	149 760,00	
	PP		VÁLCNA ELEKTRICKÁ č. výrobku T.44					
	P		<i>Poznámka k položce: 2.07 technické pracoviště mistrů -zlatnická dílna; 2.17 zlatnická dílna , plná specifikace viz. Podklady</i>					
43	K	Pol330	STOJAN NA ELEKTRICKOU VÁLCNU č. výrobku T.45	ks	2,000	6 990,00	13 980,00	
	PP		STOJAN NA ELEKTRICKOU VÁLCNU č. výrobku T.45					
	P		<i>Poznámka k položce: 2.07 technické pracoviště mistrů -zlatnická dílna; 2.17 zlatnická dílna , plná specifikace viz. Podklady</i>					
44	K	Pol378	VYTAHOVAČKA PRSTENŮ č. výrobku T.46	ks	2,000	8 990,00	17 980,00	
	PP		VYTAHOVAČKA PRSTENŮ č. výrobku T.46					

PČ	Typ	Kód	Popis	MJ	Množství	J.cena [CZK]	Cena celkem [CZK]	Cenová soustava
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 2.17 zlatnická dílna , plná specifikace viz. Podklady <i>UMÍSTĚNÍ T.46:</i> 2.07, 2.17					
45	K	Pol331	JAMKOVNICE VELKÁ č. výrobku T.47	ks	2,000	23 533,00	47 066,00	
	PP		JAMKOVNICE VELKÁ č. výrobku T.47					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 2.07 technické pracoviště mistrů -zlatnická dílna; 2.17 zlatnická dílna , plná specifikace viz. Podklady					
46	K	Pol331-1	OHÝBAČKA PROFILŮ č. výrobku T.48	ks	1,000	4 990,00	4 990,00	
	PP		OHÝBAČKA PROFILŮ č. výrobku T.48					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 2.12 výuková pasírna , plná specifikace viz. Podklady					
47	K	Pol349	SVĚŘÁK OTOČNÝ 100 MM S KOVADLINOU č. výrobku T.49	ks	6,000	1 600,00	9 600,00	
	PP		SVĚŘÁK OTOČNÝ 100 MM S KOVADLINOU č. výrobku T.49					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 2.10 výuková pasírna; 2.12 výuková pasírna; 2.17 zlatnická dílna; 2.18 zlatnická dílna - spájovna , plná specifikace viz. Podklady					
48	K	Pol353	MÍCHAČKA ŽÁRUVZDORNÝCH HMOT č. výrobku T.50	ks	1,000	90 625,00	90 625,00	
	PP		MÍCHAČKA ŽÁRUVZDORNÝCH HMOT č. výrobku T.50					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 2.11 výuková pasírna - spájovna , plná specifikace viz. Podklady					
49	K	Pol357	NAVÍJEČKA KORDÝRKA č. výrobku T.51	ks	2,000	9 507,00	19 014,00	
	PP		NAVÍJEČKA KORDÝRKA č. výrobku T.51					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 2.12 výuková pasírna; 2.17 zlatnická dílna , plná specifikace viz. Podklady					
50	K	Pol358	KYSLÍKOVODÍKOVÝ VYVÍJEČ č. výrobku T.52	ks	2,000	139 683,00	279 366,00	
	PP		KYSLÍKOVODÍKOVÝ VYVÍJEČ č. výrobku T.52					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 2.12 výuková pasírna 30 , plná specifikace viz. Podklady					
51	K	Pol360	MIKROSKOP K BODOVÉ SVÁŘEČCE č. výrobku T.53	ks	3,000	26 790,00	80 370,00	
	PP		MIKROSKOP K BODOVÉ SVÁŘEČCE č. výrobku T.53					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 2.12 výuková pasírna; 2.18 zlatnická dílna 2 - spájovna , plná specifikace viz. Podklady					
52	K	Pol361	REGULÁTOR TLAKU č. výrobku T.54	ks	3,000	2 589,00	7 767,00	
	PP		REGULÁTOR TLAKU č. výrobku T.54					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 2.12 výuková pasírna; 2.18 zlatnická dílna 2 - spájovna , plná specifikace viz. Podklady					
53	K	Pol362	BRUSKA ELEKTROD A ELEKTRODY PRO SVÁŘECÍ PŘÍSTROJ č. výrobku T.55	ks	2,000	4 115,00	8 230,00	
	PP		BRUSKA ELEKTROD A ELEKTRODY PRO SVÁŘECÍ PŘÍSTROJ č. výrobku T.55					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 2.12 výuková pasírna; 2.18 zlatnická dílna 2 - spájovna , plná specifikace viz. Podklady					

PČ	Typ	Kód	Popis	MJ	Množství	J.cena [CZK]	Cena celkem [CZK]	Cenová soustava
54	K	Pol362-1	PEDÁLOVÝ SPÍNAČ PRO SVÁŘECÍ STROJ č. výrobku T.56	ks	3,000	14 222,00	42 666,00	
	PP		PEDÁLOVÝ SPÍNAČ PRO SVÁŘECÍ STROJ č. výrobku T.56					
	P		Poznámka k položce: 2.12 výuková pasírna; 2.18 zlatnická dílna 2 - spájovna , plná specifikace viz. Podklady					
55	K	Pol323.1	SVÁŘECÍ PŘÍSTROJ č. výrobku T.57	ks	3,000	77 334,00	232 002,00	
	PP		SVÁŘECÍ PŘÍSTROJ č. výrobku T.57					
	P		Poznámka k položce: 2.12 výuková pasírna; 2.18 zlatnická dílna 2 - spájovna , plná specifikace viz. Podklady					
56	K	Pol369	POSALUX č. výrobku T.58	ks	1,000	289 000,00	289 000,00	
	PP		POSALUX č. výrobku T.58					
	P		Poznámka k položce: 2.15 výuková dílna technologie , plná specifikace viz. Podklady					
57	K	Pol375	PÁKOVÉ NŮŽKY MALÉ č. výrobku T.59	ks	1,000	4 990,00	4 990,00	
	PP		PÁKOVÉ NŮŽKY MALÉ č. výrobku T.59					
	P		Poznámka k položce: 2.17 zlatnická dílna , plná specifikace viz. Podklady					
58	K	Pol376	PÁKOVÉ NŮŽKY STŘEDNÍ 1 č. výrobku T.60	ks	1,000	5 490,00	5 490,00	
	PP		PÁKOVÉ NŮŽKY STŘEDNÍ 1 č. výrobku T.60					
	P		Poznámka k položce: 2.17 zlatnická dílna , plná specifikace viz. Podklady					
59	K	Pol376-1	PÁKOVÉ NŮŽKY STŘEDNÍ 2 č. výrobku T.61	ks	1,000	5 850,00	5 850,00	
	PP		PÁKOVÉ NŮŽKY STŘEDNÍ 2 č. výrobku T.61					
	P		Poznámka k položce: 3.12 výuková dílna smalt , plná specifikace viz. Podklady					
60	K	Pol389	PNEUMATICKÁ GRAVÍRKA č. výrobku T.63	ks	3,000	12 800,00	38 400,00	
	PP		PNEUMATICKÁ GRAVÍRKA č. výrobku T.63					
	P		Poznámka k položce: 1.12 učebna gravírování; 2.18 zlatnická dílna 2 - spájovna , plná specifikace viz. Podklady					
61	K	Pol391	PNEUMATICKÁ GRAVÍRKA KONCOVKA 2 č. výrobku T.64	ks	3,000	13 500,00	40 500,00	
	PP		PNEUMATICKÁ GRAVÍRKA KONCOVKA 2 č. výrobku T.64					
	P		Poznámka k položce: 1.12 učebna gravírování; 2.18 zlatnická dílna 2 - spájovna , plná specifikace viz. Podklady					
62	K	Pol393	SOUSTRUH ZLATNICKÝ č. výrobku T.65	ks	1,000	196 000,00	196 000,00	
	PP		SOUSTRUH ZLATNICKÝ č. výrobku T.65					
	P		Poznámka k položce: 2.18 zlatnická dílna 2 - spájovna , plná specifikace viz. Podklady					
63	K	Pol394	SOUSTRUH ZLATNICKÝ PŘÍPRAVEKY NA OBRÁBĚNÍ VNĚJŠÍHO A VNITŘNÍHO RÁDIUSU č. výrobku T.66	ks	1,000	24 250,00	24 250,00	
	PP		SOUSTRUH ZLATNICKÝ PŘÍPRAVEKY NA OBRÁBĚNÍ VNĚJŠÍHO A VNITŘNÍHO RÁDIUSU č. výrobku T.66					
	P		Poznámka k položce: 2.18 zlatnická dílna 2 - spájovna , plná specifikace viz. Podklady					

PČ	Typ	Kód	Popis	MJ	Množství	J.cena [CZK]	Cena celkem [CZK]	Cenová soustava
64	K	Pol392	PNEUMATICKÁ GRAVÍRKA KONCOVKA 3 č. výrobku T.67	ks	3,000	12 366,00	37 098,00	
	PP		PNEUMATICKÁ GRAVÍRKA KONCOVKA 3 č. výrobku T.67					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.12 učebna gravírování; 2.18 zlatnická dílna 2 - spájovna , plná specifikace viz. Podklady					
65	K	Pol395	SOUSTRUH ZLATNICKÝ PŘÍPRAVEK NA DRŽENÍ UPÍNEK č. výrobku T.68	ks	1,000	2 150,00	2 150,00	
	PP		SOUSTRUH ZLATNICKÝ PŘÍPRAVEK NA DRŽENÍ UPÍNEK č. výrobku T.68					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 2.18 zlatnická dílna 2 - spájovna , plná specifikace viz. Podklady					
66	K	Pol396	PŘÍSTROJ NA BROUŠENÍ RYDEL č. výrobku T.69	ks	1,000	39 960,00	39 960,00	
	PP		PŘÍSTROJ NA BROUŠENÍ RYDEL č. výrobku T.69					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 2.18 zlatnická dílna 2 - spájovna , plná specifikace viz. Podklady					
67	K	Pol397	KOULE GRAVÍROVACÍ - SADA č. výrobku T.70	ks	2,000	20 305,00	40 610,00	
	PP		KOULE GRAVÍROVACÍ - SADA č. výrobku T.70					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 2.18 zlatnická dílna 2 - spájovna , plná specifikace viz. Podklady					
68	K	Pol400	SADA PRO ČIŠTĚNÍ A LEŠTĚNÍ ŠPERKŮ SUCHOU METODOU č. výrobku T.71	ks	2,000	22 263,00	44 526,00	
	PP		SADA PRO ČIŠTĚNÍ A LEŠTĚNÍ ŠPERKŮ SUCHOU METODOU č. výrobku T.71					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 2.12 výuková pasírna; 2.18 zlatnická dílna 2 - spájovna , plná specifikace viz. Podklady					
69	K	Pol401	SADA PRO MAGNETICKÉ LEŠTĚNÍ, MOKRÉ BROUŠENÍ A FINÁLNÍ SUCHÉ LEŠTĚNÍ č. výrobku T.72	ks	2,000	115 000,00	230 000,00	
	PP		SADA PRO MAGNETICKÉ LEŠTĚNÍ, MOKRÉ BROUŠENÍ A FINÁLNÍ SUCHÉ LEŠTĚNÍ č. výrobku T.72					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 1.06 AaB odstředivé lití - čisté, dokončení; 2.18 zlatnická dílna 2 - spájovna , plná specifikace viz. Podklady					
70	K	Pol420	DIGITÁLNÍ PÁJECÍ STANICE č. výrobku T.73	ks	8,000	3 650,00	29 200,00	
	PP		DIGITÁLNÍ PÁJECÍ STANICE č. výrobku T.73					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 3.03 výuková dílna cinování , plná specifikace viz. Podklady					
71	K	Pol421	CÍNOVACÍ LÁZEŇ č. výrobku T.74	ks	8,000	3 550,00	28 400,00	
	PP		CÍNOVACÍ LÁZEŇ č. výrobku T.74					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 3.03 výuková dílna cinování , plná specifikace viz. Podklady					
72	K	Pol422	HORKOVZDUŠNÁ STANICE č. výrobku T.75	ks	1,000	8 400,00	8 400,00	
	PP		HORKOVZDUŠNÁ STANICE č. výrobku T.75					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 3.03 výuková dílna cinování , plná specifikace viz. Podklady					
73	K	Pol423	ODPÁJECÍ STANICE č. výrobku T.76	ks	1,000	8 250,00	8 250,00	
	PP		ODPÁJECÍ STANICE č. výrobku T.76					
	P		<i>Poznámka k položce:</i> 3.03 výuková dílna cinování , plná specifikace viz. Podklady					

PČ	Typ	Kód	Popis	MJ	Množství	J.cena [CZK]	Cena celkem [CZK]	Cenová soustava
74	K	Pol424	ČISTIČ HROTŮ č. výrobku T.77	ks	8,000	2 300,00	18 400,00	
	PP		ČISTIČ HROTŮ č. výrobku T.77					
	P		<i>Poznámka k položce: 3.03 vŕuková dílna cinování , plná specifikace viz. Podklady</i>					
75	K	Pol425	GRAVÍROVACÍ PERO č. výrobku T.78	ks	8,000	9 900,00	79 200,00	
	PP		GRAVÍROVACÍ PERO č. výrobku T.78					
	P		<i>Poznámka k položce: 3.03 vŕuková dílna cinování , plná specifikace viz. Podklady</i>					
76	K	Pol428	PEC NA ZAPÉKÁNÍ (fusing) č. výrobku T.79	ks	1,000	182 050,00	182 050,00	
	PP		PEC NA ZAPÉKÁNÍ (fusing) č. výrobku T.79					
	P		<i>Poznámka k položce: 3.04 vŕuková dílna zapékání , plná specifikace viz. Podklady</i>					
77	K	Pol430	BRUSKA NA SKLO č. výrobku T.80	ks	3,000	4 150,00	12 450,00	
	PP		BRUSKA NA SKLO č. výrobku T.80					
	P		<i>Poznámka k položce: 3.04 vŕuková dílna zapékání , plná specifikace viz. Podklady</i>					
78	K	Pol431	MIKROVLNNÁ PEC č. výrobku T.81	ks	2,000	8 500,00	17 000,00	
	PP		MIKROVLNNÁ PEC č. výrobku T.81					
	P		<i>Poznámka k položce: 3.04 vŕuková dílna zapékání , plná specifikace viz. Podklady</i>					
79	K	Pol445	PÍSKOVAČKA č. výrobku T.82	ks	1,000	26 700,00	26 700,00	
	PP		PÍSKOVAČKA č. výrobku T.82					
	P		<i>Poznámka k položce: 3.08 sklad/pískování , plná specifikace viz. Podklady</i>					
80	K	Pol449	ŠICÍ STROJ č. výrobku T.83	ks	1,000	25 000,00	25 000,00	
	PP		ŠICÍ STROJ č. výrobku T.83					
	P		<i>Poznámka k položce: 3.10 vŕuková dílna výroby bižuterie 15 , plná specifikace viz. Podklady</i>					
81	K	Pol451	ELEKTRICKÁ TROUBA NA ZAPÉKÁNÍ č. výrobku T.84	ks	1,000	20 000,00	20 000,00	
	PP		ELEKTRICKÁ TROUBA NA ZAPÉKÁNÍ č. výrobku T.84					
	P		<i>Poznámka k položce: 3.10 vŕuková dílna výroby bižuterie 35 , plná specifikace viz. Podklady</i>					
82	K	Pol452	KERAMICKÝ KRUH č. výrobku T.85	ks	8,000	27 800,00	222 400,00	
	PP		KERAMICKÝ KRUH č. výrobku T.85					
	P		<i>Poznámka k položce: 3.11 vŕuková dílna keramiky , plná specifikace viz. Podklady</i>					
83	K	Pol453	VÁLCNA STOLNÍ č. výrobku T.86	ks	1,000	26 752,00	26 752,00	
	PP		VÁLCNA STOLNÍ č. výrobku T.86					
	P		<i>Poznámka k položce: 3.11 vŕuková dílna keramiky , plná specifikace viz. Podklady</i>					
84	K	Pol456	NÁSTĚNNÝ LIS č. výrobku T.87	ks	1,000	15 500,00	15 500,00	

PČ	Typ	Kód	Popis	MJ	Množství	J.cena [CZK]	Cena celkem [CZK]	Cenová soustava
	PP		NÁSTĚNNÝ LIS č. výrobku T.87					
	P		<i>Poznámka k položce: 3.11 výuková dílna keramiky , plná specifikace viz. Podklady</i>					
85	K	Pol457	GLAZOVACÍ KABINA + STRIKACÍ SOUPRAVA č. výrobku T.88	ks	1,000	49 550,00	49 550,00	
	PP		GLAZOVACÍ KABINA + STRIKACÍ SOUPRAVA č. výrobku T.88					
	P		<i>Poznámka k položce: 3.11 výuková dílna keramiky , plná specifikace viz. Podklady</i>					
86	K	Pol459	TAVNÁ PISTOLE č. výrobku T.89	ks	8,000	450,00	3 600,00	
	PP		TAVNÁ PISTOLE č. výrobku T.89					
	P		<i>Poznámka k položce: 3.11 výuková dílna keramiky , plná specifikace viz. Podklady</i>					
87	K	Pol462	VYPALOVACÍ PEC NA SMALTY č. výrobku T.90	ks	2,000	32 854,00	65 708,00	
	PP		VYPALOVACÍ PEC NA SMALTY č. výrobku T.90					
	P		<i>Poznámka k položce: 3.12 výuková dílna smalt , plná specifikace viz. Podklady</i>					
88	K	Pol467	VERTIKÁLNÍ FRÉZA č. výrobku T.91	ks	8,000	6 950,00	55 600,00	
	PP		VERTIKÁLNÍ FRÉZA č. výrobku T.91					
	P		<i>Poznámka k položce: 3.12 výuková dílna smalt , plná specifikace viz. Podklady</i>					
89	K	Pol468	SADA ANKA KRYCHLOVÁ č. výrobku T.92	ks	1,000	5 990,00	5 990,00	
	PP		SADA ANKA KRYCHLOVÁ č. výrobku T.92					
	P		<i>Poznámka k položce: 3.12 výuková dílna smalt , plná specifikace viz. Podklady</i>					
90	K	Pol477-1	PEC- ELEKTRICKÁ TEMPEROVACÍ PEC č. výrobku T.93	ks	1,000	204 560,00	204 560,00	
	PP		PEC- ELEKTRICKÁ TEMPEROVACÍ PEC č. výrobku T.93					
	P		<i>Poznámka k položce: 3.15A a B výuk.sklář.dílna - sklad, přípravná, sklad , plná specifikace viz. Podklady</i>					
91	K	Pol477-2	LAMPA STOLNÍ č. výrobku T.94	ks	84,000	2 530,00	212 520,00	
	PP		LAMPA STOLNÍ č. výrobku T.94					
	P		<i>Poznámka k položce: 2,05; 2,06; 2,08; 2,09; 2,10; 2,13; 2,17; 2,20; 3,02; 3,03; 3,06; 3,09; 3,10; 3,13; 3,14; 3,15 , plná specifikace viz. Podklady</i>					

Požadované informace k doplnění

Kód ¹	Název výrobku	Název výrobce	Přesný typ výrobku
T.01	Galvanická linka	Jentner Plating Tech. GmbH	Digital II
T.05	Licí stroj	Schultheiss GmbH	VPC 055 Power
T.06	Tavící pec	Schultheiss GmbH	IMT100-6
T.07	Chladící jednotka	Schultheiss GmbH	KA450 water re-cooling unit
T.09	Voskovačka	Metaconcept inter.	MAXMATIC WAXMAX 4000 plus
T.12	Pneumatický vulkanizační lis	Eicher Schmucktechnik GmbH	UNIPRESS-200AIR Quattro
T.14	Vulkanizační lis pro kulaté gummy	J.Schmalz	Electric Vulcanizing Press
T.16	Tlakové vodní čistící zařízení	LOGIMEC srl	IDROGET 120
T.18A	Kaskádový oplach tříkomorový	Zámečnictví Liška	kaskádový oplach 3
T.18B	Kaskádový oplach dvoukomorový	Zámečnictví Liška	kaskádový oplach 2
T.19	Míchač sádry	CIMO s. r. l.	Mixer St. Louis 92-4
T.22	Odstředivý licí stroj	Nicem S.p.A.	C 300 Pilot
T.23	Leštička oboustranná	W.Durston Ltd.	Leštička oboustranná W.Durston
T.27	Vodní leštící zařízení	CIMO s. r. l.	Leštička CIMO Angel 85/2
T.28	3D tiskárna	Rapid Shape GmbH	3D tiskárna Rapidshape S30L
T.31	Gravírovací frézka	Beco Technic GmbH	Magic 70, gravírovací frézka
T.37	Stolní svařovací laser	Siro Lasertec GmbH	Stolní svařovací laser SL20
T.44	Válcna elektrická	W.Durston Ltd.	Mill DRM 100 DSP
T.50	Míchačka žáruvzdorných hmot	Wodschow & Co.	Míchač RN 10VL-2
T.52	Kyslíkovodíkový vyvíječ	Aquaflame Systems	Aquaflame Model 1200
T.57	Svářecí přístroj	Lampert Werktechnik GmbH	PUK 5
T.58	Posalux	Zaklad Mechaniki Maszyn AV	Soustruh TO-01
T.72	Sada pro magnetické leštění, mokré broušení a finální suché leštění	OTEC Präzisionsfinish GmbH	Otec Eco Maxi komplet
T.79	Pec na zapékání (fusing)	Nabertherm GmbH	GR 75/R, C440
T.93	Pec - elektrická temperovací pec	Nabertherm GmbH	N 100/G, C440

¹ kód výrobku v příloze č. 4 ZD: Technologie - specifikace

Kód ¹	Název výrobku	Doplnění uvedených parametrů	doplňte údaj/vyberte (ano x ne)
T.01	Galvanická linka	počet pracovních nádrží	3
		počet čistících nádrží	3
		objem nádrží (l)	1,5
		integrováný časovač a čítač ampér	ANO
		předinstalované programy pro zlcení	ANO
		předinstalované programy pro stříbření	ANO
		předinstalované programy pro rhodium	ANO
		napájení (V/Hz)	230 /50Hz
		přijpojení do zásuvky	ANO
T.05	Licí stroj	výška (v mm)	1130
		max. teplota (°C)	1400
		max. objem tavného kelímku (cm ³)	200
		objem (cm ³)	120
		objem lití stříbra (g)	1000
		objem lití při 18 kt (g)	1500
		velikost kyvety (průměr/výška) (mm)	130 / 300
		autolití volitelné	ANO
		tlakově diferenční lití volitelné	ANO
		tlak odlévání (bar)	2
		vysokoteplotní příprava volitelné	ANO
		kyveta s přírubou	ANO
		výkonné indukční míchání	ANO
		příkon (kW)	6,8
		napájení (V/Hz, A)	400V / 50/60Hz / 15A
		příslušenství - vývěva	
		- s armaturou a filtrem pevných částic	ANO
		- grafitová forma pro odlévání ingotů	ANO
		- měděná forma pro odlévání ingotů	ANO
		- jednotka pro chlazení vody	ANO
- vakuová pumpa	ANO		

T.06	Tavící pec	max. hmotnost materiálu (v kg)	4
		indukční	ANO
		Součást dodávky	
		- kleště k tavící peci	ANO
		- ingot (drát)	ANO
		- kombinovaná forma na odlévání plechu nebo čtvercového drátu 100 mm	ANO
		- kelímky 2 kg (počet)	2
		- ochranné pomůcky: rukavice 2 páry univerzální velikosti, štít 2 kusy	ANO
		- příkon (kW)	6
- napájení (V)	400V / 50/60Hz		

T.07	Chladicí jednotka	součást příslušenství licího stroje (T.05)	ANO
		max. teplota okolního prostředí (°C)	42
		tlak vody (bar, l/h)	3
		příkon	4,7 kW
		vodní nádrž (l)	30

T.09	Voskovačka	automatické nastavení vstřikovacích parametrů	ANO
		čtečka čipů	ANO
		příslušenství: forma na voskové kmeny	ANO

T.12	Pneumatický vulkanizační lis	pojezd	ANO
		velikost ohřevné plotny (mm)	200 x 175
		samostatně regulovatelná teplota ploten	ANO
		připojení (V, Hz)	230V, 50/60Hz

příkon (W)	1 Kw
teplotní rozsah (rozmezí °C)	25 - 180
nastavení času (rozmezí h, min.)	0-99 hod / 0-59 min
digitální časovač s automatickým vypnutím	ANO
zavírání a otevírání ploten pomocí stlačeného vzduchu	ANO
manuální regulace tlaku pomocí analogového tlakoměru	ANO
konstantní tlak na formu a přesná regulace teploty	ANO
příslušenství: vulkanizační rám	ANO
- rozměry vulkanizačního rámu (mm)	75 x 60 x 45 mm
- starotovací role vulkanizační gumy (kg)	2

T.14	Vulkanizační lis pro kulaté gumy	průměr vulkanizačního lisu (mm)	300
		napájení (V)	230 V/ 50/60 Hz
		předpřipravené vulkanizační gumy o pr. 300 mm - počet	50 ks
		forma pro vulkanizaci na kulaté gumy o pr. 300 mm	ANO

T.16	Tlakové vodní čistící zařízení	šířka (mm)	650
		hloubka (mm)	500
		výška (mm)	1400
		tlak vody (bar)	120
		vzduchotěsná kabina z nerezové oceli	ANO
		vnitřní osvětlení	ANO

T.18A	Kaskádový oplach tříkomorový	materiál odolný H2SO4	ANO
		tříkomorová oplachová kaskáda	ANO
		- šířka (mm)	1200

- výška (mm)	400
- hloubka (mm)	650

T.18B	Kaskádový oplach dvoukomorový	materiál na oplach mosazné pájky	ANO
		dvoukomorová kaskáda	ANO
		- šířka (mm)	800
		- výška (mm)	500
		- hloubka (mm)	500

T.19	Míchač sádry	digitální ovládání - nastavení doby míchání a otáček	ANO
		min. kapacita sádry (kg)	min 0,5 kg max 4 kg
		max. velikost kyvety (mm)	150 pr. / 200 mm výška
		napájení (V/Hz)	230V / 50/60 Hz
		připojení do zásuvky	ANO

T.22	Odstředivý licí stroj	průměr vulkanizační gumy 300 mm	ANO
		vybavení tavícím stolem (pecí)	ANO
		taví slitiny zinku, kompozice cínu a olova	ANO
		teplota tání (°C)	550
		příslušenství (základní nástroje a ochranné pomůcky)	ANO

T.23	Leštička oboustranná	počet otáček (ot./min.)	2900
		oboustranná	ANO
		zabudovaný ventilátor	ANO
		integrováná zářivka	ANO
		napájení (V/Hz)	230 / 50/60 Hz
		připojení do zásuvky	ANO

T.27	Vodní lešticí zařízení	volitelné otáčky motoru	ANO
		rozmezí otáček (ot./min.)	600 až 3000

digitální displej	ANO
integrované osvětlení	ANO
počet pracovních pozic	2
napájení (V/Hz)	230 V / 50/60Hz
připojení do zásuvky	ANO

T.28	3D tiskárna	DLP lampa	ANO
		formát souboru modelů	.stl
		FFS patentovaný systém silové zpětné vazby pro vysokou rychlost a přesnost	ANO
		ovládání stroje:	
		- PC	ANO
		- USB rozhraní	ANO
		- vzdálené síťové připojení	ANO
		stavební rychlost (mm za 1 hodinu)	až 20mm /hod
		rozlíšení	1920x 1080
		HD rozlíšení	ANO
		LED technologie	ANO
		maximální výška tištěného prvku (mm)	80
		nastavitelná tloušťka vrstvy (rozmezí v μm)	25 až 100
		pixelové rozlíšení (μm)	21
		prostor pro stavění (mm x mm)	83 x 46
		součást dodávky:	
		- software k tiskárně	ANO
		- základní sada pryskyřic (kg)	2
		- kompatibilita s licím strojem	ANO
		- vhodné pro šperkařský průmysl	ANO
		- počet barev	2
		- separátor pro ošetření 3D modelu před uložením do kyvety (g)	400
		kompatibilita s položkou IT.08 - PC	ANO

T.31	Gravírovací frézka	diamantový hrot	ANO
		laserové ukazovátko oblasti rytí a gravírování (s laserovou značkou na levé straně)	ANO
		max. průměr gravírovaného předmětu (mm)	93
		max. rozměr gravírovaného předmětu při plošném gravírování (mm x mm x mm)	140 x 100 x 38,5
		LCD displej	ANO
		možnost odklopit horní kryt	ANO
		nastavitelné otáčky při frézování	ANO
		software součástí dodávky	ANO
		kompatibilita s položkou IT.08 - PC	ANO

T.37	Stolní svařovací laser	max. pulsní výkon (kW)	7
		max. průměrný výkon (kW)	60
		pulsní energie (J)	60
		pulsní frekvence (Hz)	5
		délka pulsu (ms)	0,5 - 20
		průměr paprsku (mm)	0,2 - 2,0
		velký, přehledný a dobře čitelný displej	ANO
		bionuklární mikroskop - násobek zvětšení	Binokulární s 15x zvětšením
		kompletní regulace přímo v pracovní kabině	ANO
		odsávání včetně prachového filtru	ANO
		vodní chlazení	ANO
		zásobník na deionizovanou vodu	ANO
		napájení (V)	230
		zásuvka	ANO

T.44	Válčna elektrická	síla plechu pro válcování (mm)	5,5
		šíře válců (mm)	100
		oboustranná	ANO
		počet drážek pro drát	17
		rychlost (ot./min.)	5 až 20ot/min
		přídavné profilové rolny	ANO
		příkon (kW)	0,75

T.50	Míchačka žáruvzdorných hmot	objem míchané směsi (l)	10 L
		napájení (V)	230 V
		zásuvka	ANO
		příkon (kW)	1,2 kW

T.52	Kyslíkovodíkový vyvíječ	kapacita vyvíječe pro 2 x 6 letovacích stanovišť	ANO, dle velikosti jehel
		příslušenství:	ANO, startovací balíček
		- letovací pistole (počet ks)	12
		- sady jehel do pistole různých průměrů (počet ks)	12 sad po 22 ks v sadě
		- stojánky na pistole ke stolům (počet ks)	12
		příkon (kW)	230 V/ 50/60 Hz

T.57	Svářecí přístroj	automatická aktivace ochranné atmosféry v kombinaci s optimalizací průtoku trysky	ANO
		bezúdržbový provoz	ANO
		rychlost impulsů (Hz)	až 2 Hz
		půměr svařovaného bodu (mm)	0,2 až 3,5 mm
		příslušenství - základní sada nářadí	ANO
		elektrody	ANO
		příkon (VA)	230 V/ 50/60 Hz, 400 VA

T.58	Posalux/univerzální frézka s elektronickým řízením	sada sklíčidel (počet ks v sadě)	33
		otočný stůl (ks)	1
		horizontální rozdělovač obvodu (ks)	1
		mikroskop DM (ks)	1
		nástrojová hlava pro řezané nástroje (ks)	1 hlava pro 6 nástrojů
		startovací sada diamantových nástrojů (ks)	1 sada diamantových 6 nástrojů
		vnější rozměry (š x h x v) v mm	600 x 650 x 560
		otáčky nástrojové hlavy (ot./min.)	4000
T.72	Sada pro magnetické leštění, mokré broušení a finální suché leštění	počet vyměnitelných výrobních nádob (ks)	3
		nádoba na mokré procesy	ANO
		- brusná tělíška pro mokrý proces (kg)	5
		nádoba na suché procesy	ANO
		- impregnovaná brusná směs (kg)	5
		nádoba na magnetické leštění	ANO
		- jehličky pro magnetické leštění, M 4/7 (g)	300
		napájení (V)	230 V/ 50/60 Hz
zásuvka	ANO		
T.79	Pec na zapékání (fusing)	max. teplota (°C)	950
		vnitřní objem (l)	125 L
		řídící jednotka - regulátor pro fusing	ANO
		napájení (V)	400
		příkon (kW)	5,5 kW
T.93	Pec - elektrická temperovací pec	šířka (mm)	720

hloubka (mm)	1130
výška (mm)	1440
spotřeba (kWh)	7
jistič (A)	15
3 fázový proud	ANO
příkon (kW)	7