



Technické parametry - podmínky

RIFT – přístrojové vybavení etapa 2 - II.

Část VZ: 5 - Kapilární reometr pro měření tokových vlastností plastů a elastomerů

parametr	název parametru	hodnota parametru		podmínka / závažnost
		minimální zadavatelem požadovaná	nabízená uchazečem	
1	Síla vyvozená pístem	min. 20 kN	20 kN	podmínka
2	Rozsah rychlosti posuvu pístu	min. 0,05-600 mm/min	0,006-2400 mm/min	podmínka
3	Součástí reometru je zařízení pro měření extensionálních (tahových) vlastností polymerních tavenin a kaučuků na principu odtahu taveniny po výstupu z kapiláry	ANO	ANO	podmínka
4	Součástí reometru je řídicí počítač s nainstalovaným ovládacím a vyhodnocovacím SW	ANO	ANO	podmínka
5	Součástí je temperovaný válec s průměrem 12-15 mm	ANO	ANO	podmínka
6	- teplotní rozsah	min. 50-350 °C	50-400°C	podmínka
7	Rozsah měření tlakového čidla nebo sady tlakových čidel s automatickou kalibrací	min. 0 - 200 Mpa	0 - 200 Mpa	podmínka
8	- přesnost čidla	min. 0,5 %	0,2%	podmínka
9	Součástí zařízení je sada kapilár o poměrech L/D sada kapilár o poměrech L/D (mm) (délka kapiláry – L, průměr kapiláry - D):	ANO	ANO	podmínka
10	- 1/0,5 s úhlem 180°	ANO	ANO	podmínka
11	- 10/0,5 s úhlem 180°	ANO	ANO	podmínka
12	- 20/1 s úhlem 180°	ANO	ANO	podmínka
13	- 10/2 s úhlem 180°	ANO	ANO	podmínka
14	- 20/1 s úhlem 90°	ANO	ANO	podmínka



EVROPSKÁ UNIE
Evropské strukturální a investiční fondy
Operační program Výzkum, vývoj a vzdělávání



Technické parametry - hodnocení

RIFT – přístrojové vybavení etapa 2 - II.

Část VZ: 5 - Kapilární reometr pro měření tokových vlastností plastů a elastomerů

č. parametru (subkritérium)	Hodnocený parametr	Jednotka	limitní hodnota požadovaná zadavatelem	Závažnost	Hodnota nabízená účastníkem zadávacího řízení
1	Vyšší síla vyvozená pistem	kN	min. 20 kN	18,0%	20
2	Vyšší horní rozsah rychlosti posuvu pistu	mm/min	min. 600 mm/min	5,0%	2400
3	Vyšší horní teplotní rozsah měření	°C	min. 350 °C	11,0%	400
4	Laserový micrometr pro měření tloušťky taveniny na výstupu z kapiláry	ANO/NE		25,0%	NE
5	Vyšší rozlišení tlakového čidla – méně než 0,5 %	ANO/NE		8,0%	ANO
6	Rozšíření sady kapilár o kapiláry s L/D (mm): 15/1,5 a 22,5/1,5 s úhlem 90° pro měření elastomeru dle ASTM D 5099 nebo 20/2 a 30/2 s úhlem 90°	ANO/NE		10,0%	NE
7	Rozšíření sady kapilár o kapiláru s L/D (mm): 20/2 s úhlem 180°	ANO/NE		4,0%	ANO
8	Rozšíření sady kapilár o kapiláru s L/D (mm): 30/1 s úhlem 180°	ANO/NE		5,0%	ANO
9	Rozšíření sady kapilár o kapiláru s L/D (mm): 0/1 s úhlem 90°	ANO/NE		7,0%	NE
10	Rozšíření sady kapilár o kapiláru s L/D (mm): 0/2 s úhlem 90°	ANO/NE		7,0%	NE

100,0%

Metodika hodnocení pro kritéria 1 až 3 (nejvýhodnější nabídka má nejvyšší hodnotu):

100*(hodnota parametru hodnocené nabídky / hodnota parametru nejvýhodnější nabídky)*váha.

Metodika hodnocení parametrů 4 až 10:

hodnotí se pouze, zda nabízená dodávka zařízení zahrnuje/splňuje daný parametr

doplní účastník zadávacího řízení