



Technické parametry - podmínky

RIFT – přístrojové vybavení etapa 2 - II.

Část VZ: 6 - Zařízení pro výrobu litých plastových fólií

parametr	název parametru	hodnota parametru		podmínka / závažnost
		minimální zadavatelem požadovaná	nabízená uchazečem	
1	Plochá vytlačovací hlava o šířce štěrbin 200 až 225 mm, nastavitelné tloušťce štěrbin v min. rozsahu 0,3-2 mm, maximální teplotě nejméně 275 °C (dále jen hlava)	ANO	ANO	podmínka
2	Hlava je připojena k jednošnekovému vytlačovacímu stroji o průměru šneku nejméně 20 mm a poměru délky šneku k jeho průměru L/D nejméně 30, s plynule regulovatelnými otáčkami v rozsahu 0-150 ot/min	ANO	ANO	podmínka
3	Odtahové zařízení s tříválcem, který umožňuje temperaci válců, válce jsou nejméně o 30 mm širší než šířka štěrbin hlavy, chladicí válec má průměr nejméně 140 mm a další dva válce o průměru nejméně 70 mm, mikrometrické nastavení tloušťky štěrbin mezi válci	ANO	ANO	podmínka
4	Feed block pro možnost koextruze druhého materiálu	ANO	ANO	podmínka
5	Zařízení umožňuje plynulou změnu rychlosti odtahu, chladících válců, navíjení a regulaci teploty hlavy a chladících válců.	ANO	ANO	podmínka



Technické parametry - hodnocení

RIFT – přístrojové vybavení etapa 2 - II.

Část VZ: 6 - Zařízení pro výrobu litých plastových fólií

č. parametru (subkritérium)	Hodnocený parametr	Jednotka	limitní hodnota požadovaná zadavatelem	Závažnost	Hodnota nabízená účastníkem zadávacího řízení
1	Větší šířka šterbiny vytlačovací hlavy	mm	min. 225 mm	10,0%	200
2	Větší průměr šneku vytlačovacího stroje s poměrem L/D nejméně 30	mm	průměr min. 20 mm	20,0%	25
3	Odtahové zařízení s válci o větším průměru (hodnotí se součet průměrů všech tří válců)	mm	součet min. 280 mm	25,0%	435
4	Vytlačovací hlava s vyšší maximální teplotou	°C	min. 275 °C	10,0%	300
5	Adaptér sklonu hlavy v rozsahu 0-90°	ANO/NE		10,0%	NE
6	Postranní ořez fólie s motorickým navíjením	ANO/NE		5,0%	ANO
7	Vyšší maximální otáčky vytlačovacího stroje	ot/min	min. 150 ot/min	5,0%	300
8	Tlakové čidlo taveniny před vstupem do vytlačovací hlavy	ANO/NE		5,0%	NE
9	Tlakové čidlo taveniny na konci šneku vytlačovacího stroje	ANO/NE		5,0%	ANO
10	Odtahové zařízení s válci o větší šířce než šířka šterbiny hlavy plus 30 mm	mm		5,0%	400

100,0%

Metodika hodnocení pro kritéria 1 až 4, 7 a 10 (nejvýhodnější nabídka má nejvyšší hodnotu):

100*(hodnota parametru hodnocené nabídky / hodnota parametru nejvýhodnější nabídky)*váha.

Metodika hodnocení pro kritéria 5, 6, 8 a 9:

hodnotí se pouze, zda nabízená dodávka zařízení zahrnuje/splňuje daný parametr



doplň účastník zadávacího řízení