



KUMSP00U42DE

| | | |
|-------------------------------------|------|-----------|
| MORAVSKOSLEZSKÝ KRAJ - KRAJSKÝ ÚŘAD | | |
| ČÍSLO SMLOUVY (DODATKU) -4- | | |
| 05889/2016/D2 | 2017 | JHR |
| př. číslo | rok | zkr. odb. |

Dohoda o vypořádání bezdůvodného obohacení

uzavřená dle § 2991 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů

I.

Smluvní strany

1. Moravskoslezský kraj

se sídlem: 28. října 117, 702 18 Ostrava
zastoupen: prof. Ing. Ivo Vondrákem, CSc., hejtmanem kraje

IČO: 70890692
DIČ: CZ70890692

(dále jen „objednatel“)

2. ATELIER 38 s.r.o.

se sídlem: Porážková 1424/20, Moravská Ostrava, 702 00 Ostrava
zastoupena: Vladimírem Milatou, jednatelem

IČO: 25858343
DIČ: CZ25858343

Zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl C, vložka 22647

(dále jen „zhotovitel“)

II.

Základní ustanovení

1. Smluvní strany uzavřely dne 24. 10. 2016 smlouvu na zhotovení projektové dokumentace a výkon autorského dozoru, ev. č. 05889/2016/KŘ (dále jen „smlouva“), jejímž předmětem bylo vyhotovení projektové dokumentace pro stavební povolení a pro provádění stavby, a to pro instalaci a zprovoznění strojů a zařízení objednatel, které jsou vyjmenovány v příloze č. 1 smlouvy.
2. Z důvodu nutnosti splnit požadavky předpisů stanovujících zásady bezpečnosti práce, požárních a hygienických předpisů, které nebyly řešeny v rámcové studii projektu, ze které projektová dokumentace vychází, konkrétně přílohy č. 1 smlouvy, která stanovuje rozmístění konkrétních technologií v jednotlivých budovách dílen, uzavřely smluvní strany dne 8. 11. 2017 dodatek č. 1 smlouvy na zhotovení projektové dokumentace a výkon autorského dozoru, ev. č. 05889/2016/D1 (dále jen „dodatek“), jehož předmětem byla změna projektové dokumentace uvedené v příloze č. 1, která je nedílnou součástí této dohody.
3. Výše uvedený dodatek byl dodatkem, na který se vztahuje povinnost uveřejnění prostřednictvím registru smluv v souladu se zákonem č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o registru smluv“).
4. Vzhledem ke skutečnosti, že dodatek nebyl uveřejněn prostřednictvím registru smluv v souladu se zákonem o registru smluv, je zrušen od počátku a plnění z tohoto dodatku se tak stává bezdůvodným obohacením.

III.

Předmět dohody

1. S ohledem na to, že již došlo k plnění předmětu dodatku, se smluvní strany dohody, že si ponechají již poskytnutá plnění vyplývající z dodatku, a tímto si vzájemně vypořádávají své nároky na vydání bezdůvodného obohacení.
2. Smluvní strany prohlašují, že uzavřením této dohody o vypořádání bezdůvodného obohacení budou vypořádána veškerá vzájemná práva, povinnosti, pohledávky či závazky vyplývající ze zrušeného dodatku.

IV. Závěrečná ustanovení

1. Tato dohoda je vyhotovena ve čtyřech stejnopisech s platností originálu, podepsaných oprávněnými zástupci smluvních stran, přičemž objednatel obdrží tři a zhotovitel jedno vyhotovení.
2. Tato dohoda nabývá platnosti dnem podpisu poslední smluvní stranou a účinnosti dnem jejího uveřejnění v registru smluv dle zákona o registru smluv.
3. Smluvní strany shodně prohlašují, že si tuto dohodu před jeho podpisem přečetly, že byla uzavřena po vzájemném projednání podle jejich pravé a svobodné vůle, určitě, vážně a srozumitelně a že se dohodly o celém jejím obsahu, což stvrzují svými podpisy.
4. Smluvní strany se dohodly, že uveřejnění provede v souladu se zákonem objednatel. Dohoda bude zveřejněna po anonymizaci provedené v souladu se zákonem č. 101/2000 Sb., o ochraně osobních údajů a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
5. Doložka platnosti právního jednání dle § 23 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů:

K uzavření této dohody má objednatel souhlas rady kraje udělený usnesením č. 39/3524 ze dne 29. 5. 2018.

22-06-2018

V Ostravě dne

v Ostravě dne 21/5/2018

[Redacted signature]

za objednatele
prof. Ing. Ivo Vondrák, CSc.
hejtman kraje

atelle
POŘÍZENÁ JEDNA
II. 75050000 R 00

[Redacted signature]

za zhotovitele
Vladimir Milata
jednatel



Příloha č. 1 Seznam strojů, zařízení a technická specifikace

Dílnské pracoviště Na Hrázi

| Prostor | Vybavení - přesný typ | Kusy | Rozměry | | Nosnost / hmotnost | Motor kW | Poznámka |
|----------------------------|---|------|---------|-------|-----------------------|----------|--|
| | | | Výška | šířka | | | |
| | Zvedák dvousloupový Merkur | 1 | 2870 | 3600 | 4500 | 5 | Do dílny je nutný přívod stlačeného vzduchu s vhodným návrhem rozvodu pro pneumatické nářadí - stříkací pistol, vrtáčka, bruska, utahovák, zouvačku pneu, lakovací box. Rozvod navrhnut tak, aby byla možnost stacionárního zařízení připojit a s ručním nářadím pohodlně pracovat jak na vozidlech tak také na pracovních stolech. Na dílně musí být zajištěn odvod výfukových plynů. Pro umístění zvedáků musí být betonová podlaha dle ČSN 731201 třídy 25MPa o tloušťce min. 200 mm. Betonový povrch musí být dokonale hladký ve všech směrech vodorovný a lýtý z důvodu měření osvětlení vozidel. Součástí karosářské dílny bude oděšený prostor pro přípravu před povrchovou úpravou a povrchovou úpravu (oděšený prostor z důvodu prašnosti a hluku). V dílně povrchové úpravy bude na podlaže použít rošt, aby bylo možno provádět mokré broušení. V prostoru bude přiveden stlačený vzduch pro pneumatické nářadí - stříkací pistol, vrtáčku, lakovací box, brusku a přívod vody pro oplach vozidel po broušení. V dílnách navrhnut rozvod elektrické energie 400 a 230 V tak, aby obsluha mohla pohodlně s el. nářadím pracovat. V dílně požadujeme připojení k internetu. Vedle dílny se nachází sklad modelů, ve kterém bude standardní rozvod el. energie 230V. |
| | Zvedák | 1 | 2870 | 3478 | 4500 | 2,2 | |
| | Rovnací stolice | 1 | 0 | 3000 | 5000 | 0 | |
| | Pracovní stoly | 6 | 950 | 1260 | 750 | 0 | |
| | Ohybačka XK 2000/2A | 1 | 1300 | 3200 | 1740 | 0 | |
| | Tabulové nůžky NTP 1000/2A | 1 | 900 | 900 | 2200 | 0 | |
| | Signovačka | 1 | 0 | 200 | 400 | 0 | |
| | Skrůžovačka XZ 1000/2-XZ | 1 | 900 | 1500 | 400 | 0 | |
| | Konzolová bruska ELKO 175 | 1 | 250 | 420 | 230 | 15 | |
| | Stolní vrtáčka SVA 13 včetně stojanu | 1 | 1600 | 500 | 750 | 0 | |
| | Skříň vybavení | 2 | 1950 | 1200 | 420 | 0 | |
| | Osobní skříň pro 12 žáků SBS_33_12 | 1 | 1850 | 900 | 500 | 0 | |
| | Svařovací zdroj Variostar 3100 | 1 | 550 | 400 | 1000 | 16 A | |
| | Lis hydraulický WPP20BK | 1 | 1800 | 1110 | 650 | 210 | |
| | Vyvažovačka GVST025 | 1 | 900 | 1300 | 900 | 0 | |
| | Zouvačka Servomat MS 43 | 1 | 0 | 1100 | 1100 | 1,1 | |
| 1. Karosářská dílna | Odsávání výfukových plynů - mechanický hadicový navíječ s ventilátorem APA-75/10PB-COMP | 1 | 540 | 1110 | 540 | 57 | |
| | Pracovní basy | 2 | 900 | 900 | 500 | 0 | |
| | Mobilní lakovací kabina | 1 | 0 | 4300 | 1100 | 2,2 | |
| | Infrazařič | 1 | 0 | 1300 | 800 | 7 | |
| | Pracovní stoly | 3 | 900 | 1400 | 800 | 0 | |
| | Skříň vybavení | 2 | 1950 | 1200 | 420 | 0 | |
| | Polořadecí stojany | 3 | 0 | 1600 | 1000 | 0 | |
| | Vysavač | 1 | 0 | 600 | 600 | 1,5 | |
| | Skříň vybavení | 1 | 1950 | 1200 | 422 | 0 | |
| | Pracovní stoly | 3 | 900 | 1400 | 800 | 0 | |
| | Pracovní deska | 1 | 900 | 2000 | 1000 | 0 | |
| | Samonavíjecí hadice pro stlačený vzduch | 2 | 380 | 220 | 460 | 0 | |
| | Samonavíjecí hadice na vodu (v=1800) | 1 | 500 | 320 | 570 | 0 | |

| Prostor | Vybavení - přesný typ | Kusy | Rozměry | | Nosnost / hmotnost | Motor kW | Poznámka | |
|---------|---|------|---------|---------|-----------------------|-----------|----------|--|
| | | | Výška | hloubka | | | | |
| | Zvedák 4sl. Ever Lift 6435B | 1 | 2345 | 3250 | 5000 | 4000 | 2,2 | Do dílny je nutný přívod stlačeného vzduchu s vhodným návrhem rozvodu pro pneumatické nářadí - vrtáčka, bruska, utahovák, ofukovací pistole, zouvačka pneu, zkoušečka pneu, myčka kol. Rozvod navrhnout tak, aby byla možnost stacionárního zařízení připojit a s ručním nářadím pohodlně pracovat jak na vozíčkách tak také na pracovních stolech. Na dílně musí být zajištěn odvod výfukových plynů. Pro umístění zvedáků musí být betonová podlaha dle ČSN 731201 třídy 25MPa o tloušťce min. 200 mm. Betonový povrch musí být dokonale hladký ve všech směrech vodorovný a lity z důvodu měření osvětlení vozidel. Pro instalaci zkoušecí vany musí být přívod a odvod vody. V dílnách navrhnout rozvod elektrické energie 400 a 230 V tak, aby obsluha mohla pohodlně s el. nářadím pracovat. V dílně požadujeme připojení k internetu. Vedle dílny se nachází sklad modelů, ve kterém bude standardní rozvod el. energie 230V. |
| | Geometrie BOSCH FWA 4437 | 1 | 1600 | 600 | 600 | mobilitní | 0,5 | |
| | Zouvačka Evert Bright | 1 | 0 | 1750 | 1800 | 0 | 2 | |
| | Vyvažovačka GVST025 | 1 | 900 | 835 | 1200 | 0 | 1 | |
| | Zkoušecí vana PneuBad1 | 1 | 1900 | 1300 | 1100 | 0 | 0 | |
| | Zvedák dvousloupový GV ZST001 | 1 | 2826 | 3324 | 4500 | 3000/600 | 2,2 | |
| | Zvedák dvousloupový AMITEC | 1 | 3000 | 3400 | 4500 | 4000/800 | 2,5 | |
| | Pracovní stoly | 3 | 850 | 1400 | 800 | 0 | 0 | |
| | Montážní stoly | 3 | 600 | 2500 | 900 | 0 | 0 | |
| | Mycí stůl M0312 | 1 | 800 | 1500 | 950 | 0 | 0,3 | |
| | Stolní vrtáčka SVA 13 | 1 | 1600 | 500 | 750 | 0 | 0,37 | |
| | Konzolová bruska ELKO 175 | 1 | 250 | 420 | 230 | 15 | 0,75 | |
| | Pracovní basy | 6 | 900 | 900 | 500 | mobilitní | 0 | |
| | Lis hydraulický WPP20BK | 1 | 1800 | 1110 | 650 | 210 | 0 | |
| | Odsávání dílny - Kolečnicové odsávání výfukových plynů | 1 | 200 | 150 | 10000 | 0 | 0,43 | |
| | Souprava O2+C2H2 | 1 | 1500 | 900 | 2000 | 0 | 0 | |
| | Skrň vybavení | 2 | 1950 | 1200 | 420 | 0 | 0 | |
| | Osobní skrň pro 12 žáků SBS_33_12 | 1 | 1850 | 900 | 500 | 0 | 0 | |
| | Myčka kol | 1 | 1450 | 1212 | 900 | 0 | 6 | |
| | Stojanový rozťahovák pláště - MTS 16 | 1 | 1040 | 430 | 600 | mobilitní | 0 | |
| | Pojízdná pneumatická odsávačka vyjet. oleje - HC - 2027 | 1 | 820 | 430 | 420 | mobilitní | 0 | |
| | Termopres vulkanizátor w-88 | 1 | 1200 | 400 | 700 | mobilitní | 1 | |
| | Plnička klimatizace | 1 | 1000 | 900 | 600 | mobilitní | 0,75 | |
| | Samonavijecí hadice pro sflačený vzduch | 3 | 380 | 220 | 460 | 0 | 0 | |

2. Podvozková dílna

| Prostor | Vybavení - přesný typ | Kusy | Rozměry | | Nosnost / hmotnost | Motor kW | Poznámka |
|--------------------------|---|------|---------|-------|--------------------|-----------|---|
| | | | Výška | šířka | | | |
| 5. Elektro laboratoř I. | Pracovní stoly žáků | 12 | 840 | 1200 | 685 | 0 | Každý pracovní stůl včetně učitelského bude obsahovat vývod pro střídavé napětí 1x400 V, 2x230V, stejnosměrné a střídavé napětí 1x24V, 1x12V, 1x6V, 1x5V. V učebně bude ovládací panel, kterým učitel aktivuje napájení jednotlivých stolů. Do učebny je potřeba přivést zdroj tlakového vzduchu pro pneumatické panely, které se budou umísťovat na pracovní stoly. V učebně požadujeme připojení k internetu. |
| | Rozváděč pro elektrolaboratoř | 1 | 2000 | 1000 | 400 | 5 | |
| | PC lavice učitelská + sokl | 1 | 760 | 1500 | 600 | 0 | |
| | Školní židle | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Učitelská židle | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Dataprojektor (ultrakrátký) | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Projekční nástěnná tabule | 1 | 1000 | 2000 | 0 | 0 | |
| | PC s monitorem | 1 | 0 | 0 | 0 | 0,3 | |
| | Skříň vybavení - nevejde do místnosti | 2 | 1950 | 1200 | 420 | 0 | |
| | | | | | | | |
| 6. Elektro laboratoř II. | Pracovní stoly žáků | 12 | 840 | 1200 | 685 | 0 | Každý pracovní stůl včetně učitelského bude obsahovat vývod pro střídavé napětí 1x400 V, 2x230V, stejnosměrné a střídavé napětí 1x24V, 1x12V, 1x6V, 1x5V. V učebně bude ovládací panel, kterým učitel aktivuje napájení jednotlivých stolů. Do učebny je potřeba přivést zdroj tlakového vzduchu pro pneumatické panely, které se budou umísťovat na pracovní stoly. V učebně požadujeme připojení k internetu. |
| | Rozváděč pro elektrolaboratoř | 1 | 2000 | 1000 | 400 | 5 | |
| | PC lavice učitelská + sokl | 1 | 760 | 1500 | 600 | 0 | |
| | Školní židle | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Učitelská židle | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Dataprojektor (ultrakrátký) | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Projekční nástěnná tabule | 1 | 1000 | 2000 | 0 | 0 | |
| | PC s monitorem | 1 | 0 | 0 | 0 | 0,3 | |
| | Skříň vybavení - nevejde do místnosti | 2 | 1950 | 1200 | 420 | 0 | |
| | | | | | | | |
| 7. Mycí stanice | Tlakový čistič Nilfisk Alto Neptune 3-41x | 1 | 0 | 700 | 1200 | mobilitní | 5 |
| | Technický vysavač | 1 | 0 | 600 | 600 | mobilitní | 2 |
| | Skříň vybavení | 1 | 1950 | 1200 | 420 | 0 | 0 |
| | Hydraulický jednopístový zvedák Slift Solist SU 30.19x | 1 | 1870 | - | - | 3000 | 3 |
| | Odsavací ventilátor FILCAR AL - 50/C - 0,37 kW (0,5 HP), pro MOTO/CAR/VAN | 1 | 500 | 500 | 500 | pevné | 0,37 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

| Prostor | Vybavení - přesný typ | Kusy | Rozměry | | Nosnost/ hmotnost | Motor kW | Poznámka |
|--|--|------|---------|---------|----------------------|----------|---|
| | | | Výška | hloubka | | | |
| 8. Výdejna nářadí, ochranných pomůcek, sklad náhradních dílů | Regál policový | 9 | 1800 | 600 | 0 | 0 | Do prostoru je nutný přívod stlačeného vzduchu pro odzkoušení funkčnosti pneumatického nářadí. Rozvod elektrické energie 400 a 230 V. Prostor musí obsahovat výdejní okno a zvukovou signalizaci pro vyvolání obsluhy. Požadujeme připojení k internetu. |
| | Regál policový | 2 | 2000 | 600 | 0 | 0 | |
| | Skříň | 2 | 2000 | 600 | 0 | 0 | |
| | Pracovní stůl | 1 | 900 | 700 | 0 | 0 | |
| | Dílenký odkládací stůl | 1 | 810 | 750 | 0 | 0 | |
| | PC lavice učitelská | 1 | 760 | 600 | 0 | 0 | |
| | Učitelská židle | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Vrtačka stolní | 1 | 1600 | 500 | 30 | 0,7 | |
| | Bruska stolní ELKO B 175 včetně podstavce | 1 | 250 | 230 | 15 | 0,75 | |
| | PC stůl | 1 | 750 | 600 | 0 | 0 | |
| | Skříň | 1 | 1800 | 400 | 0 | 0 | |
| | Kancelářská židle | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Židle pro zákazníka | 2 | 0 | 500 | 0 | 0 | |
| Pracovní stůl | 1 | 750 | 600 | 0 | 0 | | |
| 9. Příjem zakázek | Pracovní stoly | 2 | 850 | 2300 | 0 | 0 | Požadujeme připojení k internetu. |
| | Montážní stůl | 1 | 750 | 1000 | 0 | 0 | |
| | Tabulové nůžky Metallkraft BSS 1250 | 1 | 900 | 2200 | 520 | 0 | |
| | Ohybačka XK 2000/2A | 1 | 1300 | 1740 | 1650 | 0 | |
| | Obrubovačka plechu- Signovačka Bendimak SW 125 | 1 | 1200 | 350 | 0 | 0 | |
| | Zakružovačka | 1 | 1200 | 380 | 250 | 0 | |
| | Stojanová bruska BL 25 | 1 | 1000 | 610 | 160 | 1,5 | |
| | Bruska Proma DS 200 včetně držáku na stěnu | 1 | 510 | 270 | 25 | 1,25 | |
| | Pásová pila Pegas 190 Plus | 1 | 1300 | 800 | 0 | 1,1 | |
| | Válečkový dopravník k pásové pile | 1 | 900 | 300 | 0 | 0 | |
| | Stolní sloupová vrtačka V 20A | 1 | 1345 | 970 | 0 | 1,5 | |
| | Sloupová vrtačka VS32 | 1 | 1950 | 1110 | 635 | 2,2 | |
| | Rýsovací deska | 1 | 900 | 500 | 0 | 0 | |
| Odkládací stůl | 1 | 890 | 800 | 0 | 0 | | |
| Skříň ke stroji | 1 | 1030 | 500 | 0 | 0 | | |
| Skříň vybavení | 2 | 1950 | 1200 | 420 | 0 | 0 | |
| Osobní skříň pro 12 žáků SBS_33_12 | 1 | 1850 | 900 | 500 | 0 | 0 | |
| 10. Dílna ručního zpracování kovů I. | | | | | | | Do dílny je nutný přívod stlačeného vzduchu pro pneumatické nářadí- vrtačka, bruska, utahovák, ofukovací pistole. Rozvod navrhnut dle uspořádání dílny s možností minimálně jednoho napojení pro 6 pracovních stůlů. V dílnách navrhnut rozvod elektrické energie 400 V dle uspořádání dílny. Rozvod 230 V tak, aby obsluha mohla pohodlně s el. nářadím pracovat u každého pracovního stolu. Požadujeme připojení k internetu. |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

| Prostor | Vybavení - přesný typ | Kusy | Rozměry | | Nosnost/ hmotnost | Motor kW | Poznámka |
|---|---|------|---------|-------|----------------------|----------|--|
| | | | Výška | šířka | | | |
| 11. Dílna ručního zpracování kovů II. | Pracovní stoly | 2 | 850 | 1990 | 2300 | 0 | Do dílny je nutný přívod stlačeného vzduchu pro pneumatické nářadí- vrtačka, bruska, utahováč, otkovací pistole. Rozvod navrhnut dle uspořádání dílny s možností minimálně jednoho napojení pro 6 pracovních stolů. V dílnách navrhnut rozvod elektrické energie 400 V dle uspořádání dílny. Rozvod 230 V tak, aby obsluha mohla pohodlně s ei. nářadím pracovat u každého pracovního stolu. Požadujeme připojení k internetu. |
| | Montážní stůl | 1 | 750 | 2000 | 1000 | 0 | |
| | Ohybačka plechů XO 1000/3A | 1 | 1200 | 1500 | 1000 | 0 | |
| | Tabulové nůžky Metallkraft BSS 1250 | 1 | 900 | 900 | 2200 | 520 | |
| | Obrubovačka plechu- Signovačka Bendimak SW 125 | 1 | 1200 | 600 | 350 | 0 | |
| | Zakružovačka | 1 | 1200 | 1730 | 380 | 250 | |
| | Stojanová bruska BNT 54 | 1 | 1000 | 900 | 610 | 160 | |
| | Bruska Proma DS 200 včetně držáku na stěnu | 1 | 510 | 310 | 270 | 25 | |
| | Pásová pila Proma PPK 90U | 1 | 0 | 305 | 760 | 0 | |
| | Válečkový dopravník k pásové pile | 1 | 900 | 3000 | 300 | 0 | |
| | Sloupová vrtačka PK 203 | 1 | 1950 | 620 | 1110 | 635 | |
| | Vrtačko frézka BF 20 Vario | 1 | 1750 | 670 | 550 | 103 | |
| | Rýsovací deska | 1 | 900 | 600 | 500 | 0 | |
| | Odkládací stůl | 1 | 890 | 1500 | 800 | 0 | |
| | Skříň ke stroj | 1 | 1030 | 500 | 500 | 0 | |
| | Osobní skříň pro 12 žáků SBS_33_12 | 2 | 1950 | 1200 | 420 | 0 | |
| 12. Prostor pro zdroj tlakového vzduchu | Kompresor pístový Schneider UNM 660-10-90 D 520l/min. | 2 | 1000 | 1070 | 495 | 0 | 4 |
| | Kondenzační sušička tlakového vzduchu | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | | | | | | | |
| 13. Prostor pro chemické látky | Prostor pro chemické látky | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | Jedná se o prostor, do kterého by byl umístěn: nový a vyještělý olej, barvy, ředidla, znečištěná čistící vlhka a podobně. Rozvod elektrické energie 230 V. |
| | | | | | | | |
| 14. Sklad hutního materiálů | Regál pro plechy | 1 | 1800 | 1000 | 2000 | 0 | 0 |
| | Konzolový regál | 1 | 2000 | 6000 | 1000 | 0 | 0 |
| | Skříň na krátký materiál | 1 | 2000 | 1500 | 600 | 0 | 0 |
| | | | | | | | |

2019

| Prostor | Vybavení - přesný typ | Kusy | Rozměry | | | Nosnost / hmotnost | Motor kW | Poznámka |
|------------------------|-----------------------------|------|---------|-------|---------|-----------------------|----------|---|
| | | | Výška | šířka | hloubka | | | |
| 15. Učebna I. | Pracovní stůl pro 12 žáků | 1 | 760 | 3900 | 1200 | 0 | 0 | Jedná se o instruktážní učebnu se standardním rozvodem el. energie. Požadujeme připojení k internetu. |
| | PC lavice učitelská + sokl | 1 | 760 | 1200 | 600 | 0 | 0 | |
| | Školní židle | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Učitelská židle | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Dataprojektor (ultratraktý) | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Projekční nástěnná tabule | 1 | 1000 | 2000 | 0 | 0 | 0 | |
| | PC s monitorem | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,3 | |
| | Skříň vybavení | 1 | 1950 | 920 | 420 | 0 | 0 | |
| 16. Učebna II. | Pracovní stůl pro 12 žáků | 1 | 760 | 3900 | 1200 | 0 | 0 | Jedná se o instruktážní učebnu se standardním rozvodem el. energie. Požadujeme připojení k internetu. |
| | PC lavice učitelská + sokl | 1 | 760 | 1200 | 600 | 0 | 0 | |
| | Školní židle | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Učitelská židle | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Dataprojektor (ultratraktý) | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Projekční nástěnná tabule | 1 | 1000 | 2000 | 0 | 0 | 0 | |
| | PC s monitorem | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,3 | |
| | Skříň vybavení | 1 | 1950 | 920 | 420 | 0 | 0 | |
| 17. Učebna III. | Pracovní stůl pro 12 žáků | 1 | 760 | 3900 | 1200 | 0 | 0 | Jedná se o instruktážní učebnu se standardním rozvodem el. energie. Požadujeme připojení k internetu. |
| | PC lavice učitelská + sokl | 1 | 760 | 1200 | 600 | 0 | 0 | |
| | Školní židle | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Učitelská židle | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Dataprojektor (ultratraktý) | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Projekční nástěnná tabule | 1 | 1000 | 2000 | 0 | 0 | 0 | |
| | PC s monitorem | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,3 | |
| | Skříň vybavení | 1 | 1950 | 920 | 420 | 0 | 0 | |
| 18. Prosklená kancelář | Kancelářský stůl | 6 | 750 | 1300 | 600 | 0 | 0 | V prostoru musí být možnost připojení k internetu a standardní rozvod el. energie. |
| | Učitelská židle | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Skříň | 2 | 750 | 1200 | 420 | 0 | 0 | |
| | Skříň s vybavením | 2 | 1850 | 1200 | 420 | 0 | 0 | |
| | | | | | | | | |

| Prostor | Vybavení - přesný typ | Kusy | Rozměry | | | Nosnost / hmotnost | Motor kW | Poznámka |
|---|---|------|---------|-------|---------|-----------------------|----------|--|
| | | | Výška | šířka | hloubka | | | |
| 19. Prostor pro lékárníčku první pomoci, umyvadla | Prostor pro lékárníčku první pomoci, umyvadla | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | Stanovit prostor pro lékařské ošetření, který budou moci využívat UOV ze všech dílen. Musí vycházet z plánových předpisů. Umyvadla musí být na každé dílně a učebně. |
| | Nástěnná lékárníčka první pomoci | 3 | 550 | 380 | 140 | 0 | 0 | |
| | | | | | | | | |
| 20. Odpadkové koše | Odpadkový koš | 34 | 700 | 320 | 280 | 0 | 0 | Každá dílna a učebna bude mít koše na směsný odpad a plasty. Dílna bude mít navíc koš na kovový odpad. |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| 23. Stání pro výuková vozidla | Odpadkový koš | 1 | 1220 | 1200 | 450 | 0 | 0 | Umístění do 3.NP chodba. |
| | | | | | | | | |
| | Stání pro výuková vozidla | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |

Dílnské pracoviště Liskovecká

| Prostor | Vybavení - přesný typ | Kusy | Rozměry | | Nosnost / hmotnost | Motor kW | Poznámka | |
|-----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|---------|---------|--------------------|----------|--|------|
| | | | Výška | hloubka | | | | |
| 1. Soustružnická dílna I. | Soustruh OPTI turn D420x1000 | 6 | 1375 | 1890 | 1170 | 1880 | Do dílny je nutný přívod stlačeného vzduchu s vhodným návrhem rozvodu pro pneumatické nářadí - ofukovací pistole. Rozvod navrhnut tak, aby byla možnost pohodlně ofuknout každý stroj. Stroje budou napojeny na el. rozvod ze stropu případně z podlahy dle možnosti. Ostatní rozvod na 230V a 400V navrhnut tak, aby obsluha mohla pohodlně s běžným el. nářadím pracovat. Podlahu dimenzovat na instalaci obráběcích strojů. V dílně požadujeme připojení k internetu. | |
| | Soustruh SUI40 | 1 | 1450 | 3080 | 1280 | 2760 | | |
| | Soustruh SUI40 | 1 | 1320 | 2660 | 1200 | 2500 | | |
| | Soustruh SUI 32A/1000 | 1 | 1450 | 2350 | 1040 | 2200 | | |
| | Soustruh SUI 32/1000 | 3 | 1450 | 2350 | 1040 | 2200 | | |
| | Stojanová bruska BNT 54 | 1 | 1200 | 900 | 650 | 435 | | |
| | Stolní bruska BAD 20S | 1 | 500 | 740 | 400 | 57 | | |
| | Sloupová vrtáčka HELTOS VS 35 TW | 1 | 2000 | 470 | 950 | 382 | | |
| | Nástrojová bruska BN 102 C | 1 | 1700 | 2200 | 1260 | 1000 | | |
| | Bruska na nože BBT 350 | 1 | 1420 | 1420 | 800 | 820 | | |
| | Pracovní stůl | 2 | 950 | 1250 | 750 | 0 | | |
| | Skříň ke stroji | 15 | 1030 | 500 | 500 | 0 | | |
| | Skříň vybavení | 4 | 1000 | 1044 | 405 | 0 | | |
| | Stůl k měření | 1 | 800 | 700 | 500 | 0 | | |
| | Regál | 1 | 2000 | 1010 | 600 | 0 | | |
| | 2. Soustružnická dílna II. | Osobní skříň pro 12 žáků SBS_33_12 | 1 | 1850 | 900 | 500 | | 0 |
| | | SV 18 RA | 5 | 1250 | 2700 | 890 | | 1900 |
| SV 18 R | | 5 | 1250 | 2700 | 950 | 1900 | | |
| SN 40 B | | 2 | 1500 | 2575 | 1050 | 1600 | | |
| Fřízka 6P82 | | 1 | 2150 | 2600 | 2000 | 2300 | | |
| Nástrojová bruska BN 102 C | | 1 | 1700 | 2200 | 1260 | 1000 | | |
| Sloupová vrtáčka HELTOS VS 35 TW | | 1 | 2000 | 470 | 950 | 382 | | |
| Stojanová bruska BL3 | | 1 | 1250 | 950 | 550 | 360 | | |
| Stolní bruska BAD 20S | | 1 | 500 | 740 | 400 | 57 | | |
| Bruska na nože BBT 350 | | 1 | 1420 | 1420 | 800 | 820 | | |
| Pracovní stůl | | 2 | 950 | 1250 | 750 | 0 | | |
| Skříň ke stroji | | 15 | 1030 | 500 | 500 | 0 | | |
| Stůl k měření | | 1 | 800 | 700 | 500 | 0 | | |
| Skříň vybavení | | 1 | 1950 | 1200 | 420 | 0 | | |
| Regál | | 1 | 2000 | 1010 | 600 | 0 | | |
| Osobní skříň pro 12 žáků SBS 3312 | | 1 | 1850 | 900 | 500 | 0 | | |
| Skříň vybavení | | 2 | 1000 | 1044 | 405 | 0 | | |

| Prostor | Vybavení - přesný typ | Kusy | Rozměry | | Nosnost / hmotnost | Motor kW | Poznámka |
|-------------------------------|--------------------------------------|------|---------|---------|-----------------------|----------|----------|
| | | | Výška | hloubka | | | |
| 3. Frézařská dílna I. | Frézka FWF 32 | 5 | 1940 | 2620 | 2260 | 2280 | 7,1 |
| | Frézka FWD 32 | 1 | 2100 | 2580 | 2290 | 2650 | 12,6 |
| | Frézka FU 251 | 2 | 1650 | 2430 | 2060 | 2000 | 6 |
| | Frézka FGU 32 | 1 | 1720 | 2860 | 2350 | 2100 | 7 |
| | Frézka FGH 32 | 1 | 1950 | 2860 | 2350 | 2100 | 7 |
| | Frézka FZA | 2 | 2100 | 2570 | 1800 | 2100 | 6,4 |
| | Soustuh SN 45B | 1 | 1500 | 3640 | 1050 | 1750 | 6 |
| | Rovinná bruska BPH 20 | 1 | 1800 | 2460 | 1130 | 1380 | 5,5 |
| | Stojanová bruska BAD 40 A | 1 | 1240 | 1116 | 620 | 435 | 3 |
| | Stolní bruska TM 2 BR | 1 | 250 | 420 | 230 | 15 | 0,7 |
| | Sloupová vrtačka HELTOS VS 35 TW | 1 | 2000 | 470 | 950 | 382 | 1,5 |
| | Obrázečka FN 25 | 1 | 1700 | 1760 | 1200 | 900 | 3 |
| | Rýsovací deska | 1 | 850 | 1600 | 1100 | 0 | 0 |
| | Pracovní stůl | 2 | 950 | 1250 | 750 | 0 | 0 |
| | Skříň ke stroji | 16 | 1030 | 500 | 500 | 0 | 0 |
| | Skříň vybavení | 2 | 1950 | 1200 | 420 | 0 | 0 |
| | Regál | 1 | 2000 | 1010 | 600 | 0 | 0 |
| 4. Frézařská dílna II. | Osobní skříň pro 12 žáků SBS 3312 | 1 | 1850 | 900 | 500 | 0 | 0 |
| | Skříň vybavení | 2 | 1000 | 1044 | 405 | 0 | 0 |
| | Frézka F2V-R konzolová | 10 | 2270 | 2660 | 1760 | 1550 | 9,6 |
| | Frézka FNK2-R nástrojářská konzolová | 2 | 2250 | 2660 | 2040 | 1700 | 9,6 |
| | Soustuh - SUJ 40 | 1 | 1400 | 3000 | 1300 | 2760 | 12,5 |
| | Rovinná bruska BHP 20 | 1 | 1800 | 2460 | 1130 | 1380 | 5,5 |
| | Sloupová vrtačka HELTOS VS 35 TW | 1 | 2000 | 470 | 950 | 382 | 1,5 |
| | Svislá obražečka HOV 25A | 1 | 2145 | 1425 | 2270 | 2850 | 6,6 |
| | Stojanová bruska BL 25 | 1 | 1000 | 900 | 610 | 160 | 1,5 |
| | Stolní bruska TM 2 BR | 1 | 250 | 420 | 230 | 15 | 0,7 |
| | Rýsovací deska | 1 | 900 | 500 | 500 | 0 | 0 |
| | Pracovní stůl | 2 | 950 | 1250 | 750 | 0 | 0 |
| | Skříň ke stroji | 16 | 1030 | 500 | 500 | 0 | 0 |
| | Skříň vybavení | 1 | 1950 | 1200 | 420 | 0 | 0 |
| | Regál | 1 | 2000 | 1010 | 600 | 0 | 0 |
| | Osobní skříň pro 12 žáků SBS 3312 | 1 | 1850 | 900 | 500 | 0 | 0 |
| | Skříň vybavení | 2 | 1000 | 1044 | 405 | 0 | 0 |

Do dílny je nutný přívod silačeného vzduchu s vhodným návrhem rozvodu pro pneumatické nářadí- ofukovací pistole. Rozvod navrhnut tak, aby byla možnost pohodlně ofuknout každý stroj. Stroje budou napojeny na el. rozvod ze stropu případně z podlahy dle možnosti. Ostatní rozvod na 230V a 400V navrhnut tak, aby obsluha mohla pohodlně s běžným el. nářadím pracovat. Podlahu dimenzovat na instalaci obráběcích strojů. V dílně požadujeme připojení k internetu.

Do dílny je nutný přívod silačeného vzduchu s vhodným návrhem rozvodu pro pneumatické nářadí- ofukovací pistole. Rozvod navrhnut tak, aby byla možnost pohodlně ofuknout každý stroj. Stroje budou napojeny na el. rozvod ze stropu případně z podlahy dle možnosti. Ostatní rozvod na 230V a 400V navrhnut tak, aby obsluha mohla pohodlně s běžným el. nářadím pracovat. Podlahu dimenzovat na instalaci obráběcích strojů. V dílně požadujeme připojení k internetu.

| Prostor | Vybavení - přesný typ | Kusy | Rozměry | | | Nosnost / hmotnost | Motor kW | Poznámka | |
|----------------------------|---|------|---------|-------|---------|-----------------------|--------------|--|--|
| | | | Výška | šířka | hloubka | | | | |
| 5. Dílna CNC II. | Soustuh CNC KC6A | 3 | 1460 | 2000 | 1000 | 310 | 1 | Do dílny je nutný přívod stlačeného vzduchu s vhodným návrhem rozvodu pro pneumatické nářadí - ofukovací pistole. Rozvod navrhnout tak, aby byla možnost pohodlně ofuknout každý stroj. Stroje budou napojeny na el. rozvod ze stropu případně z podlahy dle možnosti. Ostatní rozvod na 230V a 400V navrhnout tak, aby obsluha mohla pohodlně s běžným el. nářadím pracovat. Podlahu dimenzovat na instalaci obráběcích strojů. V dílně požadujeme připojení k internetu. | |
| | Frézka CNC KX3A | 3 | 1840 | 1850 | 1100 | 490 | 1 | | |
| | Prostor pro případně nové technologie např. měřicí zař. | 2 | 0 | 1850 | 1100 | 490 | 0 | | |
| | Stojanová bruska Bernardo DS 250 S | 1 | 1190 | 510 | 320 | 54 | 2 | | |
| | Stolní vrtačka V6 včetně podstavce | 1 | 1150 | 500 | 700 | 80 | 0,37 | | |
| | Pracovní stůl | 2 | 900 | 1400 | 800 | 0 | 0 | | |
| | Skříň ke stroji | 6 | 1030 | 500 | 500 | 0 | 0 | | |
| | Skříň vybavení | 1 | 1950 | 950 | 600 | 0 | 0 | | |
| | Skříň vybavení | 1 | 1950 | 950 | 600 | 0 | 0 | | |
| | CNC soustruh S 280 CNC | 1 | 1500 | 2600 | 1200 | 1100 | 5,5 | | |
| 6. Dílna CNC I. | CNC frézka FCM 22 CNC | 1 | 2007,5 | 2700 | 1190 | 860 | 2,2 | Do dílny je nutný přívod stlačeného vzduchu s vhodným návrhem rozvodu pro pneumatické nářadí - ofukovací pistole, CNC frézka 750 Quick. Rozvod navrhnout tak, aby byla možnost pohodlně ofuknout každý stroj. Stroje budou napojeny na el. rozvod ze stropu případně z podlahy dle možnosti. Ostatní rozvod na 230V a 400V navrhnout tak, aby obsluha mohla pohodlně s běžným el. nářadím pracovat. Podlahu dimenzovat na instalaci obráběcích strojů. V dílně požadujeme připojení k internetu. | |
| | CNC frézka MCV 750 Quick | 1 | 2560 | 2320 | 2085 | 4000 | 9/13 | | |
| | CNC soustruh MAS 32 CNC | 2 | 1875 | 2180 | 1594 | 2150 | 7 | | |
| | Prostor pro případně nové technologie např. měřicí zař. | 1 | 0 | 2200 | 1260 | 0 | 0 | | |
| | Stojanová bruska Bernardo DS 250 S | 1 | 1190 | 510 | 320 | 54 | 2 | | |
| | Stolní vrtačka V6 včetně podstavce | 1 | 1150 | 500 | 700 | 80 | 0,37 | | |
| | Pracovní stůl | 3 | 900 | 1400 | 800 | 0 | 0 | | |
| | Skříň ke stroji | 4 | 1030 | 500 | 500 | 0 | 0 | | |
| | Skříň vybavení | 1 | 1950 | 950 | 600 | 0 | 0 | | |
| | Skříň vybavení | 1 | 1950 | 950 | 600 | 0 | 0 | | |
| 7. Dílna CNC pálení | CNC pálicí stroj RUR 2000 GP | 1 | 1900 | 2750 | 4000 | 1500 | 230V/20A | Tato dílna bude mít možnost napojení na rozvod vzduch, O2, C2H2, zemního plynu. Nad dlouhou musí být jeřáb, který umožní manipulaci s materiálem pro dělení. Pro plazmu nad 3kVA musí být prostor dle normy 10m2, 100m3, pro plazmu do 3kVA 6m2 a 40m3. Odsávací jednotka plazmy by měla být také napojena na stůl pro dělení ruční plazmou. Spotřeba vzduchu pro CNC pálení: plazma 180l/min. požadovaný tlak CNC pálení: plazma 180l/min. požadovaný tlak 0,72 MPa, stůl 30l/min. požadovaný tlak 0,6 MPa, filtrační jednotka 483l/min. požadovaný tlak 0,6 MPa. Rozvod el. energie 230V a 400V navrhnout tak, aby obsluha mohla pohodlně pracovat s běžným el. nářadím. V dílně požadujeme připojení k internetu. | |
| | Zdroj k pálicímu stroji For CUT 123WDM | 1 | 1500 | 520 | 1200 | 240 | 25kVA | | |
| | Odsávací a filtrační jednotka TIG FSD 3050/47,5/TS | 1 | 2504 | 1300 | 1309 | 511 | 4 | | |
| | Ruční plazma Pegas 100 | 1 | 600 | 400 | 600 | 37,5 | 25A jističní | | |
| | Pracovní stůl pro dělení ruční plazmou | 1 | 900 | 650 | 650 | 0 | 0 | | |
| | Bruska stolní ELKO B 175 včetně podstavce | 1 | 250 | 420 | 230 | 15 | 0,75 | | |
| | Pracovní stůl | 3 | 900 | 1400 | 800 | 0 | 0 | | |
| | Skříň vybavení | 1 | 1950 | 1200 | 422 | 0 | 0 | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| Prostor | Vybavení - přesný typ | Kusy | Rozměry | | Nosnost / hmotnost | Motor kW | Poznámka |
|--------------------------|-----------------------------------|------|---------|-------|-----------------------|----------|---|
| | | | Výška | šířka | | | |
| 8. CNC učebna I. | PC lavice | 6 | 760 | 1800 | 600 | 0 | Součástí učebny bude 13 PC s možností připojení k internetu a sesíťování s obráběcími stroji. |
| | Školní židle | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | PC lavice učitelů | 1 | 760 | 1500 | 600 | 0 | |
| | Data projektor ultrakrátký | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Projekční nástěnná tabule | 1 | 1000 | 2000 | 0 | 0 | |
| | Učitelův židle | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | PC s monitorem | 13 | 0 | 0 | 0 | 0,3 | |
| | Skříň vybavení | 2 | 1950 | 920 | 420 | 0 | |
| | Osobní skříň pro 12 žáků SBS 3312 | 1 | 1850 | 900 | 500 | 0 | |
| | PC lavice | 6 | 760 | 1800 | 600 | 0 | |
| 9. CNC učebna II. | Školní židle | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | Součástí učebny bude 13 PC s možností připojení k internetu a sesíťování s obráběcími stroji. |
| | PC lavice učitelů | 1 | 760 | 1500 | 600 | 0 | |
| | Data projektor ultrakrátký | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Projekční nástěnná tabule | 1 | 1000 | 2000 | 0 | 0 | |
| | Učitelův židle | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | PC s monitorem | 13 | 0 | 0 | 0 | 0,3 | |
| | Skříň vybavení | 2 | 1950 | 920 | 420 | 0 | |
| | Osobní skříň pro 12 žáků SBS 3312 | 1 | 1850 | 900 | 500 | 0 | |

| Prostor | Vybavení - přesný typ | Kusy | Rozměry | | Nosnost / hmotnost | Motor kW | Poznámka |
|---------|---|------|---------|-------|--------------------|----------|--|
| | | | Výška | šířka | | | |
| | Pracovní stoly | 6 | 900 | 2700 | 800 | 0 | Tato dílna bude mít možnost napojení na tlakový vzduch pro pískovací kabínu a ofukovací pistol. Spotřeba vzduchu max 1500l/min. tlak 8 bar. |
| | Ohybačka XK 2000/2A | 1 | 1300 | 3200 | 1740 | 1650 | Rozvod vzduchu navrhnut tak, aby obsluha mohla pokrýt celý prostor dliny. Rozvod plynu O2 + C2H2. Součástí díly bude: 1. mostový jeřáb 2. volný prostor pro montážní práce o velikosti 8x 5m, 3. dvě pracoviště se svářečskými stoly, které budou mezi sebou odděleny posuvným závěsem. Pro odsávání zplodin z prostoru svář. stolu je možné využít odsávací zařízení pro CNC pálicí centrum za podmínky, že nepojedou současně. |
| | Ohraňovací lis HCL 40 NC | 1 | 1950 | 2600 | 1200 | 2100 | Pracovní prostor pro jeden svářečský stůl musí být alespoň 4,5 x 3,3m. Pro bodovací zařízení BN je nutné napojení na vodovodní síť a kanalizaci. |
| | Hydraulický lis Modjey 116320 | 1 | 2150 | 1250 | 1250 | 1200 | Rozvod el. energie 230V a 400V navrhnut tak, aby obsluha mohla pohodlně pracovat s běžným el. nářadím jak v prostoru dílen tak u jednotlivých pracovních stolů. V dílně požadujeme připojení k internetu. |
| | Tabulové nůžky NTP 1000/2 | 1 | 900 | 900 | 2200 | 520 | |
| | Hydraulické tabulové nůžky CNTA 2000 | 1 | 2000 | 2650 | 2350 | 5000 | |
| | Strojní nůžky NTC 2500/4 | 1 | 1540 | 2800 | 2300 | 3800 | |
| | Obrubovačka plechu- Signovačka Bendmak SW 125 | 1 | 1200 | 600 | 350 | 0 | |
| | Zakružovačka profilů PRO 40 | 1 | 1350 | 860 | 930 | 400 | |
| | Skružovačka XZ 1000/2 | 1 | 14.IV | 1740 | 860 | 230 | |
| | Pásová pila ARG 300 CF-NC | 1 | 1874 | 2612 | 1867 | 1020 | |
| | Válečkový dopravník k pásové pile | 1 | 900 | 4000 | 300 | 0 | |
| | Soustruh SN 281 | 1 | 1250 | 1800 | 930 | 700 | |
| | Sloupová vrtačka VS 32 | 1 | 2000 | 620 | 1110 | 635 | |
| | Sloupová vrtačka VS 32 A | 1 | 2000 | 620 | 1110 | 635 | |
| | Radialní vrtačka VR4 MAS | 1 | 2355 | 2240 | 910 | 2250 | |
| | Stojanová bruska BNT 54 | 1 | 1300 | 950 | 660 | 160 | |
| | Stojanová bruska MBJ 12 | 1 | 1150 | 620 | 1150 | 90 | |
| | Rovinná bruska BM 400 | 1 | 905 | 800 | 550 | 0 | |
| | Rýsovací deska | 1 | 970 | 1000 | 800 | 0 | |
| | Svářecí stůl | 1 | 800 | 2090 | 1100 | 0 | |
| | Svářecí stůl | 1 | 900 | 2500 | 1240 | 0 | |
| | Svařovací zdroj POWER COMPACT 200 ECF | 1 | 900 | 400 | 1000 | 0 | 11,6KVA |
| | Svařovací zdroj CLOOS QINEO STEP 350C MASTER | 1 | 900 | 400 | 1000 | 0 | 11,6KVA |
| | Bodovací zařízení BN 20.12 | 1 | 1300 | 400 | 1340 | 270 | 20KVA |
| | Pískovací kabína PK SBC 420 | 1 | 1700 | 1400 | 900 | 122 | 1,2 |
| | Mostový jeřáb | 1 | 0 | 0 | 0 | 3 | 0 |
| | Montážní prostor | 1 | 0 | 8000 | 5000 | 0 | 0 |
| | Skříň ke stroji | 3 | 1030 | 500 | 500 | 0 | 0 |
| | Skříň vybavení | 4 | 1950 | 1200 | 420 | 0 | 0 |
| | Osobní skříň pro 12 žáků SBS_33_12 | 1 | 1850 | 900 | 500 | 0 | 0 |

10. Zámečnická dílna

| Prostor | Vybavení - přesný typ | Kusy | Rozměry | | | Nosnost / hmotnost | Motor kW | Poznámka |
|---------|-------------------------------------|------|---------|-------|---------|-----------------------|----------|--|
| | | | Výška | šířka | hloubka | | | |
| | Plynová pec | 1 | 1700 | 600 | 600 | 0 | 40kW | Tato dílna bude mít možnost napojení na tlakový vzduch pro ofukovací pistole. Rozvod vzduchu navrhnout tak, aby obsluha mohla pokrýt celý prostor dílny. Pro plynové pece nutno přivést zemní plyn. Uložení bucharu Ajax je nutné provést do samostatného základu, který bude oddělen od konstrukce korkovou podložkou o tl. 50 mm. Zajistit odsávání pro plynové pece a náhodné svařovací dýmy. Rozvod el. energie 230V a 400V navrhnout tak, aby obsluha mohla pohodlně pracovat s běžným el. nářadím jak v prostoru dílen tak u jednotlivých pracovních stolů. V dílně požadujeme připojení k internetu. |
| | Plynová pec VKP6 | 2 | 1400 | 500 | 500 | 0 | 12kW | |
| | Buchar Ajax 2 | 1 | 1700 | 1100 | 2400 | 1980 | 3 | |
| | Vrtáčka sloupová VS 20 | 1 | 1950 | 565 | 1035 | 735 | 1,6 | |
| | Žihací a kalící pec | 1 | 1300 | 700 | 790 | 0 | 5,5 | |
| | Svařovací zdroj Vario Synergic 3200 | 1 | 800 | 400 | 1000 | 0 | 11,6kVA | |
| | Stojanová bruska ACG DWS 300 | 1 | 1300 | 800 | 500 | 0 | 0,88 | |
| | Konzolová bruska ELKO 175 | 1 | 500 | 700 | 600 | 15 | 0,75 | |
| | Profilové nůžky AR4 | 1 | 1200 | 500 | 1000 | 0 | 0 | |
| | Pracovní stoly | 3 | 900 | 2000 | 650 | 0 | 0 | |
| | Nástěnné skříňky | 6 | 800 | 370 | 350 | 0 | 0 | |
| | Svářecí stůl | 1 | 800 | 1300 | 1000 | 0 | 0 | |
| | Kovadlina s podstavou | 6 | 800 | 600 | 400 | 0 | 0 | |
| | Chladicí vana | 1 | 800 | 650 | 650 | 0 | 0 | |
| | Skříň vybavení | 2 | 1950 | 1200 | 420 | 0 | 0 | |
| | Osobní skříň pro 12 žáků SBS_33_12 | 1 | 1850 | 900 | 500 | 0 | 0 | |

11. Kovárna

Am

| Prostor | Vybavení - přesný typ | Kusy | Rozměry | | | Nosnost / hmotnost | Motor kW | Poznámka |
|--|--|----------------|---------|-------|---------|-----------------------|------------|---|
| | | | Výška | šířka | hloubka | | | |
| 12. Svařovna 135 | Svařovací zdroj Phoenix 355 Progres Plus | 12 | 650 | 400 | 1000 | 0 | 12,7kVA | Tato délka bude mít možnost napojení na tlakový vzduch pro ofukovací pistoli. Pro sekátor bude přiveden zemní plyn a O2. Svařovat se bude za pomoci CO2, který bude do jednotlivých boxů přiveden rozvodem. Součástí svařovny bude chladič vana, ke které bude přivedena studená voda a kanalizace. Z pracovních boxů a palčičko stroje musí být odvod emisí prostřednictvím odsávacího zařízení s výkonem pro jeden box 1000-1200m3/hod. Hlučnost odsávacího zařízení je cca 85 dB. Svařovací boxy budou mezi sebou odděleny plechovou zábranou s minimální výškou 2000 mm a mezerou mezi stěnami a podlahou v rozsahu 150-200 mm. Příchod do boxu bude 900 mm široký a uzavřen např. pojízdnými dveřmi, shrnovací závěsem. V každém boxu bude pracovní osvětlení a 1x zásuvka na 400V a 2x zásuvka 230V. Minimální velikost jednoho boxu musí být 4m2 a 15m3. Jeden box navrhnut větší a to z důvodu instrukcí. Před případně v boxu bude umístěn pracovní stůl se světlákem o velikosti 600x500mm. Podlahová plocha by měla být zhotovena z nehořlavého materiálu a odtěrného protipadajícím kovovým kústům. V délce požadujeme připojení k internetu. |
| | Svařécké stoly | 12 | 1800 | 700 | 600 | 0 | 0 | |
| | Sekátor | 1 | 1400 | 2000 | 1000 | 0 | cca 800l/h | |
| | Lis hydraulický | 1 | 1800 | 1400 | 1000 | 0 | 5 | |
| | Pracovní stoly | 12 | 900 | 600 | 500 | 0 | 0 | |
| | Odsávací zařízení včetně odsávacích ramen pro jed. prac. | 1 | 2000 | 4000 | 3000 | 0 | 18,5 | |
| | Chladič vana | 1 | 900 | 850 | 520 | 0 | 0 | |
| | Osobní skříň pro 12 žáků SBS_33_12 | 1 | 1850 | 900 | 500 | 0 | 0 | |
| | Regál | 1 | 2000 | 1010 | 600 | 0 | 0 | |
| | Stůl s úložným prostorem | 2 | 900 | 2000 | 650 | 0 | 0 | |
| | Svařovací zdroje např. GAMA 2550 L | 12 | 450 | 250 | 450 | 0 | 5kVA | |
| | 13. Svařovna 111 | Svařécké stoly | 12 | 1800 | 700 | 600 | 0 | |
| Sekátor | | 1 | 1400 | 2000 | 1000 | 0 | cca 800l/h | |
| Lis hydraulický | | 1 | 1800 | 1400 | 1000 | 0 | 5 | |
| Sušicí pec | | 1 | 1800 | 800 | 800 | 0 | 3,3kVA | |
| Pracovní stoly | | 12 | 900 | 600 | 500 | 0 | 0 | |
| Odsávací zařízení včetně odsávacích ramen pro jed. prac. | | 1 | 2000 | 4000 | 3000 | 0 | 18,5 | |
| Chladič vana | | 1 | 900 | 850 | 520 | 0 | 0 | |
| Osobní skříň pro 12 žáků SBS_33_12 | | 1 | 1850 | 900 | 500 | 0 | 0 | |
| Regál | | 1 | 2000 | 1010 | 600 | 0 | 0 | |
| Stůl s úložným prostorem | | 2 | 900 | 2000 | 650 | 0 | 0 | |
| Svařovací zdroje např. Trans Tig 1700 | | 12 | 450 | 250 | 450 | 0 | 5kVA | |
| 14. Svařovna 311/141 | | Sekátor | 1 | 1400 | 2000 | 1000 | 0 | cca 800l/h |
| | Lis hydraulický- ruční | 1 | 1940 | 1140 | 890 | 0 | 0 | |
| | Pracovní stoly | 12 | 900 | 600 | 500 | 0 | 0 | |
| | Bruska stolní ELKO B 175 včetně podstavce | 1 | 250 | 420 | 230 | 15 | 0,75 | |
| | Odsávací zařízení včetně odsávacích ramen pro jed. prac. | 1 | 2000 | 4000 | 3000 | 0 | 11 | |
| | Osobní skříň pro 12 žáků SBS_33_12 | 1 | 1850 | 900 | 500 | 0 | 0 | |
| | Regál | 1 | 2000 | 1010 | 600 | 0 | 0 | |
| | Svařécké stoly | 12 | 1800 | 700 | 600 | 0 | 0 | |
| | Chladič vana | 1 | 900 | 850 | 520 | 0 | 0 | |
| | Stůl s úložným prostorem | 2 | 900 | 2000 | 650 | 0 | 0 | |
| | Svařovací zdroje např. Trans Tig 1700 | 12 | 450 | 250 | 450 | 0 | 5kVA | |

100

| Prostor | Vybavení - přesný typ | Kusy | Rozměry | | Nosnost / hmotnost | Motor kW | Poznámka |
|--------------------------------------|---|------|---------|-------|--------------------|----------|---|
| | | | Výška | šířka | | | |
| 15. Svařovna plastů, učebna | Skříň vybavení | 1 | 1950 | 1200 | 422 | 0 | Svařovna bude určena pro svařování v metodě 31,32 na materiálu ABS, PE, PP. Svařovna by měla mít zařízení k odvodu vzniklých emisí (nutno ověřit). Svařovna se bude současně využívat jako učebna pro svářečskou školu. Do prostoru pracovních stůlů je nutně přivést elektrický proud pro svařovací zdroje 2x 230V např. svěšení ze stropu a podobně. V učebně požadujeme připojení k internetu. |
| | Pracovní stoly žáků | 12 | 800 | 1200 | 800 | 0 | |
| | Pracovní stoly odkládací | 2 | 800 | 1200 | 800 | 0 | |
| | PC lavice učitelská | 1 | 760 | 1500 | 600 | 0 | |
| | Stolní židle | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Učitelská židle | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Pila formátovací | 1 | 850 | 800 | 800 | 0 | |
| | Spodní frézka s podstavcem | 1 | 850 | 400 | 455 | 0 | |
| | Dataprojektor ultrakrátký | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Projekční nástěnná tabule | 1 | 1200 | 2000 | 0 | 0 | |
| | PC s monitorem | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Skříň vybavení | 2 | 1950 | 920 | 420 | 0 | |
| | Odsávání pracoviště | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Pracovní stoly pro 24 žáků | 12 | 900 | 2000 | 650 | 0 | |
| | Ohybačka FSBM 1020-20 HS | 2 | 1200 | 1420 | 800 | 275 | |
| 16. Dílna ručního zpracování kovů | Tabulové nůžky NTP 1000/2 | 1 | 900 | 900 | 2200 | 520 | Do dílny je nutný přívod stlačeného vzduchu pro pneumatické nářadí- ofukovací pistole. Rozvod navrhnout dle uspořádání dílny. V dílnách navrhnout rozvod elektrické energie 400V dle uspořádání dílny. Rozvod 230V tak, aby obsluha mohla pohodlně s el. nářadím pracovat u každého pracovního stolu. Požadujeme připojení k internetu. |
| | Tabulové nůžky Metallkraft BSS 1250 | 1 | 900 | 900 | 2200 | 520 | |
| | Obrubovačka plechu 185/50 | 1 | 1200 | 500 | 600 | 0 | |
| | Obrubovačka plechu- Signovačka Bendmak SW 125 | 1 | 1200 | 600 | 350 | 0 | |
| | Skrůžovačka XZ 1000/2 | 1 | 1200 | 1740 | 860 | 230 | |
| | Skrůžovačka- zakružovačka plechu Bernardo RM 1300 | 1 | 1200 | 1730 | 380 | 250 | |
| | Stojanová bruska BAD 20 | 1 | 1200 | 740 | 400 | 128 | |
| | Stojanová bruska MBJ 12 | 1 | 1150 | 620 | 1150 | 90 | |
| | Bruska Proma DS 200 | 1 | 510 | 310 | 270 | 25 | |
| | Stolní bruska ELKO B175 | 1 | 250 | 420 | 230 | 15 | |
| | Rovinná bruska BM 400 | 1 | 905 | 800 | 550 | 0 | |
| | Sloupová vrtačka VS32 | 1 | 1950 | 620 | 1110 | 635 | |
| | Sloupová vrtačka V32 | 1 | 1950 | 620 | 1110 | 635 | |
| | Stolní vrtačka V16 včetně podstavce | 1 | 1950 | 500 | 950 | 235 | |
| | Stolní vrtačka V20 včetně stolu | 1 | 1950 | 500 | 950 | 235 | |
| Rýsovací deska | 2 | 900 | 600 | 500 | 0 | | |
| Skříň ke stroji | 2 | 1030 | 500 | 500 | 0 | | |
| Skříň vybavení | 4 | 1950 | 1200 | 420 | 0 | | |
| Osobní skříň pro 12 žáků SBS_33_12 | 2 | 1850 | 900 | 500 | 0 | | |
| Odkládací stůl | 1 | 800 | 2000 | 1000 | 0 | | |

Am

| Prostor | Vybavení - přesný typ | Kusy | Rozměry | | | Nosnost / hmotnost | Motor kW | Poznámka |
|------------------------|----------------------------|------|---------|-------|---------|-----------------------|----------|---|
| | | | Výška | šířka | hloubka | | | |
| 17. Učebna I. | Školní lavice pro 34 žáků | 17 | 1,35 | 1300 | 550 | 0 | 0 | Jedná se o instruktažní učebnu, kterou v případě potřeby požadujeme rozdělit na dvě samostatné např. zhrmovací zástěnou. Učebnu vybavit standardním rozvodem el. energie. Požadujeme připojení k internetu. |
| | PC lavice učitelská | 1 | 760 | 1500 | 600 | 0 | 0 | |
| | Školní židle | 34 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Učitelská židle | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Dataprojektor ultrakrátký | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Projekční nástěnná tabule | 1 | 1200 | 2000 | 0 | 0 | 0 | |
| | PC s monitorem | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,3 | |
| | Skříň vybavení | 2 | 1950 | 920 | 420 | 0 | 0 | |
| | Zhrmovací zástěna | | | | | | | |
| | Pracovní stůl pro 12 žáků | 1 | 760 | 3900 | 1200 | 0 | 0 | |
| 18. Učebna II. | PC lavice učitelská + sokl | 1 | 760 | 1200 | 600 | 0 | 0 | Jedná se o instruktažní učebnu se standardním rozvodem el. energie. Požadujeme připojení k internetu. |
| | Školní židle | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Učitelská židle | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Dataprojektor ultrakrátký | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Projekční nástěnná tabule | 1 | 1000 | 2000 | 0 | 0 | 0 | |
| | PC s monitorem | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,3 | |
| | Skříň vybavení | 2 | 1950 | 920 | 420 | 0 | 0 | |
| | Pracovní stůl pro 12 žáků | 1 | 760 | 3900 | 1200 | 0 | 0 | |
| | PC lavice učitelská + sokl | 1 | 760 | 1200 | 600 | 0 | 0 | |
| | Školní židle | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 19. Učebna III. | Učitelská židle | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | Jedná se o instruktažní učebnu se standardním rozvodem el. energie. Požadujeme připojení k internetu. |
| | Dataprojektor ultrakrátký | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Projekční nástěnná tabule | 1 | 1000 | 2000 | 0 | 0 | 0 | |
| | PC s monitorem | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0,3 | |
| | Skříň vybavení | 2 | 1950 | 920 | 420 | 0 | 0 | |
| | Pracovní stůl pro 12 žáků | 1 | 760 | 3900 | 1200 | 0 | 0 | |
| | PC lavice učitelská + sokl | 1 | 760 | 1200 | 600 | 0 | 0 | |
| | Školní židle | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Učitelská židle | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Dataprojektor ultrakrátký | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |

| Prostor | Vybavení - přesný typ | Kusy | Rozměry | | | Nosnost / hmotnost | Motor kW | Poznámka |
|---|---|------|---------|-------|---------|-----------------------|----------|---|
| | | | Výška | šířka | hloubka | | | |
| 20. Výdejní nářadí, ochranných pomůcek | Regál policový | 9 | 1800 | 1800 | 600 | 0 | 0 | Prostor musí obsahovat výdejní okno a zvukovou signalizaci pro vyvolání obsluhy. Do prostoru je nutný přívod stlačeného vzduchu pro odtokování funkčních pneumatického nářadí. Rozvod elektrické energie 400V a 230V. Požadujeme připojení k internetu. |
| | Regál policový | 2 | 2000 | 3000 | 600 | 0 | 0 | |
| | Skříň | 2 | 2000 | 1500 | 600 | 0 | 0 | |
| | Pracovní stůl | 1 | 900 | 1300 | 700 | 0 | 0 | |
| | Dílenský odkládací stůl | 1 | 810 | 1500 | 750 | 0 | 0 | |
| | PC lavice učitelská | 1 | 760 | 1500 | 600 | 0 | 0 | |
| | Učitelská židle | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Skříň vybavení | 1 | 1950 | 920 | 420 | 0 | 0 | |
| | Vrtáčka stolní | 1 | 1600 | 400 | 500 | 30 | 0,7 | |
| | Bruska stolní ELKO B 175 včetně podstavce | 1 | 250 | 420 | 230 | 15 | 0,75 | |
| 21. Sklad hutního materiálu | Konzolový regál | 1 | 2000 | 6000 | 1000 | 0 | 0 | Tento sklad by měl být přímo přístupný ze zámečnické dílny s možností manipulaci s hutiřním materiálem pomocí mostového jeřábu. Rozvod elektrické energie 400V a 230V.. |
| | Regál pro plechy | 1 | 1800 | 1500 | 2000 | 0 | 0 | |
| | Skříň na krátký materiál | 1 | 2000 | 1500 | 600 | 0 | 0 | |
| | Pila formatovací PK300 | 1 | 850 | 1500 | 1300 | 0 | 2 | |
| | Regál policový | 1 | 2000 | 2600 | 600 | 0 | 0 | |
| 22. Sklad plynů | Vypouštěcí stanice C2H2 | 1 | 1900 | 2700 | 500 | 0 | 0 | Z tohoto skladu budou plyny rozvedeny pomocí rozvodu do jednotlivých dílen. Na rozvod se budou napojovat láhve na tzv. vypouštěcí stanici pro 6 kusů láhvi. Nutno počítat se skladováním 4 kusů prázdných láhví jiných plynů. Sklad musí být přístupný pro nákladní vozidlo. Rozvod elektrické energie 400V a 230V. |
| | Vypouštěcí stanice O2 | 1 | 1900 | 2700 | 500 | 0 | 0 | |
| | Vypouštěcí stanice Ar | 1 | 1900 | 2700 | 500 | 0 | 0 | |
| | Vypouštěcí stanice CO2 | 1 | 1900 | 2700 | 500 | 0 | 0 | |
| 23. Prostor pro centrální kompresor | Kompresor ORL 5.5 BX/300D (42,5m3/hod, 708l/min.) | 1 | 1600 | 1600 | 650 | 0 | 5,5 | Nutno ověřit výkon kompresoru v závislosti na technologii. Rozvod elektrické energie 400V a 230V. |
| | Kontejner | 3 | 0 | 2500 | 4000 | 0 | 0 | Ukládání kovových špon ze soustružení, odpad z ručního zpracování kovů, svařovny, zámečnické dílny. Kryté stání pro umístění 3 kusů kontejnerů. |
| 25. Prostor pro chemické látky | Prostor pro chemické látky | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | Jedna se o prostor, do kterého by byl umístěn: nový a vyjetý olej, barvy, ředidla, znečištěná čističí vlna a podobně. Rozvod elektrické energie 230V. |

AN

| Prostor | Vybavení - přesný typ | Kusy | Rozměry | | | Nosnost / hmotnost | Motor kW | Poznámka |
|---|---|------|---------|-------|---------|--------------------|----------|---|
| | | | Výška | šířka | hloubka | | | |
| 26. Garáž pro služební vozidla | Osobní vozidlo | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | Uzavřená garáž bez vytápění. Rozvod elektrické energie 400V a 230V. |
| | Nákladní vozidlo | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 27. Parkovací plocha | Parkovací plocha | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | Jedná se o parkovací plochu pro 10 vozidel. |
| 28. Prosklená kancelář - velín UOV, kancelář zásobování | Kancelářský stůl | 11 | 750 | 1300 | 600 | 0 | 0 | Prostor musí být přístupný z dilny. Z kanceláře musí být zajištěn dostatečný výhled do dilny. V prostoru musí být možnost připojení k internetu a zásuvky na 230V. |
| | Učtelská židle | 11 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | Nástěnná skříň | 1 | 600 | 1200 | 200 | 25 | 0 | |
| | Skříň | 5 | 750 | 1200 | 420 | 0 | 0 | |
| | Skříň | 1 | 750 | 800 | 420 | 0 | 0 | |
| 29. Odpadkové koše | Odpadkový koš | 51 | 700 | 320 | 280 | 0 | 0 | Každá dilna a učebna bude mít koše na směsný odpad a plasty. Dilna bude mít navíc koš na kovový odpad. |
| | Odpadkový koš | 1 | 1220 | 1200 | 450 | 0 | 0 | Umístění do 2.NP chodba |
| 30. Prostor pro lékárničku první pomoci, umyvadla | Prostor pro lékárničku první pomoci, umyvadla | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | Stanovit prostor pro lékařské ošetření, který budou moci využívat UOV ze všech dilen. Musí vycházet z platných předpisů. Umyvadla musí být na každé dilně a učebně. |
| | Nástěnná lékárnička první pomoci | 7 | 550 | 380 | 140 | 0 | 0 | |