

Příloha č. 1: Technická specifikace

název dodavatele/prodávajícího:	KOVOSVIT MAS, a.s.
IČO/DIČ:	26047284/CZ26047284
sídlo:	náměstí Tomáše Bati 419, 391 02 Sezimovo Ústí
osoba oprávněná jednat za dodavatele/prodávajícího:	Ing. Libor Kuchař, předseda představenstva

NÁZEV VEŘEJNÉ ZAKÁZKY:
Pořízení vybavení pro strojní dílnu – dodávka obráběcích frézovacích center Nadlimitní veřejná zakázka na dodávky zadávaná v otevřeném řízení dle § 56 a násl. zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů.
OZNAČENÍ ČÁSTI VEŘEJNÉ ZAKÁZKY:
ČÁST B – pětiosé obráběcí frézovací centrum (1 ks)

Obchodní název nabízeného zboží, případné jiné označení výrobce: MCV 1000 5 AX SPEED

Výrobní číslo zboží: 709

Výrobce nabízeného zboží: KOVOSVIT MAS, a.s., sídlem náměstí Tomáše Bati 419, 391 02 Sezimovo Ústí, IČO: 26047284

PARAMETRY STROJE	
1	Řídicí systém - Heidenhain iTNC 640 HSCI: <ul style="list-style-type: none">- kompatibilní s výukovým řídicím systémem školy, kterým je systém Heidenhain- podpora nových systému obrábění: systém použitelný pro soustružnické i frézovací technologie- podpora funkce použití soustružnických nožů k frézování- lineární, kruhová a šroubová interpolace v zadané rovině- souvislé napojování drah pohybu bez zastavování- tvorba podprogramů a cyklů- souvislé korekce nástroje- komfortní manažer programů a editor s grafickou 2D + 3D simulací obrábění- dílenské programování s grafickou podporou včetně simulace obrábění
2	Průměr desky otočného stolu: 520 mm
3	T-drážky (počet x šířka): 8 x 14 mm
4	Sklopná osa A sklopného a otočného stolu s naklápěním: $\pm 110^\circ$

5	Otočná osa C sklopného a otočného stolu s otáčením: 360°
6	Zatížení stolu: 400 kg
7	Pracovní rozsah X osy: 880 mm
8	Pracovní rozsah Y osy: 590 mm
9	Pracovní rozsah Z osy: 520 mm m
10	Vzdálenost čela vřetena od upínací plochy stolu: 20 – 540 mm
11	Kuželová dutina vřetena ISO 40
12	Minimální otáčky: 12 000 ot/min
13	Plynule měnitelná změna otáček
14	Pracovní posuv X, Y, Z: 1 – 40 000 mm/min
15	Rychloposuv X, Y, Z: 40 m/min
16	Počet míst v zásobníku: 30
17	Výkon motoru vřetena: 32 kW
18	Jmenovitý kroutící moment: 130 Nm
19	Celkový příkon stroje: 50 kVA
20	Přímé odměřování X, Y, Z: <ul style="list-style-type: none"> - přesnost dle ČSN ISO 230-2 - opakovatelnost nastavení polohy s přesností 0,004 mm

21	Rozměry stroje: 5 290 x 3 665 x 3 330 mm
22	Hmotnost stroje: 13 000 kg
23	Celková konstrukce stroje z litiny
24	Příslušenství:
-	a) kolizní ochrana
-	b) dopravník třísek (je součástí stroje)
-	c) ruční oplach pracovního prostoru (je součástí stroje)
-	d) středové chlazení 2 MPa
-	e) vnější ofuk nástroje
-	f) nástrojová infra sonda
-	g) obrobková infra sonda
-	h) upínací čep ISO 40 – DIN 69872 s otvorem, 40 ks
	i) chladící kapalina pro vnitřní chlazení nástrojů dle objemu nádrže stroje
-	j) mechanický strojní svěrák: <ul style="list-style-type: none"> - šířka svěráku 150 mm - rozevření svěráku 300 mm - konstrukce z kalené oceli - hmotnost 29 kg
-	k) základní držáky ISO 40 a nástroje v tomto minimálním množství: <ul style="list-style-type: none"> - 1 ks 40x22x35 trn pro nožovou hlavu - 1 ks 40x16x35 upínací trn typu Weldon - 1 ks 40x20x35 upínací trn typu Weldon - 1 x 40x25x35 upínací trn typu Weldon - 6 ks 40x32x70 kleštinový upínač - 2 ks 32 SATZ sada kleštin ER32 - 1 ks 32 klíč pro kleštinový upínač - 1 ks 40x1x60 závitovací hlava M3-M12 - 1 ks 40x2x100 závitovací hlava M8-M20 - 1 ks závit. vložka bez spojky 3,5 pro závit. hlavu M3-M12 - 1 ks závit. vložka bez spojky 4,5 pro závit. hlavu M3-M12 - 1 ks závit. vložka bez spojky 6 pro závit. hlavu M3-M12 - 1 ks závit. vložka bez spojky 7 pro závit. hlavu M3-M12 - 1 ks závit. vložka bez spojky 8 pro závit. hlavu M3-M12 - 1 ks závit. vložka bez spojky 9 pro závit. hlavu M3-M12 - 1 ks závit. vložka bez spojky 10 pro závit. hlavu M3-M12 - 1 ks závit. vložka bez spojky 12 pro závit. hlavu M8-M20 - 1 ks závit. vložka bez spojky 16x12 pro závit. hlavu M8-M20 - 1 ks 40x13 vrtací sklíčidlo - 1 ks 40x2x50 upínač typu MORSE

- 1 ks 40x3x70 upínač typu MORSE
- 1 ks 40xM16x44 upínač M16
- 1 ks rovinná fréza D63, 5 zubů + 40 plátků
- 1 ks rohová fréza D40, 3 zuby (závit M16)
- 10 ks plátek pro rohovou frézu D40
- 1 ks zavrťovací stopková fréza D16,L120, 2 zuby
- 1 ks zavrťovací stopková fréza D20, L130, 2 zuby
- 1 ks zavrťovací stopková fréza D25, L140, 2 zuby
- 10 ks plátek pro frézu D16
- 10 ks plátek pro frézu D20
- 10 ks plátek pro frézu D25
- 1 ks rohová stopková fréza D16,L150,2 zuby+30 plátků
- 1 ks rohová stopková fréza D20,L150,3 zuby+30 plátků
- 1 ks rohová stopková fréza D25,L150,4 zuby+40 plátků
- 1 ks TK vrták D3,3x62x20
- 1 ks TK vrták D4,2x66x24
- 1 ks TK vrták D5,0x66x30
- 1 ks TK vrták D6,8x79x34
- 1 ks TK vrták D8,5x89x47
- 1 ks TK vrták D10,2x102x55
- 1 ks TK vrták D3,0x66x28
- 1 ks TK vrták D4,0x74x36
- 1 ks TK vrták D5,0x82x46
- 1 ks TK vrták D6,0x82x44
- 1 ks TK vrták D7,0x91x53
- 1 ks TK vrták D8,0x91x53
- 1 ks TK vrták D9,0x103x61
- 1 ks TK vrták D10,0x103x61
- 1 ks TK vrták D11,0x118x71
- 1 ks TK vrták D12,0x118x71
- 1 ks rychloposuvová fréza D22, L180, 2 zuby
- 10 ks plátek pro rychloposuvovou frézu D22

V Sezimově Ústí dne 28.6.2018

.....
Ing. Libor Kuchař, předseda představenstva