

**Příloha č. 1: Technická specifikace**

<b>název dodavatele/prodávajícího:</b>	<b>KOVOSVIT MAS, a.s.</b>
<b>IČO/DIČ:</b>	26047284/CZ26047284
<b>sídlo:</b>	náměstí Tomáše Bati 419, 391 02 Sezimovo Ústí
<b>osoba oprávněná jednat za dodavatele/prodávajícího:</b>	Ing. Libor Kuchař, předseda představenstva

**NÁZEV VEŘEJNÉ ZAKÁZKY:****Pořízení vybavení pro strojní dílnu – dodávka obráběcích frézovacích center**

Nadlimitní veřejná zakázka na dodávky zadávaná v otevřeném řízení dle § 56 a násl. zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů.

**OZNAČENÍ ČÁSTI VEŘEJNÉ ZAKÁZKY:****ČÁST A – tříosé obráběcí frézovací centrum (2 ks)**

**Obchodní název nabízeného zboží, případné jiné označení výrobku:** MCV 754 QUICK

**Výrobní číslo stroje:** 959

**Výrobce nabízeného zboží:** KOVOSVIT MAS, a.s., sídlem náměstí Tomáše Bati 419, 391 02 Sezimovo Ústí, IČO: 26047284

**PARAMETRY STROJE**

1	Řídicí systém - Siemens Sinumerik 840 Dsl - modulární systém řízení - lineární, kruhová a šroubová interpolace v zadané rovině - souvislé napojování drah pohybu bez zastavování - tvorba podprogramů a cyklů - souvislé korekce nástroje - minimální počet řízených os/vřeten: 6/8 - minimální počet současně interpolovaných os: 6/8 - počet kanálů: 4 - komfortní manažer programů a editor s grafickou 2D + 3D simulací obrábění - dílenské programování s grafickou podporou včetně simulace obrábění
2	Upínací plocha stolu: 1 000 x 500 mm
3	T-drážky (počet x šířka x rozteč): 3 x 18 x 125 mm
4	Zatížení stolu: 400 kg

5	Pracovní rozsah X osy: 754 mm
6	Pracovní rozsah Y osy: 500 mm
7	Pracovní rozsah Z osy: 550 mm
8	Vzdálenost čela vřetena od upínací plochy stolu: 100 mm
9	Kuželová dutina vřetena ISO 40
10	Otáčky vřetene: 20 – 10 000 ot/min
11	Plynule měnitelná změna otáček
12	Pracovní posuv X, Y, Z: m 2 – 30 000 mm/min
13	Rychloposuv X, Y, Z: 30 m/min
14	Počet míst v zásobníku: 24
15	Výkon motoru vřetena: 9 kW
16	Jmenovitý kroutící moment: 57 Nm
17	Celkový příkon stroje: 20 kVA
18	Přímé odměřování X, Y, Z: - přesnost dle ČSN ISO 230-2 - opakovatelnost nastavení polohy s přesností 0,005 mm
19	Rozměry stroje (d x š x v): 2 390 x 2 320 x 2 560 mm
20	Hmotnost stroje: 4 000 kg

21	Celková konstrukce stroje z litiny
22	Manuál stroje v českém jazyce
23	Příslušenství:
-	a) ruční oplach pracovního prostoru (je součástí stroje)
-	b) středové chlazení 2 MPa
-	c) vnější ofuk nástroje
-	d) nástrojová infra sonda
-	e) obrobková infra sonda
-	f) upínací čep ISO 40 – DIN 69872 s otvorem, 30 ks/stroj
-	g) mechanický strojní svěrák: - šířka svěráku 150 mm - rozevření svěráku 300 mm - konstrukce z kalené oceli - hmotnost 29 kg
	h) chladící kapalina pro vnitřní chlazení nástrojů dle objemu nádrže stroje
-	i) základní držáky ISO 40 a nástroje v tomto minimálním množství: - 1 ks D40x22x35 trn pro nožovou hlavu - 1 ks 40x16x35 upínací trn typu Weldon - 1 ks 40x20x35 upínací trn typu Weldon - 1 ks 40x25x35 upínací trn typu Weldon - 6 ks 40x32x70 kleštinový upínač - 2 ks 32 SATZ sada kleštin ER32 - 1 ks 32 klíč pro kleštinový upínač - 1 ks 40x1x60 závitovací hlava M3-M12 - 1 ks 40x2x100 závitovací hlava M8-M20 - 1 ks závit. vložka bez spojky 3,5 pro závit. hlavu M3-M12 - 1 ks závit. vložka bez spojky 4,5 pro závit. hlavu M3-M12 - 1 ks závit. vložka bez spojky 6 pro závit. hlavu M3-M12 - 1 ks závit. vložka bez spojky 7 pro závit. hlavu M3-M12 - 1 ks závit. vložka bez spojky 8 pro závit. hlavu M3-M12 - 1 ks závit. vložka bez spojky 9 pro závit. hlavu M3-M12 - 1 ks závit. vložka bez spojky 10 pro závit. hlavu M3-M12 - 1 ks závit. vložka bez spojky 12 pro závit. hlavu M8-M20 - 1 ks závit. vložka bez spojky 16x12 pro závit. hlavu M8-M20 - 1 ks 40x13 vrtací sklíčidlo - 1 ks 40x2x50 upínač typu MORSE - 1 ks 40x3x70 upínač typu MORSE - 1 ks 40xM16x44 upínač M16 - 1 ks rovinná fréza D63, 5 zubů + 40 plátek - 1 ks rohová fréza D40, 3 zuby (závit M16) - 10 ks plátek pro rohovou frézu D40 - 1 ks zavrtávací stopková fréza D16, L120, 2 zuby - 1 ks zavrtávací stopková fréza D20, L130, 2 zuby - 1 ks zavrtávací stopková fréza D25, L140, 2 zuby - 10 ks plátek pro frézu D16

- 10 ks plátek pro frézu D20
- 10 ks plátek pro frézu D25
- 1 ks rohová stopková fréza D16,L150,2 zuby+30 plátek
- 1 ks rohová stopková fréza D20,L150,3 zuby+30 plátek
- 1 ks rohová stopková fréza D25,L150,4 zuby+40 plátek
- 1 ks TK vrták D3,3x62x20
- 1 ks TK vrták D4,2x66x24
- 1 ks TK vrták D5,0x66x30
- 1 ks TK vrták D6,8x79x34
- 1 ks TK vrták D8,5x89x47
- 1 ks TK vrták D10,2x102x55
- 1 ks TK vrták D3,0x66x28
- 1 ks TK vrták D4,0x74x36
- 1 ks TK vrták D5,0x82x46
- 1 ks TK vrták D6,0x82x44
- 1 ks TK vrták D7,0x91x53
- 1 ks TK vrták D8,0x91x53
- 1 ks TK vrták D9,0x103x61
- 1 ks TK vrták D10,0x103x61
- 1 ks TK vrták D11,0x118x71
- 1 ks TK vrták D12,0x118x71
- 5 ks TK fréza D12x32x75 3Zx45
- 5 ks TK fréza D10x30x75 3Zx45
- 4 ks TK fréza D8x20x60 3Zx45
- 2 ks TK fréza D6x16x50 3Zx45

V Sezimově Ústí dne 28.6.2018

.....  
Ing. Libor Kuchař, předseda představenstva