



KUMSP00U424N



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Integrovaný regionální operační program



MINISTERSTVO
PRO MÍSTNÍ
ROZVOJ ČR

KUPNÍ SMLOUVA

I.
Smluvní strany

MORAVSKOSLEZSKÝ KRAJ - KRAJSKÝ ÚŘAD		
CÍL SMLOUVY (DODATK)		
06076	201P	JHJ
poř. číslo	rok	zkr. odd.

1. Moravskoslezský kraj

se sídlem: 28. října 117, 702 18 Ostrava
zastoupen:

prof. Ing. Ivo Vondrákem, CSc., hejtmanem kraje

IČO: 70890692

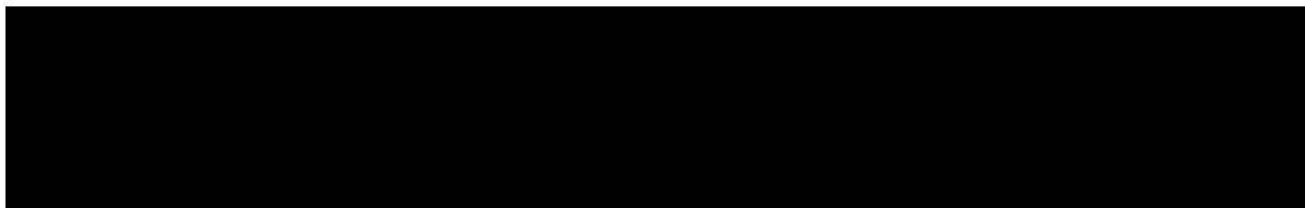
DIČ: CZ70890692

bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, a.s.

číslo účtu: 2105987779/2700

dále jen „kupující“

Osoba oprávněná jednat ve věcech technických – předmětu smlouvy:



Osoba oprávněná jednat ve věcech realizace projektu a řízení projektu:



a

2. ITAX PRECISION s.r.o.

se sídlem: Bouřilova 1102/2, 198 00 Praha 9 – Černý Most

zastoupena: Tomášem Bořilem, jednatelem

IČO: 25062760

DIČ: CZ25062760

bankovní spojení: Československá obchodní banka, a.s.

číslo účtu: 281231074/0300

Zapsána v obchodním rejstříku vedeném městským soudem v Praze, oddíl C, vložka 45848

(dále jen „prodávající“)

II. Základní ustanovení

1. Tato smlouva je uzavřena dle § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „občanský zákoník“); práva a povinnosti stran touto smlouvou neupravená se řídí příslušnými ustanoveními občanského zákoníku.
2. Smluvní strany prohlašují, že údaje uvedené v čl. I této smlouvy jsou v souladu se skutečností v době uzavření smlouvy. Smluvní strany se zavazují, že změny dotčených údajů oznámí bez prodlení písemně druhé smluvní straně. Při změně identifikačních údajů smluvních stran včetně změny účtu není nutné uzavírat ke smlouvě dodatek.
3. Je-li prodávající plátcem DPH, prohlašuje, že bankovní účet uvedený v čl. I odst. 2 této smlouvy je bankovním účtem zveřejněným ve smyslu zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o DPH“). V případě změny účtu prodávajícího je prodávající povinen doložit vlastnictví k novému účtu, a to kopií příslušné smlouvy nebo potvrzením peněžního ústavu; je-li prodávající plátcem DPH, musí být nový účet zveřejněným účtem ve smyslu předchozí věty.
4. Smluvní strany prohlašují, že osoby podepisující tuto smlouvu jsou k tomuto jednání oprávněny.
5. Proávající prohlašuje, že je odborně způsobilý k zajištění předmětu plnění podle této smlouvy.

III. Předmět smlouvy

1. Proávající se zavazuje odevzdat kupujícímu CNC obráběcí stroje vč. jejich součástí příslušenství a instalace, s právem užití dodávaného software, seznámení s obsluhou, a to včetně návodů k použití v českém jazyce (dále jen „zboží“), bližší specifikace zboží je přílohou č. 1 a 2 této smlouvy. Proávající se dále zavazuje umožnit kupujícímu nabýt vlastnické právo ke zboží. Kupující se zavazuje zboží převzít a zaplatit za ně prodávajícímu kupní cenu dle čl. IV této smlouvy.
2. Dodávané zboží musí být nové a nepoužívané.
3. Proávající je povinen v rámci plnění svého závazku z této smlouvy provést také seznámení zaměstnanců škol uvedených v článku V odst. 1 této smlouvy, kteří budou zboží používat, s obsluhou zboží.
4. Účelem této smlouvy je modernizace technického vybavení středních odborných škol, příspěvkových organizací zřizovaných Moravskoslezským krajem s cílem zvýšení kvality výuky a zvýšení uplatnitelnosti absolventů na trhu práce, v rámci realizace projektu „Podpora výuky CNC obrábění“, registrační číslo projektu: CZ.06.2.67/0.0/0.0/16_050/0002194 (dále jen „projekt“).
5. Projekt je spolufinancován ze strukturálních fondů Evropské unie z Integrovaného regionálního operačního programu (dále jen „IROP“) v rámci výzvy č. 33 (prioritní osa 2 Zkvalitnění veřejných služeb a podmínek života pro obyvatele regionů, specifický cíl Zvýšení kvality a dostupnosti infrastruktury pro vzdělávání a celoživotní učení). Proávající bere na vědomí, že předmětem této smlouvy jsou aktivity a výstupy, které budou tvořit součást projektu spolufinancovaného Evropskou unií v rámci IROP.

IV. Kupní cena

1. Kupní cena činí

cena bez DPH	13 355 265,00 Kč
DPH ve výši 21%	2 804 605,65 Kč
cena celkem včetně DPH	16 159 870,65 Kč

(slovy: cena bez DPH třináct milionů tři sta padesát pět tisíc dvě stě šedesát pět korun českých a **cena včetně DPH šestnáct milionů jedno sto padesát devět tisíc osm set sedmdesát korun českých a šedesát pět haléřů**).

Podrobný rozpis kupní ceny je uveden v příloze č. 1 této smlouvy.

- Kupní cena podle odst. 1 tohoto článku smlouvy zahrnuje veškeré náklady prodávajícího spojené se splněním jeho závazků vyplývajících z této smlouvy, tj. cenu zboží včetně dopravného, dokumentace ke zboží (záruční listy, návod na použití aj.) nákladů vztahujících se k poskytnutí softwaru, instalace zboží, seznámení s obsluhou zboží a dalších souvisejících nákladů. Kupní cena je stanovena jako nejvýše přípustná a není jí možno překročit.
- Je-li prodávající plátcem DPH, odpovídá za to, že sazba daně z přidané hodnoty bude stanovena v souladu s platnými právními předpisy; v případě, že dojde ke změně zákonné sazby DPH, bude prodávající ke kupní ceně bez DPH povinen účtovat DPH v platné výši. Smluvní strany se dohodly, že v případě změny kupní ceny v důsledku změny sazby DPH není nutno ke smlouvě uzavírat dodatek. V případě, že prodávající stanoví sazbu DPH či DPH v rozporu s platnými právními předpisy, je povinen uhradit kupujícímu veškerou škodu, která mu v souvislosti s tím vznikla.

V. Místo a doba plnění

- Prodávající je povinen odevzdat zboží do konkrétních míst plnění, kterými jsou tyto budovy škol:
 - Střední průmyslová škola, Karviná, příspěvková organizace
 - Žižkova 1818/1a, 733 01 Karviná - Hranice
 - Vyšší odborná škola, Střední odborná škola a Střední odborné učiliště, Kopřivnice, příspěvková organizace
 - Husova 1302/11, 742 21 Kopřivnice
 - Střední škola technická a zemědělská, Nový Jičín, příspěvková organizace
 - U Jezu 7, 741 01 Nový Jičín - Žilina

Místa plnění mohou být upřesněna v souladu s odst. 3 tohoto článku smlouvy.

- Prodávající se zavazuje dodat kupujícímu zboží nejpozději do 4 měsíců od nabytí účinnosti této smlouvy.
- Prodávající je povinen příslušné škole uvedené v odst. 1 tohoto článku smlouvy (dále také „uživatel“), konkrétně jejímu řediteli nebo jím pověřené osobě, sdělit písemně (za písemnou

formu je v tomto případě považováno i sdělení prostřednictvím datové schránky nebo e-mailem) minimálně 5 kalendářních dnů předem, konkrétní den a hodinu, kdy bude zboží dodáno do místa plnění dle odst. 1 tohoto článku smlouvy. Prodávající je povinen dohodnout se předem s uživateli na přesných místech plnění a určení jednotlivých dodávek. Případná změna místa plnění bude prodávajícímu oznámena bezodkladně od zjištění této změny písemnou formou na:

- e-mail: [REDACTED]
- adresu: Bouřilova 1102/2, 198 00 Praha 9
- do datové schránky: xh64ybw

4. Případná změna místa plnění oznámená kupujícím, příp. uživatelem nemá vliv na kupní cenu a není nutné uzavírat ke smlouvě dodatek.

VI.

Povinnosti prodávajícího a kupujícího

1. Prodávající je povinen zejména:

- a) Dodat zboží řádně a včas.
- b) Dodat kupujícímu zboží:
 - v množství dle čl. III této smlouvy; prodávající není oprávněn kupujícímu dodat větší množství věcí, než bylo ujednáno,
 - v provedení dle § 2095 občanského zákoníku a balení dle § 2097 občanského zákoníku,
 - v I. jakosti.
- c) Dodat zboží nové, nepoužívané a odpovídající platným technickým normám, právním předpisům a předpisům výrobce.
- d) Při dodání zboží do místa plnění dle čl. V této smlouvy předat uživateli doklady, které se ke zboží vztahují ve smyslu § 2087 občanského zákoníku (záruční list, návod k použití apod.) v českém jazyce.
- e) Dbát při poskytování plnění dle této smlouvy na ochranu životního prostředí. Dodávané zboží musí splňovat požadavky na bezpečný výrobek ve smyslu zákona č. 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů (zákon o obecné bezpečnosti výrobků), ve znění pozdějších předpisů, platné technické, bezpečnostní, zdravotní, hygienické a jiné předpisy, včetně předpisů týkajících se ochrany životního prostředí, vztahujících se na výrobek a jeho výrobu.
- f) Písemně informovat kupujícího o skutečnostech majících vliv na plnění smlouvy, a to neprodleně, nejpozději však následující pracovní den poté, kdy příslušná skutečnost nastane nebo prodávající zjistí, že by nastat mohla.
- g) Na základě pozvánky kupujícího se účastnit všech jednání týkajících se dodávky zboží nebo na základě písemné výzvy kupujícího poskytnout zprávu o stavu přípravy dodávky zboží či požadovanou dokumentaci.
- h) Dodavatel je povinen minimálně do konce roku 2028 poskytovat požadované informace a dokumentaci související s realizací projektu zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (CRR, MMR ČR, MF ČR, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného orgánu finanční správy a dalších oprávněných orgánů státní správy) a je povinen vytvořit výše uvedeným osobám podmínky k provedení kontroly vztahující se k realizaci projektu a poskytnout jim při provádění kontroly součinnost.
- i) Uchovávat odpovídajícím způsobem v souladu se zákonem č. 499/2004 Sb., o archivnictví a spisové službě a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a v souladu se zákonem č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů, po dobu deseti

let od finančního ukončení projektu, zároveň však alespoň po dobu tří let od ukončení programu dle čl. 88 a násl. Nařízení Rady (ES) č. 1083/2006, veškeré originály dokumentů, vztahujících se k projektu, přičemž běh lhůty se začne počítat od 1. ledna následujícího kalendářního roku následujícího po finančním ukončení projektu. Finančním ukončením projektu se rozumí den, ke kterému je uskutečněna poslední platba spojená s realizací projektu ze strany poskytovatele dotace a veškeré finanční prostředky/dotace jsou poskytovatelem proplaceny na účet příjemce (tj. kupujícího). Datum finančního ukončení projektu bude prodávajícímu sděleno kupujícím.

- j) Předat kupujícímu do 3 týdnů od nabytí účinnosti této smlouvy rozpis kupní ceny s určením samostatných majetků, souborů majetků nebo samostatných funkčních celků za účelem evidence majetku a jeho odepisování dle zákona č. 586/1992 Sb., o daních z příjmů, ve znění pozdějších předpisů a zákona č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů. U odepisování dlouhodobého hmotného a nehmotného majetku bude uveden klasifikační kód CZ-CPA za účelem odepisování dlouhodobého hmotného a nehmotného majetku.
- k) Poskytnout kupujícímu oprávnění k výkonu práva užít software, který je součástí dodávky zboží (licenci), pro potřeby kupujícího, resp. uživatelů. Licenci k software uděluje prodávající kupujícímu ve smyslu § 2358 a násl. občanského zákoníku. Odměna za poskytnutí licence je součástí kupní ceny podle ujednání v čl. IV této smlouvy. Odpovědnost za neoprávněný zásah do autorských i jiných práv třetích osob nese výlučně prodávající.

2. Kupující je povinen:

- a) Poskytnout prodávajícímu potřebnou součinnost při plnění jeho závazku.
- b) Pokud nabídnuté zboží nemá zjevné vady a plnění prodávajícího splňuje požadavky stanovené touto smlouvou, zboží převzít.

VII.

Převod vlastnického práva a nebezpečí škody na zboží

- 1. Kupující nabývá vlastnické právo ke zboží jeho převzetím kupujícím v místě plnění; v témže okamžiku přechází na kupujícího nebezpečí škody na zboží.

VIII.

Předání a převzetí zboží

- 1. Zboží bude předáno a převzato na jednotlivých místech plnění dle čl. V odst. 1 této smlouvy. Zboží se považuje za odevzdané, až po provedení montáže/instalace zboží a seznámení zástupců uživatele s obsluhou zboží a převzetí zboží kupujícím dle předchozí věty.
- 2. Kupující (případně uživatel) při převzetí zboží provede kontrolu:
 - a) dodaného druhu a množství zboží,
 - b) zjevných jakostních vlastností zboží,
 - c) zda nedošlo k poškození zboží při přepravě,
 - d) dokladů dodaných se zbožím (manuály, záruční listy apod.).
- 3. Jednotlivé kusy zboží se považují za předané kupujícímu jejich převzetím a podpisem dodacího listu dle odst. 4 – 6 tohoto článku smlouvy.
- 4. O předání a převzetí zboží prodávající vyhotoví dodací listy (dále jen „dodací list“) pro jednotlivá místa plnění dle čl. V odst. 1 této smlouvy (zvláště pro každé místo plnění).

5. Dodací list bude vyhotoven ve třech stejnopisech, přičemž jedno vyhotovení bude určeno pro uživatele, jedno pro kupujícího a jedno pro prodávajícího. Dodací list za kupujícího podepíše uživatel, příp. jím písemně pověřená osoba.
6. Dodací list musí obsahovat
 - a) číslo a datum vyhotovení dodacího listu;
 - b) označení předmětu smlouvy – „Dodávka CNC strojů a příslušenství I v rámci projektu "Podpora výuky CNC obrábění";
 - c) označení kupujícího a prodávajícího;
 - d) číslo této smlouvy a datum jejího uzavření včetně čísel a dat uzavření jejích případných dodatků,
 - e) název a registrační číslo projektu dle čl. III odst. 4 této smlouvy,
 - f) místo plnění, tj. název příslušného uživatele dle čl. V odst. 1 této smlouvy,
 - g) název, typ a počet kusů zboží dle přílohy č. 1 této smlouvy, sériové číslo zboží nebo jiné číselné označení zboží (pokud existuje), cenu zboží v Kč bez DPH, výši DPH, cenu s DPH,
 - h) datum a místo předání zboží,
 - i) jména a podpisy zástupců prodávajícího a uživatele;
7. Proávající odpovídá za to, že informace uvedené v dodacím listu odpovídají skutečnosti. Nebude-li dodací list obsahovat údaje uvedené v odst. 6 tohoto článku smlouvy, je kupující oprávněn převzetí zboží odmítnout, a to až do předání dodacího listu s výše uvedenými údaji.
8. Kupující má právo, a to i prostřednictvím uživatele, odmítnout převzít takové zboží dodané prodávajícím, které bude mít zjevné vady, nebo zboží dodané v rozporu s podmínkami dle této smlouvy. Kupující, případně uživatel, má rovněž právo odmítnout převzetí zboží v případě, kdy prodávající neumožní kupujícímu provést řádnou kontrolu a prohlídku dodávaného zboží. Odmítnutí převzetí zboží kupující řádně i s důvody potvrdí na dodacím listu.
9. Proávající je povinen provést dodání a instalaci zboží, pokud nebude mezi smluvními stranami sjednáno jinak, v běžné provozní době uživatelů (škol), do které má být dle této smlouvy zboží dodáno tak, aby nedošlo ve větším rozsahu, než je nezbytně nutné, k omezení či přerušení výuky v této škole. Proávající plně odpovídá za případné škody vzniklé na majetku uživatele, způsobené jeho činnostmi související s dodáním a instalací zboží. Proávající je dále povinen při instalaci zboží dbát veškerých předpisů o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci. Kupující, prostřednictvím uživatele, je povinen pro účely instalace zboží zajistit prodávajícímu potřebnou součinnost. Veškerý odpad, který vznikne při instalaci zboží, je prodávající povinen, v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů, na svoje náklady zlikvidovat. Ustanovení čl. V odst. 3 této smlouvy není nijak dotčeno.

IX.

Platební podmínky

1. Smluvní strany se dohodly, že úhrada kupní ceny bude probíhat následovně. V souladu s ustanovením zákona o DPH sjednávají smluvní strany dílčí plnění. Po předání a převzetí zboží, které bude potvrzeno podpisem dodacího listu dle čl. VIII odst. 3 této smlouvy, bude uhrazena část kupní ceny ve výši odpovídající ceně zboží uvedené v dodacím listu. Zálohové platby nebudou poskytovány.
2. **Je-li prodávající plátcem DPH**, podkladem pro úhradu kupní ceny budou faktury, které budou mít náležitosti daňového dokladu dle zákona o DPH a náležitosti stanovené dalšími obecně závaznými právními předpisy. **Není-li prodávající plátcem DPH**, podkladem

pro úhradu kupní ceny budou faktury, které budou mít náležitosti účetního dokladu dle zákona č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů a náležitosti stanovené dalšími obecně závaznými právními předpisy. Faktura musí dále obsahovat:

- a) číslo smlouvy kupujícího, IČO kupujícího, číslo veřejné zakázky (tj. 107/2017),
 - b) číslo a datum vystavení faktury,
 - c) předmět plnění a jeho přesnou specifikaci ve slovním vyjádření, tj. text „Dodávka CNC strojů a příslušenství I v rámci projektu "Podpora výuky CNC obrábění",
 - d) název a registrační číslo projektu dle čl. III odst. 4 této smlouvy a text „spolufinancováno v rámci IROP“,
 - e) označení banky a čísla účtu, na který musí být zapláceno (pokud je číslo účtu odlišné od čísla uvedeného v čl. I odst. 2, je prodávající povinen o této skutečnosti v souladu s čl. II odst. 2 a 3 této smlouvy informovat kupujícího),
 - f) lhůtu splatnosti faktury,
 - g) označení odboru, který akci likviduje (odbor evropských projektů),
 - h) jméno a vlastnoruční podpis osoby, která fakturu vystavila, včetně kontaktního telefonu,
 - i) číslo dodacího listu a datum jeho podpisu. Dodací list bude přílohou faktury. Budou-li splněny podmínky stanovené zákonem o DPH, může faktura zahrnovat několik dodacích listů,
 - j) pokud bude k v rámci dodání zboží do jednotlivých míst plnění vystaveno 2 a více dodacích listů, bude přílohou závěrečné faktury rekapitulace dodacích listů dle jednotlivých míst plnění, vč. finančního vyjádření, a rekapitulace vystavených faktur.
3. Lhůta splatnosti faktury činí 30 kalendářních dnů ode dne jejího doručení kupujícímu. Doručení faktury se provede osobně oproti podpisu zmocněné osoby kupujícího nebo doručenkou prostřednictvím provozovatele poštovních služeb.
 4. Povinnost zaplatit kupní cenu je splněna dnem odepsání příslušné částky z účtu kupujícího.
 5. Nebude-li faktura obsahovat některou povinnou nebo dohodnutou náležitost nebo bude-li chybně vyúčtována cena nebo DPH, je kupující oprávněn fakturu před uplynutím lhůty splatnosti vrátit druhé smluvní straně k provedení opravy s vyznačením důvodu vrácení. Proávající provede opravu vystavením nové faktury. Vracením vadné faktury prodávajícímu přestává běžet původní lhůta splatnosti. Nová lhůta splatnosti běží ode dne doručení nové faktury kupujícímu.
 6. Kupující, příjemce plnění, prohlašuje, že plnění, které je předmětem smlouvy, nepoužije pro svou ekonomickou činnost, ale výlučně pro účely související s jeho činností při výkonu veřejné správy, při níž se nepovažuje za osobu povinnou k dani (viz § 5 odst. 3 zákona o DPH). Z uvedeného důvodu se na plnění, podléhá-li režimu přenesení daňové povinnosti dle příslušných ustanovení uvedeného zákona, tento daňový režim nevztahuje a prodávajícím, je-li plátcem DPH, bude vystavena faktura za zdanitelné plnění včetně daně z přidané hodnoty.
 7. Je-li prodávající plátcem DPH, kupující uplatní institut zvláštního způsobu zajištění daně dle § 109a zákona o DPH a hodnotu plnění odpovídající dani z přidané hodnoty uvedené na faktuře uhradí v termínu splatnosti této faktury stanoveném dle smlouvy přímo na osobní depozitní účet prodávajícího vedený u místně příslušného správce daně v případě, že
 - a) prodávající bude ke dni uskutečnění zdanitelného plnění zveřejněn v aplikaci „Registr plátců DPH“ jako nespolehlivý plátec, nebo
 - b) prodávající bude ke dni uskutečnění zdanitelného plnění v insolvenčním řízení, nebo

- c) bankovní účet prodávajícího určený k úhradě plnění uvedený na faktuře nebude správcem daně zveřejněn v aplikaci „Registr plátců DPH“.

Kupující nenese odpovědnost za případné penále a jiné postihy vyměřené či stanovené správcem daně prodávajícímu v souvislosti s potenciálně pozdní úhradou DPH, tj. po datu splatnosti této daně.

X.

Záruka za jakost, práva z vadného plnění

Záruka za jakost

1. Prodávající kupujícímu na zboží poskytuje záruku za jakost (dále jen „záruka“) ve smyslu § 2113 a násl. občanského zákoníku, a to v délce 24 měsíců (dále též „záruční doba“).
2. Záruční doba začíná běžet dnem převzetí zboží kupujícím. Záruční doba se staví po dobu, po kterou nemůže kupující zboží řádně užívat pro vady, za které nese odpovědnost prodávající.
3. Pro nahlašování a odstraňování vad v rámci záruky platí podmínky uvedené v odst. 6 a násl. tohoto článku smlouvy.
4. Prodávající prohlašuje, že záruka se vztahuje na každého dalšího vlastníka zboží dodaného dle této smlouvy, a to v plném rozsahu až do skončení záruční doby.

Práva z vadného plnění

5. Kupující má právo z vadného plnění z vad, které má zboží při převzetí kupujícím, byť se vada projeví až později. Kupující má právo z vadného plnění také z vad vzniklých po převzetí zboží kupujícím, pokud je prodávající způsobil porušením své povinnosti. Projeví-li se vada v průběhu 6 měsíců od převzetí zboží kupujícím, má se zato, že dodaná věc byla vadná již při převzetí, neprokáže-li prodávající opak.
6. Vady zboží dle odst. 5 tohoto článku smlouvy a vady, které se projeví během záruční doby, budou prodávajícím odstraněny bezplatně.
7. Veškeré vady zboží je kupující povinen uplatnit u prodávajícího bez zbytečného odkladu poté, kdy vadu zjistil, a to formou písemného oznámení (popř. e-mailem), obsahujícím co nejpodrobnější specifikaci zjištěné vady. Kupující bude vady zboží oznamovat na:
 - e-mail: servis@itax.cz
 - adresu: Stolany 115, 538 03 Stolany
 - do datové schránky: xh64ybw

K uplatňování vad dle tohoto odstavce jsou oprávněni kromě kupujícího také uživatelé dle čl. V odst. 1 této smlouvy, kteří budou mít zboží předáno k hospodaření. Každé takovéto nahlášení vady se považuje za řádné uplatnění vady kupujícím ve smyslu této smlouvy.

8. Kupující má právo na odstranění vady dodáním nové věci nebo opravou; je-li vadné plnění podstatným porušením smlouvy, má také právo od smlouvy odstoupit. Právo volby plnění má kupující.
9. Servis za účelem odstraňování vad bude probíhat v místech instalace zboží, tj. u jednotlivých uživatelů. V případě výměny nebo opravy v servisním středisku prodávajícího nebo autorizovaném servisním středisku výrobce zboží, zabezpečí prodávající bezplatně dopravu vadného zboží od uživatele do servisu a dopravu opraveného nebo vyměněného zboží zpět k uživateli.
10. Odstranění vady musí být provedeno do 30 dnů od oznámení této vady prodávajícímu, pokud se smluvní strany v konkrétním případě nedohodnou písemně jinak.

11. O průběhu opravy, odstranění vady či výměně zboží a věcech souvisejících sepíše prodávající a kupující/uživatel zápis potvrzený oběma stranami, min. s těmito údaji: uvedení označení vadného zboží, popis vady, průběh způsob odstranění vady, datum oznámení vady a datum odstranění. Prodávající je o skutečnostech uvedených v předchozí větě vždy povinen informovat kupujícího.
12. V případě výměny vadného zboží začíná na vyměněné zboží běžet nová záruční doba v délce dle odst. 1 tohoto článku smlouvy.
13. Prodávající je povinen uhradit kupujícímu škodu, která mu vznikla vadným plněním, a to v plné výši. Prodávající rovněž kupujícímu uhradí náklady vzniklé při uplatňování práv z vadného plnění.

XI. Sankce

1. Neodevzdá-li prodávající kupujícímu zboží ve lhůtě uvedené v čl. V odst. 2 této smlouvy, je povinen zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 20 000 Kč, a to za každý započatý den prodlení.
2. Pokud prodávající neodstraní vadu zboží ve lhůtě uvedené v čl. X odst. 10 této smlouvy, je povinen zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 5 000 Kč, a to za každý započatý den prodlení až do odstranění vady.
3. Pro případ prodlení se zaplacením kupní ceny sjednávají smluvní strany úrok z prodlení ve výši stanovené občanskoprávními předpisy.
4. Smluvní pokuty se nezapočítávají na náhradu případně vzniklé škody, kterou lze vymáhat samostatně vedle smluvní pokuty, a to v plné výši.

XII. Zánik smlouvy

1. Tato smlouva zaniká:
 - a) písemnou dohodou smluvních stran,
 - b) jednostranným odstoupením od smlouvy pro její podstatné porušení druhou smluvní stranou, s tím, že podstatným porušením smlouvy se rozumí zejména
 - neodevzdání zboží kupujícímu ve stanovené době plnění,
 - pokud má zboží vady, které je činí neupotřebitelným nebo nemá vlastnosti, které si kupující vymínil nebo o kterých ho prodávající ujistil,
 - nedodržení smluvních ujednání o záruce za jakost nebo o právech z vadného plnění,
 - neuhrazení kupní ceny kupujícím po druhé výzvě prodávajícího k uhrazení dlužné částky, přičemž druhá výzva nesmí následovat dříve než 30 dnů po doručení první výzvy.
2. Kupující je dále oprávněn od této smlouvy odstoupit v těchto případech:
 - a) bylo-li příslušným soudem rozhodnuto o tom, že prodávající je v úpadku ve smyslu zákona č. 182/2006 Sb., o úpadku a způsobech jeho řešení (insolvenční zákon), ve znění pozdějších předpisů (a to bez ohledu na právní moc tohoto rozhodnutí);
 - b) podá-li prodávající sám na sebe insolvenční návrh.
3. Odstoupením od smlouvy není dotčeno právo oprávněné smluvní strany na zaplacení smluvní pokuty ani na náhradu škody vzniklé porušením smlouvy.

4. Pro účely této smlouvy se pod pojmem „bez zbytečného odkladu“ dle § 2002 občanského zákoníku rozumí „nejpozději do 3 týdnů“.

XIII. Závěrečná ustanovení

1. Tato smlouva nabývá a účinnosti dnem, kdy vyjádření souhlasu s obsahem návrhu smlouvy obdrží druhá smluvní strana, pokud nestanoví zákon č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), jinak. V takovém případě smlouva nabývá účinnosti uveřejněním v registru smluv.
2. Doplnění nebo změnu této smlouvy lze provádět jen se souhlasem obou smluvních stran, a to pouze formou písemných, vzestupně číslovaných dodatků.
3. Prodávající nemůže bez souhlasu kupujícího postoupit svá práva a povinnosti plynoucí z této smlouvy třetí straně.
4. Tato smlouva je vyhotovena ve čtyřech stejnopisech s platností originálu, z nichž kupující obdrží tři a prodávající jeden.
5. Smluvní strany se dohodly, že pokud se na tuto smlouvu vztahuje povinnost uveřejnění v registru smluv ve smyslu zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), provede uveřejnění v souladu se zákonem kupující.
6. Nebude-li tato smlouva zveřejněna v registru smluv ve smyslu předchozího odstavce, bere prodávající na vědomí a výslovně souhlasí s tím, že smlouva včetně příloh a případných dodatků bude zveřejněna na oficiálních webových stránkách Moravskoslezského kraje. Je-li prodávající fyzickou osobou, bude smlouva zveřejněna po anonymizaci provedené v souladu se zákonem č. 101/2000 Sb., o ochraně osobních údajů a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
7. Nedílnou součástí této smlouvy jsou následující přílohy:
Příloha č. 1: Seznam zboží a kalkulace ceny
Příloha č. 2: Technická specifikace nabízeného zboží
8. Doložka platnosti právního jednání dle § 23 zákona č. 129/2000 Sb., o krajích (krajské zřízení), ve znění pozdějších předpisů:
K uzavření této smlouvy má kupující souhlas rady kraje udělený usnesením č. 37/3158 ze dne 24. 4. 2018.

V Ostravě dne 19-06-2018

V Praze dne 28.5.18

za kupujícího
prof. Ing. Ivo Vondrák, CSc.
hejtman kraje



www.itax.cz

Příloha č. 1 Smlouvy - Seznam a kalkulace ceny

Střední průmyslová škola, Karviná, příspěvková organizace

č. pol.	Název položky	počet kusů	Cena za 1 ks v Kč			cena celkem		
			bez DPH	DPH	s DPH	bez DPH	DPH	s DPH
1	CNC soustruh A vč. příslušenství	1	1 832 018,00	384 723,78	2 216 741,78	1 832 018,00	384 723,78	2 216 741,78
2	CNC frézka A vč. příslušenství	1	1 487 790,00	312 435,90	1 800 225,90	1 487 790,00	312 435,90	1 800 225,90
celkem za školu:						3 319 808,00	697 159,68	4 016 967,68

Vyšší odborná škola, Střední odborná škola a Střední odborné učiliště, Kopřivnice, příspěvková organizace

č. pol.	Název položky	počet kusů	Cena za 1 ks v Kč			cena celkem		
			bez DPH	DPH	s DPH	bez DPH	DPH	s DPH
3	CNC soustruh B vč. příslušenství	4	498 361,00	104 655,81	603 016,81	1 993 444,00	418 623,24	2 412 067,24
4	CNC frézka B vč. příslušenství	5	581 372,00	122 088,12	703 460,12	2 906 860,00	610 440,60	3 517 300,60
7	CNC Router	1	344 080,00	72 256,80	416 336,80	344 080,00	72 256,80	416 336,80
celkem za školu:						5 244 384,00	1 101 320,64	6 345 704,64

Střední škola technická a zemědělská, Nový Jičín, příspěvková organizace

č. pol.	Název položky	počet kusů	Cena za 1 ks v Kč			cena celkem		
			bez DPH	DPH	s DPH	bez DPH	DPH	s DPH
5	CNC soustruh C vč. příslušenství	3	733 146,00	153 960,66	887 106,66	2 199 438,00	461 881,98	2 661 319,98
6	CNC frézka C vč. příslušenství	3	749 185,00	157 328,85	906 513,85	2 247 555,00	471 986,55	2 719 541,55
7	CNC Router	1	344 080,00	72 256,80	416 336,80	344 080,00	72 256,80	416 336,80
celkem za školu:						4 791 073,00	1 006 125,33	5 797 198,33

	cena celkem bez DPH	DPH	cena celkem s DPH
CENA CELKEM	13 355 265,00	2 804 605,65	16 159 870,65

Příloha č. 2 – Technická specifikace nabízeného zboží

součástí dodávek je doprava, umístění, instalace, zapojení a zprovoznění strojů

vypíšte žluté podbarvená pole, u volby ANO/NE zvolte jednu možnost, u polí označených "*" uveďte konkrétní hodnotu nabízeného stroje

Položka č. 1 - CNC soustruh A vč. příslušenství			
Výrobce	EMCO GmbH		
Typ stroje	EMCOTURN E25 TCM		
CNC soustruh pro výuku technologie obrábění, programování NC strojů a soustružení. Požadavek na konkrétní řídicí systém je dán stávajícím vybavením školy a obsahem školních vzdělávacích programů. Jakákoliv alternativa by nezajistila plnou funkčnost výuky. S ohledem na tuto skutečnost bylo nutno uvést do zadávací dokumentace odkaz na konkrétní produkt.			
požadované parametry stroje			Skutečné parametry nabízeného stroje
parametr	jednotka/p očet	požadované hodnoty	
řídicí systém včetně tlieskeného programování dle výrobního výkresu, sesazování grafického plánu pracovního postupu jednoduchými operacemi pomocí prostého textu, s grafickou podporou a 3D simulací, s možností integrace příkazů DIN/ISO, jazyky - min. CZ a EN s možností přepnutí, přenositelnost programu z PC programovací stanice		Siemens 828D nebo 840D	Siemens 828D
ovládání stroje vybaveno min. barevným LCD displejem, průmyslovou klávesnicí dodávaného řídicího systému		ANO	ANO
maximální točný průměr nad ložem	mm	v rozmezí 220 - 600	250
vrtání vřetene	mm	min. 25	30
rozsah posuvu - osa X	mm	min. 100	100
rozsah posuvu - osa Z	mm	min. 300	300
rychloposuv – v ose X	m/min.	min. 10	15
rychloposuv – v ose Z	m/min.	min.10	24
rozsah otáček hlavního vřetene	ot./min.	min. rozsah 100 - 3 000	60 - 6300
sklíčidlo tříčelístvé	mm	ANO	ANO
kužel pinoly konika - typ		MK 3-5	ANO
posuv pinoly konika	mm	min. 100	120
revolverová hlava s pohaněnými nástroji		ANO	ANO
počet pohaněných nástrojových pozic revolverové hlavy		min. 6	6
chladicí systém - objem nádrže	l	min. 100	140
ruční ovládací kolečko		ANO	ANO
výkon hlavního pohonu	kW	min. 5	5,5
elektrické připojení	V	400	ANO
kompletní zakrytování pracovního prostoru zachytávající třísky s proskleným průhledem		ANO	ANO
osvětlení pracovního prostoru		ANO	ANO
podstavec s krytováním, vyrovnávací prvky pro ustavení stroje		ANO	ANO
min. příslušenství a nástroje k CNC soustruhu			
držák kleštin/kleštinové sklíčidlo		ANO	ANO
sada kleštin		ANO	ANO
sada měkkých čelistí	1	ANO	ANO
optický seřizovací přístroj	1	ANO	ANO
stranový nůž pravý pro řezné destičky	2	ANO	ANO
nůž na vnější závity pro řezné destičky	1	ANO	ANO
držák upichovacího nože CT60	1	ANO	ANO
sada HM břitových destiček pro aluminium a umělé hmoty (10 ks)	1	ANO	ANO
sada zapichovacích planžet 2 mm pro aluminium pro 264020	1	ANO	ANO
sada HM břitových destiček pro vnější závity (5 ks)	1	ANO	ANO
zaškolení obsluhy - min. 2 x 6 hodin, bez omezení počtu zaměstnanců		ANO	ANO
dokumentace (popis, manuál) ke stroji a dodávaným SW v češtině		ANO	ANO
Součástí dodávky bude veškeré další výše nezmíněné příslušenství tak, aby dodávka tvořila jeden funkční celek			

Položka č. 2 - CNC frézka A vč. příslušenství			
Výrobce	EMCO GmbH		
Typ stroje	EMCOMILL E350		
CNC fréza pro výuku technologie obrábění, programování NC strojů a frézování. Požadavek na konkrétní řídicí systém je dán stávajícím vybavením školy a obsahem školních vzdělávacích programů. Jakákoliv alternativa by nezajistila plnou funkčnost výuky. S ohledem na tuto skutečnost bylo nutno uvést do zadávací dokumentace odkaz na konkrétní produkt.			
požadované parametry stroje			Skutečné parametry nabízeného stroje
parametr	jednotka / počet	požadované hodnoty	
řídicí systém včetně displeje, programování die výrobního výkresu, sestavování grafického plánu pracovního postupu jednoduchými operacemi pomocí prostého textu, s grafickou podporou a 3D simulací, s možností integrace příkazů DIN/ISO, jazyky - min. CZ a EN s možností přepnutí, přenositelnost programu z PC programovací stanice		Siemens 828D nebo 840D	Siemens 828D
ovládání stroje vybaveno barevným LCD displejem, průmyslovou klávesnicí, CD mechanikou, rozhraním USB a LAN		ANO	ANO
rozměry pracovního stolu	mm	min. 500 x 300	520 x 300
velikost T-drážky	mm	min. 12	12
maximální průměr stopkové frézy	mm	min. 30	63
kužel vřetene		ISO 30 nebo 40	ISO 30
rozsah posuvu - osa X	mm	min. 300	350
rozsah posuvu - osa Y	mm	min. 200	250
rozsah posuvu - osa Z	mm	min. 280	300
rychloposuv v ose X, Y, Z	m/min	min. 20	24
otáčky vřetene	ot./min	min. rozsah 100 - 8 000	0 - 10000
příkon motoru vřetene	kW	min. 6	6,8
kapacita zásobníku nástrojů	počet	min. 16	20
chlazení - objem zásobníku	l	min. 100	140
ruční ovládací kolečko		ANO	ANO
elektrické připojení - 400V		ANO	ANO
kompletní zakrytování pracovního prostoru zachytávající třísky s proskleným průhledem		ANO	ANO
osvětlení pracovního prostoru		ANO	ANO
podstavec s krytováním, vyrovnávací prvky pro ustavení stroje		ANO	ANO
min. příslušenství a nástroje k CNC frézce			
strojní svěrák	1	ANO	ANO
kleštinový upínací držák ESX25	1	ANO	ANO
sada kleštin ESX25 2-14 mm	1	ANO	ANO
nástrčný frézovací trn průměr 16 mm	1	ANO	ANO
držáky závitníků M3, M5, M6, M8 - sada 4 ks	1	ANO	ANO
čelní válcová fréza 16x20x40	1	ANO	ANO
kotoučová fréza HSS 16/35 mm	1	ANO	ANO
drážkovací fréza HSS 3 mm	2	ANO	ANO
drážkovací fréza HSS 6 mm	2	ANO	ANO
drážkovací fréza HSS 10 mm	2	ANO	ANO
vysokovýkonová stopková fréza HSS 10 mm	2	ANO	ANO
3D taster, stopka 10 mm	1	ANO	ANO
zaškolení obsluhy - min. 2 x 6 hodin, bez omezení počtu zaměstnanců		ANO	ANO
dokumentace (popis, manuál) ke stroji a dodávaným SW v češtině		ANO	ANO
Součástí dodávky bude veškeré další výše nezmíněné příslušenství tak, aby dodávka tvořila jeden funkční celek			

Položka č. 3 - CNC soustruh B vč. příslušenství			
Výrobce	EMCO GmbH		
Typ stroje	Concept Turn 60		
CNC soustruh pro výuku technologie obrábění, programování NC strojů a soustružení. Požadavek na stroje, které umožňují výměnu ovládacího panelu a přepnutí SW simulovat stroje s různými řídicími systémy, vyplývá z nutnosti výuky žáků na více řídicích systémech a pořízení více jednoúčelových zařízení je ekonomicky nevýhodné. Požadavek na konkrétní řídicí systémy je dán stávajícím vybavením školy a obsahem školních vzdělávacích programů. Jakákoliv alternativa by nezajistila plnou funkčnost výuky. S ohledem na tuto skutečnost bylo nutno uvést do zadávací dokumentace odkaz na konkrétní produkt.			
požadované parametry stroje			Skutečné parametry nabízeného stroje
parametr	jednotka/p očet	požadované hodnoty	
stroj musí umožňovat použití min. dvou řídicích systémů výměnou panelů řízení a přepnutí SW		ANO	ANO
řídicí systém SINUMERIK operate v českém jazyce		ANO	ANO
řídicí systém FANUC 31i v českém jazyce		ANO	ANO
SW pro zobrazení 3D simulace obrábění		ANO	ANO
ovládací řídicí panel s klávesnicí, který umožňuje výuku více řídicích systémů různých výrobců, včetně barevného TFT displeje, kabel pro propojení s PC		ANO	ANO
ovládací panel pro SINUMERIK operate		ANO	ANO
ovládací panel pro FANUC 31i		ANO	ANO
řídicí PC			
procesor - výkon procesoru dle benchmarku PassMark CPU Mark (http://www.cpubenchmark.net)	body	min. 2 900	Intel Core i3 7100T
paměť RAM	GB	min. 4, DDR4	4GB DDR4
HDD SSD	GB	min. 120	120GB SSD
DVD mechanika, LAN (RJ45)		ANO	ANO
podkladová licence Windows		ANO	ANO
možnost přenosu dat z PC		ANO	ANO
maximální oběžný průměr nad ložem	mm	min. 130	130
vzdálenost mezi hroty včetně a konikem	mm	min. 355	355
maximální průměr soustružení	mm	min. 60	60
maximální délka obrobku	mm	min. 210	215
plynule regulovatelný hlavní pohon		ANO	ANO
výkon motoru hlavního vřetene	kW	min. 0,75	1,1
průchod vřetenem	mm	min. 16	16
přesnost polohování (dle VDI 3441) pro X/Z	µm	max. 8	8
revolverová hlava pro osové i radiální nože		ANO	ANO
počet nástrojových pozic revolverové hlavy		min. 8	8
upínací kvadrant nástroje	mm	10x10 - 16x16	12x12
kompletní zakrytování pracovního prostoru zachytávající třísky s prosklenými průhledy		ANO	ANO
LED osvětlení pracovního prostoru		ANO	ANO
podstavec se skříňkou a zásuvkami, krytování podstavce, vyrovnávací prvky pro ustavení stroje		ANO	ANO
otočný stůl pro klávesnici řízení a LCD monitor		ANO	ANO
příslušenství a sada nástrojů k CNC soustruhu			
3 čelistové sklíčidlo k danému stroji (průměr 74 mm) s možností otočení čelistí pro větší průměry		ANO	ANO
koník + otčný a pevný hrot		ANO	ANO
elektronické kolečko pro ruční posuv		ANO	ANO
upínací zařízení (sada měkkých čelistí, kleštinové sklíčidlo, sada kleštin pro dané kleštinové sklíčidlo Ø od min. 1 do max. 16 mm)		ANO	ANO
stranový nůž pravý pro řezné destičky		ANO	ANO
nůž na vnější závity pro řezné destičky		ANO	ANO
nůž na vnitřní závity pravý 10x60 mm		ANO	ANO
držák upínovacího nože CT60		ANO	ANO
sada HM břitových destiček pro aluminium a umělé hmoty (10 ks)		ANO	ANO
sada zapichovacích planžet 2 mm pro aluminium		ANO	ANO
sada HM břitových destiček pro vnější závity (5 ks)		ANO	ANO
zaškolení obsluhy - min. 2 x 6 hodin, bez omezení počtu zaměstnanců		ANO	ANO
dokumentace (popis, manuál) ke stroji a dodávaným SW v češtině		ANO	ANO
Součástí dodávky bude veškeré další výše nezmíněné příslušenství tak, aby dodávka tvořila jeden funkční celek			

Položka č. 4 - CNC frézka B vč. příslušenství	
Výrobce	EMCO GmbH
Typ stroje	Concept Mill 55

CNC frézka pro výuku technologie obrábění, programování NC strojů a frézování. Požadavek na stroje, které umožňují výměnou ovládacího panelu a přepnutím SW simulovat stroje s různými řídicími systémy, vyplývá z nutnosti výuky žáků na více řídicích systémech a pořízení více jednoúčelových zařízení je ekonomicky nevýhodné. Požadavek na konkrétní řídicí systémy je dán stávajícím vybavením školy a obsahem školních vzdělávacích programů. Jakákoliv alternativa by nezajistila plnou funkčnost výuky. S ohledem na tuto skutečnost bylo nutno uvést do zadávací dokumentace odkaz na konkrétní produkt.

požadované parametry stroje			Skutečné parametry nabízeného stroje
parametr	jednotka / počet	požadované hodnoty	
stroj musí umožňovat použití min. dvou řídicích systémů výměnou panelů řízení a přepnutím SW		ANO	ANO
řídicí systém SINUMERIK operate v českém jazyce		ANO	ANO
řídicí systémHeidenhain TNC 640 v českém jazyce		ANO	ANO
SW pro zobrazení 3D simulace obrábění		ANO	ANO
ovládací řídicí panel s klávesnicí, který umožňuje výuku více řídicích systémů různých výrobců, včetně barevného TFT displeje, kabel pro propojení s PC		ANO	ANO
ovládací panel pro SINUMERIK operate		ANO	ANO
ovládací panel pro Heidenhain TNC 640		ANO	ANO
Řídicí PC			
výkon procesoru dle benchmarku PassMark CPU Mark	body	min. 2 900	Intel Core i3 7100T
paměť RAM	GB	min. 4, DDR4	4GB DDR4
HDD SSD	GB	min. 120	120GB SSD
DVD mechanika, LAN (RJ45)		ANO	ANO
podkladová licence Windows		ANO	ANO
možnost přenosu dat z PC		ANO	ANO
rozjezd v ose X	mm	min. 190	190
rozjezd v ose Y	mm	min. 140	140
rozjezd v ose Z	mm	min. 260	260
velikost upínací plochy	mm	min. 420 x 125	420 x 125
plynule regulovatelný hlavní pohon		ANO	ANO
výkon motoru hlavního vřetene	kW	min. 0,75	0,75
počet nástrojových pozic		min. 8	8
šířka T- drážky	mm	min. 11	11
upínání nástroje		automatické	automatické
kompletní zakrytování pracovního prostoru zachytávající třísky s prosklenými průhledy		ANO	ANO
LED osvětlení pracovního prostoru		ANO	ANO
podstavec se skříňkou, krytování podstavce, vyrovnávací prvky pro ustavení stroje		ANO	ANO
otočný stůl pro klávesnici řízení a LCD monitor		ANO	ANO
příslušenství, upínače a nástroje k CNC frézce			
strojní svěrák + stupňovitá upínka 0-60 mm		ANO	ANO
elektronické kolečko pro ruční posuv		ANO	ANO
kleštinový upínací držák ESX25		ANO	ANO
sada kleštín ESX25 2-14 mm		ANO	ANO
nástřičný frézovací brn prům. 16 mm		ANO	ANO
držáky závitníku M3, M5, M6, M8		ANO	ANO
čelní válcová fréza 16x20x40		ANO	ANO
kotoučová fréza HSS 16/35 mm		ANO	ANO
sada upínek SPW 8 - šířka drážky 10 mm		ANO	ANO
zaškolení obsluhy - min. 2 x 6 hodin, bez omezení počtu zaměstnanců		ANO	ANO
dokumentace (popis, manuál) ke stroji a dodávaným SW v češtině		ANO	ANO
Součástí dodávky bude veškeré další výše nezmíněné příslušenství tak, aby dodávka tvořila jeden funkční celek			

Položka č. 5 - CNC soustruh C vč. příslušenství			
Výrobce	EMCO GmbH		
Typ stroje	Concept Turn 105		
CNC soustruh pro výuku technologie obrábění, programování NC strojů a soustružení. Požadavek na stroje, které umožňují výměnou ovládacího panelu a přepnutím SW simulovat stroje s různými řídicími systémy, vyplývá z nutnosti výuky žáků na více řídicích systémech a pořízení více jednoúčelových zařízení je ekonomicky nevýhodné. Požadavek na konkrétní řídicí systémy je dán stávajícím vybavením školy a obsahem školních vzdělávacích programů. Jakákoliv alternativa by nezajistila plnou funkčnost výuky. S ohledem na tuto skutečnost bylo nutno uvést do zadávací dokumentace odkaz na konkrétní produkt.			
požadované parametry stroje			Skutečné parametry nabízeného stroje
parametr	jednotka/p očet	požadované hodnoty	
stroj musí umožňovat použití min. dvou řídicích systémů výměnou panelů řízení a přepnutím SW		ANO	ANO
řídicí systém SINUMERIK operate v českém jazyce		ANO	ANO
řídicí systém FANUC 31i v českém jazyce		ANO	ANO
SW pro zobrazení 3D simulace obrábění		ANO	ANO
ovládací řídicí panel s klávesnicí, který umožňuje výuku více řídicích systémů různých výrobců, včetně barevného TFT displeje, kabel pro propojení s PC		ANO	ANO
ovládací panel pro SINUMERIK operate		ANO	ANO
ovládací panel pro FANUC 31i		ANO	ANO
řídicí PC			
procesor - výkon procesoru dle benchmarku PassMark CPU Mark (http://www.cpubenchmark.net)	body	min. 2 900	Intel Core i3 7100T
paměť RAM	GB	min. 4, DDR4	4GB DDR4
HDD SSD	GB	min. 120	120GB SSD
DVD mechanika, LAN (RJ45)		ANO	ANO
podkladová licence Windows		ANO	ANO
možnost přenosu dat z PC		ANO	ANO
maximální oběžný průměr nad ložem	mm	v rozmezí 160 - 210	180
oběžný průměr nad příčnými saněmi	mm	v rozmezí 70 - 100	75
vzdálenost mezi hroty	mm	v rozmezí 220 - 300	236
maximální průměr soustružení	mm	min. 75	75
maximální délka obrobku	mm	min. 120	121
rozjezd v ose X	mm	v rozmezí 50 - 60	55
rozjezd v ose Z	mm	v rozmezí 170 - 200	172
výkon hlavního pohonu	kW	v rozsahu 1,7 - 2,2	1,9
plynule regulovatelný hlavní pohon		ANO	ANO
rozsah otáček hlavního vřetene	ot/min	min. rozsah 180 - 3 900	150 - 4000
průchod vřetenem	mm	min. 20	20,5
počet nástrojových pozic nástrojové hlavy	ks	min. 8	8
Chladicí systém - průtok	l/min	min 13	15
Chladicí systém - tlak	bar	min. 0,5	0,5
rozměry vlastního stroje Š x H x V	mm	max. 1200 x 1200 x 1200	1135 x 1100 x 1030
kompletní zakrytování pracovního prostoru zachytávající třísky s prosklenými průhledy		ANO	ANO
LED osvětlení pracovního prostoru		ANO	ANO
podstavec se skříňkou a zásuvkami, krytování podstavce, vyrovnávací prvky pro ustavení stroje		ANO	ANO
otočný stůl pro klávesnici řízení a LCD monitor		ANO	ANO
Příslušenství, upínače a nástroje k CNC soustruhu			
elektronické kolečko pro ruční posuv		ANO	ANO
tříčelistové sklíčko - se sadou vnitřních a vnějších čelistí	mm	min. 80	82
12 dílná sada redukčních pouzder pro vrtáky ø 2 až 12	sada	1	ANO
optický seřizovací přístroj	ks	1	ANO
číselníkový úchylkoměr M2S s držákem	ks	1	ANO
koník - otočný hrot MT1	ks	1	ANO
koník - zdvih pinoly	mm	v rozmezí 100-150	120
koník - průměr pinoly	mm	v rozmezí 30 - 40	35
3 čelistové vrtací sklíčko 1-8 mm	ks	1	ANO
stranový nůž levý	ks	1	ANO
stranový nůž pravý	ks	1	ANO
stranový nůž neutrální	ks	1	ANO
tyčový vnitřní nůž 10 x 60 mm	ks	1	ANO
nůž na vnější závity pro řezné destičky	ks	1	ANO
nůž na vnitřní závity pravý 10 x 60 mm	ks	1	ANO
držák upichovacího nože CT 60	ks	1	ANO
zapichovací planžeta široká 2 mm pro obrábění hliníku - sada 5 ks	sada	1	ANO
HM břitové destičky pro obrábění hliníku a umělých hmot - sada 10 ks	sada	1	ANO
HM břitové destičky pro vnější závity - sada 5 ks	sada	1	ANO
HM břitové destičky pro vnitřní závity - sada 5 ks	sada	1	ANO

středící vrták A8 DIN 333	ks	1	ANO
sada 9 ks spirálových vrtáků 2 - 10 mm	sada	1	ANO
1 ks - spirálový vrták 12x10 mm	ks	1	ANO
zaškolení obsluhy - min. 2 x 6 hodin, bez omezení počtu zaměstnanců		ANO	ANO
dokumentace (popis, manuál) ke stroji a dodávaným SW v češtině		ANO	ANO
Součástí dodávky bude veškeré další výše nezmíněné příslušenství tak, aby dodávka tvořila jeden funkční celek			

Položka č. 6 - CNC frézka C vč. příslušenství			
Výrobce	EMCO GmbH		
Typ stroje	Concept Mill 105		
CNC frézka pro výuku technologie obrábění, programování NC strojů a frézování. Požadavek na stroje, které umožňují výměnou ovládacího panelu a přepnutím SW simulovat stroje s různými řídicími systémy, vyplývá z nutnosti výuky žáků na více řídicích systémech a pořízení více jednoúčelových zařízení je ekonomicky nevýhodné. Požadavek na konkrétní řídicí systémy je dán stávajícím vybavením školy a obsahem školních vzdělávacích programů. Jakákoliv alternativa by nezajistila plnou funkčnost výuky. S ohledem na tuto skutečnost bylo nutno uvést do zadávací dokumentace odkaz na konkrétní produkt.			
požadované parametry stroje			Skutečné parametry nabízeného stroje
parametr	jednotka/p očet	požadované hodnoty	
stroj musí umožňovat použití min. dvou řídicích systémů výměnou panelů řízení a přepnutím SW		ANO	ANO
řídicí systém SINUMERIK operate v českém jazyce		ANO	ANO
řídicí systém Heidenhain TNC 640 v českém jazyce		ANO	ANO
SW pro zobrazení 3D simulace obrábění		ANO	ANO
ovládací řídicí panel s klávesnicí, který umožňuje výuku více řídicích systémů různých výrobců, včetně barevného TFT displeje, kabel pro propojení s PC		ANO	ANO
ovládací panel pro SINUMERIK operate		ANO	ANO
ovládací panel pro Heidenhain TNC 640		ANO	ANO
řídicí PC			
výkon procesoru dle benchmarku PassMark CPU Mark	body	min. 2 900	Intel Core i3 7100T
paměť RAM	GB	min. 4, DDR4	4GB DDR4
HDD SSD	GB	min. 120	120GB SSD
DVD mechanika, LAN (RJ45)		ANO	ANO
podkladová licence Windows		ANO	ANO
možnost přenosu dat z PC		ANO	ANO
rozjezd v ose X	mm	min. 200	200
rozjezd v ose Y	mm	min. 150	150
rozjezd v ose Z	mm	min. 250	250
rozměry upínací plochy	mm	min. 400 x 120	420 x 125
výkon motoru hlavního vřetene	kW	min 1,0	1,1
otáčky vřetene	ot/min	v min. rozsahu 200 - 4 500	150 - 5000
rychlost pracovního posuvu	m/min	v min. rozsahu 0 - 4	0 - 5
přenos polohování v ose X, Y, Z	mm	max. 0,005	0,005
revolverová hlava s pneumatickým upínáním nástrojů		ANO	ANO
počet nástrojových pozic revolverové hlavy	ks	min. 9	10
průměr nástroje	mm	max. 60	55
délka nástroje	mm	max. 60	60
rozměry vlastního stroje Š x H x V	mm	max. 1 200 x 1 200 x 1 200	1135 x 1100 x 1100
chladicí systém - průtok	l/min	min 13	15
kompletní zakrytování pracovního prostoru zachytávající třísky s prosklenými průhledy		ANO	ANO
LED osvětlení pracovního prostoru		ANO	ANO
podstavec se skříňkou, krytování podstavce, vyrovnávací prvky pro ustavení stroje		ANO	ANO
otočný stůl pro klávesnici řízení a LCD monitor		ANO	ANO
příslušenství, upínače a nástroje k CNC frézce			
elektronické kolečko pro ruční posuv		ANO	ANO
strojní upínací sverak - rozevření celistv min. 100 mm, základna a pevná celistv z jednoho kusu, geometrická přesnost 0,005/100		ANO	ANO
stupňovité úpinky a upínací lišty - 2+2 ks	mm	výška 0-60	ANO
3D senzor/taster	ks	1	ANO
sada nástrojových držáků - 10 ks	sada	1	ANO
kleštinový upínací držák ESX25	ks	5	ANO
sada kleštin ø 1 - 10 mm	sada	1	ANO
sada kleštin ESX25 2-14 mm	sada	1	ANO
klešтина ESX25 6 mm	ks	1	ANO
klešтина ESX25 10 mm	ks	2	ANO
klešтина ESX25 10 mm	ks	1	ANO
nástrčný frézovací trn ø 16 mm	ks	1	ANO
držák závitníku M5, M6, M8	ks	1	ANO
čelní válcová fréza HSS 16x20x40	ks	1	ANO

radiusova fréza HSS 6 mm	ks	1	ANO
drážkovací fréza HSS 3 mm, 5 mm, 10 mm - po 2 ks/celkem 6 ks	ks	6	ANO
úhlová fréza HSS 45°, 16x4	ks	1	ANO
NC středící vrták HSS 10 mm	ks	1	ANO
sada 25 spirálových vrtáků HSS 1 - 13 po 0,5 mm	sada	1	ANO
sada 5 spirálových vrtáků HSS 2,5 - 6,8 mm	sada	1	ANO
závitník HSS M5 DIN 352	ks	1	ANO
závitník HSS M6 DIN 352	ks	1	ANO
zaškolení obsluhy - min. 2 x 6 hodin, bez omezení počtu zaměstnanců		ANO	ANO
dokumentace (popis, manuál) ke stroji a dodávaným SW v češtině		ANO	ANO

Součástí dodávky bude veškeré další výše nezmíněné příslušenství tak, aby dodávka tvořila jeden funkční celek

Položka č. 7 - CNC Router			
Výrobce		NUMCO	
Typ stroje		SHG 0404	
CNC router s vysokootáčkovým vřetenem vhodný k obrábění slitin neželezných kovů, plastů a dřeva			
požadované parametry stroje			Skutečné parametry nabízeného stroje
parametr	jednotka / počet	požadované hodnoty	
rozměry pracovního stolu	mm	min. 500 x 600	520 x 660
upínání obrobku - T drážky		ANO	ANO
šířka T- drážky	mm	min. 11	11
koncepce - osa X - Lineární vedení, kuličkové šrouby		ANO	ANO
koncepce - osa Y - Lineární vedení, kuličkové šrouby		ANO	ANO
koncepce - osa Z - Kluzné tyče a kuličkové šrouby		ANO	ANO
rozsah posuvu - osa X	mm	v rozmezí 400 - 500	400
rozsah posuvu - osa Y	mm	v rozmezí 350 - 450	400
rozsah posuvu - osa Z	mm	v rozmezí 80 -150	100
kleštiny		min. ER16	ER16
příkon hlavního vřetene	W	1050	1500
otáčky vřetene	ot/min.	min. rozsah 0 - 20 000	0 - 24 000
elektrické připojení - 230 V		ANO	ANO
Servomotory		ANO	ANO
Software CAD/CAM v plné verzi		ANO	ANO
řídící systém v plné verzi		ANO	ANO
rotační osa		ANO	ANO
sonda pro určení délkové korekce nástroje		ANO	ANO
sada kleštin ER 16, 12 ks, 1 – 10 mm		ANO	ANO
sada upínek SPW 8 - šířka drážky 10 mm		ANO	ANO
Součástí dodávky bude veškeré další výše nezmíněné příslušenství tak, aby dodávka tvořila jeden funkční celek			