



ZÁRUKY PRO MLADÉ VE ZLÍNSKÉM KRAJI

CZ.03.1.48/0.0/0.0/15_004/0000011

PLÁN REALIZACE ODBORNÉ PRAXE

I. Uchazeč o zaměstnání	ABSOLVENT		
Jméno a příjmení:	XXXX		
Datum narození:	XXXX		
Kontaktní adresa:	XXXX		
Telefon:	XXXX		
Zdravotní stav dobrý: /zaškrtněte/ Omezení /vypište/:	XXXX		NE
V evidenci ÚP ČR od:	XXXX		
Vzdělání:	XXXX		
Znalosti a dovednosti:	XXXX		
Pracovní zkušenosti:	XXXX		
Absolvent se účastnil před nástupem na odbornou praxi v rámci aktivit projektu:		rozsah	druh
a) Poradenství		3x1 hodina	Úvod do porad. aktivit, tvorba životopisu, individuální poradenství
b) Rekvalifikace		8 hodin	Motivační klub

II. ZAMĚSTNAVATEL

Název organizace: TRIMILL, a.s.
Adresa pracoviště: Dlouhé díly 447, 763 02, Zlín - Louky
Vedoucí pracoviště: xxxx
Kontakt na vedoucího pracoviště: xxxx

Zaměstnanec pověřený vedením
odborné praxe – **MENTOR**

Jméno a příjmení:

Kontakt:

Pracovní pozice/Funkce Mentora

Druh práce Mentora /rámec pracovní
náplně/

III. ODBORNÁ PRAXE

Název pracovní pozice absolventa:	elektromontér
Místo výkonu odborné praxe:	Zlín
Smluvený rozsah odborné praxe:	12 měsíců/40 hodin týdně
Kvalifikační požadavky na absolventa:	SOU, SOŠ, SŠ se zaměřením elektro
Specifické požadavky na absolventa:	Alespoň částečná znalost AJ nebo NJ
Druh práce - rámec pracovní náplně absolventa	Elektromontér – příprava kabelů, elektrická montáž hydraulických skříní, rozvaděčů, obráběcích strojů

KONKRETIZUJTE STANOVENÍ CÍLŮ ODBORNÉ PRAXE A ZPŮSOB JEJICH DOSAŽENÍ:

PRŮBĚŽNÉ CÍLE:

Zadání konkrétních úkolů činnosti

/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/

1. *Seznámení s činnostmi společnosti*
2. *Seznámení s výrobou a výrobními závody společnosti*
3. *Seznámení s činnostmi na oddělení elektromontáže*
4. *Zaškolování na pozici elektromontéra:*
 - *Příprava kabelů za vedení odborného pracovníka,*
 - *Montáž hydraulických skříní za vedení odborného pracovníka,*
 - *Kompletní montáž rozvaděčů za vedení odborného pracovníka,*
 - *Elektrická příprava stroje za vedení odborného pracovníka,*
 - *Elektromontáž obráběcích strojů malých rozměrů za vedení odborného pracovníka,*
 - *Elektromontáž frézovacích hlav za vedení odborného pracovníka,*
 - *Elektromontáž obráběcích strojů velkých rozměrů za vedení odborného pracovníka.*

STRATEGICKÉ CÍLE:

/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/

Kompletní zaškolení elektromontéra tak, aby byl schopen zcela samostatného výkonu uvedené profese za využití znalostí, dovedností a dalších kompetencí nabytých v průběhu studií. Zároveň je cílem osvojení nových praktických dovedností, nabytí zkušeností, ale také rozvoj potenciálu absolventa tak,

aby byla praxe přínosem jak pro něj, tak pro společnost
TRIMILL, a.s.

VÝSTUPY ODBORNÉ PRAXE:

/doložte přílohou/

Název přílohy:

Příloha č. 2 Průběžné
hodnocení absolventa

Příloha č. 3 Závěrečné
hodnocení absolventa

Příloha č. 4 Osvědčení o
absolvování odborné praxe

Příloha: Reference pro
budoucího zaměstnavatele*

Datum vydání přílohy:

měsíčně do konce
následujícího měsíce
po ukončení odborné
praxe; do konce
následujícího měsíce
po ukončení odborné
praxe; do konce
následujícího měsíce
po ukončení odborné
praxe; do konce
následujícího měsíce

HARMONOGRAM ODBORNÉ PRAXE

Harmonogram odborné praxe, tj. časový a obsahový rámec průběhu odborné praxe je vhodné předjednat a konzultovat mezi zaměstnancem KrP a KoP ÚP ČR, mentorem a absolventem již před nástupem absolventa na odbornou praxi, aby jeho rámec byl zřejmý již před podepsáním Dohody o vyhrazení společensky účelného pracovního místa a popřípadě Dohody o poskytnutí příspěvku na mentora. Podle aktuální situace a potřeby může být harmonogram doplňován nebo upravován.

/v případě potřeby doplňte řádky/

Měsíc/Datum	Aktivita	Rozsah	Zapojení Mentora
Červenec 2018	Seznámení s pracovištěm, školení BOZP Příprava kabelů: <ul style="list-style-type: none">- Čtení výkresové dokumentace kabelů- Příprava kabelů a jednotlivých žil na krimpování/pájení- Krimpování žil kabelů s kompletací do konektorů- Testování vytvořeného kabelů, správnost pinování	40hod/týdně 40hod/týdně	
Srpen 2018	Montáž hydraulických skříní: <ul style="list-style-type: none">- Příprava kabelů a konektorů k elektro komponentům podle dokumentace- Základní čtení fluidní dokumentace- Zapojení elektrických snímačů k hydraulickým a pneumatickým komponentům- Celkové zapojení a následné testování skříně	40hod/týdně 40hod/týdně	
Září 2018	Kompletní montáž rozvaděče:	40hod/týdně	

Tento projekt je financován z prostředků Evropského sociálního fondu prostřednictvím Operačního programu Zaměstnanost a ze státního rozpočtu České republiky.

	<ul style="list-style-type: none"> - Základní montáž rozvaděčové skříně Rittal, kompletace systémových skříní - Příprava a montáž rozvaděčového plechu podle dokumentace - Umístění DIN lišt a kabelových perforovaných žlabů - Montáž mechanických dílů rozvaděče 	
Říjen 2018	<p style="text-align: center;">Kompletní montáž rozvaděče:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Správné osazení rozvaděčových plechů spínací technikou - Rozmístění a upevnění všech prvků rozvaděče podle dokumentace - Základní zapojení silových částí rozvaděče podle předepsaných norem a nařízení 	40hod/týdně
Listopad 2018	<p style="text-align: center;">Kompletní montáž rozvaděče:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Propojování všech komponentů rozvaděče vodiči - Kontrola správnosti zapojení - Složení rozvaděče (boční plechy, dveře, klimatizace) 	40hod/týdně
Prosinec 2018	<p style="text-align: center;">Elektrická příprava stroje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektro montáž ovládacího pultu - Příprava délek kabelů daného stroje - Příprava elektrických komponent vyskytujících se na stroji 	40hod/týdně
Leden 2019	<p style="text-align: center;">Elektrická příprava stroje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Příprava chladících agregátů a hydraulické skříně - Elektro montáž zásobníku nástrojů 	40hod/týdně
Únor 2019	<p style="text-align: center;">Elektromontáž malých strojů:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Protahování všech kabelů strojem - Zapojení kabelů na stroji - Zapojení kabelů v rozvaděči 	40hod/týdně
Březen 2019	<p style="text-align: center;">Elektromontáž malých strojů:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Umístění elektro krabic a dalších elektro-komponentů na stroji - Zapojení elektrických snímačů k hydraulickým a pneumatickým komponentům na stroji - Testování stroje / rozjezd stroje - Základní seznámení s řídicím systémem Heidenhain 	40hod/týdně
Duben 2019	<p style="text-align: center;">Elektromontáž frézovacích hlav:</p>	40hod/týdně

	<ul style="list-style-type: none"> - Příprava kabelů a komponentů - Montáž mechanických a elektrických komponentů - Zapojení hlavy podle dokumentace 	
Květen 2019	<p style="text-align: center;">Elektromontáž velkých strojů:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Podle základových plánů a dokumentace příprava kabelů - Elektromontáž ovládacího pultu - Elektromontáž zásobníku nástrojů - Příprava chladících agregátů a hydraulické skříně 	40hod/týdně
Červen 2019	<p style="text-align: center;">Elektromontáž velkých strojů:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Protahování kabelů strojem - Zapojení kabelů na stroji - Zapojení kabelů v rozvaděči - Umístění elektro krabic a dalších elektro-komponentů na stroji - Zapojení elektrických snímačů k hydraulickým a pneumatickým komponentům na stroji - Testování stroje / rozjezd stroje 	40hod/týdně

** V případě, že si zaměstnavatel účastníka neponechá v pracovním poměru po skončení odborné praxe, poskytne zaměstnavatel „Reference pro budoucího zaměstnavatele“, a to ve volné formě.*

Schválil(a): dne.....
(jméno, příjmení, podpis)