



Smlouva na dodávku CNC tříosého obráběcího centra

Prodávající: REXIM, spol. s r.o.
Se sídlem: Praha 8, U Pazderek 805/25, PSČ: 181 00
Bankovní spojení: Komerční banka a.s., pobočka Praha 6
Číslo účtu: 241845071/0100
IČO: 41188152 DIČ: CZ41188152
Zastoupený: Ing. Milanem Švarcem, CSc., jednatelem

Kupující: Gymnázium, Střední odborná škola a Vyšší odborná škola Ledec nad Sázavou
Se sídlem: Husovo náměstí 1, 584 01 Ledec nad Sázavou
Bankovní spojení: KB Ledec nad Sázavou
Číslo účtu: 2791810227/0100
IČO: 60126647 DIČ: CZ60126647
Zastoupený: Mgr. Ivanou Vitiskovou, ředitelkou školy

uzavírají v návaznosti na výběrové řízení pro zakázku s názvem „Nákup CNC tříosé obráběcí centrum“ tuto smlouvu

I.

Předmět smlouvy

Předmětem této smlouvy je dodávka: nového (nerepasovaného, nepoužitého) CNC tříosého obráběcího centra na zpracování kovů a lehkých kovů. Součástí je doprava na místo, instalace a základní potřebná sada nástrojů a držáků. Další součástí zakázky je školení pracovníků. Rozsah a specifikace jsou uvedené v Příloze č. 1 – Specifikace zakázky.

II.

Doba plnění

1. CNC tříosé obráběcí centrum dodá prodávající nejpozději **do 31. 10. 2018**. Plnění před termínem se nevylučuje.

III.

Cena, způsob a lhůta úhrad

1. Celková cena díla dle čl. I. činí 1 372 467,- Kč vč. DPH (1 134 270,- Kč bez DPH). Celkovou a pro účely fakturace rozhodnou cenou se rozumí cena včetně DPH stanovená jako pevná a nejvýše přípustná. V případě změny zákonných sazeb DPH mají smluvní strany povinnost změnit celkovou cenu.
2. Manipulační náklady (obal a doprava dodávky na adresu Poštovní 405, Ledec nad Sázavou) jsou započteny v ceně.
3. Kupující je povinen uhradit cenu předmětu plnění dodávky na základě faktury. Faktura bude splatná do 30 kalendářních dnů ode dne doručení na adresu kupujícího. Faktura musí splňovat náležitosti stanovené zákonem č. 563/1991 Sb., o účetnictví, ve znění pozdějších předpisů, zák. č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. „Úhrada za plnění z této smlouvy bude realizována bezhotovostním převodem na účet prodávajícího, který je správcem daně (finančním úřadem) zveřejněn způsobem umožňujícím dálkový přístup ve smyslu ustanovení § 98 zákona č. 235/2004 Sb. o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o DPH“).“

4. „Pokud se po dobu účinnosti této smlouvy prodávající stane nespolehlivým plátcem ve smyslu ustanovení § 109 odst. 3 zákona o DPH, smluvní strany se dohodly, že kupující uhradí DPH za zdanitelné plnění přímo příslušnému správci daně. Kupujícím takto provedená úhrada je považována za uhrazení příslušné části smluvní ceny rovnající se výši DPH fakturované prodávajícím.“
5. Kupující je oprávněn před uplynutím lhůty splatnosti vrátit bez zaplacení fakturu, která neobsahuje výše uvedené náležitosti, nebo která obsahuje jiné cenové údaje, než které byly sjednány ve smlouvě. Prodávající je povinen podle povahy nesprávnosti fakturu nově vyhotovit. Oprávněným vrácením faktury přestává běžet původní lhůta splatnosti. Celá lhůta běží znovu ode dne doručení faktury nově vyhotovené.
6. Platby budou probíhat výhradně v Kč bezhotovostním převodem na základě daňového dokladu.
7. Právo fakturace vzniká dnem dodání všech náležitostí zakázky dle této smlouvy.
8. Povinnost zaplatit je splněna odepsáním sjednané částky z účtu kupujícího.
9. Tato smlouva nabývá platnosti dnem podpisu a účinnosti dnem uveřejnění v informačním systému veřejné správy – Registru smluv. Zveřejnění smlouvy v Registru smluv zajistí kupující. Prodávající výslovně souhlasí se zveřejněním celého textu smlouvy včetně podpisů v informačním systému veřejné správy – Registru smluv.

IV.

Místo plnění

Místem plnění je Poštovní 405, Ledec nad Sázavou.

V.

Dodací podmínky

1. Náklady na přepravu CNC tříosého obráběcího centra a případné pojištění hradí prodejce.
2. CNC tříosé obráběcí centrum je prodávající povinen předat kupujícímu **do 31. 10. 2018**. Dřívější plnění se nevylučuje.
Prodávající oznámí nejdéle 5 pracovních dní před termínem datum předání kupujícímu.
3. Kupující je povinen řádně a včas dodané CNC tříosé obráběcí centrum od prodejce za podmínek stanovených touto smlouvou převzít. Pokud kupující bezdůvodně odepře řádně a včas dodané CNC tříosé obráběcí centrum převzít nebo požádá o změnu termínu převzetí díla, není prodávající v prodlení.
4. CNC tříosé obráběcí centrum pokládají smluvní strany za dodané, jestliže dojde k jeho převzetí odpovědným pracovníkem kupujícího. Dokladem o splnění dodávky a instalace podle této smlouvy je dodací list popř. předávací protokol připojený ke stroji opatřený podpisem odpovědného pracovníka – pan Josef Vitiska.
5. Nebezpečí škody na díle přechází na kupujícího podepsáním dokladu o hmotné přejímce (dodacího listu případně předávacího protokolu).

VI.

Záruka a odpovědnost za vady

1. Prodávající odpovídá za to, že zboží bude dodáno podle podmínek této smlouvy v souladu se specifikací zakázky a v souladu s obecně závaznými právními předpisy. Prodávající prohlašuje, že dodané zboží odpovídá platné dokumentaci a předpisům.

2. Záruční doba počíná běžet předáním a převzetím díla. Prodávající poskytuje záruku na zboží v délce 24 měsíců, případně může nabídnout prodloužení záruky. Záruku je prodávající povinen poskytnout písemnou formou (záruční list).
3. Reklamáce vad vzniklých v záruční době uplatní kupující písemně u prodávajícího bez zbytečného odkladu poté, kdy je zjistil. Prodávající se zavazuje nastoupit k řešení reklamáce do druhého pracovního dne ode dne přijetí reklamáce.
4. Záruční doby na reklamovaný předmět smlouvy se prodlužují o dobu počínající datem uplatnění reklamáce a končící odstraněním vady.
5. Prodávající je povinen během záruční doby na svou odpovědnost a náklady zjištěné vady a nedostatky, za které odpovídá, odstranit. Není-li to vzhledem k povaze vady neúměrné, může kupující požadovat výměnu věci, nebo týká-li se vada jen součásti věci, výměnu součásti. Dojde-li k výměně, začne běžet záruční doba znovu od převzetí nové věci. Totéž platí, dojde-li k výměně součástky, na kterou byla poskytnuta záruka.
6. V případě, že prodávající řádně a včas (nejpozději do 30 -ti dnů) reklamovanou závadu neodstraní, je kupující oprávněn nechat závadu odstranit na náklady prodávajícího.

VII. Smluvní pokuty

1. Smluvní strany se dohodly na těchto smluvních pokutách:
 - v případě prodlení prodávajícího - smluvní pokuta ve výši 0,05% z celkové ceny zboží, které mělo být dodáno za každý započatý den z prodlení. Tím není dotčen ani omezen nárok na náhradu škody,
 - v případě prodlení kupujícího - smluvní pokuta ve výši 0,05% z dlužné částky za každý započatý den prodlení.
2. V případě prodlení prodávajícího s nástupem k odstranění vad, odstraněním vad, nebo nedodání odpovídajícího modelu v termínu uvedeném v čl. VI této smlouvy je kupující oprávněn účtovat prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 500,- Kč, a to za každý i započatý den prodlení.
3. Smluvní pokuty sjednané touto smlouvou hradí povinná strana nezávisle na tom, zda a v jaké výši vznikne druhé straně v této souvislosti škoda, kterou lze vymáhat samostatně.
4. Veškeré smluvní pokuty jsou splatné do 30 kalendářních dnů ode dne vzniku nároku na tuto smluvní pokutu.
5. Uplatněním smluvní pokuty nebo úroku z prodlení není dotčeno právo smluvní strany na náhradu škody.

VIII. Závěrečná ustanovení

1. Vztahy smluvních stran touto smlouvou blíže neupravené se řídí platnými právními předpisy.
2. Prodávající prohlašuje, že se před uzavřením smlouvy nedopustil v souvislosti se zadávacím řízením sám nebo prostřednictvím jiné osoby žádného jednání, jež by odporovalo zákonu nebo dobrým mravům nebo by zákon obcházelo, zejména, že nenabízel žádné výhody osobám podílejícím se na zadání veřejné zakázky, na kterou s ním kupující uzavřel smlouvu, a že se zejména ve vztahu k ostatním účastníkům nedopustil žádného jednání narušující hospodářskou soutěž.
3. Kupující má právo vypovědět tuto smlouvu v případě, že v souvislosti s plněním účelu této smlouvy dojde ke spáchání trestného činu. Výpovědní doba činí 3 dny a začíná běžet dnem následujícím po dni, kdy bylo písemné vyhotovení výpovědi doručeno prodávajícímu.
4. Změny a doplňky této smlouvy je možné činit pouze po dohodě smluvních stran formou písemných vzestupně číslovaných dodatků.
5. Smlouva byla vypracována ve 2 stejnopisech, 1 stejnopis je určen pro kupujícího a 1 pro prodávajícího.
6. Nedílnou součástí této smlouvy je příloha č. 1 – Specifikace zakázky.

7. Smluvní strany prohlašují, že si tuto smlouvu před jejím podpisem přečetly, že byla uzavřena po vzájemném projednání podle jejich pravé a svobodné vůle, určitě, vážně a srozumitelně, nikoli v tísní za nápadně nevýhodných podmínek. Autentičnost této smlouvy potvrzují svým podpisem.

V Praze dne 11. 6. 2018

[Signature]
.....
prodávající

V Lečči nad Sázavou dne 14. 6. 2018

[Signature]
.....
kupující

REXIM, spol. s r.o. (2)
U Pazderek 805/25, 181 00 Praha 8
IČO: 41188152, DIČ: CZ41188152
tel.: 224 312 168, fax: 233 540 246

Příloha č. 1 - Specifikace zakázky

Technická specifikace: „CNC tříosé obráběcí centrum“

kritérium	požadavek	jednotka	požadovaná hodnota	hodnota nabízená účastníkem (vyplní účastník)
„CNC tříosé obráběcí centrum“				uved'te hodnotu nebo označení ano/ne
1	Maximální prostor pro zástavbu bez příslušenství (šířka x hloubka x výška)	m	1,7 x 2 x 2,5	1,66 x 1,86 x 2,3
2	Maximální celková hmotnost	kg	2500	2400
3	Připojení elektro	V/Hz	400/50	400/50
4	Litínová tuhá konstrukce stroje (ne svařenec nebo polymerbeton)			ano
5	Minimální rozměry pracovního stolu	mm	550 x 400	580/400
6	Minimální nosnost stolu	kg	200	250
7	Minimální pojezd v ose X	mm	500	510
8	Minimální pojezd v ose Y	mm	400	400
9	Minimální pojezd v ose Z	mm	400	400
10	Minimální výkon motoru vřetena	kW	10	13
11	Minimální požadovaný rozsah otáček vřetena	RPM	5 - 7 500	5 - 8000
12	Maximální krout.moment (30 min)	Nm	X a Y 8, Z 12	X a Y 8, Z 12
13	Lineární valivé vedení ve všech osách			ano
14	Minimální strojní posuv	m/min	20	20
15	Přesnost stroje v polohování	mm	+/- 0,005	+/- 0,005
16	Přesnost stroje v opakovatelnosti	mm	+/- 0,003	+/- 0,003
17	Upínání nástrojů ve vřetenu	ISO	40	40
18	Minimální počet nástrojových míst v zásobníku nástrojů	počet	12	12
19	Minimálně čas výměny nástroje	sec	10	8
20	Vysokotlaký oplach pracovního prostoru			ano
21	Trysky na vřetenu pro chlazení stlačeným vzduchem			ano
22	Teleskopické nerezové kryty na všech osách			ano
23	Automatický mazací systém kluzného vedení a kuličkových šroubů			ano
24	Sada měřících bezkabelových sond, 3D obrobková sonda			ano
25	Čerpadlo chladicí kapaliny s nádrží			ano

26	Závitování bez vyrovnávacího pouzdra			ano
27	Řídicí systém		Siemens SINUMERIK - požadavek pro výuku - v tomto bodě nelze dodat obdobné plnění	ano
28	Barevný monitor			ano
29	Cykly pro obrobkovou a nástrojovou sondu			ano
30	Dialogové programování - přednastavené cykly			ano
31	Zobrazení formátů HTML, BMP, PDF, JPEG			ano
32	3D simulace			ano
33	2D grafika se zobrazením různých pohledů a řezů			ano
34	Elektronické ovládací kolečko			ano
35	USB port			ano
36	Programování v ISO Code			ano
37	Programovatelné sledování zatížení a životnosti nástrojů			ano
38	Dialogové nastavení		čeština	čeština
Níže uvedené příslušenství a nástroje budou součástí dodávky.			počet kusů	
39	Upínač Weldon SK40 – DIN 69871 AD SK 40x20x35		1	1
40	Kleštinový upínač ER32		10	10
41	Sada kleštin (3-20) 18 ks		2 sady	2 sady
42	Trn upínací DIN 69871-A40 MHD'63.80		1	1
43	Upínač Morse SK40x3x70 na Morse3		2	2
44	Vyvtávací sada (min 23 ks) TRM 80/80, rozsah vyvtávání průměr 6 - 220 mm		1 sada	1 sada
45	Přesné mechanicko-hydraulické svěráky šíře čelistí 130 mm, max. rozevření 380 mm (+ čelisti zvláštní přísl.)		2	2
Ostatní				
46	Technická dokumentace a návody v češtině			ano
47	Zaškolení obsluhy stroje, údržby a programátorů			ano
48	Mínimální reakční čas servisu od nahlášení poruchy	hod.	24	24
49	Mínimální doba záruky	měsíce	24	24
50	Dostupnost náhradních dílů do 48 hod			ano
51	Instalace, doprava a uvedení do provozu stroje			ano
Pokud se ve specifikaci vyskytnou požadavky na specifická označení konkrétních produktů, jedná se pouze o vymezení požadovaného plnění a dodavatel je oprávněn nabídnout i obdobné plnění od jiného výrobce.				