



## PLÁN REALIZACE ODBORNÉ PRAXE

I. Uchazeč o zaměstnání		
ABSOLVENT		
Jméno a příjmení:	XXXXXXXXXXXX	
Datum narození:	XXXXXXXXXXXX	
Kontaktní adresa:	XXXXXXXXXXXX	
Telefon:	XXXXXXXXXXXX	
Zdravotní stav dobrý: /zaškrtněte/	ANO	NE
Omezení /vypište/:	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
V evidenci ÚP ČR od:	XXXXXXXXXXXX	
Vzdělání:	XXXXXXXXXXXX	
Znalosti a dovednosti:	XXXXXXXXXXXX	
Pracovní zkušenosti:	XXXXXXXXXXXX	
Absolvent se účastnil před nástupem na odbornou praxi v rámci aktivit projektu:	rozsah	druh
a) Poradenství	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	
b) Rekvalifikace	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	

## II. ZAMĚSTNAVATEL

Název organizace: Backer Elektro CZ, a.s.

Adresa pracoviště: Poličská 444, 539 01 Hlinsko

Vedoucí pracoviště: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

Kontakt na vedoucího pracoviště: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

Zaměstnanec pověřený vedením  
odborné praxe – **MENTOR**

Jméno a příjmení: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

Kontakt: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

Pracovní pozice/Funkce Mentora Vedoucí technického úseku provozu TTT

Druh práce Mentora /rámec pracovní  
náplně/ Řídí technický úsek provozu tištěných topných těles.  
Provádí konstrukční vývoj výrobku v souladu s platnými  
normami v oblasti výrobků TTT a domácí spotřebiče, inovaci  
výrobků, konstrukční dokumentaci (výkresy, výpočet topných  
těles), poradenskou činnost pro zákazníky v oboru topných  
těles v případě potřeby.  
Zpracovává seznam těles do evidence výkresové  
dokumentace, konstrukční dokumentaci převzaté výroby ze  
skupiny NIBE a elektronickou dokumentaci pro odsouhlasení  
zákazníkem.  
Vytváří návrhy opatření ke snižování výrobních nákladů,  
podklady pro cenové kalkulace a požadavky na zajištění  
nových materiálů a komponentů pro výrobu prototypů a  
vzorků.  
Udržuje soubor konstrukčních dat na síti.  
Spolupracuje při ověřovacích zkouškách prototypů (vzorků).  
Provádí archivaci konstrukční dokumentaci, racionalizaci  
opatření, vyhodnocování zlepšování návrhů z konstrukčního  
hlediska a zajišťuje jejich realizaci v konstrukční dokumentaci.  
Zajišťuje zkoušky prototypů, vzorků a výrobků ve zkušebně a  
zkušebních ústavech.

### III. ODBORNÁ PRAXE

Název pracovní pozice absolventa:	Technolog junior tištěných topných těles
Místo výkonu odborné praxe:	Poličská 444, Hlinsko, 539 01
Smluvený rozsah odborné praxe:	12 měsíců
Kvalifikační požadavky na absolventa:	SŠ strojírenská nebo elektro
Specifické požadavky na absolventa:	-
Druh práce - rámec pracovní náplně absolventa	<ul style="list-style-type: none"><li>-školení BOZP a nástupní instruktáž</li><li>-seznámení se s organizační strukturou společnosti</li><li>-seznámení se s interním informačním systémem VATA</li><li>-zásady dodržování bezpečnostních a požárních směrnic na pracovišti výroby TTT</li><li>-nastudování dostupné odborné literatury a technologických postupů</li><li>-seznámení s technologií tištěných topných těles velkoseriových a maloseriových zakázek</li><li>-praktické zapojení do výroby, získávání praktických zkušeností z jednotlivých pracovišť</li><li>-realizování praktických testů tištěných topných těles ve zkušebně</li><li>-statistické zpracování výsledků testů</li><li>-praktické využití technického kreslení</li><li>-seznámení se s praktickým výpočtem TTT</li><li>-zásady konstrukce TTT</li><li>-tvorba technologických postupů výroby TTT</li><li>-revize stávajících výrobních postupů výroby TTT</li><li>-kalkulace jednotlivých segmentů TTT</li><li>-praktické zpracování cenových nabídek</li><li>-evidence odvedené práce na jednotlivých pracovištích</li><li>-seznámení se s technologií navrhování a výroby sít</li><li>-praktické prověřování a údržba výkonových norem</li></ul>

#### KONKRETIZUJTE STANOVENÍ CÍLŮ ODBORNÉ PRAXE A ZPŮSOB JEJICH DOSAŽENÍ:

#### PRŮBĚŽNÉ CÍLE:

**Zadání konkrétních úkolů činnosti**  
*/v případě potřeby doplňte řádky nebo*

Orientace ve firmě, seznámení s provozem, seznámení s BOZP, seznámení s technologií výroby tištěných topných těles

doložte přílohou/

**STRATEGICKÉ CÍLE:**

/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/

Získání kompletního přehledu o fungování průmyslového podniku, schopnost hodnotit efektivitu výroby TTT, schopnost vytvářet nové technologické postupy.

**VÝSTUPY ODBORNÉ PRAXE:**

/doložte přílohou/

**Název přílohy:**

**Příloha č. 2** Průběžné hodnocení absolventa

**Datum vydání přílohy:**

Za každý měsíc odborné praxe - nejpozději do konce kalendářního měsíce následujícího po uplynutí vykazovaného měsíčního období (viz dle dohody); vždy s příslušným výkazem „Vyúčtování mzdových nákladů – SÚPM vyhrazené“

**Příloha č. 3** Závěrečné hodnocení absolventa

Za poslední měsíc odborné praxe - nejpozději do konce kalendářního měsíce následujícího po uplynutí posledního vykazovaného měsíčního období (viz dle dohody)

**Příloha č. 4** Osvědčení o absolvování odborné praxe

Za poslední měsíc odborné praxe - nejpozději do konce kalendářního měsíce následujícího po uplynutí posledního vykazovaného měsíčního období (viz dle dohody)

**Příloha:** Reference pro budoucího zaměstnavatele\*

## HARMONOGRAM ODBORNÉ PRAXE

*Harmonogram odborné praxe, tj. časový a obsahový rámec průběhu odborné praxe je vhodné předjednat a konzultovat mezi zaměstnancem KrP a KoP ÚP ČR, mentorem a absolventem již před nástupem absolventa na odbornou praxi, aby jeho rámec byl zřejmý již před podepsáním Dohody o vyhrazení společensky účelného pracovního místa a popřípadě Dohody o poskytnutí příspěvku na mentora. Podle aktuální situace a potřeby může být harmonogram doplňován nebo upravován.*

*/v případě potřeby doplňte řádky/*

Měsíc/Datum	Aktivita	Rozsah	Zapojení Mentora
6/2018	Školení BOZP a nástupní instruktáž Seznámení se s organizační strukturou společnosti Krátká stáž ve výrobním a obchodním úseku	40 h týdně	ANO
7/2018	Seznámení se s informačním systémem VATA Pokračování se seznámením se s IT VATA – tvorba kalkulací	40 h týdně	ANO
8/2018	Seznámení se s programem na tvorbu technických výkresů SOLID WORKS Seznámení se s programem na tvorbu technických výkresů SOLID WORKS Nastudování odborné literatury a technologických postupů TTT	40 h týdně	ANO
9/2018	Seznámení se s výrobou a technologií TTT Seznámení se s programem na tvorbu technických výkresů SOLID WORKS Nastudování odborné literatury a technologických postupů TTT	40 h týdně	ANO
10/2018	Praktické zapojení do výroby TTT a získávání praktických zkušeností z jednotlivých pracovišť Praktické zapojení do výroby TTT a získávání praktických zkušeností z jednotlivých pracovišť	40 h týdně	ANO
11/2018	Realizace testů TTT ve zkušebně Praktické zapojení do výroby TTT a získávání praktických zkušeností z jednotlivých pracovišť Realizace testů TTT ve zkušebně	40 h týdně	ANO
12/2018	Praktické zapojení do výroby TTT a získávání praktických zkušeností z jednotlivých pracovišť Statistické zpracování výsledků zkušebních testů Zásady konstrukce TTT	40 h týdně	ANO
1/2019	Praktické využití technického kreslení a výpočty TTT Praktické zapojení do výroby TTT a získávání praktických zkušeností z jednotlivých pracovišť Statistické zpracování výsledků zkušebních testů Zásady konstrukce TTT Praktické využití technického kreslení a výpočty TTT	40 h týdně	

2/2019	Zásady konstrukce TTT Praktické využití technického kreslení a výpočty TTT Tvorba technologických postupů výroby TTT Seznámení se s technologií navrhování a výroby sít	40 h týdně
3/2019	Zásady konstrukce TTT Seznámení se s technologií navrhování a výroby sít Praktické využití technického kreslení a výpočty TTT Tvorba technologických postupů výroby TTT Kalkulace jednotlivých segmentů TTT Praktické zpracování cenových nabídek	40 h týdně
4/2019	Tvorba technologických postupů výroby TTT Kalkulace jednotlivých segmentů TTT Praktické zpracování cenových nabídek Revize stávajících výrobních postupů výroby TTT	40 h týdně
5/2019	Tvorba technologických postupů výroby TTT Kalkulace jednotlivých segmentů TTT Praktické zpracování cenových nabídek Revize stávajících výrobních postupů výroby TTT Evidence odvedené práce na jednotlivých pracovištích Praktické prověřování a údržba výkonových norem	40 h týdně

*\* V případě, že si zaměstnavatel účastníka neponechá v pracovním poměru po skončení odborné praxe, poskytne zaměstnavatel „Reference pro budoucího zaměstnavatele“, a to ve volné formě.*

*Schválil(a): xxxxxxxxxxxxxxxx dne 15. 5. 2018  
(jméno, příjmení, podpis)*