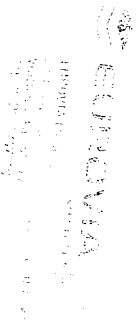


Harmonogram stavby	průběžná doba realizace v kalendářních dnech									
Opravy místních komunikací ve Staré Bělé	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Předání a převzetí staveniště										
1. MK Starecká										
2. MK Družstevní										
3. MK Na Surdiku										
4. MK Pod Janičkem část 1										
5. MK Pod Janičkem část 2										
6. MK Motýčkova										
7. MK Gregárkova část 1										
8. MK Gregárkova část 2										
9. MK Vinohrad										
10. MK Pod lesíkem										
Předání díla objednateli										

V Ostravě dne 22-05-2016



Ing. Jan Klimša, dle plné moci
ředitel závodu Ostrava

6

Požadavky zhotovitele na stavební připravenost

Obchodní firma – název: EUROVIA CS, a.s.

Sídlo adresa: Národní 138/10, Nové Město, 110 00 Praha 1

IČO: 45274924

Zhotovitel požaduje ze strany objednatele tuto stavební připravenost:

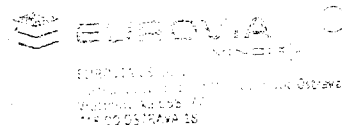
Plochy na kterých budou probíhat stavební úpravy budou ze strany objednatele při předání staveniště řádně vyklizeny, nebudou zde parkovat vozidla a nebudou zde skladovány žádné materiály, které by bránily plynulému postupu realizace díla.

V Ostravě, dne 21.07.2018

Osoba oprávněná jednat:

Titul, jméno, příjmení: Ing. Jan Klimša, dle plné moci

Funkce: ředitel závodu Ostrava



Podpis: _____

6

KONTROLNÍ A ZKUŠEBNÍ PLÁN LABORATORNÍCH ZKOUŠEK A GEODETICKÝCH MĚŘENÍ

STAVBA: Oprava místních komunikací ve Staré Bělé
OBJEKTY: MK Starecká, Družtevní, Na Surdíku, Pod Janičkem, Motyčkova, Gregárkova, Vinohrad, Pod Lesikem
OBJEDNATEL: Statutární město Ostrava, městský obvod Stará Bělá
Stavbyvedoucí: Ing. Vladimír Klíč

KONTROLNÍ A ZKUŠEBNÍ PLÁN						
Konstrukční prvek Technologie	m.j.	Počet m.j.	Druh zkoušky Kontrolovaný parametr	Norma	Požadov. četnost 1 zk. na	Počet zkoušek
Zemní plán + konstrukční vrstva						
Zemní plán						
Původní zemina	m ²	cca 295	provedení (zarovnání, zhutnění, spád) rázový modul deformace LDD (M_{vd} - min. 30.0 MPa) ¹⁾	ČSN 73 6133	průběžně 1 na 1000 m ²	+ 1) 2)
Konstrukční vrstva						
ŠD 0/63 - tl. 100 - 150 mm	m ³	cca 40	kamenivo (frakce 0/63, vizuální kontrola) provedení - zarovnání, zhutnění, spád	ČSN 73 6126-1	každý dodací list průběžně	
	m ²	cca 295	rázový modul deformace LDD (M_{vd} - min. 45.0 MPa) ¹⁾		1 na 1000 m ²	* 1) 2)
Podkladní asfaltová vrstva						
Infiltrační postřík PI-C	m ²	cca 417	rovnoměrnost dávkování	ČSN 73 6129	průběžně vizuálně	
Asfaltová směs <i>podkladní - ACP+, 50/70</i>	t	cca 40	teplota směsi u finišeru: rozbor směsi (odběr u finišeru): - obsah asfaltu, zrnitost, mezerovitost vrstvy	TKP kap. 7	1x za hodinu 1 na každých započatých 2000 t	1
Hotová vrstva <i>podkladní - ACP+ - tl. 40 mm</i>	m ²	cca 417	míra zhutnění MZ - <i>radiosonda</i> (min. 96.0 %) mezerovitost vrstvy - <i>radiosonda</i> (2.0 - 10.5 %)	ČSN 73 6121	1 na 500 m ² 1 na 500 m ²	1 ²⁾ 1 ²⁾
	mm	40	tloušťka vrstvy - <i>vpichem jehly</i> ($h_{minimální} \geq 32$ mm; $h_{průměrná} \geq 36$ mm)		průběžně	8 ³⁾
Obrusná asfaltová vrstva						
Spojovací postřík PS-C	m ²	cca 6.712	rovnoměrnost dávkování	ČSN 73 6129	průběžně vizuálně	
Asfaltová směs <i>obrusná - ACO+, 50/70</i>	t	cca 946	teplota směsi u finišeru: rozbor směsi (odběr u finišeru): - obsah asfaltu, zrnitost, mezerovitost vrstvy	TKP kap. 7	1x za hodinu 1 na každých započatých 1000 t	1
Hotová vrstva <i>obrusná - ACO+ - tl. 60 mm</i>	m ²	cca 6.712	míra zhutnění MZ - <i>radiosonda</i> (min. 96.0 %) mezerovitost vrstvy - <i>radiosonda</i> (2.0 - 7.5 %)	ČSN 73 6121	1 na 500 m ² 1 na 500 m ²	14 ⁴⁾ 14 ⁴⁾
	mm	60	tloušťka vrstvy - <i>vpichem jehly</i> ($h_{minimální} \geq 48$ mm; $h_{průměrná} \geq 54$ mm)		průběžně	20 ³⁾
	m	cca 1.610	nerovnost podélná - 4m lať (max. ±8 mm) nerovnost příčná - 2m lať (max. ±8 mm)		v ose pásu po 40 m	10 ¹⁾ 41 ¹⁾
Ostatní						
Spáry			provedení (zařezání, vyčištění, vyplnění)		průběžně	
Poklopy, šachtice			vyrovnání		průběžně	

Poznámky:

¹⁾ Zkouška/měření bude provedena/o v případě pochybnosti, nebo na základě požadavku objednatele

²⁾ Objednatel určí místo zkoušky

³⁾ Na každém opravovaném úseku minimálně dvě měření

⁴⁾ Minimálně jedna zkouška na každém opravovaném úseku

- Kontrolní zkoušky provádět akreditovaná zkušební laboratoř zhotovitele => EUROVIA SERVICES, s.r.o. - Laboratoř Morava

Za zhotovitele zpracoval: Ing. Eduard Muroň, vedoucí kvality

Za zhotovitele schválil: Ing. Vladimír Klíč, Hlavní stavbyvedoucí

Za objednatele schválil: