



Zhotovitel:  PipeTech Project s.r.o.	„Náhrada ježkovacích komor Z01 a Z04 v PS604 - CTR“ Technická zpráva	Objednavatel: 
---	---	--

zkouška bude provedena dle ČSN EN 13 480-5, případně pokud bude komora vyrobená jako tlaková uzavřená netopená nádoba bude tlaková zkouška provedena dle ČSN EN 13 445.

Tlaková zkouška vodou s vyhodnocením těsnosti vizuálním způsobem. Tato zkouška je aplikovatelná pro kratší nadzemní úseky a zahrnuje kombinovanou zkoušku pevnosti a těsnosti. Zkouška pevnosti musí trvat minimálně 30 minut a zkouška těsnosti 60 minut, této zkoušce musí předcházet časová prodleva pro ustálení teplot.

Výpočet zkušební tlaku vychází z výpočtového tlaku $DP=6,3$ MPa. Zkušební tlak je stanoven dle ČSN EN 13480 na 1,43 násobek $DP = 1,43 \times 6,3 = 9,01$ MPa. Zkušební tlak bude měřen deformačním manometrem o průměru pouzdra nejméně 160 mm, třídě přesnosti 0,6 % a měřícím rozsahem odpovídajícím min. 1,5 násobku zkušební tlaku. Měřicí přístroj musí mít platný doklad o kalibraci od akreditované laboratoře, který nesmí být starší než 2 roky.

Úsek potrubí se uzná za pevný, jestliže v průběhu tlakové zkoušky nedojde k porušení integrity materiálu a za těsný, jestliže nebyl vizuálně zjištěn únik vody a vlivem teploty a změnou tlaku se neprokáže úbytek vody.

Po skončení tlakových zkoušek je nutno potrubí zbavit vody a řádně vysušit. O výsledku zkoušky vyhotoví revizní technik protokol s příslušným hodnocením průběhu zkoušky. Po montáži celku na místě bude dále prověřena kvalita všech propojovacích garančních svarů a propojovacích svarů na netlakovém potrubí pomocí NDT kontroly.

Pro tlakové zkoušky musí revizní technik dodavatele zpracovat v předstihu technologický postup, který se musí v předstihu projednat s provozovatelem. Technologický postup vypracuje revizní technik dodavatele prací.

8. Ostatní zkoušky

8.1 Stavební zkoušky

Zahrnuje kontrolu montážní kompletnosti a shodu s platnou projektovou dokumentací a předpisy.



8.2 Funkční zkoušky

Před uvedením do provozu musí být na tomto zařízení provedeno funkční vyzkoušení všech uzávěrů a zařízení po stránce lehkého chodu ovládání.

9. Technická opatření před zahájením stavby

Před započítím montážních prací (a to i dílenských) musí být dodavatelem vypracována a provozovatelem schválena následující dokumentace:

1. Technologický postup montáže včetně manipulace a uskladnění potrubí.
2. Technologický postup svařování (WPS doložené příslušnou WPQR + pracovní instrukce).

Zhotovitel:  PipeTech Project s.r.o.	„Náhrada ježkovacích komor Z01 a Z04 v PS604 - CTR“ Technická zpráva	Objednavatel: 
---	---	--

3. Technologický postup montáže na staveništi
4. Stavební zkoušky (kontrola uložení, směr toku apod.).
5. Technologický postup tlakových zkoušek vypracovaný revizním technikem.
6. Technologický postup nátěrů a tryskání.

10. Předání a převzetí do provozu

Před předáním a převzetím musí být u nově osazených a zhotovených technologií provedena výchozí revize zařízení. Při převzetí dodavatel odevzdává a odběratel přebírá doklady, kterými jsou zejména:

- Dokumentace skutečného provedení nové části technologie
- Protokoly o tlakové zkoušce
- Průvodně-technická a provozní dokumentace zahrnující atesty, protokoly o shodě dodaných zařízení (zákon č. 22/1997, nařízení vlády č. 182/1999), kladečský plán svarů, odborné způsobilosti pracovníků a společnosti apod..

11. Péče o životní prostředí a ochrana zvláštních zájmů

11.1 Vliv stavby na životní prostředí

Po celou dobu výstavby je nutné postupovat tak, aby byl pokud možno co nejvíce eliminován negativní vliv stavebních prací na životní prostředí.



Zejména je nutné dodržovat následující zásady:

- Ochranu proti znečištění přilehlých komunikací zřízením oklepových ploch před výjezdem stavebních strojů ze staveniště.
- Ochranu proti nadměrné prašnosti.
- Ochranu proti poškození vzrostlé zeleně.
- Ochranu proti znečištění podzemních i povrchových vod.
- Ochranu proti nadměrnému hluku a vibracím.

11.2 Péče o bezpečnost práce a technických zařízení

Stavební a montážní práce při realizaci stavby budou prováděny dodavatelsky. Bezpodmínečně nutné je respektovat „Provozně bezpečnostní předpisy“ a pokyny provozovatele ropovodu.

Formou školení je nutné seznámit s bezpečnostními předpisy všechny zaměstnance dodavatelských podniků a vlastních pracovníků uživatele, kteří se prací zúčastní buď trvale, nebo dočasně za účelem přípravy staveniště, bezpečnostního nebo investičního dozoru., komplexních zkoušek atd..

Zhotovitel:  PipeTech Project s.r.o.	„Náhrada ježkovacích komor Z01 a Z04 v PS604 - CTR“ Technická zpráva	Objednavatel: 
---	---	--

Před započítáním prací si vyžádá vedoucí stavební a montážní skupiny od bezp. technika provozovatele zařízení, konkrétní pokyny o zdroji rizik z hlediska BOZP a dohodnou se o způsobu školení pro dotčené práce.

Pro práce, kde bude přímá návaznost na stávající provozované zař. a v pásmech SNV. Provozovatel zpracuje a předá samostatné pracovní postupy, to vše v souladu s požadavky platných bezpečnostních předpisů, ČSN a vyhlášek souvisejících s prováděnými pracemi.

Stavba se nachází v areálu CTR Nelahozeves. V areálu platí předpisy vydané investorem. Zejména se jedná o Bezpečnostní a Ekologický předpis Mero ČR a.s., pro externí firmy. Práce budou prováděny dle těchto předpisů a dále všeobecnými smluvními podmínkami a obecnými zásadami chování externích firem v objektech MERO ČR a.s. a v souladu s platnými obecně závaznými právními předpisy upravujícími ochranu životního prostředí. Dále je třeba dodržovat veškeré platné vyhlášky ČR související zejména s bezpečností práce a provedením stavby, např. zákon 309/2006, kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo pracovněprávní vztahy (zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci), Stavební zákon 183/2006 v platném znění v době realizace stavby.

12. Podmínky pro navrhovanou výstavbu

12.1 Požadavky na uvolnění místa výstavby

Vzhledem k tomu, že výstavba bude prováděna v areálu CTR v Nelahozevsi, nebude mít tato stavba žádné zvláštní požadavky z hlediska uvolnění místa stavby.

12.2 Údaje o omezení dosavadního provozu

Pro výměnu stávajících ježkovacích komor za nové komory bude nutná odstávka provozu. Výměna jedné komory včetně předání do provozu nebude trvat déle než 4 dny. Provozovatel (investor) určí termín odstávky a bude dodavatele dostatečně s předstihem informovat o termínu odstávky.

12.3 Požadavky na podmiňující a vyvolané investice

Pro realizaci navrhované stavby není uvažováno s žádnými vyvolanými a podmiňujícími investicemi.



12.4 Údaje o zabezpečení hlavních energií

Potřebné energie (pohonné hmoty, apod.) pro výstavbu si zajišťuje dodavatel stavby.

13. Zařízení staveniště

Výkony pro zřízení staveniště obsahují dodávání, zřízení, vytyčení, zbourání a odstranění stavebních zařízení, které jsou potřebné ke zřízení stavby.

V tom jsou obsaženy přípravné práce a obnovení pracovních, stavebních a skladovacích prostor.

Zhotovitel: 	„Náhrada ježkovacích komor Z01 a Z04 v PS604 - CTR“ Technická zpráva	Objednavatel: 
--	---	--

Zařízení staveniště obsahuje veškeré stroje, přístroje, nářadí, dopravní značky, zábrany, přístřešky, stavební kontejnery, telefon atd., které jsou potřebné k věcnému a včasnému poskytování výkonů. Pro zřízení zařízení staveniště nejsou od objednatele k dispozici žádné plochy. Dodavatel stavby si plochy pro zařízení staveniště a mezideponie zajišťuje v rámci stavby na vlastní náklady. Tzn, že je potřeba, aby si tyto náklady zahrnul do celkové ceny stavby.

Hlavními částmi stavebního zařízení jsou:

- kontejner pro sklad a kancelář zhotovitele.
- sanitární zařízení (mobilní chemické toalety) musí být zřízeny v každé stanici/armaturní stanici,
- zásobování el. proudem,
- odvoz odpadu,
- údržba všech příjezdových cest během stavby a uvedení do původního stavu těchto silnic po ukončení stavby,
- vybudování, odstranění a obnovení zpevněných ploch k umístění kontejneru a skladovacích prostor.

Je třeba dbát na to, aby se kancelářská a sanitární zařízení denně čistila.

14. Dopravní opatření

Práce budou probíhat v uzavřeném areálu MERO ČR, a. s., ve kterém se nachází potrubní technologie. Není potřeba provádět zvláštní dopravní opatření.

15. Požadavky na závěrečné úpravy území

Po ukončení výstavby budou jednotlivé staveništní plochy zařízení staveniště vyklizeny a uvedeny do původního stavu.

16. Seznam použitých norem

ČSN 65 0204	Dálkovody hořlavých kapalin
ČSN 13 0010	Potrubí a armatury. Jmenovité tlaky a pracovní přetlaky
ČSN 03 8350	Požadavky na protikorozi ochranu úložných zařízení
ČSN 03 8375	Ochrana kovových potrubí uložených v půdě nebo ve vodě proti korozi
ČSN 038376	Zásady pro stavbu ocelových potrubí uložených v zemi – kontrolní měření z hlediska ochrany před korozi
ČSN 13 1075	Potrubí. Úprava konců součástí potrubí pro svařování
ČSN 13 3060-1-4	Armatury průmyslové. Díl 1 - 4
ČSN 42 0022	Ocelové trubky. Asfaltová izolace trubek nad DN 50

Zhotovitel:





**„Náhrada ježkovacích komor
Z01 a Z04
v PS604 - CTR“**

Objednavatel:



Technická zpráva

ČSN EN 1594	Zásobování plynem – plynovody s nejvyšším provozním tlakem nad 16 bar – funkční požadavky
ČSN EN 10 253-2	Potrubi tvarovky pro přivaření tupým svarem – Část 2 se stanovením požadavků na kontrolu
ČSN EN 12732	Zásobování plynem – Svařované ocelové potrubí
ČSN EN 12327	Zásobování plynem – Tlakové zkoušky, postupy při uvádění do provozu
ČSN EN 13480-1	Kovová průmyslová potrubí - Část 1: Obecně
ČSN EN 13480-2	Kovová průmyslová potrubí - Část 2: Materiály
ČSN EN 13480-3	Kovová průmyslová potrubí - Část 3: Konstrukce a výpočet
ČSN EN 13480-4	Kovová průmyslová potrubí - Část 4: Výroba a montáž
ČSN EN 13480-5	Kovová průmyslová potrubí - Část 5: Kontrola a zkoušení
ČSN EN 14161	Naftový a plynárenský průmysl - Potrubní přepravní systémy
ČSN EN 13509	Měřicí postupy v katodické ochraně
ČSN EN 287-1	Svařování. Zkoušky svářečů. Tavné svařování. Část- oceli
ČSN EN ISO 9606-1	Svařování. Zkoušky svářečů. Tavné svařování. Část-oceli
ČSN EN ISO 15607	Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů – Všeobecná pravidla
ČSN EN ISO 15609-1	Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů – Stanovení postupu svařování - Část 1: Obloukové svařování
ČSN EN ISO 15614-1	Stanovení a kvalifikace postupů svařování kovových materiálů – Zkouška postupu svařování - Část 1: Obloukové a plamenové svařování ocelí a obloukové svařování niklu a slitin niklu.
ČSN EN ISO 17637	Nedestruktivní zkoušení svarů - Vizuální kontrola tavných svarů
ČSN EN ISO 5817	Svařování - Svarové spoje oceli, niklu, titanu a jejich slitin zhotovené tavným svařováním (kromě elektronového a laserového svařování) - Určování stupňů kvality.
ČSN EN ISO 9934	Zkoušení magnetickou metodou práškovou
ČSN EN ISO 23 278	Nedestruktivní zkoušení svarů – Zkoušení svarů magnetickou metodou práškovou- Stupně přípustnosti
ČSN EN 571-1	Nedestruktivní zkoušení svarů – Kapilární zkouška
ČSN EN ISO 23 277	Nedestruktivní zkoušení svarů – Zkouška svarů kapilární metodou – Stupně přípustnosti
ČSN EN ISO 5579	Nedestruktivní zkoušení – Radiografické zkoušení kovových materiálů s použitím filmu a rentgenového nebo gama záření – základní pravidla
ČSN EN ISO 17 636-1	Nedestruktivní zkoušení svarů – Radiografické zkoušení- Část 1: Metody rentgen a gama záření využívající film
ČSN EN ISO 10 675-1	Nedestruktivní zkoušení svarů- Kritéria přípustnosti pro radiografické zkoušení: Část oceli...
ČSN EN ISO 6520-1	Svařování a příbuzné procesy - Klasifikace geometrických vad kovových materiálů - Část 1: Tavné svařování.

Zhotovitel:  PipeTech Project s.r.o.	„Náhrada ježkovacích komor Z01 a Z04 v PS604 - CTR“ Technická zpráva	Objednavatel: 
---	---	--

ČSN EN ISO 6708	Potrubní části - definice a výběr jmenovitých světlostí - DN.
ČSN EN ISO 8501-1	Příprava ocelových povrchů před nanesením nátěrových hmot a obdobných výrobků - Vizuální vyhodnocení čistoty povrchu - Část 1: Stupně zarezavění a stupně přípravy ocelového podkladu bez povlaku a ocelového podkladu po úplném odstranění předchozích povlaků.
ČSN EN ISO 9223	Koroze kovů a slitin - Korozní agresivita atmosfér - Klasifikace, stanovení a odhad
ČSN EN ISO 3183	Naftový a plynárenský průmysl – Ocelové trubky pro přepravní systémy

16.1 Vnitřní předpisy provozovatele

SB-GR-50-1001	Základní bezpečnostní předpis pro zaměstnance externích firem v prostorách MERO ČR, a.s..
SB-GR-50-0001	Ekologický předpis pro personál externích firem v objektech MERO ČR, a.s. a na trasách ropovodů.

17. Všeobecné ustanovení pro dodavatele stavby

Při zjištění odlišnosti skutečného stavu a nedostatků od projektové dokumentace je dodavatel (uchazeč) povinen uvažovat se změnou (finančně) v rámci vlastního řešení stavby a zajistit si realizační dokumentaci v rámci svého know-how společnosti před podpisem Smlouvy o dílo s dohodnutou cenou za dílo. V rámci těchto postupů zodpovídá za stavbu dodavatel.

Dodavatel jako odborná firma je povinen provést vlastní kontrolu projektu, výkresů, popisu prací – výkazu výměr, specifikací a všech zadávaných podkladů (včetně úplnosti seznamu položek uvedených ve výkazu výměr a specifikacích) a o případných chybách nebo nedostacích neprodleně písemně informovat zpracovatele zadávacích podkladů. Případné chyby nebo nedostatky je dodavatel povinen doplnit do zadávacích podkladů – jako příloha nabídkového rozpočtu. Uchazeč je povinen doplnit a o přílohu rozšířit nabídkový rozpočet, výkaz výměr, specifikace o takové chybějící položky, které je třeba, dle odborného názoru dodavatele provést pro úspěšnou realizaci díla dle zadávacích podkladů a úspěšné uvedení do provozu.

Jelikož se jedná o rekonstrukci, mohou se při realizaci vyskytnout odlišnosti od projektové dokumentace. Technické řešení je nutno přizpůsobit vzniklým skutečnostem.

Zhotovitel:



**„Náhrada ježkovacích komor
Z01 a Z04
v PS604 - CTR“**

Objednavatel:

mero

Technická zpráva

18. Fotodokumentace Z01



Zhotovitel:



**„Náhrada ježkovacích komor
Z01 a Z04
v PS604 - CTR“**

Objednavatel:

mero

Technická zpráva



Zhotovitel:



**„Náhrada ježkovacích komor
Z01 a Z04
v PS604 - CTR“**

Objednavatel:

mero

Technická zpráva

19. Fotodokumentace Z04



Zhotovitel:



PipeTech Project s.r.o.

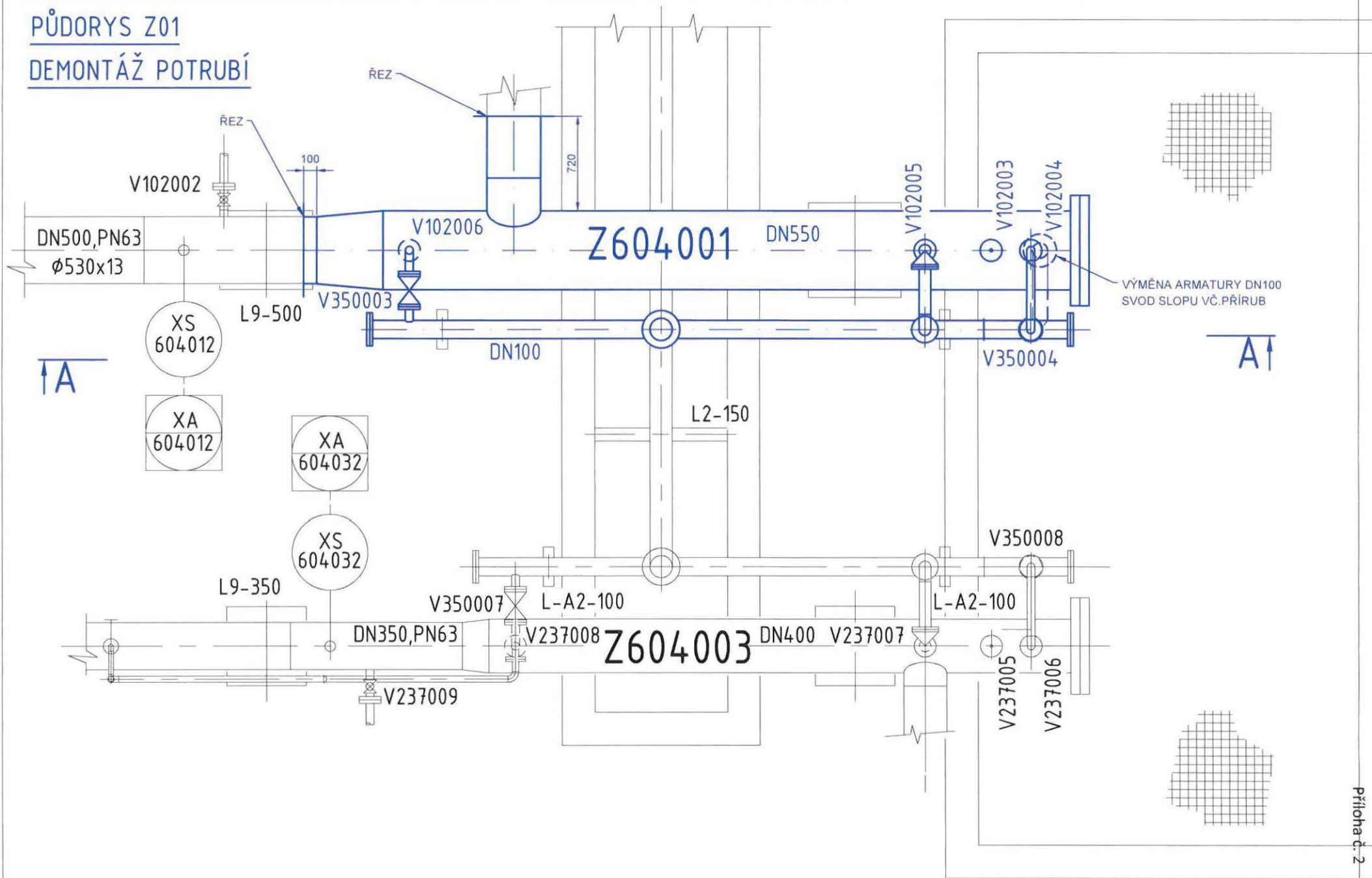
**„Náhrada ježkovacích komor
Z01 a Z04
v PS604 - CTR“**

Technická zpráva

Objednavatel:



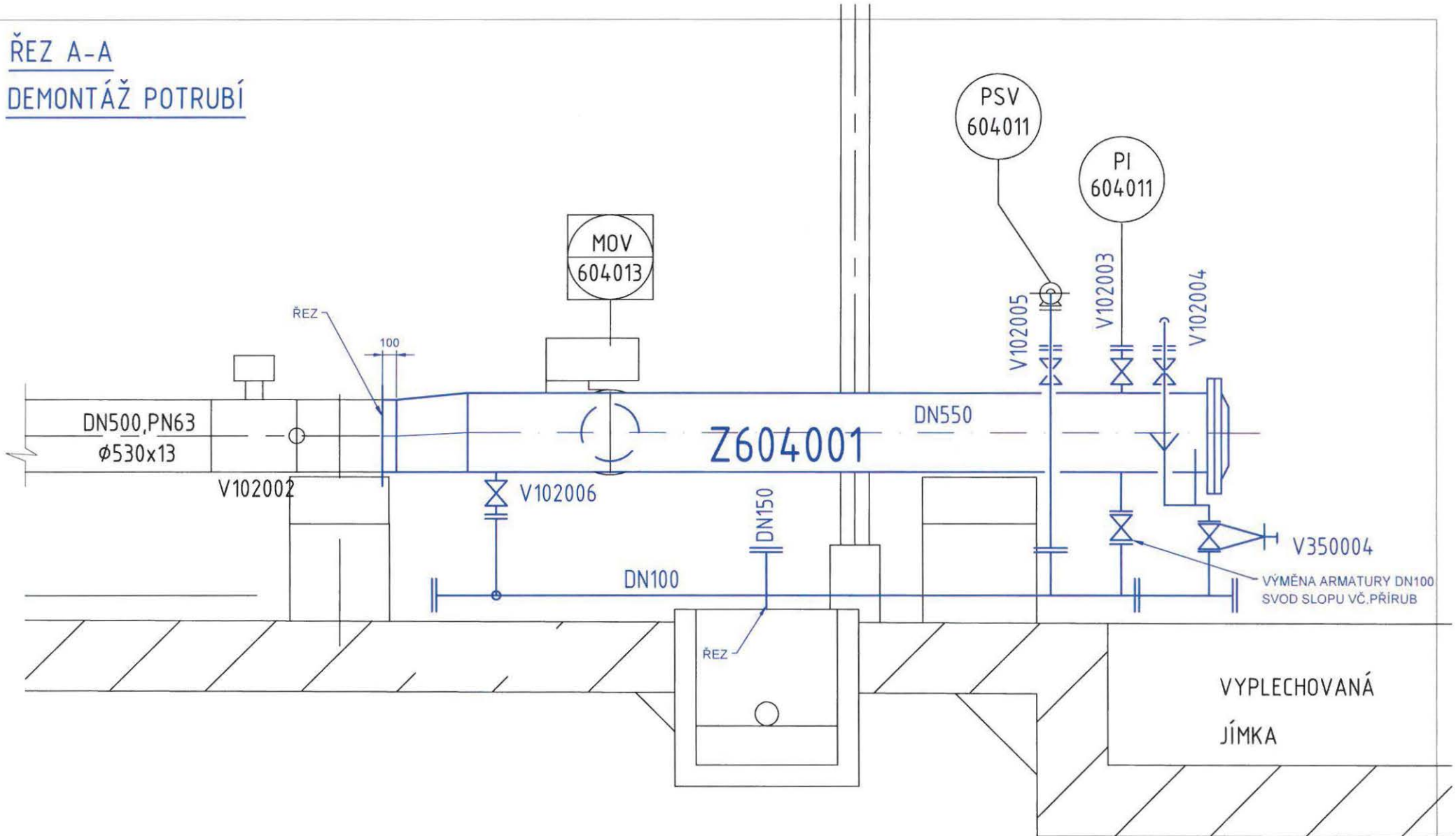
PŮDORYS Z01 DEMONTÁŽ POTRUBÍ



Příloha č. 2

Rev.	Komentář	Datum	Autor	MERO ČR a.s. Veltruská 748 278 01 Kralupy n. Vltavou	PipeTech Project s.r.o. Dostihová 1155 Pardubice - Světkov 530 06	Náhrada ježkovacích komor Z01 a Z04 v PS604 - CTR PŮDORYS DEMONTÁŽE Z01	Vypracoval: Ing. Vosáhlo PC: 06 PS: 604 SO: 6580	Datum: 04/2017 Formát: A3 List: 1 Příloha: D.2
------	----------	-------	-------	---	--	---	---	---

ŘEZ A-A
DEMONTÁŽ POTRUBÍ



Rev.	Komentář	Datum	Autor

mero MERO ČR a.s.
Veltruská 748
278 01 Kralupy n. Vltavou



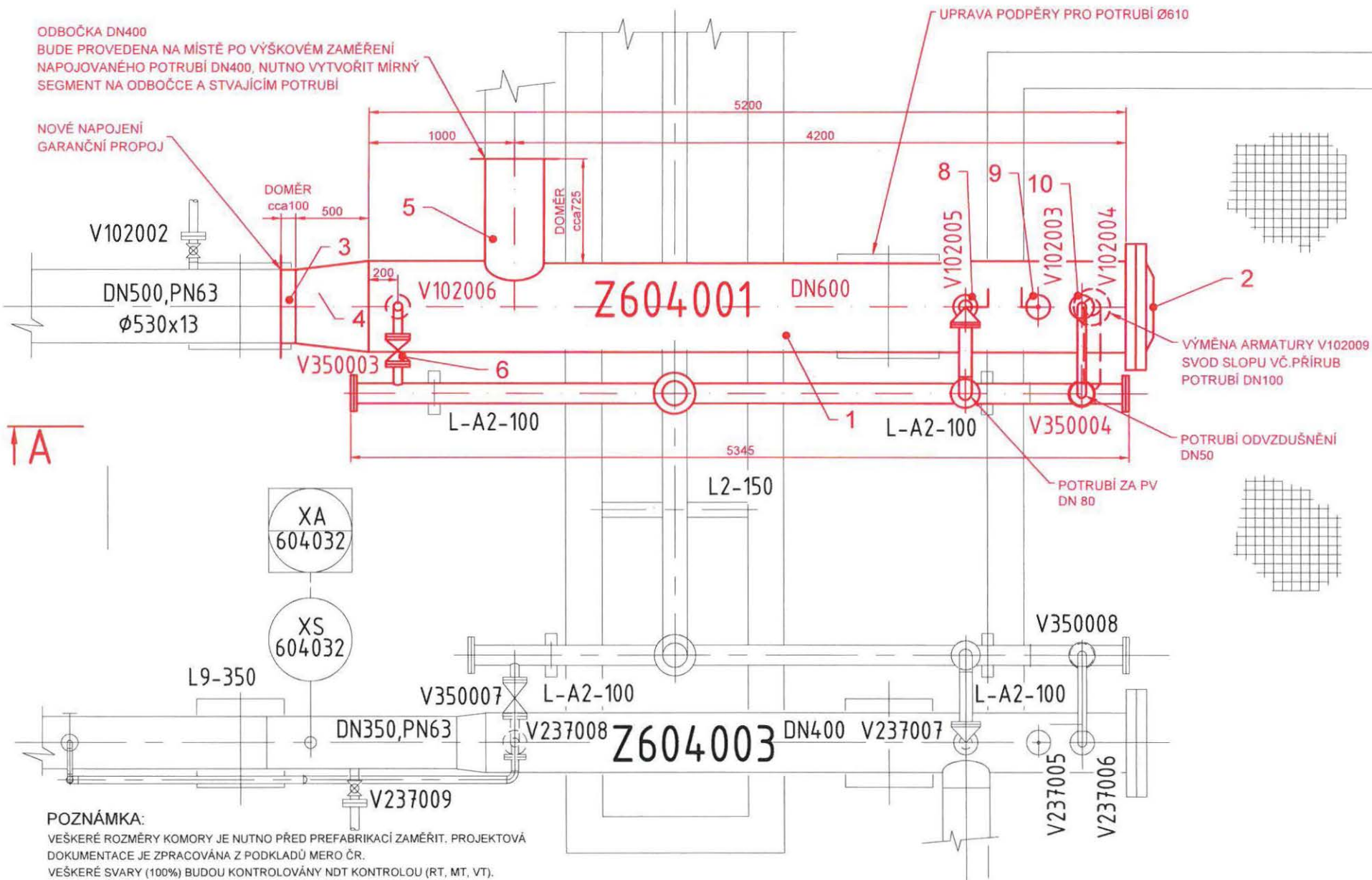
PipeTech Project s.r.o.
Dostihová 1155
Pardubice - Svítkov
530 06

Náhrada ježkovicích komor
Z01 a Z04 v PS604 - CTR
ŘEZ DEMONTÁŽE Z01

Vypracoval:	Ing. Vosáhlho	Datum	04/2017
PC:	06	Formát	A3
PS:	604	List	1
SO:	6580	Příloha:	D.3

Příloha č. 2

PŮDORYS - MONTÁŽ POTRUBÍ

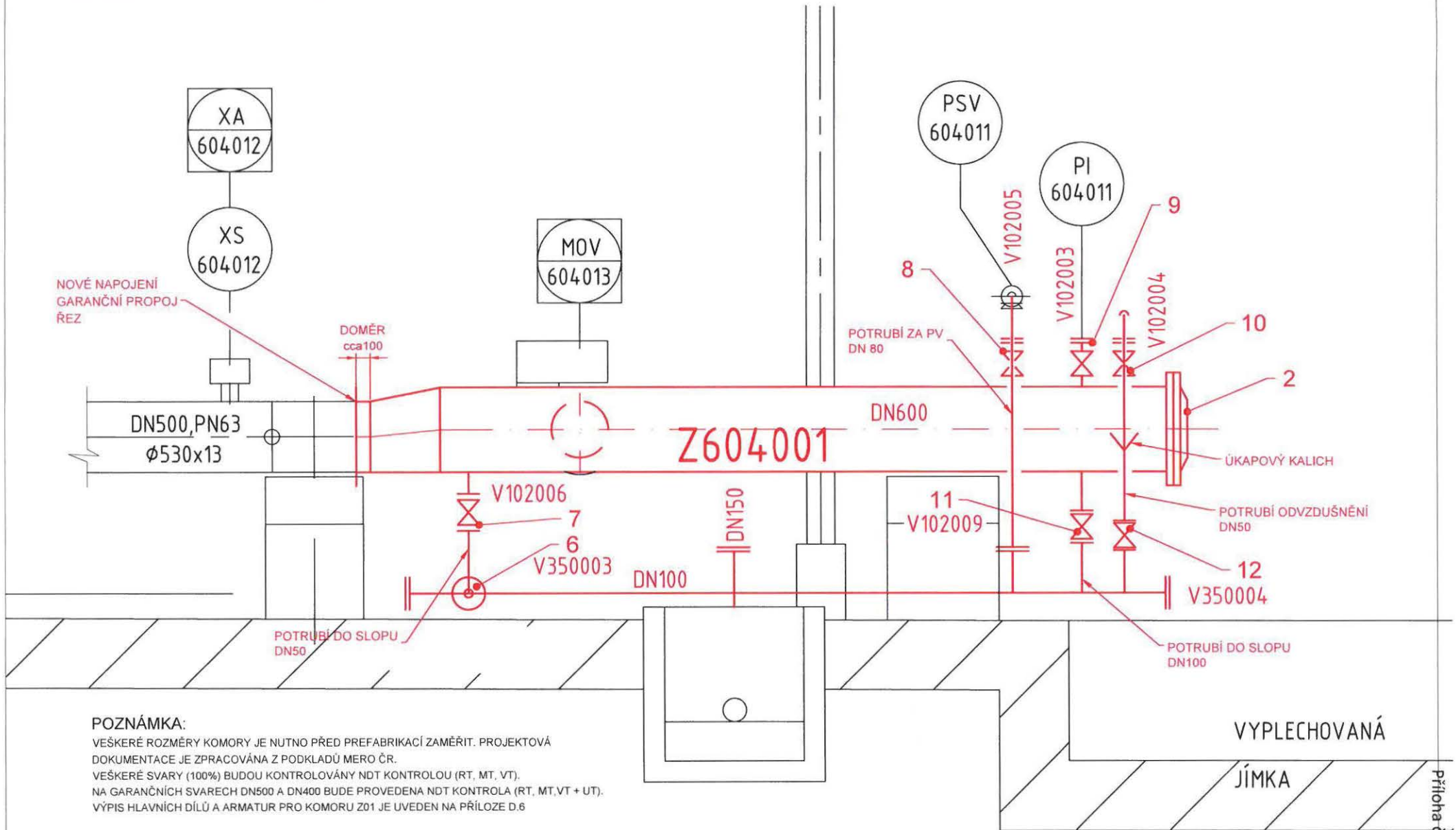


POZNÁMKA:

VEŠKERÉ ROZMĚRY KOMORY JE NUTNO PŘED PREFABRIKACÍ ZAMĚŘIT. PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE JE ZPRACOVÁNA Z PODKLADŮ MERO ČR.
 VEŠKERÉ SVARY (100%) BUDOU KONTROLOVÁNY NDT KONTROLOU (RT, MT, VT).
 NA GARANČNÍCH SVARECH DN500 A DN400 BUDE PROVEDENA NDT KONTROLA (RT + UT).
 VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ A ARMATUR PRO KOMORU Z01 JE UVEDEN NA PŘÍLOZE D.5

Rev.	Komentář	Datum	Autor	mero MERO ČR a.s. Veltruská 748 278 01 Kralupy n. Vltavou	PipeTech Project s.r.o. Dostihová 1155 Pardubice - Svítkov 530 06	Náhrada ježkovacích komor Z01 a Z04 v PS604 - CTR PŮDORYS MONTÁŽE Z01	Vypracoval: Ing. Vosáhlo PC: 06 PS: 604 SO: 6580	Datum 04/2017 Formát A3 List 1 Příloha: D.4
------	----------	-------	-------	--	--	---	---	--

ŘEZ A-A - MONTÁŽ POTRUBÍ



POZNÁMKA:

VEŠKERÉ ROZMĚRY KOMORY JE NUTNO PŘED PREFABRIKACÍ ZAMĚŘIT. PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE JE ZPRACOVÁNA Z PODKLADŮ MERO ČR.
 VEŠKERÉ SVARY (100%) BUDOU KONTROLOVÁNY NDT KONTROLOU (RT, MT, VT).
 NA GARANČNÍCH SVARECH DN500 A DN400 BUDE PROVEDENA NDT KONTROLA (RT, MT, VT + UT).
 VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ A ARMATUR PRO KOMORU Z01 JE UVEDEN NA PŘÍLOZE D.6

Rev.	Komentář	Datum	Autor

mero MERO ČR a.s.
 Veltruská 748
 278 01 Kralupy n. Vltavou

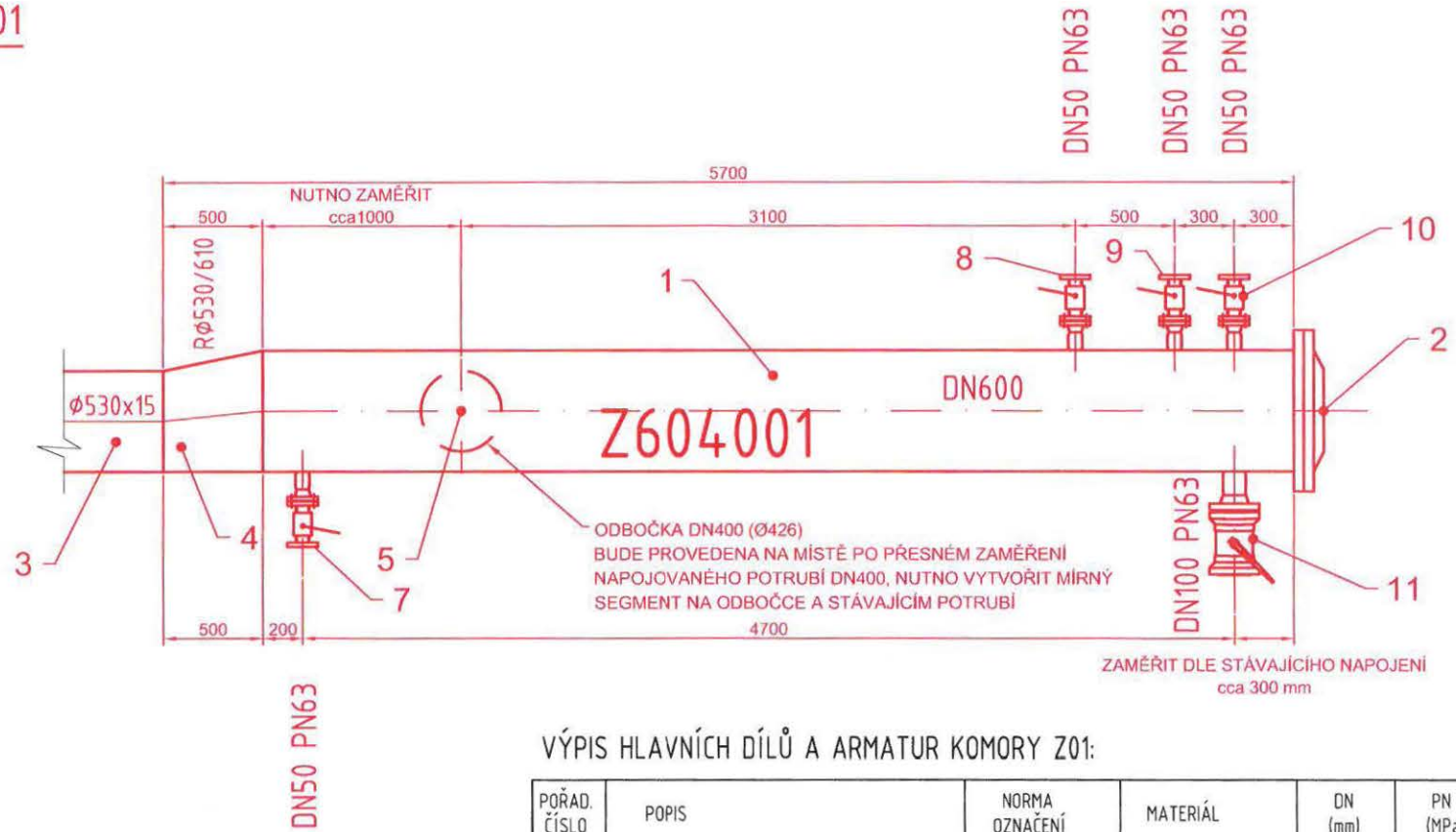


PipeTech Project s.r.o.
 Dostihová 1155
 Pardubice - Svítkov
 530 06

Náhrada ježkovacích komor
 Z01 a Z04 v PS604 - CTR
 ŘEZ MONTÁŽE Z01

Vypracoval:	Ing. Vosáhlo	Datum	04/2017
PC:	06	Formát	A3
PS:	604	List	1
SO:	6580	Příloha:	D.5

DETAIL KOMORY Z604001



VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ A ARMATUR KOMORY Z01:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	NORMA OZNAČENÍ	MATERIÁL	DN (mm)	PN (MPa)	ks m
1	OCELOVÁ TROUBA PODÉLNĚ SVAŘOVANÁ Ø610x15	ČSN EN 10217-3	P355 NL1	600	6,3	-5,2 m
2	TLAKOVÝ UZÁVĚR KOMORY		ASTM A350, ASTM A516	600	6,3	1
3	OCELOVÁ TROUBA PODÉLNĚ SVAŘOVANÁ Ø 530x13	ČSN EN ISO 3183	P355 NL1	500	6,3	0,5
4	REDUKCE EXCENTRICKÁ Ø530x15/Ø610x15	ČSN EN 10253-2	P355 NL1	500/600	6,3	4
5	OCELOVÁ TROUBA PODÉLNĚ SVAŘOVANÁ Ø 426x14	ČSN EN ISO 3183	P355 NL1	400	6,3	1
6	ŠOUPĚ PŘÍRUBOVÉ DN50 PN40	V350003	A216 WCB	50	4,0	1
7	KULOVÝ KOHOUT PŘÍRUBOVÝ DN50 PN63	V102006	172029/NEREZ CF8M	50	6,3	1
8	KULOVÝ KOHOUT PŘÍRUBOVÝ DN50 PN63	V102005	172029/NEREZ CF8M	50	6,3	1
9	KULOVÝ KOHOUT PŘÍRUBOVÝ DN50 PN63	V102003	172029/NEREZ CF8M	50	6,3	1
10	KULOVÝ KOHOUT PŘÍRUBOVÝ DN50 PN63	V102004	172029/NEREZ CF8M	50	6,3	1
11	KULOVÝ KOHOUT PŘÍRUBOVÝ DN100 PN63	V102009	172029/NEREZ CF8M	100	6,3	1
12	KULOVÝ KOHOUT PŘÍRUBOVÝ DN50 PN40	V350004	172029/NEREZ CF8M	50	4,0	1

POZNÁMKA:

VEŠKERÉ ROZMĚRY KOMORY JE NUTNO PŘED PREFABRIKACÍ ZAMĚŘIT. PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE JE ZPRACOVÁNA Z PODKLADŮ MERO ČR.

PO PREFABRIKACI BUDE KOMORA ODTLAKOVÁNA DLE VÝROBNÍ NORMY DÍLENSKÉHO PROVEDENÍ.

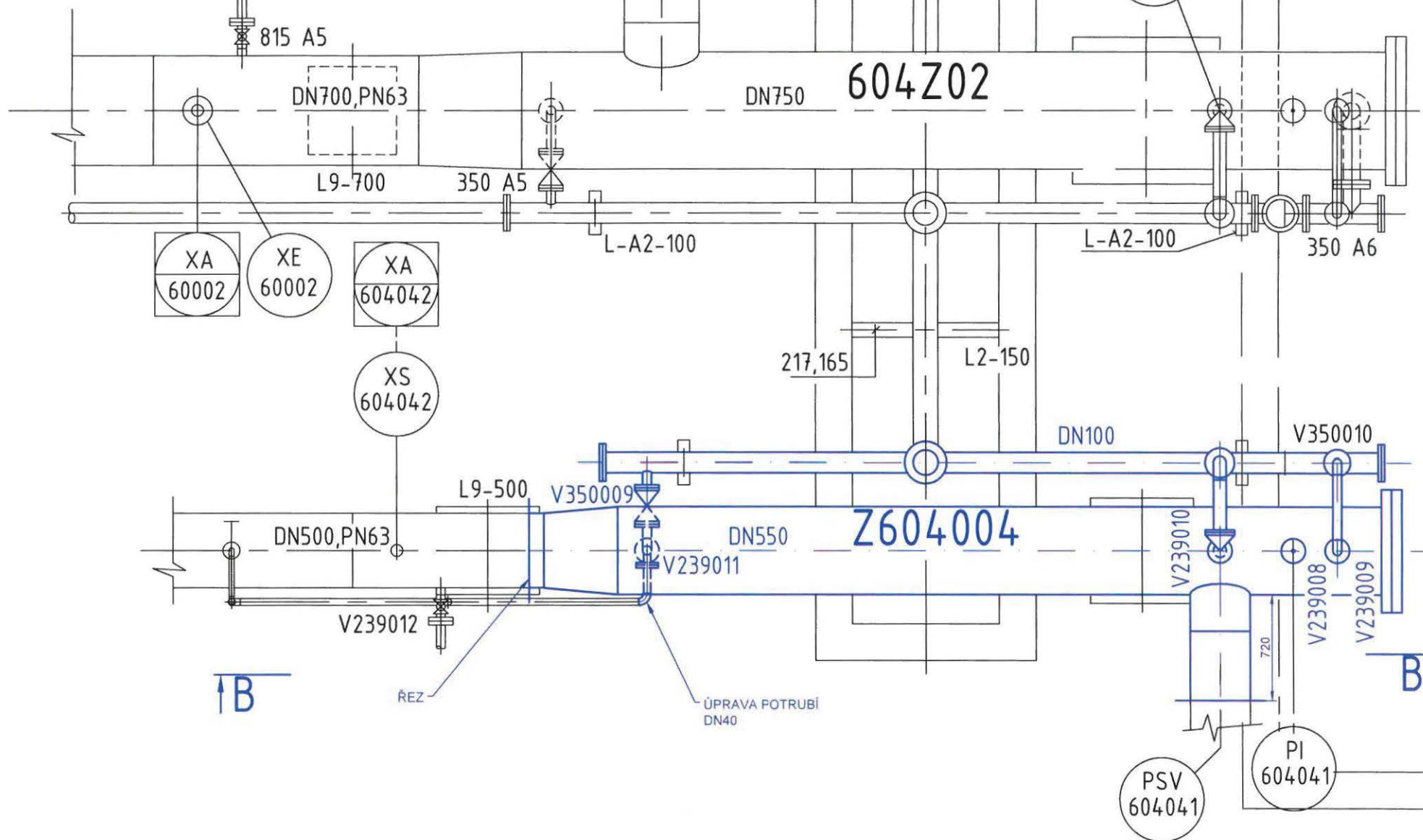
PRO TLAKOVÉ ZKOUŠKY ZHOTOVITEL STAVBY VYPRACUJE TECHNOLOGICKÝ POSTUP A BUDE ODSOUHLASEN INVESTOREM STAVBY.

VEŠKERÉ SVARY (100%) BUDOU KONTROLOVÁNY NDT KONTROLOU (RT, MT, VT).

Rev. Komentář	Datum	Autor	mero MERO ČR a.s. Veltruská 748 278 01 Kralupy n. Vltavou	PipeTech Project s.r.o. Dostihová 1155 Pardubice - Svítkov 530 06	Náhrada ježkovacích komor Z01 a Z04 v PS604 - CTR DETAIL PREFABRIKACE KOMORY Z01	Vypracoval: Ing. Vosáhlo PC: 06 PS: 604 SO: 6580	Datum 04/2017 Formát A3 List 1 Příloha: D.6
---------------	-------	-------	--	--	--	---	--

PŮDORYS Z04

DEMONTÁŽ POTRUBÍ



Rev.	Komentář	Datum	Autor

mero MERO ČR a.s.
Veltruská 748
278 01 Kralupy n. Vltavou

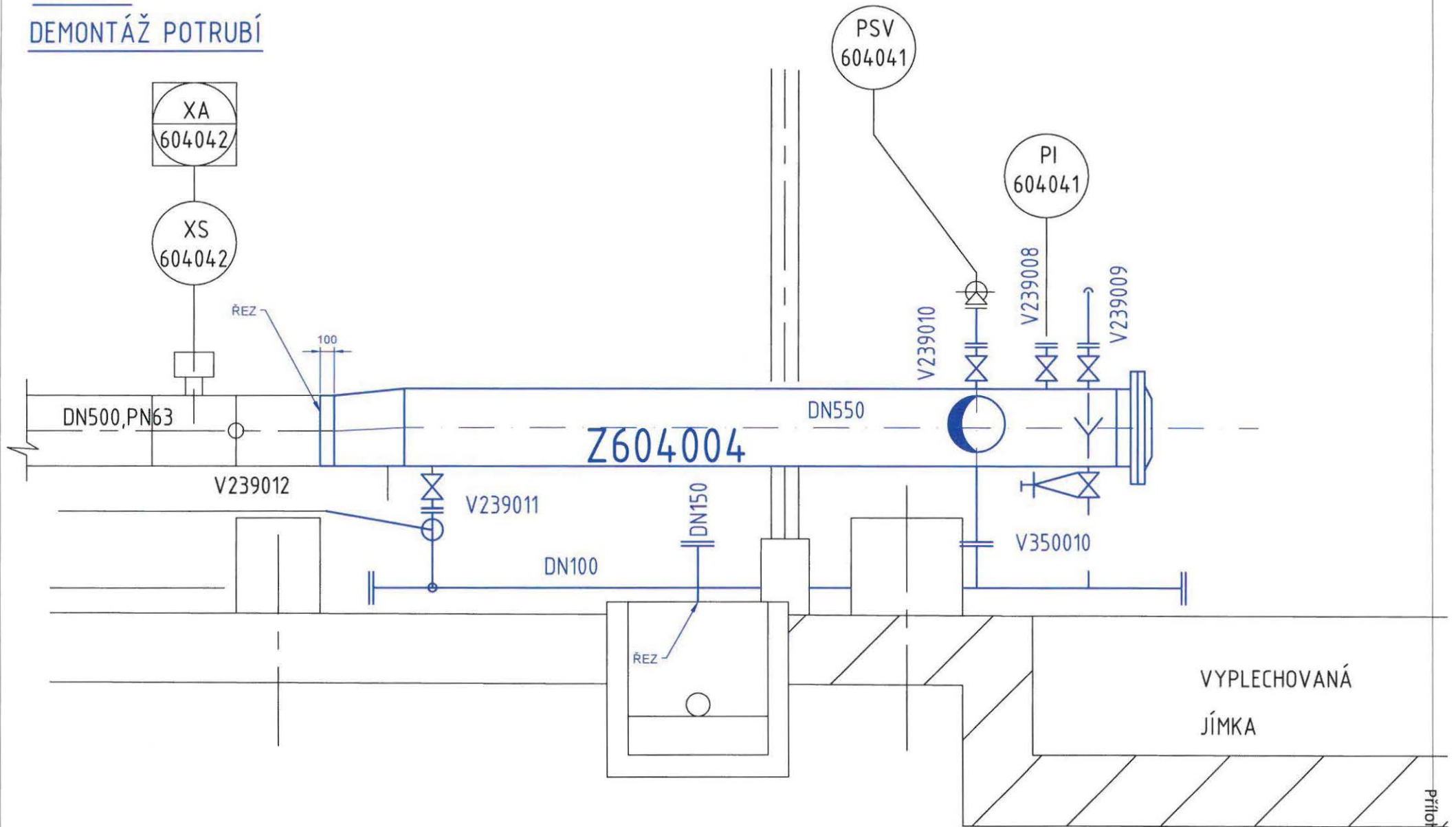
PipeTech Project
PipeTech Project s.r.o.
Dostihová 1155
Pardubice - Svítkov
530 06

**Náhrada ježkovacích komor
Z01 a Z04 v PS604 - CTR**
PŮDORYS DEMONTÁŽE Z04

Vypracoval:	Ing. Vosáhlo	Datum	04/2017
PC:	06	Formát	A3
PS:	604	List	1
SO:	6580	Příloha:	D.7

Příloha č. 2

ŘEZ B-B
DEMONTÁŽ POTRUBÍ



Rev.	Komentář	Datum	Autor

mero MERO ČR a.s.
Veltruská 748
278 01 Kralupy n. Vltavou



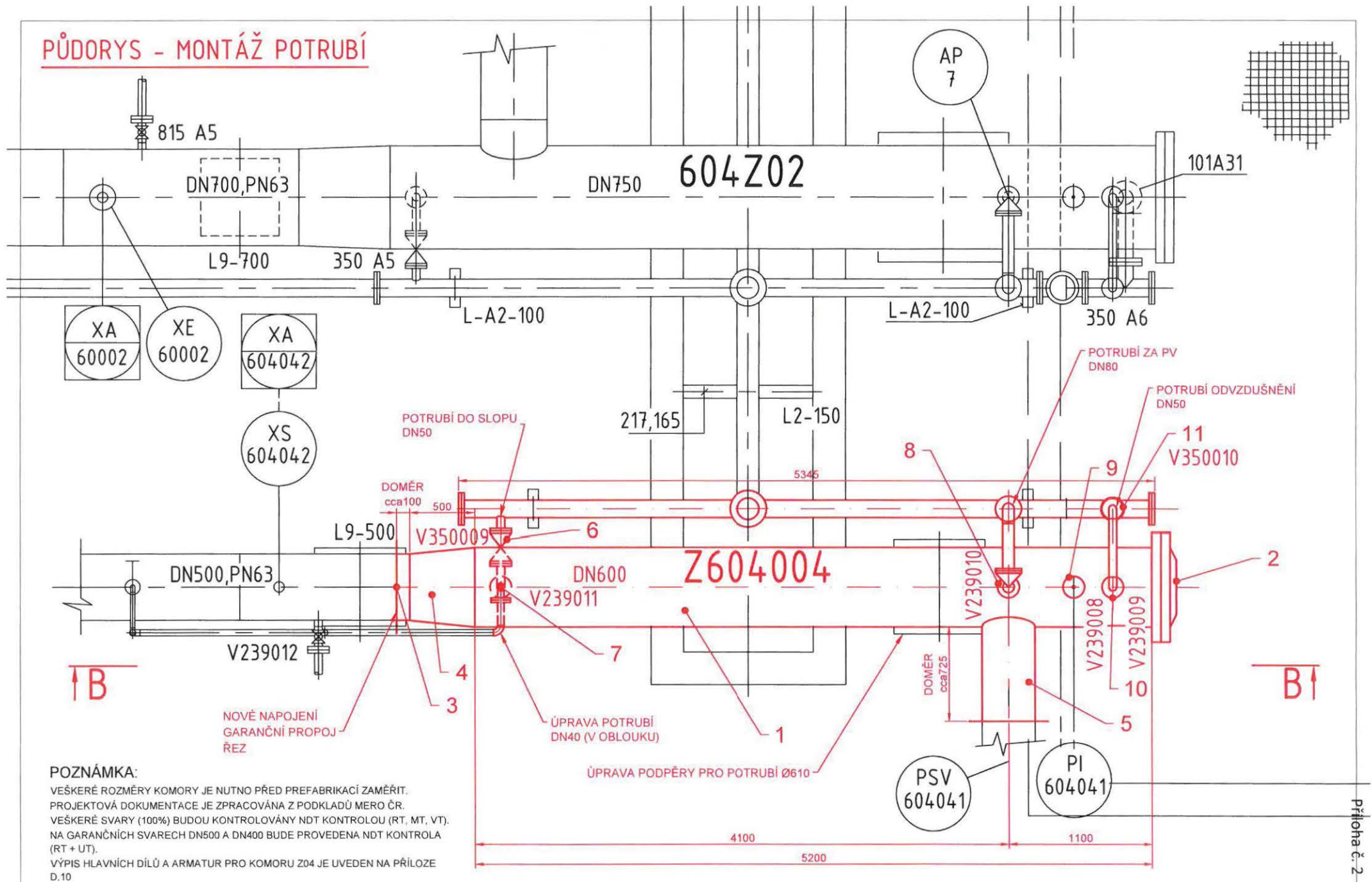
PipeTech Project s.r.o.
Dostihová 1155
Pardubice - Světkov
530 06

Náhrada ježkovacích komor
Z01 a Z04 v PS604 - CTR

ŘEZ DEMONTÁŽE Z04

Vypracoval:	Ing. Vosáhlo	Datum	04/2017
PC:	06	Formát	A3
PS:	604	List	1
SO:	6580	Příloha:	D.8

PŮDORYS - MONTÁŽ POTRUBÍ



POZNÁMKA:

VEŠKERÉ ROZMĚRY KOMORY JE NUTNO PŘED PREFABRIKACÍ ZAMĚŘIT.
 PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE JE ZPRACOVÁNA Z PODKLADŮ MERO ČR.
 VEŠKERÉ SVARY (100%) BUDOU KONTROLOVÁNY NDT KONTROLOU (RT, MT, VT).
 NA GARANČNÍCH SVARECH DN500 A DN400 BUDE PROVEDENA NDT KONTROLA (RT + UT).
 VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ A ARMATUR PRO KOMORU Z04 JE UVEDEN NA PŘÍLOZE D.10

Rev.	Komentář	Datum	Autor

mero MERO ČR a.s.
 Veltruská 748
 278 01 Kralupy n. Vltavou

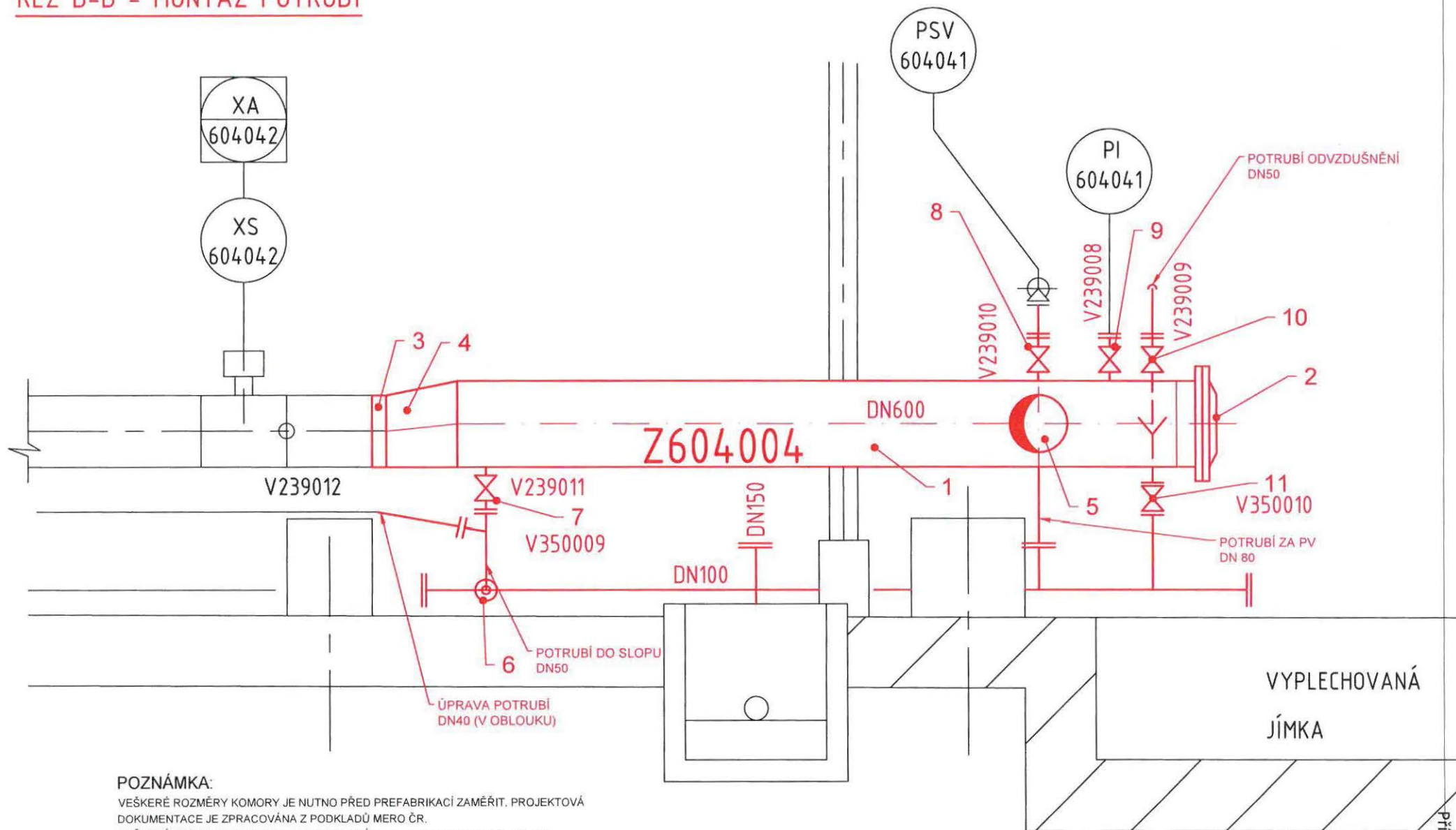


PipeTech Project s.r.o.
 Dostihová 1155
 Pardubice - Svítkov
 530 06

Náhrada ježkovacích komor
 Z01 a Z04 v PS604 - CTR
 PŮDORYS MONTÁŽE Z04

Vypracoval:	Ing. Vosáhlo	Datum	04/2017
PC:	06	Formát	A3
PS:	604	List	1
SO:	6580	Příloha:	D.9

ŘEZ B-B - MONTÁŽ POTRUBÍ



POZNÁMKA:

VEŠKERÉ ROZMĚRY KOMORY JE NUTNO PŘED PREFABRIKACÍ ZAMĚŘIT. PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE JE ZPRACOVÁNA Z PODKLADŮ MERO ČR.
 VEŠKERÉ SVARY (100%) BUDOU KONTROLOVÁNY NDT KONTROLOU (RT, MT, VT).
 NA GARANČNÍCH SVARECH DN500 A DN400 BUDE PROVEDENA NDT KONTROLA (RT, MT, VT + UT).
 VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ A ARMATUR PRO KOMORU Z01 JE UVEDEN NA PŘÍLOZE D.11

Rev.	Komentář	Datum	Autor

mero MERO ČR a.s.
 Veltruská 748
 278 01 Kralupy n. Vltavou

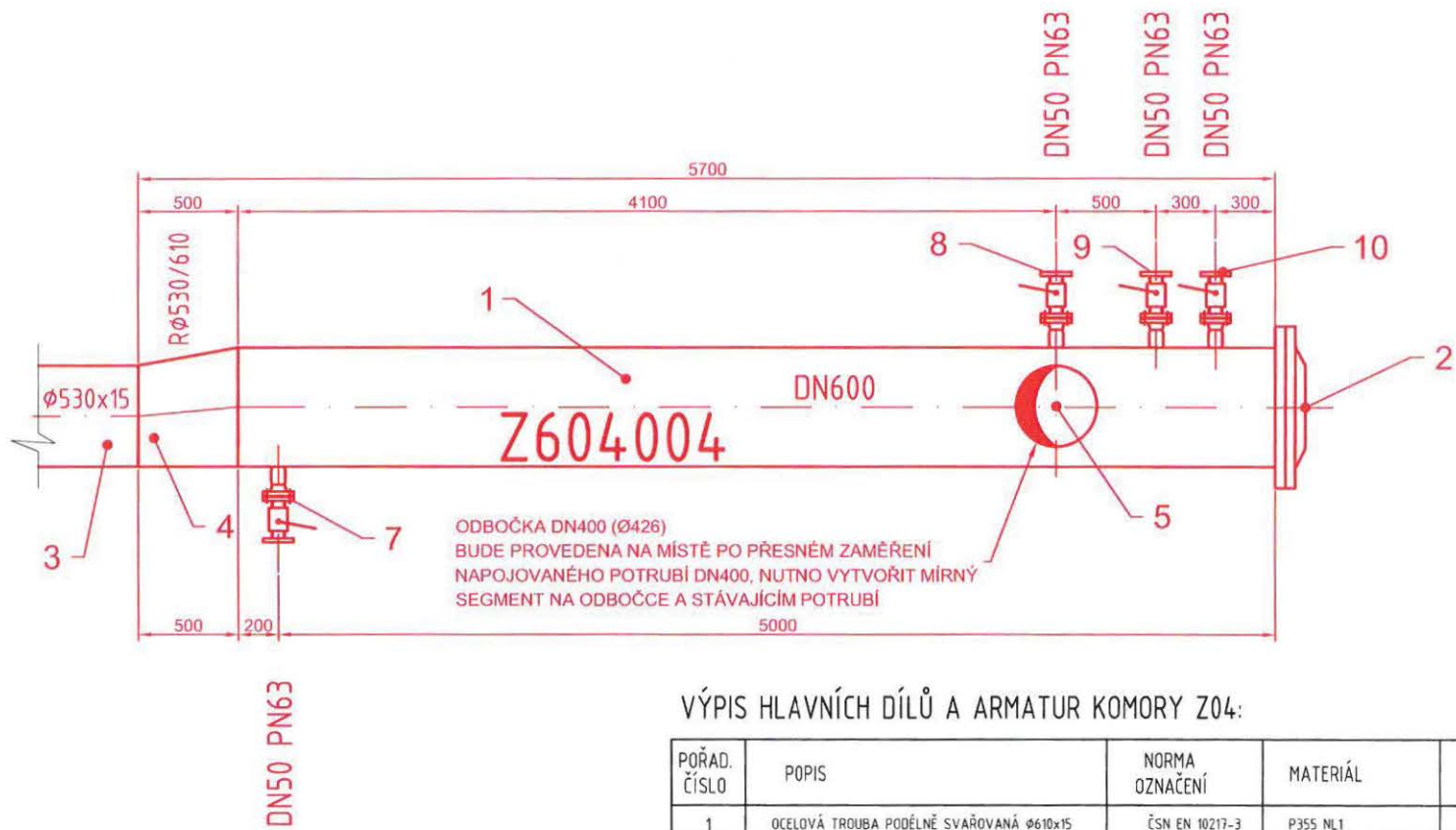


PipeTech Project s.r.o.
 Dostihová 1155
 Pardubice - Svítkov
 530 06

Náhrada ježkovacích komor
 Z01 a Z04 v PS604 - CTR
 ŘEZ MONTÁŽE Z04

Vypracoval:	Ing. Vosáhlho	Datum	04/2017
PC:	06	Formát	A3
PS:	604	List	1
SO:	6580	Příloha:	D.10

DETAIL KOMORY Z604004



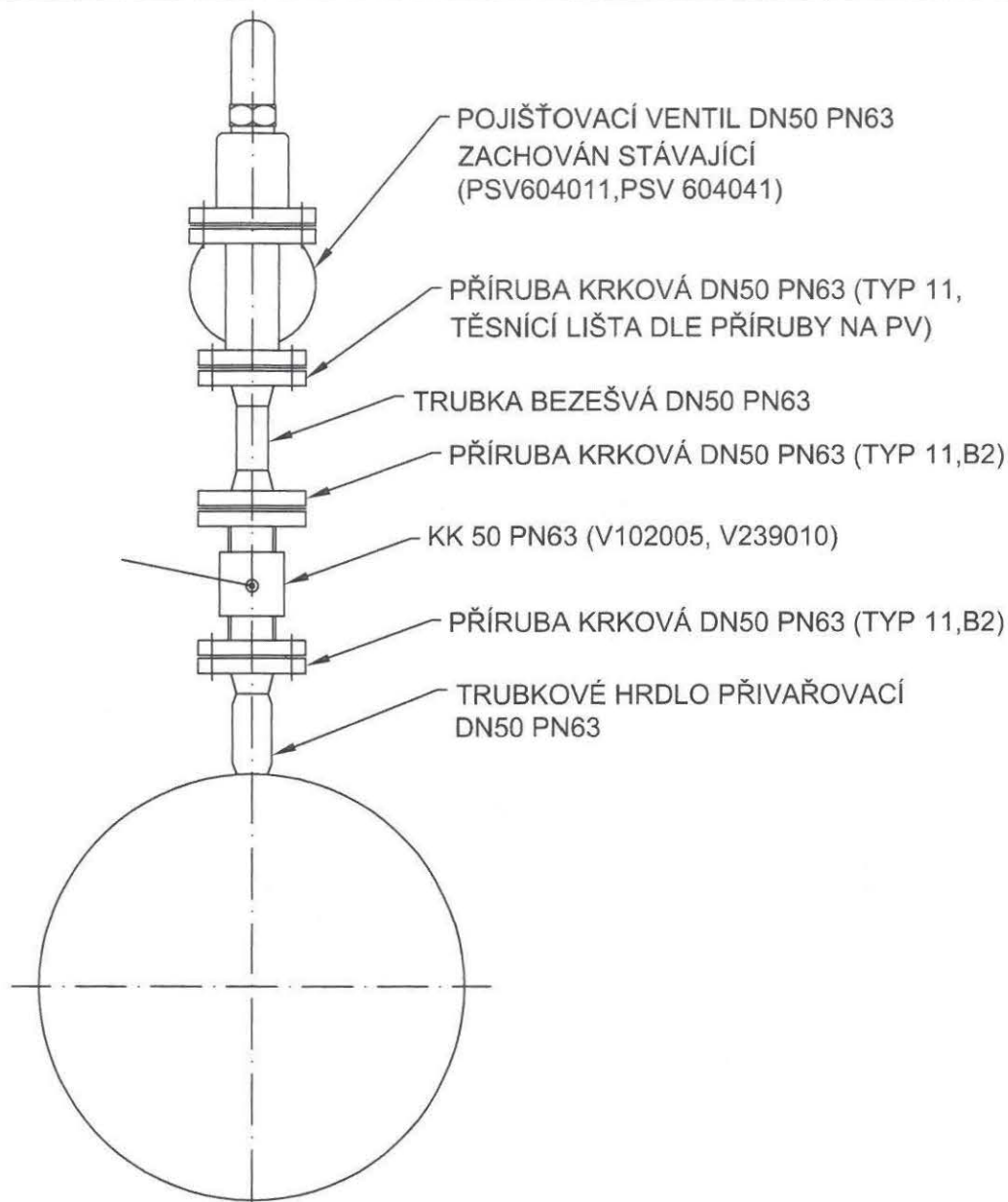
VÝPIS HLAVNÍCH DÍLŮ A ARMATUR KOMORY Z04:

POŘAD. ČÍSLO	POPIS	NORMA OZNAČENÍ	MATERIÁL	DN (mm)	PN (MPa)	ks m
1	OCELOVÁ TROUBA PODÉLNĚ SVAŘOVANÁ Ø610x15	ČSN EN 10217-3	P355 NL1	600	6,3	-5,5 m
2	TLAKOVÝ UZÁVĚR KOMORY		ASTM A350, ASTM A516	600	6,3	1
3	OCELOVÁ TROUBA PODÉLNĚ SVAŘOVANÁ Ø 530x13	ČSN EN ISO 3183	P355 NL1	500	6,3	0,5
4	REDUKCE EXCENTRICKÁ Ø530x15/Ø610x15	ČSN EN 10253-2	P355 NL1	500/600	6,3	4
5	OCELOVÁ TROUBA PODÉLNĚ SVAŘOVANÁ Ø 426x14	ČSN EN ISO 3183	P355 NL1	400	6,3	1
6	ŠOUPĚ PŘÍRUBOVÉ DN50 PN40	V350009	A216 WCB	50	4,0	1
7	KULOVÝ KOHOUT PŘÍRUBOVÝ DN50 PN63	V239011	172029/NEREZ CF8M	50	6,3	1
8	KULOVÝ KOHOUT PŘÍRUBOVÝ DN50 PN63	V239010	172029/NEREZ CF8M	50	6,3	1
9	KULOVÝ KOHOUT PŘÍRUBOVÝ DN50 PN63	V239008	172029/NEREZ CF8M	50	6,3	1
10	KULOVÝ KOHOUT PŘÍRUBOVÝ DN50 PN63	V239009	172029/NEREZ CF8M	50	6,3	1
11	KULOVÝ KOHOUT PŘÍRUBOVÝ DN50 PN40	V350010	172029/NEREZ CF8M	50	4,0	1

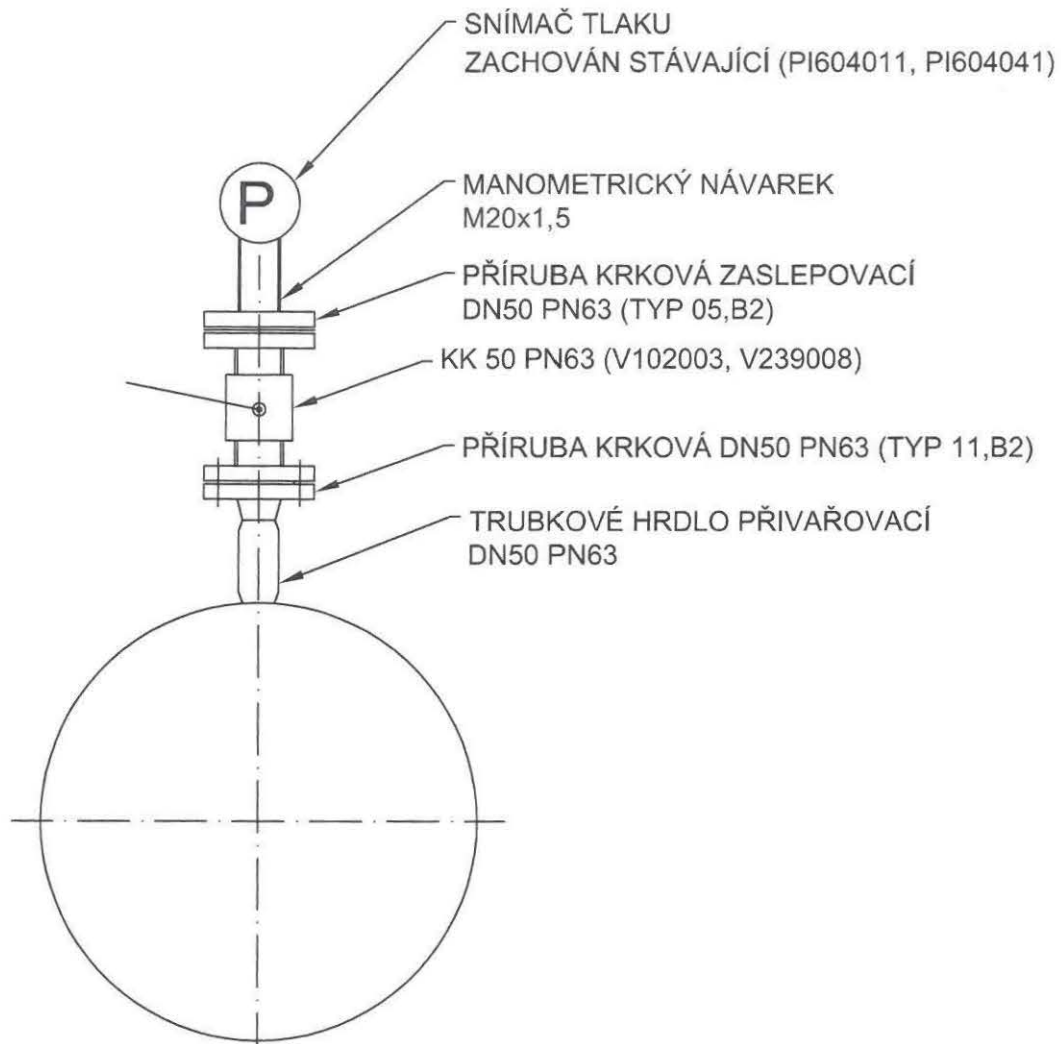
POZNÁMKA:

VEŠKERÉ ROZMĚRY KOMORY JE NUTNO PŘED PREFABRIKACÍ ZAMĚŘIT. PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE JE ZPRACOVÁNA Z PODKLADŮ MERO ČR.
PO PREFABRIKACI BUDE KOMORA ODTLAKOVÁNA DLE VÝROBNÍ NORMY DÍLENSKÉHO PROVEDENÍ.
PRO TLAKOVÉ ZKOUŠKY ZHOTOVITEL STAVBY VYPRACUJE TECHNOLOGICKÝ POSTUP A BUDE ODSOUHLASEN INVESTOREM STAVBY.
VEŠKERÉ SVARY (100%) BUDOU KONTROLOVÁNY NDT KONTROLOU (RT, MT, VT).

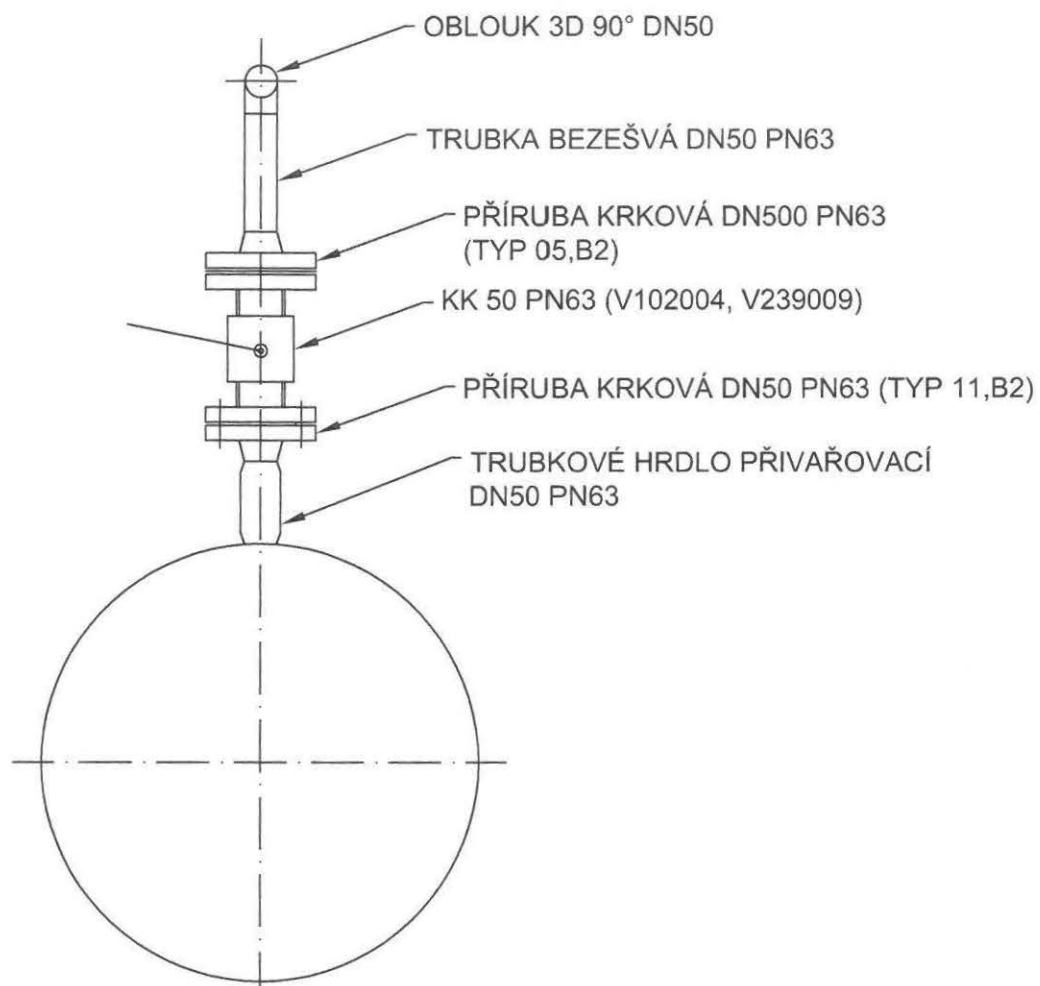
Rev.	Komentář	Datum	Autor	mero MERO ČR a.s. Veltruská 748 278 01 Kralupy n. Vltavou	PipeTech Project s.r.o. Dostihová 1155 Pardubice - Světkov 530 06	Náhrada ježkovacích komor Z01 a Z04 v PS604 - CTR DETAIL PREFABRIKACE KOMORY Z04	Vypracoval: Ing. Vosáhlo PC: 06 PS: 604 SO: 6580	Datum 04/2017 Formát A3 List 1 Příloha: D.11
------	----------	-------	-------	--	--	--	---	---



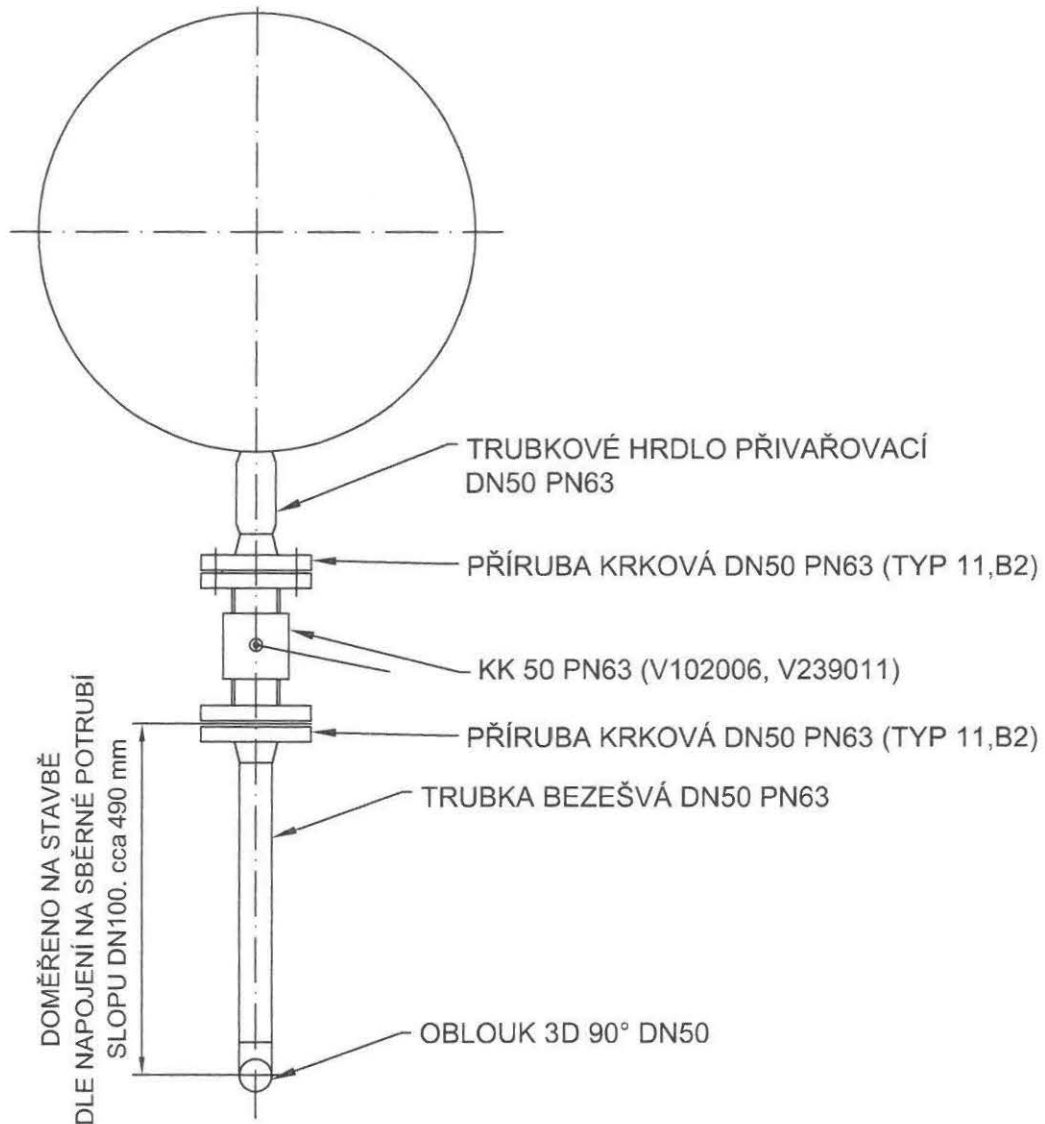
Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
 PipeTech Project		PipeTech Project s.r.o. Dostihová 1155 Pardubice - Svítkov 530 06		 MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01
Vypracoval:		Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Ing. Jan Vosáhlo			04/2017	
Kontroloval:		Podpis:	Stupeň projektu:	
Ing. Jan Vosáhlo			DZS	
HIP:		Podpis:	Číslo projektu:	
Ing. Jan Vosáhlo			M092017	
Kraj:	Středočeský		Obec: Nelahozeves	
Projekt:				PC: 06 PS: 604 SO: 6580
Náhrada ježkovacích komor Z01 a Z04 v PS604 - CTR				
Část:			Měřítko:	
STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			1:10	
Příloha:			Číslo přílohy:	
DETAIL NAPOJENÍ PV			D.12	



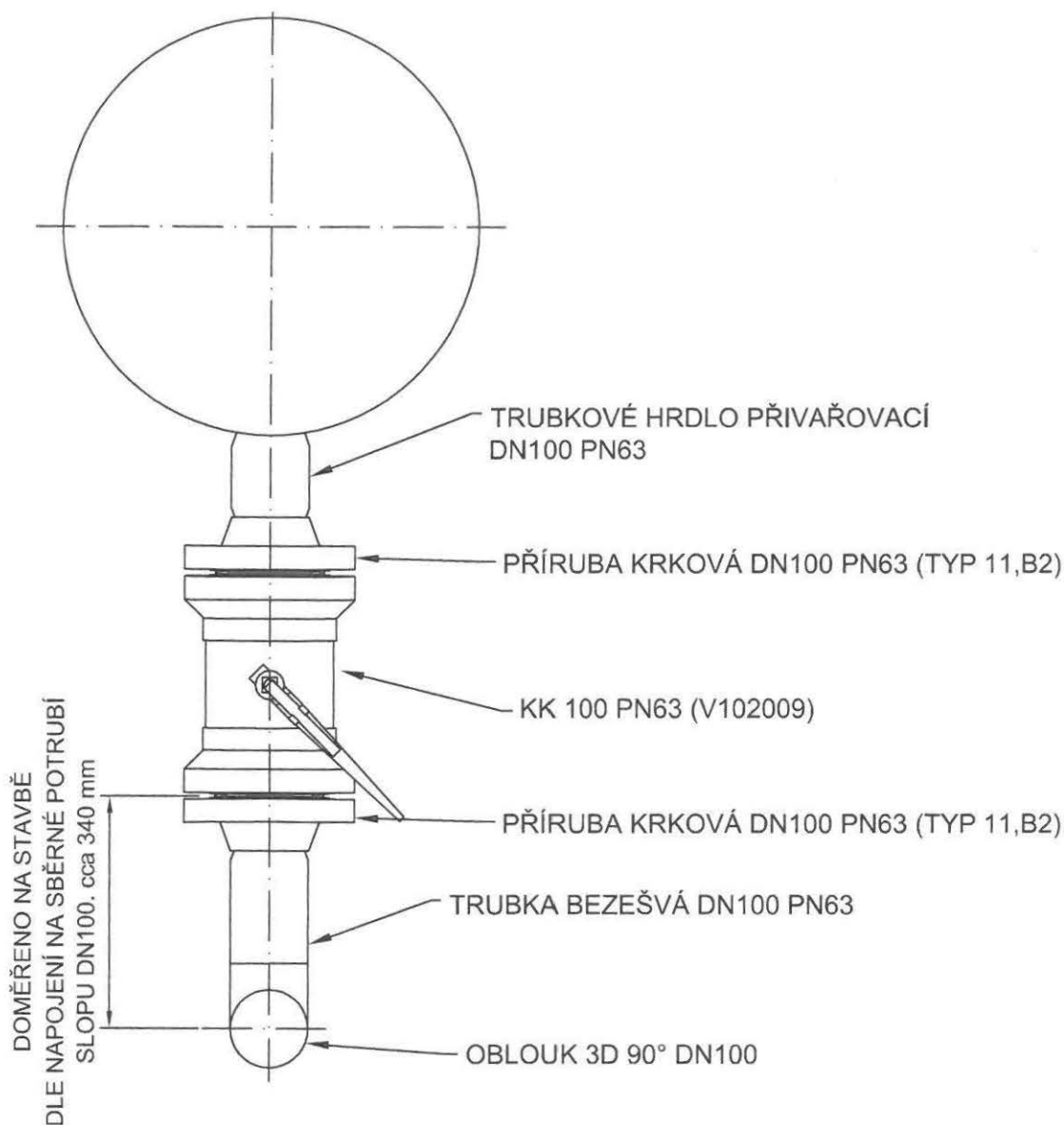
Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
 PipeTech Project		PipeTech Project s.r.o. Dostihová 1155 Pardubice - Svítkov 530 06		 MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01
Vypracoval:		Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Ing. Jan Vosáhlo			04/2017	
Kontroloval:		Podpis:	Stupeň projektu:	
Ing. Jan Vosáhlo			DZS	
HIP:		Podpis:	Číslo projektu:	
Ing. Jan Vosáhlo			M092017	
Kraj: Středočeský		Obec: Nelahozeves		
Projekt:				
Náhrada ježkovacích komor Z01 a Z04 v PS604 - CTR				PC: 06 PS: 604 SO: 6580
Část:				Měřítko:
STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ				1:10
Příloha:				Číslo přílohy:
DETAIL NAPOJENÍ MANOMETRU				D.13



Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:  PipeTech Project		PipeTech Project s.r.o. Dostihová 1155 Pardubice - Svítkov 530 06	Investor:  MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01	
Vypracoval: Ing. Jan Vosáhlo	Podpis:	Datum: 04/2017	Číslo paré:	
Kontroloval: Ing. Jan Vosáhlo	Podpis:	Stupeň projektu: DZS	Číslo projektu: M092017	
HIP: Ing. Jan Vosáhlo	Podpis:	Kraj: Středočeský Obec: Nelahozeves		
Projekt:		Náhrada ježkovacích komor Z01 a Z04 v PS604 - CTR		PC: 06 PS: 604 SO: 6580
Část: STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			Měřítko: 1:10	
Příloha: DETAIL NAPOJENÍ ODVZUDŠNĚNÍ			Číslo přílohy: D.14	



Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
 PipeTech Project		PipeTech Project s.r.o. Dostihová 1155 Pardubice - Svítkov 530 06	 MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01	
Vypracoval:		Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Ing. Jan Vosáhlo			04/2017	
Kontroloval:		Podpis:	Stupeň projektu:	
Ing. Jan Vosáhlo			DZS	
HIP:		Podpis:	Číslo projektu:	
Ing. Jan Vosáhlo			M092017	
Kraj: Středočeský		Obec: Nelahozeves		
Projekt:				PC: 06 PS: 604 SO: 6580
Náhrada ježkovacích komor Z01 a Z04 v PS604 - CTR				
Část:			Měřítko:	
STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ			1:10	
Příloha:			Číslo přílohy:	
DETAIL NAPOJENÍ ODKALENÍ KOMORY Z01			D.15	



Revize	Datum	Důvod vydání dokumentu, druh změny	Vypracoval	Tech. kontrola
Zhotovitel:		Investor:		
 PipeTech Project		PipeTech Project s.r.o. Dostihová 1155 Pardubice - Svítkov 530 06		 MERO ČR a.s. Veltruská 748 Kralupy nad Vltavou 278 01
Vypracoval:		Podpis:	Datum:	Číslo paré:
Ing. Jan Vosáhlo			04/2017	
Kontroloval:		Podpis:	Stupeň projektu:	
Ing. Jan Vosáhlo			DZS	
HIP:		Podpis:	Číslo projektu:	
Ing. Jan Vosáhlo			M092017	
Kraj: Středočeský		Obec: Nelahozeves		
Projekt:				
Náhrada ježkovacích komor Z01 a Z04 v PS604 - CTR				PC: 06 PS: 604 SO: 6580
Část:				Měřítko:
STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ				1:10
Příloha:				Číslo přílohy:
DETAIL NAPOJENÍ VYPOUŠTĚNÍ KOMORY Z01				D.16