



příloha č. 6 dohody č.:		POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053)		Vzdělávací zařízení: xxx
Plán výuky		Lektor: xxx xxx		
Zaměstnavatel:	P-D Refractories CZ a.s.	IČO:	16343409	Místo výuky: xxx
Název vzdělávací aktivity:	Automatizace ve výrobě vibrolitých žáruvzdorných materiálů			
	Datum*	Počet vyučovacích hodin	Od-do	Okruhy plánovaných témat
1	21.5.2018 (1.skupina) 11.6.2018 (2.skupina)	8	6:00 – 14:30 pauza 11:30 – 12:00	<ul style="list-style-type: none"> • Specifika automatizované výroby • Procesy automatizovaného pracoviště • Komunikace výrobních příkazů přes MPI
2	25.6.2018 (1.skupina) 10.9.2018 (2.skupina)	8	6:00 – 14:30 pauza 11:30 – 12:00	<ul style="list-style-type: none"> • Individuální rozbor programů linky • Přerušení (Interrupts) - Přerušení vykonávání programu linky a další navázání, obsluha asynchronních sporadických událostí • Přehled programování v PLM a jejich možnosti
3	24.9.2018 (1.skupina) 8.10.2018 (2.skupina)	8	6:00 – 14:30 pauza 11:30 – 12:00	<ul style="list-style-type: none"> • Příprava směsí, hmot a jejich receptur • Zajištění výdržnosti a energetické úspornosti • Úpravy struktur
4	22.10.2018 (1.skupina) 12.11.2018 (2.skupina)	8	6:00 – 14:30 pauza 11:30 – 12:00	<ul style="list-style-type: none"> • Úpravy povrchů a průřezů • Problémy automatizovaného pracoviště • Nástroje pro sledování průběhu výroby, kontrola výroby
5	26.11.2018 (1.skupina) 27.11.2018 (2.skupina)	8	6:00 – 14:30 pauza 11:30 – 12:00	<ul style="list-style-type: none"> • Nejčastější chyby při seřizování strojů a robotů • Rizika poškození robotů, čím jsou způsobena a jak jim předcházet • Materiálové zabezpečení
6	10.12.2018 (1.skupina) 11.12.2018 (2.skupina)	8	6:00 – 14:30 pauza 11:30 – 12:00	<ul style="list-style-type: none"> • Technologické postupy – průběh, délka trvání • Pomocné části automatizační linky a jejich kapacita • Velikost dávky a její vliv na rozpracovanost • Potřeby materiálového zajištění z hlediska průběhu výrobních postupů
7	14.1.2019 (1.skupina) 15.1.2019 (2.skupina)	8	6:00 – 14:30 pauza 11:30 – 12:00	<ul style="list-style-type: none"> • Odměření vah a definice standardů • Požadavky na manipulaci se vstupními surovinami, meziprodukty a finálními výrobky • Obslužnost pracoviště a normy plnění
8	28.1.2019 (1.skupina) 29.1.2019 (2.skupina)	8	6:00 – 14:30 pauza 11:30 – 12:00	<ul style="list-style-type: none"> • Alternativy jednotlivých technologických postupů v případě nemožnosti jejich vykonání • Výstupní kontrola • Požadavky na manipulaci se vstupními surovinami, meziprodukty a finálními výrobky • Případové studie na linkách a praktická cvičení <p>12:30 - 14:30 - Závěrečná zkouška</p>

Datum:	
Vyřizuje:	xxx
Číslo telefonu:	xxx
Email:	xxx

jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby (razítko)	Ing. Tomáš Kožoušek, předseda představenstva
--	--