



příloha č. 6 dohody č.:		SYA-MN-11/2018		POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053)	Vzdělávací zařízení:	XXX
Plán výuky					Lektor:	XXX
Zaměstnavatel:		P-D Refractories CZ a.s.		IČO: 16343409	Místo výuky:	Průmyslová 424/13, 568 02 Svitavy – Lačnov
Název vzdělávací aktivity:		Technická specifikace výroby kominových vložek a vícehutného dinasu				
	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od-do	Okruhy plánovaných témat		
1	22.5.2018	8	6:00-14:30 pauza 11:30-12:00	<ul style="list-style-type: none"> Specifika automatizované výroby Procesy automatizovaného pracoviště Komunikace výrobních příkazů přes MPI 		
2	12.6.2018	8	6:00-14:30 pauza 11:30-12:00	<ul style="list-style-type: none"> Individuální rozbor programů linky Přerušení (Interrupts) - Přerušení vykonávání programu linky a další navázání, obsluha asynchronních sporadických událostí Přehled programování v PLM a jejich možnosti 		
3	26.6.2018	8	6:00-14:30 pauza 11:30-12:00	<ul style="list-style-type: none"> Příprava směsí, hmot a jejich receptur Zajištění výdržnosti a energetické úspornosti <ul style="list-style-type: none"> Úpravy struktur Úpravy povrchů a průřezů 		
4	11.9.2018	8	6:00-14:30 pauza 11:30-12:00	<ul style="list-style-type: none"> Problémy automatizovaného pracoviště Nástroje pro sledování průběhu výroby, kontrola výroby Nejčastější chyby při seřizování strojů a robotů 		
5	25.9.2018	8	6:00-14:30 pauza 11:30-12:00	<ul style="list-style-type: none"> Rizika poškození robotů, čím jsou způsobena a jak jim předcházet <ul style="list-style-type: none"> Materiálové zabezpečení Technologické postupy – průběh, délka trvání 		
6	9.10.2018	8	6:00-14:30 pauza 11:30-12:00	<ul style="list-style-type: none"> Pomocné části automatizační linky a jejich kapacita Velikost dávky a její vliv na rozpracovanost Potřeby materiálového zajištění z hlediska průběhu výrobních postupů 		
7	23.10.2018	8	6:00-14:30 pauza 11:30-12:00	<ul style="list-style-type: none"> Odměření vah a definice standardů Požadavky na manipulaci se vstupními surovinami, meziprodukty a finálními výrobky Obslužnost pracoviště a normy plnění Alternativy jednotlivých technologických postupů v případě nemožnosti jejich vykonání 		
8	13.11.2018	8	6:00-14:30 pauza 11:30-12:00	<ul style="list-style-type: none"> Výstupní kontrola Požadavky na manipulaci se vstupními surovinami, meziprodukty a finálními výrobky Případové studie na linkách a praktická cvičení Závěrečná zkouška 		

Vyplňte pouze bílá pole

* V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat v určitém termínu denně, vyplňte do prvního sloupce datum od-do (např. 1.8.2016-20.8.2016).

V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat nepravidelně nebo pouze v určitý den v týdnu, vyplňte jednotlivé dny do připravených sloupců.

Datum:	X
Vyřizuje:	X
Číslo telefonu:	X
Email:	X

jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby (razítko)	Ing. Tomáš Kožoušek, předseda představenstva
--	--