



## ZÁRUKY PRO MLADÉ VE ZLÍNSKÉM KRAJI

CZ.03.1.48/0.0/0.0/15\_004/0000011

### PLÁN REALIZACE ODBORNÉ PRAXE

I. Uchazeč o zaměstnání		ABSOLVENT	
Jméno a příjmení:	xxxx		
Datum narození:	xxxx		
Kontaktní adresa:	xxxx		
Telefon:			
Zdravotní stav dobrý: /zaškrtněte/ Omezení /vypište/:	xxxx	<input type="radio"/>	xxxx
V evidenci ÚP ČR od:	xxxx		
Vzdělání:	xxxx		
Znalosti a dovednosti:	xxxx		
Pracovní zkušenosti:	xxxx		
Absolvent se účastnil před nástupem na odbornou praxi v rámci aktivit projektu:		rozsah	druh
a) Poradenství		3x1 hodina	Úvod do porad. aktivit, tvorba životopisu, individuální poradenství
		8 hodin	Motivační klub
b) Rekvalifikace		280 hodin	Obsluha CNC obráběcích strojů

## II. ZAMĚSTNAVATEL

Název organizace:	EC – TECH a. s.
Adresa pracoviště:	Luhačovská 891, 763 21 Slavičín
Vedoucí pracoviště:	xxxx
Kontakt na vedoucího pracoviště:	xxxx

Zaměstnanec pověřený vedením  
odborné praxe – **MENTOR**

Jméno a příjmení:	xxxx
Kontakt:	xxxx
Pracovní pozice/Funkce Mentora	xxxx
Druh práce Mentora /rámec pracovní náplně/	xxxx

### III. ODBORNÁ PRAXE

Název pracovní pozice absolventa:	Obráběč kovů
Místo výkonu odborné praxe:	Luhačovská 891, 763 21 Slavičín
Smluvený rozsah odborné praxe:	12 měsíců
Kvalifikační požadavky na absolventa:	Středoškolské vzdělání, rekvalifikace Obsluha CNC obráběcích strojů
Specifické požadavky na absolventa:	Spolehlivost, samostatnost
Druh práce - rámec pracovní náplně absolventa	čtení a použití technických podkladů, stanovení pracovních postupů, prostředků a metod, určení parametrů polotovaru a sestavení nástrojů a materiálů pro pracovní proces, příprava pracovního procesu, seřízení funkcí stroje, upnutí a vyrovnaní obrobků a nástrojů, seřízení obráběcího stroje na požadované tolerance, kontrola nástrojů a nastavení a seřízení stroje pomocí příslušných obsluhovacích prvků, čtení údajů různých měřících a kontrolních přístrojů k přezkoušení korektního průběhu práce během výrobního procesu, odzkoušení a kontrola funkce vyrobených předmětů za použití různých měřících a zkušebních přístrojů, ošetřování a údržba příslušného vybavení, strojů a nástrojů a provádění jednoduchých opravářských prací, evidování technických dat o průběhu a výsledcích práce

#### KONKRETIZUJTE STANOVENÍ CÍLŮ ODBORNÉ PRAXE A ZPŮSOB JEJICH DOSAŽENÍ:

##### PRŮBĚŽNÉ CÍLE:

**Zadání konkrétních úkolů činnosti**  
*/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/*

*(např. orientace ve firmě, seznámení s provozem, seznámení s BOZP, konkrétní činnosti jednotlivých pracovních pozic)*

**STRATEGICKÉ CÍLE:**  
*/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/*

*(např. zvýšení kvalifikace, **osvojení si odborných kompetencí daného oboru** a nové praktické dovednosti, získání vědomostí)*

**VÝSTUPY ODBORNÉ PRAXE:**

/doložte přílohou/

**Název přílohy:****Příloha č. 2** Průběžné hodnocení absolventa**Příloha č. 3** Závěrečné hodnocení absolventa**Příloha č. 4** Osvědčení o absolvování odborné praxe**Příloha:** Reference pro budoucího zaměstnavatele\***Datum vydání přílohy:**

měsíčně do konce následujícího měsíce po ukončení odborné praxe; do konce následujícího měsíce po ukončení odborné praxe; do konce následujícího měsíce po ukončení odborné praxe; do konce následujícího měsíce

## HARMONOGRAM ODBORNÉ PRAXE

*Harmonogram odborné praxe, tj. časový a obsahový rámec průběhu odborné praxe je vhodné předjednat a konzultovat mezi zaměstnancem KrP a KoP ÚP ČR, mentorem a absolventem již před nástupem absolventa na odbornou praxi, aby jeho rámec byl zřejmý již před podepsáním Dohody o vyhrazení společensky účelného pracovního místa a popřípadě Dohody o poskytnutí příspěvku na mentora. Podle aktuální situace a potřeby může být harmonogram doplňován nebo upravován.*

/v případě potřeby doplňte řádky/

Měsíc/Datum	Aktivita	Rozsah	Zapojení Mentora
Květen 2018	Základní seznámení s chodem společnosti EC-TECH a.s. včetně BOZP, strojním zařízením a výrobou, včetně PC podpory CNC strojů	40hod/týdně	
Červen 2018	Základní seznámení s chodem společnosti EC-TECH a.s. včetně BOZP, strojním zařízením a výrobou, včetně PC podpory CNC strojů	40hod/týdně	
Červenec 2018	Jednoduché pracovní úkony pod dohledem zodpovědných pracovníků na všech pracovištích obráběcí dílny (konvenční stroje)	40hod/týdně	
Srpen 2018	Seznámení s CNC obráběcím centrem, práce v prostředí programovacího jazyku Heidenhain, základní seřízení nástrojů, upínání obrobků vše pod dohledem obsluhy stroje	40hod/týdně	
Září 2018	Seznámení s CNC obráběcím centrem, práce v prostředí programovacího jazyku Heidenhain, základní seřízení nástrojů, upínání obrobků vše pod	40hod/týdně	

	dohledem obsluhy stroje	
Říjen 2018	Seznámení s CNC obráběcím centrem, práce v prostředí programovacího jazyku Heidenhain, základní seřízení nástrojů, upínání obrobků vše pod dohledem obsluhy stroje	40hod/týdně
Listopad 2018	Seznámení s CNC obráběcím centrem, práce v prostředí programovacího jazyku Heidenhain, základní seřízení nástrojů, upínání obrobků vše pod dohledem obsluhy stroje	40hod/týdně
Prosinec 2018	Samostatná práce na CNC obráběcím vertikální centru	40hod/týdně
Leden 2019	Seznámení s CNC soustružnickým centrem, práce v prostředí programovacího jazyku FANUC, základní seřízení nástrojů, upínání obrobků vše pod dohledem obsluhy stroje	40hod/týdně
Únor 2019	Seznámení s CNC soustružnickým centrem, práce v prostředí programovacího jazyku FANUC, základní seřízení nástrojů, upínání obrobků vše pod dohledem obsluhy stroje	40hod/týdně
Březen 2019	Seznámení s CNC soustružnickým centrem, práce v prostředí programovacího jazyku FANUC, základní seřízení nástrojů, upínání obrobků vše pod dohledem obsluhy stroje	40hod/týdně
Duben 2019	Samostatná práce CNC soustružnickém centru	40hod/týdně

*\* V případě, že si zaměstnavatel účastníka neponechá v pracovním poměru po skončení odborné praxe, poskytne zaměstnavatel „Reference pro budoucího zaměstnavatele“, a to ve volné formě.*

Schválil(a): ..... dne.....  
(jméno, příjmení, podpis)