**Příloha č. 1A: Technická specifikace**

**CNC horizontální soustruh - TECHNICKÉ PARAMETRY:**

**Popis:**

**2-osý CNC soustruh s koníkem**

**Typové označení stroje: EMCO ConceptTurn CT260**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Požadovaný parametr | požadavek -kvantifikovaná hodnota | jedn. | HODNOTY NABÍDKY |
| **Pracovní rozsah:** |  |  |  |
| Oběžný průměr nad ložem | minimálně 240 | mm | 250 |
| Vzdálenost mezi hroty | minimálně 400 | mm | 405 |
| Rozjezdy os X/Z | minimálně 100x290 | mm | 100 / 300 |
| Maximální průměr soustružení  | minimálně 80 | mm | 85  |
| Průchod vřetenem | minimálně 25 | mm | 25 |
| Výkon hlavního vřetena | minimálně 3 | kW | 3,7 / 5,5 |
| Rozsah otáček vřetena (uveďte rozsah) | minimálně 0maxim. 6000-6500 | min-1 | 0 – 6.3000 |
| Krouticí moment vřetena | minimálně 30 | Nm | 35 |
| Nástrojová elektrická hlava – počet nástrojů | minimálně 12  |  | 12 |
| Hmotnost stroje  | maximálně 1200  | kg | 1.100 |
| **Stroj musí být nastěhovatelný vraty o rozměrech (šířka x výška)** | **2200x2100** | **mm** | 1.700 x 1.820 |
| CNC soustruh i vertikální frézovací a vrtací centrum musí mít takové rozměry, aby v daném prostoru dílny byly splněny požadavky bezpečnosti práce a požární ochrany (průchody kolem strojů, vzdálenosti, únikové cesty apod.)  | požadujeme oba stroje umístit do dílny s půdorysem 5700 x 4200 mm |  | ANO |
| Kompletní zakrytování pracovního prostoru s prosklenými průhledy | požadujeme |   | ANO |
| Podložky pro správné ustavení stroje (vyrovnávací prvky) | požadujeme |  | ANO |
| Chladicí zařízení | požadujeme |  | ANO |
| Osvětlení pracovního prostoru | požadujeme |  | ANO |
| **Dva vzájemně zaměnitelné řídicí systémy pro stroj:**- Lineární, kruhová a šroubová interpolace v zadané rovině- Souvislé napojování drah pohybu bez zastavování- Tvorba podprogramů a cyklů- Souvislé korekce nástroje- Komfortní manažer programů a editor s grafickou 2D + 3D simulací obrábění | požadujeme, aby stroj byl využitelný pro vzdělávání žáků v minimálně dvou řídicích systémech |  | ANOSiemens+Fanuc |
| Multilicence pro oba řídicí systémy stroje  | požadujeme minimálně pro 30 počítačů |   | ANO |
| Manuál pro řídicí systémy v českém jazyce | požadujeme |  | ANO |
| Manuál pro stroj v českém jazyce | požadujeme |  | ANO |
| Koník | požadujeme |  | ANO |
| Sklíčidlo | požadujeme |  | ANO |
| USB port | požadujeme |  | ANO |
| **Příslušenství:** |  |  | ANO |
| Sada nástrojových držáků a kleštin | požadujeme |  | ANO |
| **Služby:** |  |  | ANO |
| Doprava stroje na místo určení včetně pojištění | požadujeme |  | ANO |
| Instalace stroje a uvedení do provozu | požadujeme |  | ANO |
| Dostatečně vyčerpávající proškolení obsluhy stroje včetně programování CNC stroje v místě dodávky (jeden den 5 hod) | požadujeme |  | ANO |
| Školení na každý řídicí systém 4 hod | požadujeme |  | ANO |
| Záruční a pozáruční servis - reakce servisu do 24 hod | požadujeme |  | ANO |
| Sklad náhradních dílů – dostupnost jednoduchých náhradních dílů do 24 hodin | požadujeme |  | ANO |
| Zahájení opravy stroje do 72 hodin po nahlášení závady (počítáno v pracovních dnech) | požadujeme |  | ANO |
| Záruční doba na CNC stroj | minimálně 24 měsíců |  | ANO |
| Pozáruční servis  | minimálně 5 let |  | ANO,10 let |