

Technická specifikace

Předmět PŘ: Stanoviště pro výměnu obručí tramvajových kol

Místo plnění: Opravna tramvají Hostivař, U vozovny 6, Praha 10

Kontaktní osoby:



- Vybudování stanoviště pro výměnu obručí kol tramvají 15T včetně potřebných stavebních úprav dle přílohy - výkres č. 7BV15-00-7600-001.
- Ročně plánováno cca 30 vozidel (vozidlo = 16 kol, tzn. demontáž 480 obručí).
- Stanoviště musí umožňovat provádět výměnu obručí na kole namontovaném na nápravnici i na kole z nápravnice sejmutém.
- Otočné sloupové jeřáby budou využity stávající, nosnost každého 1 tuna.
- Nápravnice budou na stanoviště dopravovány na paletách.
- Dodání veškerých návodů k obsluze a údržbě v českém jazyce, případně dalších dokumentů potřebných k provozování stanoviště, např. Průkaz způsobilosti UTZ, pokud bude nutný apod.

Pracoviště A resp. B:

Nová zařízení (předmět dodávky):

- **2x** Hydraulický lis na lisování obručí samostatných kol (rozměry cca 1500x1480x2260 mm, minimálně 300kN)
- **4x** Stůl montážní Siegmund s upínkami na 2 nápravnice (rozměry 2000x1200x200 mm)
- **8x** Stůl odkládací na 2 kola (kovový rám s dřevěnými hranoly na vrchní části)
- **10x** Box -paleta ohradová - nosnost 1500 / 4500 kg, rozměry 1200x800x900 mm, s výdřevou (na obruče)
- **1x** Pec na ohřev dílů (výkon cca 2 kW)
- **2x** Závěs na sejmutí kola z nápravnice s možností otočení o 90° (250 kg)
- **16x** Paleta speciální na nápravnice dle výkresu č. 1-492M00-03 (příloha)
- **1x** Odsávání k mycímu stolu
- **6x** Regálový zakladač

Stávající zařízení dílny (není předmět dodávky):

- 2x Otočný sloupový jeřáb MP 10 - 3,2
- 1x Pec na ohřev dílů KSE 12/400 – P, výkon 2 kW
- 1x Mrazák
- 1x Stůl mycí QTS (bez odsávání)

Pracoviště C:

Nové zařízení (předmět dodávky):

- 3x Stůl montážní Siegmund včetně sady upínek (1500x1000x200 mm)
- 4x Stůl odkládací na 2 kola (kovový rám s dřevěnými hranoly na vrchní části)
- 4x Box -paleta ohradová - nosnost 1500 / 4500 kg, rozměry 1200x800x900 mm, s výdřevou (na obruče)
- 1x Závěs na sejmutí kola z nápravnice s možností otočení o 90° (250 kg)
- 1x Stůl pracovní 1000x2000mm

Stávající zařízení dílny (není předmět dodávky):

- 1x Otočný sloupový jeřáb MP 10 - 3,2

Předpokládané stavební úpravy pracoviště:

- Sondáž podloží podlahy (pod lisy ...)
- Ukotvení lisů, přívod elektrické energie
- Úprava oplocení svařovny, výška 2500 mm, plná stěna (v souladu s normou). Součástí musí být 2 vjezdy s parametry 2600 x 2500 mm (š x v)
- Přeložka inženýrských sítí (elektro, tlakový vzduch, odsávání), napojení na stávající síť
- Přemístění mycího koutku
- Zrušení dveří 800/1970 mm, vybudování na jiném místě
- Oprava podlahy
- Kompletní obnovení bezpečnostních značek, vodorovného značení pracoviště, uliček
- Případné další plynoucí při zhotovení díla

Plánovaný sled činností pro výměnu obručí:

- 1) Přemístění nápravnice na odkládací prostor pracoviště.
- 2) Přemístění nápravnice na stůl Siegmund (manipulace sloupovým jeřábem).
- 3) Přípravné montážní a jiné práce na nápravnici nutné před výměnou obručí.
- 4) Přemístění nápravnice na odkládací místo z důvodu změny polohy z horizontální do vertikální.
- 5) Přemístění nápravnice na pracoviště lisu.
- 6) Demontáž kola (výměna obruče).
- 7) Vyjmutí z lisu, na odkládacím pracovišti provést změnu polohy a výměna v lisu i na druhém kole.
- 8) Po kompletním dokončení výměny obou obručí kol na nápravnici dojde k přemístění na odkládací pracoviště, změna polohy a přesun na stůl Siegmund. Provedení nutné montáže demontovaných dílů a výstupní kontrola.
- 9) Při úspěšné výstupní kontrole, přemístění na odkládací pracoviště a odvoz z prostoru pracoviště.

Harmonogram realizace „Stanoviště pro výměnu obručí tramvajových kol“:

