

TECHNICKÉ PARAMETRY **STAVEBNÍ PŘIPRAVENOSTI** MÍSTA INSTALACE

Požadavky na dodavatele:

- při podání nabídky předat požadavky na stavební připravenost - výkresová dokumentace ve formátu PDF a DWG. Výkresy musí obsahovat rozložení kompletního stroje včetně všech potřebných periférií/komponent v dané místnosti resp. ve vyznačeném prostoru dle výkresu D.1.1.c.05. Je nutno stanovit váhy jednotlivých komponent včetně zakreslení všech jejich roznášecích prvků a velikostí a dále vyspecifikovat veškeré požadavky na připojení jednotlivých médií.
- dodržet šířku stěhovacího otvoru max. 2100mm a výšku 3760mm,
- ověřit, že daný stroj se do místnosti vejde a že bude možná jeho bezproblémová obsluha i servis dle výkresu D.1.1.c.05,
- zpracovat pro vlastní stěhování dodavatelskou dokumentaci, která zohlední konkrétní vybraný tiskový stroj,
- navrhnout konstrukci těžkého zátěžového lešení, konkrétní typ autojeřábu a způsob vertikální manipulace s břemenem,
- při stěhování použít ruční manipulační prostředky tzv. transportní plošiny (více viz výkres D.1.1.c.05).

Projekční předpoklady (nepřekročitelné) pro nastěhování tiskového stroje:

- tíha nového ofsetového stroje - max. 47,2 tuny,
- tíha nového ofsetového stroje s motory – max. 48,3 tuny,
- nápravové síly čtyřnápravového autojeřábu – max. 12 tun,
- síla do opěry rozkročeného zatíženého čtyřnápravového autojeřábu – max. 26 tun (2 podpory) a max. 39 tun (2 podpory) dle výkresu D.1.1.c.05,
- celková tíha nezatíženého těžkého zátěžového lešení - max. 5,8 tuny,
- max. tíha jednoho dílu rozebraného stroje – 10,2 tuny.

Parametry stropní desky navržené pro osazení stroje z hlediska dynamiky:

- Nová stropní konstrukce a pozice stroje se nachází v 2.NP (pod stropní deskou se nenachází rostlý terén).
- Rozpětí (vzdálenost mezi podporami) nové stropní konstrukce je cca 7m a délka cca 21,5m. Podélná osa stroje musí být umístěna v polovině rozpětí nosníků.
- Nová stropní deska (podlaha) je konstrukčně postavena pro běžné tiskové stroje na vstupní frekvenci 5Hz, pro extrémní případy bylo počítáno, že v jednotlivých

tiskových jednotkách mohou vznikat rotační síly max. 2020 N, amplituda vibrací vycházející z výše uvažovaných dat nezpůsobí překročení změny sklonu jednotky v příčném ani podélném směru o více jak 0,05mm/m, do statického a dynamického výpočtu byl rovněž zahrnut vliv dopravy materiálu podél stroje, který nepřekročil změny sklonu jednotky v příčném a podélném směru o 0,05mm/m.

- Jedná se o připravovanou nově vybudovanou železobetonovou desku tl. 300mm spřaženou se stávajícími ocelovými profily I 360 á 0,85m z oceli $f_y=210\text{MPa}$. Deska je umístěna tak že její horní hrana je 70mm nad horní hranou ocelových nosníků. Spřažení je navrženo ocelovými trny. Dolní výztuž desky je přivařena na stávající ocelové nosníky (ověření zaručené svažitelnosti ocelových nosníků). Deska není po svém obvodu uložena na stávající obvodové zdivo a průvlaky. Přesné parametry a rozdělení výztuže v konstrukci je na výkrese D.1.2.b.3 (viz příloha č. 13 zadávací dokumentace).
- Projekt počítá se stávající ocelovými nosníky, které jsou umístěny příčně po délce tiskové haly. Uložení nosníků na obvodovou stěnu je uvažováno cca 350mm. Uložení na průvlaky středního traktu nebylo ověřeno a je uvažováno konzervativně a to tak, že nosníky nad průvlaky končí a již dále nepokračují (uložení na polovinu šířky průvlaku tedy cca 250mm). Obvodové stěny i pilíře jsou zděné. Průvlaky středního traktu jsou pravděpodobně tvořeny ocelovými profily s cihelnou výplní - velikost a počet profilů nebyl prověřen.