### Příloha č. 2

#### Věcná náplň řešení projektu

Projekt: **Pokrokové produkty stavební a spotřební chemie**

Ev.č.: FV10090

**Etapy řešení:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Etapaapodetapy | Název etapy a stručný přehled činnostiv etapě | Zajištění řešení etap(organizace) | Termínukončeníetapy |
| rok 2016 |
| 1/A | Přípravné práce na řešení této etapy | STACH, TECH, UNI | 12/2016 |
| 1/B | Dispergace a stabilizace mikrosiliky a/nebo její náhrada mata-kaolinem | STACH, TECH, UNI |
| 1/C | Zahájení výzkumu nových formulací přípravků na ochranu dřeva | STACH, TECH, UNI |
| 1/D | Zahájení výzkumu ve zlepšení užitných vlastností lesklých laků | STACH, TECH, UNI |
| 1/E | Plazmatická modifikace práškových surovin, vliv na disperzitu surovin | STACH, TECH, UNI |
| 1/F | Charakterizace použitých surovin a finálních produktů | STACH, TECH, UNI |
| 1/G | Řízení toxikologických rizik | STACH, TECH, UNI |
| rok 2017 |
| 2/A | Dokončení výzkumu nových formulací přípravků na ochranu dřeva | STACH, TECH, UNI | Přechází do r. 2018 |
| 2/B | Dokončení výzkumu ve zlepšení užitných vlastností lesklých laků | STACH, TECH, UNI | 12/2017 |
| 2/C | Zahájení výzkumu vodních lazur na dřevo | STACH, TECH, UNI |
| 2/D | Zahájení výzkumu ve zlepšení užitných vlastností plastifikátorů betonu | STACH, TECH, UNI |
| 2/E | Plazmatická modifikace práškových surovin, vliv na disperzitu surovin | STACH, TECH, UNI |
| 2/F | Charakterizace použitých surovin a finálních produktů | STACH, TECH, UNI |
| 2/G | Posuzování vhodnosti komponent dle Hansenových parametrů | STACH, TECH, UNI |
| 2/H | Řízení toxikologických rizik | STACH, TECH, UNI |
| rok 2018 |
| 3/A | Dokončení výzkumu nových formulací přípravků na ochranu dřeva | STACH, TECH, UNI | 12/2018 |
| 3/B | Dokončení výzkumu nových lazur na dřevo | STACH, TECH, UNI |
| 3/C | Dokončení výzkumu ve zlepšení užitných vlastností plastifikátorů betonu | STACH, TECH, UNI |
| 3/D | Zahájení výzkumu ve využití meta-kaolinu | STACH, TECH, UNI |
| 3/E | Zlepšení užitných vlastností intumescenčních protipožárních přípravků | STACH, TECH, UNI |
| 3/F | Posuzování vhodnosti komponent dle Hansenových parametrů | STACH, TECH, UNI |
| 3/G | Plazmatická modifikace práškových surovin, vliv na disperzitu surovin | STACH, TECH, UNI |
| 3/H | Charakterizace použitých surovin a finálních produktů | STACH, TECH, UNI |
| 3/I | Řízení toxikologických rizik | STACH, TECH, UNI |
| rok 2019 |
| 4/A | Dokončení výzkumu ve využití meta-kaolinu | STACH, TECH, UNI | 12/2019 |
| 4/B | Zahájení výzkumu ve zlepšení homogenity a stability vodních disperzí | STACH, TECH, UNI |
| 4/C | Zahájení výzkumu v přípravě stabilních pigmentových past | STACH, TECH, UNI |
| 4/D | Zlepšení vlastností formových olejů a struktury povrchu hotového betonu | STACH, TECH, UNI |
| 4/E | Posuzování vhodnosti komponent dle Hansenových parametrů | STACH, TECH, UNI |
| 4/F | Charakterizace použitých surovin a finálních produktů | STACH, TECH, UNI |
| 4/G | Plazmatická modifikace práškových surovin, vliv na disperzitu surovin | STACH, TECH, UNI |
| 4/H | Řízení toxikologických rizik | STACH, TECH, UNI |
| rok 2020 |
| 5/A | Dokončení výzkumu ve zlepšení homogenity a stability vodných disperzí | STACH, TECH, UNI | 07/2020 |
| 5/B | Dokončení výzkumu v přípravě stabilních pigmentových past | STACH, TECH, UNI |
| 5/C | Posuzování vhodnosti komponent dle Hansenových parametrů | STACH, TECH, UNI | 07/2020 |
| 5/D | Plazmatická modifikace práškových surovin, vliv na disperzitu surovin | STACH, TECH, UNI |
| 5/E | Charakterizace použitých surovin a finálních produktů | STACH, TECH, UNI |
| 5/F | Řízení toxikologických rizik | STACH, TECH, UNI |
| 5/G | Příprava funkčních vzorků nových nebo inovovaných výrobků | STACH, TECH, UNI |