



příloha č. 6 dohody č.:		POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053)	Vzdělávací zařízení:	sídlo: Libeos s.r.o., Kateřinská 147, 460 14 Liberec XVII
<b>Plán výuky</b>			Lektor:	xxxxxxxxxxxx
Zaměstnavatel:	Magna Exteriors (Bohemia) s.r.o.	IČO:	26195348	Místo výuky:
Název vzdělávací aktivity:	Školení pro technologie vstřikování plastů			Libeos s.r.o., Kašparova 1001/9, 460 06 Liberec VI
	Datum*	Počet vyučovacích hodin	Od-do	Okruhy plánovaných témat
1	28.5.2018	8	7:30-16:30	Rozdělení plastů, základní informace o plastových materiálech, jejich struktuře, příprava a výroba plastů. Úprava polymerů aditiv (přísadami a plnivý) pro zpracování a jejich aplikace. Charakteristické teploty polymerů. Smrštění termoplastů - definice, dodatečné smrštění, anizotropie smrštění. Význam a uplatnění polymerních směsí při vstřikování. Viskoelastické chování polymerů. Mechanické, chemické, optické a elektrické vlastnosti polymerů.
2	29.5.2018	8	7:30-16:30	Konstrukce vstřikovacích forem. Vtoková soustava, temperační soustava, odvodušnění vstřikovacích forem. Vtoková soustava, temperační soustava, odvodušnění vstřikovacích forem. Vtoková soustava, temperační soustava, odvodušnění vstřikovacích forem. Nekonenční technologie vstřikování plastů. Nekonenční technologie vstřikování plastů.
3	30.5.2018	8	7:30-16:30	Materiálové listy a inspekční certifikáty. Metody hodnocení kvality plastů v praxi - vstupní kontrola: hodnocení reologie tavenin termoplastů, hořlavosti plastů, stanovení obsahu popela, vlhkosti apod. Metody hodnocení kvality plastů v praxi - vstupní kontrola: hodnocení reologie tavenin termoplastů, hořlavosti plastů, stanovení obsahu popela, vlhkosti apod. Výstupní kontrola: hodnocení fyzikálně-mechanických a tepelných vlastností plastů dle mezinárodních standardů v závislosti na druhu materiálu a technologických podmínkách zpracování (teploty, tlaku). Výstupní kontrola: hodnocení fyzikálně-mechanických a tepelných vlastností plastů dle mezinárodních standardů v závislosti na druhu materiálu a technologických podmínkách zpracování (teploty, tlaku). Analýza materiálu aplikací polarizační mikroskopie a metody diferenciální snímání kalorimetrie v praxi.
4	31.5.2018	8	7:30-16:30	Rozbor technologie vstřikování, vlivy na kvalitu výroby. Vstřikování plastů plněných skelnými vlákny. Optimalizace výroby. Fyzikální procesy probíhající v polymerech při jejich zpracování vstřikováním - průvodní a následné jevy. Konstrukce a funkce vstřikovacích strojů a periferních zařízení, rychlá výměna forem. Možnosti recyklace a vliv recyklátu na kvalitu výroby.
5	1.6.2018	8	7:30-16:30	Přípravné technologie a dokončovací technologie. Zásady konstrukce plastových dílů, přesnost plastových dílů. Klasifikace a rozpoznávání základních vad plastových dílů. Klasifikace a rozpoznávání základních vad plastových dílů. Simulace procesu vstřikování (analýza plnění, chlazení, smrštění a deformace, příklady řešení problémů a vad). Závěrečný test
6				
7				
8				
9				

Vyplňte pouze bílá pole

\* V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat v určitém termínu denně, vypište do prvního sloupce datum od-do (např. 1.8.2016-20.8.2016).

V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat nepravidelně nebo pouze v určitý den v týdnu, vypište jednotlivé dny do připravených sloupců.

Datum:	5.2.2018
Vyřizuje:	xxxxx
Číslo telefonu:	xxxxx
Email:	<a href="#">XXXXX</a>

Jana Glendová, Garant personálních procesů	
--	--