

Rámcová smlouva o dílo č. S1110/17 na obrábění dílů

číslo smlouvy zhotovitele: 18/0072

Smluvní strany:

1. VOP CZ, s. p.

se sídlem: Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína
zastoupen: Ing. Markem Špokem, PhD., ředitelem podniku
[redacted] na základě plné moci
ze dne 6.10.2017
IČ: 00000493
DIČ: CZ00000493
zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl AXIV, vložka 150
bankovní spojení: [redacted]

dále jen „objednatel“

a

2. Armaturka Krnov, a.s.

se sídlem: Bruntálská 5, 794 01 Krnov
zastoupena: Ing. Jiří Švancara, Věra Václavková
IČ: 48397334
DIČ: CZ48397334
zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě oddíl B,
vložka 3337
bankovní spojení: [redacted]

dále jen „zhotovitel“

uzavřely níže uvedeného dne, měsíce a roku dle ustanovení § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník (dále jen „občanský zákoník“), tuto Rámcovou smlouvu o dílo na obrábění dílů (dále jen „smlouva“).

I. Úvodní ustanovení

1. Tato smlouva se mezi výše uvedenými smluvními stranami uzavírá na základě výsledku výběrového řízení na zadání podlimitní veřejné zakázky s názvem „Obrábění dílů“.
2. Účelem této smlouvy je zhotovení dílů obráběním z materiálu objednatele, odpovídajících jakostním parametrům objednatele, a to podle technické specifikace uvedené v příloze č. 1 této smlouvy a výkresové dokumentace, která je součástí zadávací dokumentace k předmětné veřejné zakázce (dále jen „díly“ či „obrábění díly“). Objednatel je v souvislosti s jeho předmětem podnikání vázán potřebou zajistit si zhotovení dílů, splňující vysoké kvalitativní nároky a rovněž specifické technické parametry dle této smlouvy. Ustanovení této smlouvy je třeba vykládat v souladu s Výzvou k podání nabídky a k prokázání kvalifikace k veřejné zakázce (dále jen „výzva“), na jejímž základě je uzavřena tato smlouva, jakož i v souladu s nabídkou zhotovitele, coby dodavatele, na plnění veřejné zakázky.
3. V rámci výzvy je objednatel rovněž oprávněn požadovat od zhotovitele doložení technických a kvalitativních vlastností dodávaných zhotovovaných dílů, a to v souladu s podmínkami uvedenými v dokumentu s názvem „Závazné podmínky pro zajištění jakosti zhotovovaných a dodávaných dílů“, který tvoří přílohu č. 2 této smlouvy.

II. Předmět smlouvy

1. Předmětem díla podle této smlouvy je závazek zhotovitele, na svůj náklad a nebezpečí, průběžně zhotovovat a dodávat díly specifikované v příloze č. 1 této smlouvy a objednatel se zavazuje jednotlivá díla převzít, pokud jsou bez vad, a zaplatit za ně dohodnutou cenu specifikovanou níže.
2. Součástí závazku zhotovitele je rovněž odvoz materiálu od objednatele k obrábění a dovoz obráběných dílů zpět do místa předání díla dle čl. VI. a VII. této smlouvy.
3. Zhotovitel je pro účely zhotovení dílů objednateli vázán veškerými podmínkami této smlouvy, jakož i podmínkami uvedenými v dílčích smlouvách. Zhotovitel je povinen provádět jednotlivá díla dle technické specifikace uvedené v příloze č. 1 této smlouvy a výkresové dokumentace, která je součástí zadávací dokumentace k předmětné veřejné zakázce.
4. Konkrétní specifikace a rozsah díla budou vždy uvedeny v příslušné dílčí smlouvě uzavřené mezi objednatelem a zhotovitelem na základě této smlouvy a postupem předvídaným v této smlouvě.
5. Jednotlivé dílčí smlouvy budou uzavírány v rozsahu, množství, počtech a termínech dle požadavků a provozních potřeb objednatele.
6. Objednatel se na základě této smlouvy nezavazuje odebrat jakékoliv závazné množství dílů a neuzavírá se zhotovitelem výhradní smluvní vztah na zhotovení obráběných dílů specifikovaných v příloze č. 1 této smlouvy.

III. Uzavírání dílčích smluv

1. Objednatel je oprávněn doručit zhotoviteli v souladu a za podmínek stanovených touto smlouvou závaznou písemnou objednávkou na provedení díla (dále jen „objedávka“). Objedávka musí být učiněna písemně a doručena zhotoviteli prostřednictvím držitele poštovní licence, telefaxu, osobně nebo na e-mailovou adresu kontaktní osoby zhotovitelem určené v příloze č. 2 této smlouvy.
2. Objedávka bude obsahovat zejména označení smluvních stran, číslo objednávky, číslo této smlouvy, požadovaný počet dílů, označení položky (dílů) podle přílohy č. 1 této smlouvy a výkresové dokumentace, která je nedílnou součástí zadávací dokumentace – číslo výkresu, název dílu, číslo artiklu, lhůtu pro provedení a dodání zhotoveného díla objednateli a stanovení ceny (jednotková cena či cena celkem).
3. Zhotovitel je povinen objednávku nejpozději do 2 pracovních dnů ode dne jejího doručení písemně potvrdit a toto potvrzení doručit prostřednictvím držitele poštovní licence, telefaxu, osobně nebo na e-mailovou adresu kontaktní osoby objednatelem určené v příloze č. 2 této smlouvy. Zhotovitel je povinen objednávku potvrdit tak, že objednávku opatří alespoň datem, kdy k potvrzení objednávky došlo, razítkem zhotovitele, jménem, příjmením, uvedením pracovního zařazení a podpisem zaměstnance, který objednávku potvrzuje. V případě potvrzení objednávky e-mailem není razítko a podpis odpovědného zaměstnance vyžadován.
4. Doručením řádně potvrzené objednávky objednateli dojde k uzavření dílčí smlouvy, jejíž obsah je vymezen objednávkou a touto smlouvou. Dokud nebyla zhotovitelem řádně potvrzená objednávka doručena objednateli, může být objednatelem bez dalšího odvolána. V případě, že zhotovitel nepotvrdí objednávku řádně a včas, je v prodlení.
5. Zhotovitel není oprávněn v objednávce objednatele činit jakékoli změny, dodatky či odchylky. K případným změnám, dodatkům či odchylkám provedeným zhotovitelem v potvrzené objednávce se nepřihlíží. Objednatel je však oprávněn případné dodatky, odchylky nebo jiné změny objednávky provedené zhotovitelem výslovně (písemně nebo v textové podobě) dodatečně přijmout.
6. Zhotovitel je povinen, v rámci své nabídky, vyplnit kontaktní osoby pro věci technické a pro účely plnění, které jsou uvedeny v čl. IX přílohy č. 2 této smlouvy. Tyto kontaktní osoby zhotovitele jsou jmenovitě oprávněny potvrzovat objednávky nebo jednat o podmínkách dílčích smluv včetně předání zhotovených dílů či jiných plnění prováděných zhotovitelem. Zhotovitel je rovněž povinen bezodkladně oznámit objednateli změny těchto osob, které nastanou v průběhu trvání této smlouvy. V případě, že zhotovitel povinnosti uvedené v tomto bodě nesplní, má se za to, že jsou oprávněni všichni zaměstnanci zhotovitele.

IV. Cena

1. Objednatel se zavazuje uhradit zhotoviteli za dodané obrábění díly, které jsou zhotovené v souladu se všemi podmínkami této smlouvy, jako i podmínkami příslušných objednávek, smluvní cenu specifikovanou níže.
2. Cenu za jednotlivá díla uvede objednatel v objednávce, a to v souladu s nabídkovou cenou zhotovitele, resp. metodou jejího výpočtu, za měrnou jednotku položky, které jsou uvedeny v příloze č. 1 této smlouvy a jsou závazným podkladem pro objednávky.
3. Jednotkové ceny uvedené v příloze č. 1 jsou uvedeny v korunách českých bez daně z přidané hodnoty.
4. Cena zahrnuje provedení všech prací a činností nezbytných k řádnému provedení díla, zejména pak, nikoliv však pouze:
 - zhotovení a dodání požadovaného množství obráběných dílů zhotovitelem objednateli, včetně rozměrových protokolů pro jednotlivé díly (každý díl musí být označen číslem výkresu);
 - dopravu materiálu objednatele k obrábění od objednatele ke zhotoviteli;
 - dopravu obráběných dílů do místa předání díla dle čl. VI. této smlouvy;
 - dodání obráběných dílů ve vhodném přepravním a manipulačním uskupení, řádně zabezpečeném proti samovolnému uvolnění, povětrnostním vlivům a pohybu jednotlivých kusů;
 - poskytnutí vhodného množství vzorků obráběných dílů objednateli před jejich samotným dodáním na vyžádání objednatele včetně rozměrových protokolů a měřících protokolů;
 - kompletní dokumentaci k dodávkám obráběných dílů,
 - zpětné převzetí a odvoz obráběných dílů dodaných v rozporu s podmínkami této smlouvy, resp. příslušnou objednávkou;
 - na vyžádání objednatele odebrání a likvidaci veškerého obalového a vázacího materiálu použitého pro zajištění vhodného uskupení dodávaných dílů v souvislosti s jejich dopravou a manipulací.
5. Zhotovitel není oprávněn účtovat žádné další částky v souvislosti s plněním této smlouvy. Cena je ve výše uvedeném smyslu sjednána jako nejvyšší přípustná, úplná a závazná.
6. Zhotovitel odpovídá za to, že sazba daně z přidané hodnoty bude ve vztahu ke všem dodávkám dílů dle této smlouvy, nebo dle konkrétní objednávky, stanovena v souladu s platnými právními předpisy.

V. Platební podmínky

1. Cenu za dílčí provedení předmětu díla uhradí objednatel formou bezhotovostního převodu na číslo účtu zhotovitele uvedené v záhlaví této smlouvy, a to po předání příslušných dílů objednateli v rámci dílčího závazkového vztahu uzavřeného na základě objednávky a současně po oboustranném podepsání dodacího listu.
2. Strany se dohodly, že objednatel neposkytuje zhotoviteli na provedení předmětu díla zálohy.
3. Podkladem pro úhradu ceny zhotovených a objednatelem převzatých dílů budou jednotlivé daňové doklady – faktury, které budou splňovat náležitosti daňového dokladu dle § 28 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, náležitosti stanovené dle § 435 občanského zákoníku, jako i ostatní náležitosti dle zvláštních právních předpisů (dále jen „faktura“). Faktury budou zhotovitelem vystaveny zvláště za každý dílčí závazkový vztah, resp. zhotovení dílů dle příslušné objednávky, kdy každá faktura bude obsahovat odkaz na tuto smlouvu.
4. Lhůta splatnosti faktur bude činit 60 kalendářních dnů ode dne doručení faktury objednateli. Lhůta splatnosti pro placení jiných plateb z této smlouvy (smluvních pokut, úroků z prodlení, náhrady škody apod.) činí 30 kalendářních dnů ode dne doručení faktury druhé smluvní straně.
5. Nebude-li příslušná faktura splňovat náležitosti uvedené v bodě 3 tohoto článku smlouvy nebo nebude v souladu s podmínkami této smlouvy, je objednatel oprávněn tuto fakturu před uplynutím lhůty splatnosti vrátit bez úhrady zhotoviteli k provedení opravy s vyznačením důvodu vrácení. Zhotovitel provede opravu vystavením nové faktury. Od doby odeslání vadné

faktury zpět zhotoviteli přestává běžet původní lhůta splatnosti. Nová lhůta splatnosti v trvání 60 kalendářních dnů běží opět ode dne doručení nově vyhotovené faktury objednateli.

6. Povinnost objednatele uhradit cenu za zhotovené díly je splněna dnem odepsání příslušné částky z účtu objednatele.
7. Objednatel si vyhrazuje právo na dodatečné úpravy platebních podmínek v příslušné objednávce.
8. Pokud objednatel z jakéhokoli důvodu uplatní zajištění DPH poukázáním částky daně na účet u místně příslušného správce daně zhotovitele, považuje se snížená úhrada závazku zhotoviteli a daň zaplacená správci daně za řádnou platbu bez nároku na jakékoli smluvní nebo zákonné sankce.
9. Zhotovitel se zavazuje do tří kalendářních dnů po uzavření této smlouvy poskytnout objednateli písemné potvrzení správce daně o své registraci k DPH a v případě změny plátce DPH nebo vyřazení z registrace rovněž do tří kalendářních dnů buď potvrzením, nebo sdělením o skutečnosti, že přestal být plátcem DPH.

VI. Termín provedení díla a místo předání díla

1. Tato smlouva se uzavírá na dobu určitou od data oboustranného podpisu smlouvy, a to na 12 měsíců. Jednotlivé dílčí plnění zhotovovaných dílů budou vždy realizovány na základě objednávek vystavených objednatelem v době trvání této smlouvy.
2. Zhotovení obráběných dílů musí být provedeno a obráběné díly řádně dodány objednateli do 7 pracovních dnů od předání materiálu objednatelem zhotoviteli na základě objednatelům zasláné objednávky. Zhotovené díly musí být v souladu s technickou specifikací uvedenou v příloze č. 1 této smlouvy a výkresovou dokumentací, jež je součástí zadávací dokumentace k předmětné veřejné zakázce.
3. Předpokládaný termín zaslání 1. objednávky objednatelem může být nejdříve pátý pracovní den po podpisu této smlouvy.
4. Místem předání díla, resp. jednotlivých zhotovených dílů dle této smlouvy, resp. objednávky se stanovuje sídlo objednatele specifikované v záhlaví této smlouvy.

VII. Převzetí materiálu a předání díla

1. Objednatel se zavazuje zhotoviteli pravidelně připravovat k převzetí materiál a potřebnou výkresovou dokumentaci dle jednotlivých objednávek, nejpozději však v okamžiku uzavření dílčí smlouvy, resp. objednávky. Při předání materiálu objednatelem zhotoviteli, v sídle objednatele, obdrží zhotovitel zápisní list s uvedením druhu, rozměru a počtu požadovaných dílů. Při změnách výkresové dokumentace se objednatel zavazuje neprodleně a dostupnou formou (nejlépe e-mailem) informovat zhotovitele o těchto změnách. Materiálem se rozumí polotovary v jakosti a s rozměry dle technické specifikace.
2. Dopravu materiálu objednatele do sídla zhotovitele, potřebného k provedení předmětu díla, zajišťuje na vlastní náklady zhotovitel. Převzetí zhotovených dílů ze sídla zhotovitele do místa předání díla zajišťuje na vlastní náklady zhotovitel. Dodací podmínka DAP Šenov u Nového Jičína dle Incoterms 2010.
3. Zhotovitel je povinen dodat díly do místa předání díla dle této smlouvy v pracovní dny mezi 7:00 – 14:00 hod., nebo v době určené objednatelem.
4. Zhotovitel je dále povinen zajistit dodání obráběných dílů do sjednaného místa předání dílů vhodným způsobem a ve vhodných obalech, vzhledem k dopravní dostupnosti daného místa a povaze dodávaných dílů.
5. Zhotovitel je povinen zhotovit a dodat obráběné díly objednateli v souladu s podmínkami této smlouvy a příslušné objednávky řádně a včas, přičemž za zhotovené a řádně dodané se považují jen obráběné díly, které jsou prosty jakýchkoli vad a nedodělků.
6. Dílo je provedeno, je-li jeho výsledek, tedy zhotovený díl dokončen a dodán objednateli na základě oboustranně podepsaného dodacího listu. Příslušné díly musí být ve vhodném přepravním a manipulačním uskupení, řádně zabezpečeném proti samovolnému uvolnění, povětrnostním vlivům a pohybu jednotlivých kusů.
7. Předání a převzetí obráběných dílů potvrdí objednatel v dodacím listu, vystaveném zhotovitelem. Zhotovitel je povinen současně s dodacím listem i měřicí protokol daného dílu.

8. Dodací list musí obsahovat alespoň následující náležitosti:
 - číslo této smlouvy,
 - číslo dílčí smlouvy (potvrzené objednávky),
 - označení smluvních stran;
 - datum a místo předání obráběných dílů;
 - popis dílů, jenž jsou na základě příslušného dodacího listu předávány zhotovitelem objednateli, a to včetně uvedení jejich identifikačních údajů dle přílohy č. 1 této smlouvy a výkresové dokumentace, která je součástí zadávací dokumentace k předmětné veřejné zakázce (číslo artiklu, výkresové číslo, množství apod.);
 - případné výhrady objednatele k přebírané dodávce obráběných dílů;
 - případný důvod objednatele pro odmítnutí převzetí dodávky obráběných dílů;
 - podpisy smluvních stran, resp. jimi pověřených osob.
9. Objednatel není povinen převzít dodávané obráběné díly zejména v následujících případech:
 - dodávané díly vykazují zjevné známky mechanického poškození či nežádoucích chemických reakcí (opětovná nerovnost, koroze apod.);
 - díly byly zhotoviteli dodány v nevhodném uskupení, znemožňujícím jejich manipulaci pomocí technického vybavení objednatele umístěného v místě předání díla dle této smlouvy (zhotovitel je povinen si vždy před každou dodávkou dílů ověřit technické a manipulační vybavení objednatele);
 - díly nesplňují kvalitativními požadavky uvedené v příloze č. 2 této smlouvy;
10. Objednatel podepíše dodací list až poté, co provede kontrolu množství obráběných dílů. Podpisem dodacího listu objednatel potvrzuje toliko skutečnost, že v dodacím listu uvedené obráběné díly byly objednateli předány, nikoli již to, že obráběné díly netrpí vadami. Žádná skutečnost uvedená v tomto odstavci jakýmkoliv způsobem neomezuje práva objednatele z vadného plnění, která je objednatel oprávněn uplatňovat kdykoli v průběhu záruční doby.
11. Zjistí-li zhotovitel existenci překážky bránící mu ve zhotovení a dodání dílů dle této smlouvy, resp. příslušné objednávky, je bezodkladně povinen o této skutečnosti informovat objednatele, nejpozději však do 24 hodin od tohoto zjištění a současně učinit veškeré nezbytné kroky vedoucí k eliminaci případné škody hrozící objednateli, a to zejména obstarat náhradní plnění odpovídající nesplněnému závazku zhotovitele.
12. V případě, že zhotovitel nesplní svoji povinnost z této smlouvy, resp. objednávky, spočívající v průběžném zhotovování a dodávání obráběných dílů objednateli a současně neprodleně nezajistí náhradní plnění dle bodu 11 tohoto článku smlouvy, je objednatel oprávněn zajistit si na náklady zhotovitele náhradní plnění tak, aby nedošlo k přerušení či k jakémukoliv omezení činnosti objednatele.
13. Zhotovitel je povinen při obrábění dílů dodržovat jakost a normy hutního materiálu, způsob opracování, tvar dílu, technologii povrchových úprav vše dle výkresové dokumentace a technické specifikace ze zadávací dokumentace této veřejné zakázky a této smlouvy. Zhotovitel je také povinen chránit díly a materiál objednatele před, v průběhu a po ukončení výrobní operace i dopravě do místa předání díla před povětrnostními a jinými vlivy, které by povrch dílů či materiálu objednatele mohly poškodit technologicky i vzhledově.
14. Zhotovitel je povinen při dodávkách dílů do místa předání díla, resp. areálu objednatele dodržovat veškeré zásady platné pro pohyb osob, vozidel a manipulaci s věcmi v tomto areálu, jako i respektovat zavedená bezpečnostní opatření objednatele (viz příloha č. 3 této smlouvy). Jakákoliv manipulace s materiálem a dodávanými díly v areálu objednatele je možná pouze za přítomnosti odpovědné osoby pověřené objednatel. Zhotovitel není oprávněn ke svévolnému umístění dílů v areálu objednatele. Za areál objednatele se pro účely této smlouvy považují veškeré prostory v užívání objednatele, které jsou nebo mohou být dotčeny převzetím materiálu nebo dodáním dílů dle této smlouvy, resp. objednávky.
15. Zhotovitel nese veškerou odpovědnost za případné škody vzniklé objednateli v důsledku porušení povinností zhotovitele spojených s plněním této smlouvy, resp. objednávek.

16. Objednatel si vyhrazuje, aby na každé paletě se zhotovenými a dodanými díly byl přiložen seznam dílů, který tato paleta obsahuje. Na seznamu dílů budou uvedeny jejich identifikační údaje dle přílohy č. 1 této smlouvy (číslo artiklu, výkresové číslo, množství).
17. Dodá-li na základě smlouvy zhotovitel větší množství dílů, než bylo ujednáno, není tím smlouva na toto větší množství věcí uzavřena. Ustanovení § 2093 občanského zákoníku se tak mezi smluvními stranami neuplatní. Objednatel tak není povinen odebrat vyšší množství obráběných dílů, než je uvedeno na jím zaslané objednávce.

VIII. Práva a povinnosti smluvních stran

1. Zhotovitel se zavazuje písemně informovat objednatele o veškerých skutečnostech majících vliv na plnění smlouvy, a to neprodleně nejpozději následující pracovní den poté, kdy příslušná skutečnost nastane nebo zhotovitel zjistí, že by nastat mohla.
2. Zhotovitel se zavazuje dodat objednateli pouze takové díly, které splňují požadavky objednatele uvedené v této smlouvě a příslušné objednávce.
3. Zhotovitel je povinen provést dílo s řádnou odbornou péčí a postupovat při provádění díla podle právních předpisů, technických norem, včetně evropských předpisů a norem platných v době provádění díla.
4. Zhotovitel je povinen zkontrolovat úplnost a správnost poskytnuté dokumentace (výkresů, technických zpráv, apod.) a vyžádat si od objednatele případné chybějící informace a dokumenty.
5. Objednatel je oprávněn vrátit dodané díly zhotoviteli kdykoliv v průběhu záruční doby z důvodu jejich nevhodných vlastností či vad, které dodatečně vyjdou najevo, nebo jež objednatel zjistí. Zhotovitel je v takovém případě povinen na vlastní náklady převzít od objednatele veškerou nevhodnou či vadnou dodávku dílů a nahradit ji dodávkou nových dílů odpovídajících vlastností, a to neprodleně po obdržení písemné reklamace objednatele, pokud neuvede objednatel jinak. Objednatel v písemné reklamaci dle předchozí věty uvede důvod, pro který byla dodávka dílů shledána nevhodnou či vadnou ve vztahu k požadavkům objednatele.
6. Objednatel je oprávněn kdykoliv v průběhu záruční doby požadovat doplnění informací týkajících se zejména:
 - doplňující informace o provedených kvalitativních zkouškách dodaných dílů certifikovanou osobou;
 - postup při likvidaci použitých či jinak znehodnocených dílů.
7. Dodá-li zhotovitel obráběné díly, které neodpovídají požadavkům dle bodu 2 tohoto článku smlouvy, je zhotovitel povinen neprodleně po upozornění na tuto skutečnost objednatelem na vlastní náklady převzít od objednatele v jeho sídle, za podmínek platných pro dodání dílů dle této smlouvy, veškeré takto vadně zhotovené či dodané díly a nahradit je novou dodávkou dílů splňující veškeré podmínky dle této smlouvy, resp. objednávky, které následně v jeho sídle objednateli předá. Za dodávky nových dílů nese plnou odpovědnost zhotovitel, přičemž není rozhodné, zda objednatel takto díly dle čl. VII. smlouvy převzal.
8. Objednatel je povinen poskytnout zhotoviteli součinnost nezbytnou pro naplnění účelu této smlouvy, a to zejména:
 - informovat zhotovitele o provozní době objednatele;
 - umožnit zhotoviteli vjezd do místa převzetí materiálu a předání díla dle této smlouvy;
 - informovat zhotovitele o technickém a manipulačním vybavení objednatele nacházejícím se v místě převzetí materiálu a předání díla dle této smlouvy;
 - poskytnout zhotoviteli vhodnou součinnost při manipulaci s materiálem objednatele a dodávkami obráběných dílů, v místě převzetí materiálu a předání díla dle této smlouvy;
 - zajistit vhodná bezpečnostní opatření spojená s převzetím materiálu objednatele zhotovitelem a dodáním a manipulací dílů v místě převzetí materiálu a předání díla dle této smlouvy.

IX. Jakost, záruka za vady dodávaných dílů

1. Zhotovitel je povinen zhotovit a dodat obráběné díly v dohodnutém množství, jakosti a provedení. Veškeré obráběné díly musí splňovat kvalitativní požadavky dle této smlouvy, resp. objednávky.
2. Obráběné díly, nesmí vykazovat žádné vady či mechanické poškození.

3. Zhotovitel objednateli poskytuje záruku za jakost díla v délce a za podmínek uvedených v příloze č. 2 této smlouvy.
4. Podmínky reklamace vadného díla dle této smlouvy, resp. objednávky, jsou uvedeny v příloze č. 2 této smlouvy.
5. Pokud z přílohy č. 2 nevyplývá jinak, má objednatel v případě oprávněné reklamace vad dodaných dílů právo na bezplatné odstranění vady. V případě, že reklamovanou vadu není možno odstranit, má objednatel právo na bezplatnou dodávku nových dílů odpovídajících vlastností nebo právo od této smlouvy, jakož i objednávky odstoupit a požadovat náhradu škody (spočívající mj. i v případné náhradě sankcí hrazených objednatelem třetím osobám v důsledku pochybení zhotovitele).
6. Nebezpečí škody na materiálu objednatele předávaného zhotoviteli ke zhotovení obráběných dílů přechází na zhotovitele okamžikem předání materiálu zhotoviteli objednatelem a zůstává na straně zhotovitele po celou dobu zhotovování dílů až do okamžiku převzetí obráběných dílů objednatelem, kdy nebezpečí škody na zhotovených dílech přechází na objednatele.

X. Sankční ujednání

1. V případě prodlení zhotovitele se zhotovením a dodáním obráběných dílů dle podmínek této smlouvy, resp. objednávky, je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny příslušné objednávky, na základě které je zhotovitel v prodlení, minimálně však 1.000 Kč (slovy: jeden tisíc korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení zhotovitele se splněním této povinnosti.
2. V případě prodlení zhotovitele s potvrzením objednávky podle čl. III. bod 3 této smlouvy, je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny objednaných dílů, minimálně však 1.000 Kč (slovy: jeden tisíc korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení zhotovitele s potvrzením objednávky a za každý jednotlivý případ zvlášť.
3. Pro případ prodlení se zaplacením dohodnuté ceny za dílčí objednávky, má zhotovitel právo požadovat po objednateli zákonný úrok z prodlení.
4. Pokud zhotovitel neodstraní jakoukoliv vadu díla či jeho částí řádně a včas anebo bez zbytečného odkladu objednateli za vadné díly neposkytne zdarma náhradní dodávku řádně zhotovených dílů, je povinen uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z celkové ceny dodaných vadných dílů, minimálně však 1.000 Kč (slovy: jeden tisíc korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení zhotovitele až do odstranění vady nebo poskytnutí náhradního plnění, a to pro každý případ reklamace zvlášť.
5. V případě oprávněné reklamace dílů je zhotovitel povinen zaplatit objednateli administrativní poplatek ve výši 1.500 Kč (slovy: jeden tisíc pět set korun českých) za každý jednotlivý případ reklamace zvlášť.
6. V případě prodlení zhotovitele s plněním jiné povinnosti dle této smlouvy (např. porušení odst. 6.2 přílohy č. 2 této smlouvy, poskytnutí řádného plnění dle podmínek této smlouvy apod.) je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 15.000 Kč (slovy: patnáct tisíc korun českých) za každý jednotlivý případ porušení povinnosti a každý den prodlení s plněním povinností.
7. Zhotovitel odpovídá za škody vzniklé objednateli, které mu způsobil zaviněným porušením povinností stanovených touto smlouvou nebo obecně závazným předpisem. Zhotovitel je povinen dle § 2952 občanského zákoníku, uhradit objednateli skutečnou škodu a to co poškozenému ušlo (ušlý zisk), přičemž škoda ani ušlý zisk není limitován žádnou výší.
8. Zánikem nebo zrušením smlouvy nezaniká právo na náhradu škody a ušlého zisku, na smluvní pokutu ani ustanovení týkající se těch práv a povinností, z jejichž povahy vyplývá, že mají trvat i po odstoupení, resp. ukončení této smlouvy (zejména jde o povinnost poskytnout plnění vzniklé před účinností odstoupení, či před uplynutím výpovědní doby).
9. Smluvní pokuty se nebudou započítávat na náhradu případně vzniklé škody, kterou lze vymáhat samostatně vedle smluvní pokuty v celém rozsahu.
10. Pokud smlouva uvádí, že zaplacení sjednané smluvní pokuty nemá vliv na možnost smluvních stran požádat o náhradu způsobené škody, platí, že ustanovení § 2050 občanského zákoníku, se v takovém případě nepoužije.

XI. Závěrečná ujednání

1. Tato smlouva nabývá platnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami. Tato smlouva nabývá účinnosti dnem jejího uveřejnění v registru smluv, není-li stanoveno jinak.
2. Tato smlouva se uzavírá na dobu určitou ode dne podpisu smlouvy na 12 kalendářních měsíců, s tím, že nejpozději poslední den účinnosti smlouvy může objednatel odeslat zhotoviteli objednávku. Práva a závazky na jejím základě vzniklé se řídí touto smlouvou.
3. Změnit nebo doplnit tuto smlouvu je možné jen písemně, a to formou číslovaných, datovaných a oprávněnými osobami podepsaných dodatků. Jiné zápisy, prohlášení apod. se za změny smlouvy nepovažují.
4. Veškerá práva a povinnosti vyplývající ze smlouvy se řídí právním řádem České republiky. Neřešené vztahy se řídí platným právem České republiky, především občanským zákoníkem, v platném znění.
5. Smluvní strany se zavazují, že veškeré spory vzniklé v souvislosti s touto smlouvou budou řešit smírně vzájemnou dohodou. Pokud by taková dohoda nebyla možná, budou spory řešeny na základě návrhu jedné ze smluvních stran příslušným soudem ČR.
6. Smluvní strany mohou ukončit smluvní vztah kdykoliv vzájemnou písemnou dohodou.
7. Smluvní strany se dohodly, že závazek plnit smlouvu zaniká jednostranným odstoupením od smlouvy pro její podstatné porušení druhou smluvní stranou s tím, že podstatným porušením smlouvy je zejména:
 - a) prodlení zhotovitele s dodáním dílů dle této smlouvy po dobu delší 5 kalendářních dnů,
 - b) nedodržení smluvních ujednání o záruce za jakost,
 - c) porušení smluvní povinnosti uvedené v čl. IX. této smlouvy,
 - d) odmítnutí předložení dokladu prokazující kvalifikaci, kterou zhotovitel disponoval v rámci zadávacího řízení před uzavřením smlouvy,
 - e) opakovaná reklamace.
8. Za den odstoupení od smlouvy se považuje den, kdy bylo písemné oznámení o odstoupení od smlouvy doručeno druhé smluvní straně. Odmítne-li smluvní strana, jež je adresátem, oznámení převzít, považuje se odstoupení od smlouvy za doručené dnem odmítnutí převzetí nebo k poslednímu dni lhůty určené pro uložení písemnosti na poště, v případě, že byla písemnost poštou vrácena k rukám odesílatele z důvodu nedoručitelnosti, či z důvodu odmítnutí jejího převzetí adresátem. Odstoupením od smlouvy nejsou dotčena práva smluvních stran na úhradu smluvní pokuty a na náhradu škody.
9. Tuto smlouvu je objednatel oprávněn vypovědět bez uvedení důvodů s výpovědní dobou 30 dnů. Výpovědní doba počíná běžet následující den po doručení výpovědi zhotoviteli.
10. Zhotovitel není oprávněn bez souhlasu objednatele postoupit svá práva a povinnosti vyplývající z této smlouvy či v souvislosti s ní třetí osobě. V případě porušení této povinnosti je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 25% z ceny postoupené pohledávky.
11. Zhotovitel není oprávněn bez souhlasu objednatele započítat jakékoli své pohledávky za objednatelem proti pohledávkám objednatele za zhotovitelem vyplývajících z této smlouvy či v souvislosti s ní. V případě porušení této povinnosti je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 25% z částky, která byla započtena.
12. Smluvní strany shodně prohlašují, že si smlouvu před jejím podepsáním přečetly a že byla uzavřena po vzájemném projednání podle jejich pravé a svobodné vůle, určitě, vážně a srozumitelně, a že se dohodly o celém jejím obsahu, což stvrzují svými podpisy.
13. Zhotovitel bere na vědomí, že smlouva může být zveřejněna ve smyslu zák. č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv a zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek.
14. Není-li ve smlouvě uvedeno jinak, mají ustanovení uvedená ve smlouvě přednost před ustanoveními uvedenými v dílčí smlouvě, resp. objednávce.
15. Tato smlouva je vyhotovena ve třech stejnopisech s platností originálu, přičemž objednatel obdrží dvě vyhotovení a zhotovitel jedno vyhotovení.

16. Smluvní strany svým podpisem potvrzují, že se seznámily s obsahem Závazných podmínek pro zajištění jakosti zhotovovaných a dodávaných dílů, jako nedílné součásti smlouvy, které se zavazují v souvislosti s plněním smlouvy dodržovat.
17. Nedílnou součástí této smlouvy jsou přílohy:
 - příloha č. 1 – Technická specifikace a ceník
 - příloha č. 2 – Závazné podmínky pro zajištění jakosti zhotovovaných a dodávaných dílů
 - příloha č. 3 – Základní povinnosti osob vstupujících/vjíždějících do areálu podniku VOP CZ, s. p.
 - příloha č. 4 – Plná moc ze dne 6.10.2017

V Šenově u Nového Jičína dne...27.3.2018

V Křnově dne 2.2.2018

Příloha č. 2 Rámcové smlouvy o dílo č. S1110/17

Závazné podmínky pro zajištění jakosti zhotovovaných a dodávaných dílů

Závazné podmínky pro zajištění jakosti zhotovovaných a dodávaných dílů (dále jen „Závazné podmínky jakosti“) blíže upravují práva a povinnosti smluvních stran v oblasti zajištění jakosti a záručních podmínek ve vztahu ke zhotovení a dodávkám dílů realizovaných z titulu Rámcové smlouvy o dílo na obrábění dílů (dále jen „smlouva“), a to v následujícím rozsahu:

Článek I.

Účel Závazných podmínek jakosti

Účelem Závazných podmínek jakosti je vytvoření společného systému managementu jakosti s cílem trvalého zvyšování jakosti dodávaných zhotovovaných dílů obráběním z materiálu objednatele, odpovídajících jakostním parametrům objednatele, a to podle technické specifikace a výkresové dokumentace uvedené v příloze č. 1 smlouvy (dále jen „díly“). Závazné podmínky jakosti jsou nedílnou součástí smlouvy, přičemž blíže upravují podmínky dosažení a monitorování požadované jakosti zhotovovaných dílů, které budou realizovány po dobu platnosti a účinnosti smlouvy. Závazné podmínky jakosti stanovují požadavky na certifikace a činnost systému managementu jakosti zhotovitele a objednatele před zahájením a v průběhu zhotovování a dodávání dílů ve smyslu smlouvy.

Článek II.

Všeobecná ustanovení

- 2.1. Závazné podmínky jakosti nabývají platnosti a účinnosti dnem uzavření smlouvy, přičemž se vztahují na jakékoliv zhotovované a dodávané díly definované smlouvou, pokud nebude mezi objednatelem a zhotovitelem smluvně dohodnuto jinak. Pokud se stanou jednotlivá ustanovení Závazných podmínek jakosti neplatnými, neovlivní to platnost zbývajících ustanovení. Závazné podmínky jakosti lze měnit a doplňovat pouze dodatky v písemné formě podepsanými oběma smluvními stranami.
- 2.2. O změnách ve výrobním procesu zhotovovaných dílů (změny výkresové dokumentace, technologií, skladování atd.), které by mohly mít vliv na jakost zhotovovaných dílů a jejich následného užití, je zhotovitel povinen bezodkladně informovat objednatele s údaji, jaký vliv budou či mohou mít tyto skutečnosti na jakost zhotovovaných dílů a termín plnění. Takto specifikované změny mohou být provedeny až po odsouhlasení ze strany objednatele. Pokud bude nucen zhotovitel realizovat část dílů prostřednictvím svých dodavatelů, oznámí tuto skutečnost neprodleně objednateli, který může takto realizované díly zamítnout, a to pokud shledá pochyby o systému managementu jakosti těchto dodavatelů zhotoviteli. Objednatel je oprávněn takové informace po zhotoviteli požadovat a zhotovitel je oprávněn takové skutečnosti z důvodu garance kvality dílů doložit. Záznamy o změnách, jakož i jejich schválení objednatelem, je zhotovitel povinen archivovat po dobu záruky za jakost dílů, minimálně však po dobu 30-ti měsíců.
- 2.3. Objednatel je oprávněn provést u zhotovitele, resp. výrobce dílů, kdykoliv kontrolu výroby či skladování dílů ve vazbě na jakostní požadavky dle smlouvy (dále jen „audit jakosti“). O provedeném auditu jakosti vydá objednatel zhotoviteli zprávu „Audit dodavatele“, ve které objednatel uvede závěr auditu a případné zjištěné nedostatky. Budou-li shledána pochybení a odchylky od dohodnutých postupů a ustanovení dle smlouvy, resp. objednávky, bude audit jakosti proveden opakovaně do doby odstranění nedostatků nebo v závažných případech může vést k vypovězení smlouvy ze strany objednatele. Plánovaný termín auditu jakosti bude zhotoviteli doručen nejpozději 5 pracovních dnů před jeho uskutečněním. Zhotovitel je povinen zajistit objednateli za tímto účelem podmínky pro činnost auditorského týmu (přístup do provozoven výroby zhotovovaných dílů, pracovní prostředky a předměty, odborně kvalifikovaného zaměstnance atd.). Při provádění auditu jakosti budou ze strany objednatele akceptovaná přiměřená omezení k získání informací, které budou souviset s ochranou podnikového tajemství zhotovitele. Provedení auditu jakosti bude vztaženo výhradně na zhotovované díly určené objednateli. Objednatel je povinen umožnit a zajistit provedení takového auditu.

Článek III.

Zkoušky, reklamace a opatření

- 3.1. Zhotovitel vypracuje do 10 kalendářních dnů po uzavření smlouvy na základě případného požadavku objednatele podrobný plán jakosti, který zabezpečí plnění dohodnutých kvalitativních i kvantitativních charakteristik dílů. Plán jakosti bude obsahovat postupy měření a jejich četnost, použité pracovní prostředky, pracoviště a osobu, která je odpovědná za

- provedení předmětných činností. Plány jakosti, včetně dokladů o provedených činnostech (výsledky měření atd.), předá zhotovitel na vyžádání objednatele k ověření.
- 3.2. Zhotovitel se zavazuje, že zhotovené díly objednateli z titulu smlouvy prověřil důkladnou kontrolou se zaměřením na dohodnuté kvalitativní i kvantitativní charakteristiky podle platných standardů a ujednání. Jako doklad o této kontrole doloží současně s předáním zhotovených dílů objednateli dle smlouvy, resp. objednávky, měřicí protokol. Dále uvede na dodacím listu prohlášení o jakosti dílů (tj. že díly jsou vyrobeny v souladu s výkresovou dokumentací a byly uvolněny výstupní kontrolou zhotovitele jako bezvadné. Zhotovené díly předané bez měřicího protokolu jsou hodnocené jako díly neshodné.
 - 3.3. Objednatel provádí vstupní přejímku na kvalitativní i kvantitativní charakteristiky v sídle zhotovitele, resp. místě předání díla dle čl. VI. smlouvy, a jako podklad k uvolnění zhotovených dílů do následného užití využívá měřicího protokolu dodaného zhotovitelem a prohlášení o jakosti na dodacím listu zhotovitele.
 - 3.4. Neshody ve zhotovených dílech oznamuje objednatel zhotoviteli formou oznámení o reklamaci neprodleně po jejich zjištění a zhotovitel se zavazuje neshody uvedené v oznámení o reklamaci na vlastní náklady a bez zbytečného prodlení odstranit v souladu s níže uvedeným textem podle jednotlivých druhů neshodných zhotovených dílů.
 - 3.5. „*Použitelné neshodné díly*“ jsou takové díly, kde vlastnosti zhotovených dílů zhotovitelem objednateli vykazují drobné neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám. Neshody ve zhotovených dílech neovlivní organizaci a technologii následného použití těchto dílů k určenému účelu, funkci, spolehlivost, bezpečnost a ekologii ve stádiu jejího dalšího zpracování. Zhotovitel je informován o kvalitativním nedostatku neshodných dílů, nebo jejich částí a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 2 kalendářních dnů od převzetí oznámení o reklamaci na předmětné zhotovené díly. Ze strany objednatele není uplatněn finanční nárok vůči zhotoviteli z titulu použitelných neshodných dílů, avšak data z provedeného zjištění negativně ovlivní přírůsteky kvalitativního a celkového hodnocení zhotovitele v daném období, které provádí objednatel v souladu s jeho interním standardem.
 - 3.6. „*Použitelné neshodné díly s opravou*“ jsou takové díly, kde vlastnosti zhotovených dílů zhotovitelem objednateli vykazují větší než drobné neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám. Neshody ve zhotovených dílech ovlivní organizaci a technologii následného použití těchto dílů k určenému účelu, funkci, spolehlivost, bezpečnost a ekologii ve stádiu dalšího zpracování. Po přepracování nebo po opravě, která není předpokládána standardním postupem objednatele, jsou tyto díly použitelné za předpokladu, že tato oprava je technicky proveditelná a ekonomicky výhodná. Zhotovitel je informován o kvalitativním nedostatku neshodných dílů nebo jejich částí a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 2 kalendářních dnů od převzetí oznámení o reklamaci na předmětné díly. Provedená okamžitá opatření zhotovitel sdělí objednateli v průběhu 2 kalendářních dnů a v průběhu 10 kalendářních dnů objednatel písemně obdrží sdělení zhotovitele (formou 8D reportu) o přijatých opatřeních trvalých.
 - 3.7. Pokud bude přepracování nebo oprava neshodných dílů s opravou dle odst. 3.6. tohoto článku Závazných podmínek jakosti prováděna objednatelem (např. provedení úpravy pálicích, svařovacích nebo obráběcích programů atd.), k čemuž si objednatel vyhrazuje právo, budou v případě doložení takových neshodných dílů náklady spojené s předmětnou opravou hrazeny zhotovitelem. O této skutečnosti bude objednatel informovat zhotovitele před započítáním takto vzniklých nákladů.
 - 3.8. V případě, že zhotovitel nebude souhlasit s provedením opravy neshodných dílů objednatelem, platí shodná ustanovení jako u nepoužitelných neshodných dílů dle odst. 3.9. a násl. tohoto článku Závazných podmínek jakosti. Tato povinnost se na zhotovitele nevztahuje, zjistí-li se, že zhotovené díly jsou v souladu se specifikací uvedenou v objednávce a v souladu s platnými normami.
 - 3.9. „*Nepoužitelné neshodné díly*“ jsou takové díly, kde vlastnosti zhotovených dílů zhotovitelem objednateli vykazují neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám, přičemž tyto díly nelze použít k určenému účelu ve stádiu dalšího zpracování nebo provozování. Zhotovitel je informován o kvalitativním nedostatku neshodných dílů nebo jejich částí a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 2 kalendářních dnů ode dne převzetí oznámení o reklamaci na neshodné díly. Provedená okamžitá opatření zhotovitel sdělí objednateli v průběhu 2

kalendářních dnů a v průběhu 10 kalendářních dnů objednatel písemně obdrží sdělení zhotovitele o přijatých opatřeních trvalých.

- 3.10. Zhotovitel se v souvislosti s nepoužitelnými neshodnými díly dle odst. 3.9. tohoto článku Závazných podmínek jakosti zavazuje zhotovit objednateli náhradní shodné díly v termínu, který nenaruší kontinuitu výrobního procesu u objednatele, a to nejpozději do 24 hodin. Vzniklé náklady spojené s předmětnými neshodnými díly budou v plné výši hrazeny zhotovitelem. Pokud zhotovitel neprodleně nedodá objednateli shodné díly dle těchto Závazných podmínek jakosti, nebo v případě, že v souvislosti s neshodnými díly vzniknou objednateli jakékoliv náklady, je zhotovitel povinen vystavit dobropis na neshodné díly a na náklady vzniklé u objednatele. Tato povinnost se na zhotovitele nevztahuje, zjistí-li se, že dodal díly v souladu se specifikací uvedenou v objednávce a v souladu s platnými normami.
- 3.11. Zhotovitel nenese odpovědnost za vady způsobené objednatelem nevhodným skladováním a zpracováním jím zhotovených dílů. Objednatel je povinen v rámci reklamace oznámit zhotoviteli vady a nedostatky dílů způsobující některou z výše uvedených skutečností formou doporučeného dopisu, případně elektronickou či faxovou zprávou s následujícími náležitostmi:
- identifikace dílů výkresovým číslem, reklamované množství, číslo prováděcí smlouvy;
 - popis vad;
 - předběžně odhadovaná výše škody.
- 3.12. V případě reklamace vad dílů dle odst. 3.11. tohoto článku Závazných podmínek jakosti je objednatel povinen zhotoviteli umožnit přístup k reklamovaným dílům za účelem kontroly a prověření vad. V případě odhadované škody nad 500.000 Kč (slovy: pět set tisíc korun českých) je k posouzení škody objednatel povinen přizvat nezávislou a nestrannou instituci určenou po vzájemné dohodě smluvních stran. Nedohodnou-li se smluvní strany na nezávislé a nestranné instituci dle předchozí věty do 5 pracovních dnů ode dne doručení reklamace zhotoviteli, určí takovou instituci objednatel. Náklady spojené s činností této nezávislé instituce hradí ta smluvní strana, která na dané škodě nese vinu. V případě prokázání škody na straně zhotovitele má tento povinnost vystavit dobropis na úhradu vzniklých nákladů a současně objednatel je oprávněn pozastavit platbu faktury na předmětné vadně zhotovené díly. Reklamace neopravňuje objednatele pozastavit platbu faktur za zhotovené díly bez vad.
- 3.13. Data z provedeného zjištění dle předchozích odstavců negativně ovlivní přírůstky kvalitativního a celkového hodnocení zhotovitele v daném období, které provádí objednatel v souladu s jeho interním standardem.

Článek IV. Značení dílů

Zhotovitel zhotoví objednateli díly značené v souladu s ČSN EN 10021 odstavec 10, nebo podle specifikace uvedené v objednávkách uzavřených mezi smluvními stranami ve smyslu smlouvy.

Každé díly musí být značeny minimálně takto:

- a) Název, výkresové číslo a identifikace výrobce.

Článek V. Záruka

- 5.1 Zhotovitel je povinen objednateli poskytnout záruku za jakost dílů v délce trvání 24 měsíců ode dne převzetí dílů objednatelem dle čl. VII. smlouvy.
- 5.2 Zhotovitel se zavazuje bez zbytečného prodlení uhradit objednateli veškeré prokazatelné náklady a škody způsobené pozdním zhotovením dílů nebo neshodnými díly, nebo jejich částí v průběhu trvání záruční doby. Tato povinnost se na zhotovitele nevztahuje, zjistí-li se, že dodal díly v souladu se specifikací uvedenou v objednávce a v souladu s platnými normami. Zhotovitel nenese odpovědnost za vady způsobené objednatelem nevhodným skladováním a zpracováním zhotovených dílů.
- 5.3 Za vady dílů zhotovených zhotovitelem objednateli dle smlouvy, resp. objednávky, na které se vztahuje záruka za jakost dle tohoto článku Závazných podmínek jakosti, se považují zejména takové vady a nedostatky dílů, které způsobují neshodné díly specifikované v čl. III. těchto Závazných podmínek jakosti. Zhotovitel je povinen veškeré vady dle předchozí věty, které se vyskytnou v záruční době, přednostně odstranit způsobem uvedeným v čl. III. těchto Závazných podmínek jakosti pro neshodné díly. Tím není dotčeno právo objednatele uplatnit nároky z vad zhotovených dílů dle příslušných ustanovení občanského zákoníku.

Článek VI.

Hraniční hodnoty vad ze strany zhotovitele

- 6.1 Hodnocení jakosti dílů vstupní přejímky u objednatele, případně u zhotovitele, kterou provádí pověřený zaměstnanec objednatele, bude provedeno z objemu reklamovaných dílů ze strany objednatele, a to jeden měsíc po ukončení hodnoceného období. Objem reklamovaných dílů v hodnoceném období se určí jako podíl součtu jednotlivých reklamovaných dílů k celkovému množství dodaných dílů vynásobeným 10^{-6} v měrných jednotkách převedených na ks.
- 6.2 Zhotovitel se zavazuje po dobu platnosti smlouvy dodržet hraniční hodnotu 10 000 ppm.

Článek VII.

Osvědčení o jakosti

Každé předání zhotovených dílů musí obsahovat tzv. „Osvědčení o jakosti dílů“, kterým zhotovitel potvrzuje, že předmětné díly odpovídají oboustranně dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám a byly zhotovitelem uvolněny k předání objednateli. Bez Osvědčení o jakosti dílů nebudou předmětné díly objednatelem převzaty a budou vráceny na náklady zhotovitele.

Článek VIII.

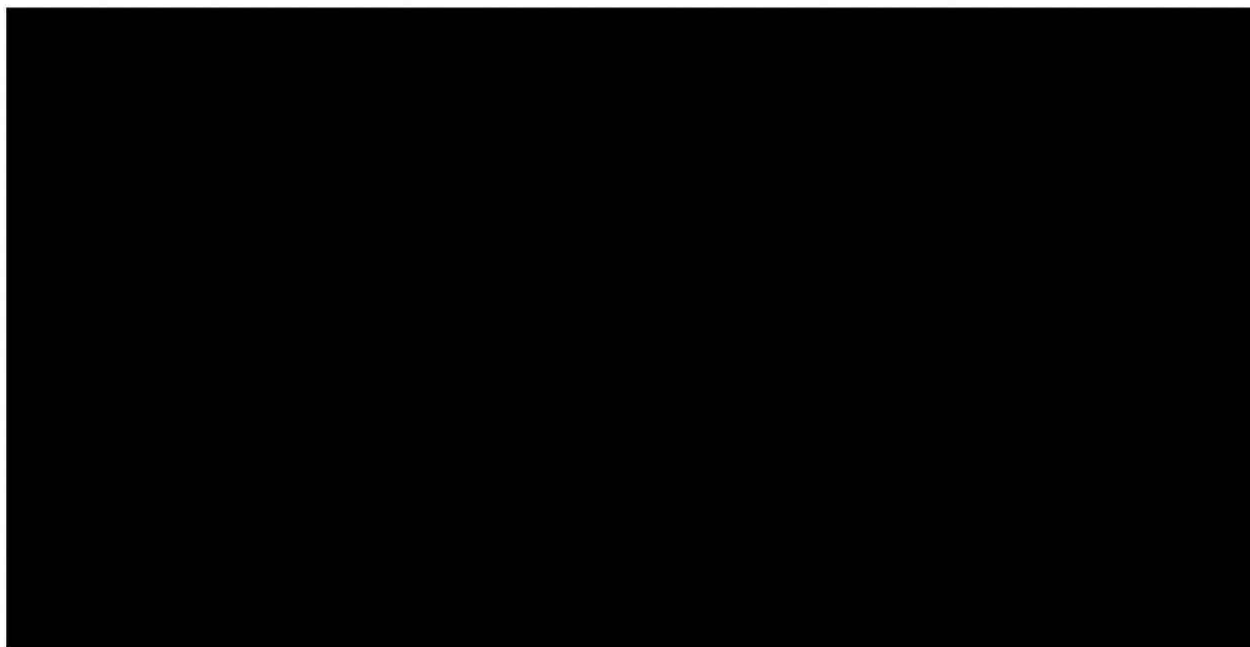
Vzorkové řízení

- 8.1 Zhotovitel při vzorkovém řízení komplexně přezkoumává, zda splňuje požadavky KTD (konstrukčně technologická dokumentace) a požadavky definované předmětnou smlouvou. Zhotovitel bude provádět vzorkové řízení i v případě, že objednatel dodá k výrobě produktů výrobní zařízení, nářadí, nástroje, SW vybavení atd.
- 8.2 Vzorky musí být vyrobeny za podmínek sériové výroby, tzn. pomocí výrobního zařízení, nářadí, nástrojů, SW vybavení, včetně personálu atd. Odchytky od tohoto ustanovení musí být odsouhlaseny objednavatelem.
- 8.3 Pozitivní výsledek z kontroly vzorku slouží jako potvrzení, že zhotovitel má procesy způsobilé k výrobě předmětných dílů.
- 8.4 Vzorkové řízení se provádí v níže uvedených případech:
 - U dílů, které se vyrábí poprvé.
 - U dílů, u kterých v průběhu výroby (série) jsou provedeny technické změny.
 - U dílů, které se vyrábí v průběhu výroby na nových a/nebo opravených zařízeních.
 - U dílů, u kterých došlo v průběhu výroby ke změnám ve výrobním procesu.
 - U dílů, které zhotovitel nedodal objednateli po dobu delší než 12 kalendářních měsíců.
 - U dílů, u kterých zhotovitel začal využívat nové sub-dodavatele.
- 8.5 Požadavky na dokumentaci související s dodávkou vzorku:
 - Ověřený vzorek v počtu 2 kusů z každého artiklu, zhotovitelem musí být dodáno objednateli odděleně od ostatních dílů a identifikovaný visačkou „VZOREK“.
 - Protokol ze zdárného měření rozměrů – měřicí protokol,
 - Každý dokument musí minimálně obsahovat:
 - Název dílů a číslo technického výkresu.
 - Stav technické změny (index změny na technickém výkrese).
 - Identifikace dílu „Vzorek“.
 - Identifikace dodavatele (výrobce) dílu.
 - Jméno a příjmení osoby provádějící kontrolu a její podpis.
 - Ostatní dokumenty definované předmětnou smlouvou.

8.6 Konečné odsouhlasení vzorků při vzorkovém řízení provádí objednatel.

**Článek IX.
Kontaktní osoby**

9.1 Smluvní strany níže uvádějí kontaktní osoby, které mají oprávnění jednat ve věcech týkajících se obsahu a plnění těchto Závazných podmínek jakosti a současně jsou osobami oprávněnými podle čl. III. bod 6 smlouvy. V případě, že u níže uvedených osob dojde k rozporu ohledně plnění nebo výkladu Závazných podmínek jakosti, bude řešení sporu delegováno na osoby jednající či zastupující smluvní strany dle zvláštních právních předpisů.



9.2 Smluvní strany se zavazují informovat se o změnách v kontaktních osobách a kontaktních údajích uvedených v odst. 9.1 této přílohy.

9.3 Shora uvedené kontaktní osoby je možné změnit na základě písemného oznámení doručeného druhé smluvní straně.

Příloha č. 3 Rámcové smlouvy č. S1110/17

Základní povinnosti osob vstupujících/vjíždějících do areálu podniku VOP CZ, s. p.

1 Definice základních pojmů

1.1 Externí pracovník

Je osoba či zaměstnanec společnosti, která se nachází s podnikem VOP CZ, s. p. ve smluvním vztahu, na jehož základě provádí tato společnost plnění pro podnik VOP CZ, s. p., jakožto zpracovatel, resp. zhotovitel při dodávce dílů na základě smlouvy (dále jen „zhotovitel“).

1.2 Obeznamená osoba

Osoba zajištěná zhotovitelem, jenž je pověřená zprostředkováním vstupu a komunikací s ostrahou u osob nehovořících českým ani slovenským jazykem. Obeznamená osoba musí hovořit českým nebo slovenským jazykem. Tato osoba musí být předem podrobně obeznámena s náplní činnosti, kterou má v podniku externí pracovník vykonávat a o těchto skutečnostech podat ostraze při vstupu relevantní informace, a to minimálně v rozsahu průvodního listu.

1.3 Pracovní činnost

Jedná se o jakoukoli činnost zaměstnanců zhotovitelských firem, která je předmětem pracovně-právních a obchodně-právních vztahů mezi VOP CZ, s. p. a třetími stranami. Tato práce je prováděna v areálech VOP CZ, s. p. Pracovní činností je míněno i řízení osobního či nákladního vozidla.

1.4 Prvotní dokumenty

- **Závazná pravidla pro vjezd vozidel externích dopravců a zhotovitelů do areálu podniku**
- **Poučení pro osoby vstupující do areálu za účelem provádění prací**
- **Průvodní list** s uvedením kam externí pracovníci jedou, za kým jedou, s uvedením důvodu vjezdu – činnosti, kterou budou v areálu vykonávat, uvedení tel. kontaktu na kontaktní osobu VOP CZ, s. p., jenž je za ně odpovědná. V případě dopravců pro koho, kam a co vezou.

2 Základní povinnosti zhotovitele

Zhotovitel je povinen zajistit, aby jeho zaměstnanci či osoby, které provádí plnění pro objednatele prostřednictvím zhotovitele (popř. jejich zaměstnanci), neovládají-li český nebo slovenský jazyk, byli vybaveni Průvodním listem, vyhotoveném v českém jazyce. Vedle těchto údajů zde musí být bezpodmínečně uveden kontakt na obeznamovanou osobu.

Zhotovitel je zároveň povinen zajistit překlad prvotních dokumentů do jazyka srozumitelnému dopravci. Za správnost překladu ručí zhotovitel. Externí pracovník je poté povinen mít u sebe podepsanou jak českou verzi, tak příslušnou jazykovou mutaci.

3 Hlavní povinnosti osob vstupujících/vjíždějících a pohybujících se v areálech VOP CZ, s. p.

- Dbát pokynů, příkazů a rozhodnutí strážných při průchodu/průjezdu strážnicí i při pohybu kdekoli v areálu podniku VOP CZ, s. p.
- Při průchodu/průjezdu strážnicí a rovněž kdekoli v areálu umožnit strážným kontrolu přenášeného/převáženého hmotného majetku včetně kontroly ručních zavazadel, vozidla a jeho nákladu. V odůvodněných případech se podrobit osobní prohlídce.
- Nepoškozovat a neznečišťovat komunikace ani silniční zařízení (závory, dopravní značky apod.) V případě vzniku materiální škody v areálu VOP CZ, s. p. tuto ve výši skutečných nákladů na opravy uhradit.
- Podrobit se na pokyn strážných při vstupu/vjezdu, opouštění a kdekoli v areálu VOP CZ, s. p. a v kteroukoliv denní dobu, zda nejsou pod vlivem alkoholu nebo jiných návykových látek. S výsledky kontroly jsou kontrolované osoby seznámeny a mohou se k nim eventuálně vyjádřit. V případě

pozitivního výsledku jsou kontrolované osoby dále povinny odevzdat vstupní doklad a neprodleně opustit areál VOP CZ, s. p.

- Z důvodů zajištění bezpečnosti v areálu VOP CZ, s. p., který vzhledem k specifickému prostředí vyžaduje zvýšené nároky na dodržování bezpečnosti, důsledně dodržovat ustanovení zákona č. 361/2000 Sb., o provozu na pozemních komunikacích, v platném znění, včetně dodržování povolené rychlosti, respektování dopravního značení a parkování na vyhrazených místech.

3.1 Osobní ochranné prostředky pro externí zaměstnance

3.1.1 Reflexní vesta

Každý externí pracovník musí používat reflexní vestu libovolné barvy s jasným a čitelným nápisem firmy, pod kterou v areálu VOP CZ, s. p. provádí pracovní činnost.

3.1.2 Ochranná obuv

Každý externí pracovník je povinen používat v areálu podniku VOP CZ, s. p. jako standard ochrannou obuv standardu „S1“ a vyšší.

3.1.3 Ochranný oděv

Každý externí pracovník je povinen používat v areálu podniku VOP CZ, s. p. pouze certifikované ochranné oděvy vhodné pro danou činnost podle vyhodnocených rizik. Je zakázáno používat kalhoty se zkrácenými nohavicemi nebo jinak upravované části OOPP.

3.2 Hrubé porušení pravidel vedoucí k okamžitému vykázání z prostor VOP CZ, s. p. a zákazu vstupu/vjezdu do areálu VOP CZ, s.p.

- Výhrůžky nebo agresivní jednání
- Sexuální obtěžování nebo rasová či náboženská nesnášenlivost
- Krádež
- Nepovolený vstup do zakázaných zón
- Vystavování sebe nebo svého okolí smrtelnému riziku
- Pozitivní dechová zkouška nebo přechovávání alkoholu v prostorách areálu VOP CZ, s. p.
- Odmítnutí, maření nebo zmaření zkoušky na alkohol či jiné návykové látky
- Opakované porušování základních povinností uvedených v tomto dokumentu nebo vyplývajících ze zákoníku práce
- Nepovolené pořizování fotografií či videozáznamů

Výhrůžky – především pak slovní útoky na členy ostrahy kvůli výkonu jejich povinností.

Agresivní jednání – Za agresivní jednání se mimo jiné považuje úmyslné blokování prostoru před i za závorami zabraňujícím pohybu vozidel přes vrátnici VOP CZ, s. p., a to jakýmkoliv způsobem. Agresivním jednáním se rozumí i neuposlechnutí opakované oprávněné výzvy členů ostrahy či jiné oprávněné osoby.

Vystavování sebe nebo svého okolí smrtelnému riziku – za toto jednání se považuje i agresivní, nebezpečná jízda vozidlem v areálu VOP CZ, s. p., především pokud takovou jízdou dojde k ohrožení života či zdraví osob nebo majetku.

Opakované porušování základních povinností - jednání konkrétního jedince, mající znaky úmyslného a soustavného nerespektování základních povinností externích pracovníků a pracovníků firem v pronájmu.

3.3 Zákaz fotografování

Ve všech prostorech společnosti VOP CZ, s. p. je zakázáno pořizovat fotografie či videozáznamy. V případě přistižení je osoba povinna na vyzvání fotografie smazat. Výjimku tvoří fotografování povolené v souladu s vnitřními předpisy společnosti VOP CZ, s. p.

3.4 Mlčenlivost

Zhotovitel se zavazuje zachovávat přísnou mlčenlivost o veškerých důvěrných informacích, o kterých se v průběhu spolupráce s objednatelem dozví. Za důvěrné informace se ve smyslu tohoto článku považují veškeré informace, které budou jako takové označeny nebo jsou takového charakteru, že mohou v případě zveřejnění přivodit kterékoli smluvní straně jakoukoli újmu, bez ohledu na to, zda mají povahu osobních, obchodních či jiných informací. Zhotovitel se zavazuje, že tyto skutečnosti nesdělí ani nezpřístupní třetí osobě, pro sebe nebo pro jiného nevyužije či nezneužije a tyto bude uchovávat takovým způsobem, aby se tyto nedostaly do rukou třetí osoby. Tento závazek není časově omezen a není dotčen případným skončením uzavřené smlouvy. V případě, že zhotovitel neoprávněně použije důvěrnou informaci v rozporu s tímto ustanovením či právními předpisy, je povinen k náhradě škody z toho vzniklé a je povinen vydat to, oč se obohatil.

Zhotovitel souhlasí s tím, že samotný fakt uzavření smlouvy s objednatelem není kryt povinností mlčenlivosti a výslovně souhlasí s tím, že objednatel je oprávněn spolupráci s zhotovitelem veřejně deklarovat a dává pro tento účel souhlas ke zveřejnění samotné smlouvy nebo k jejímu poskytnutí, zejména pak orgánům státní správy.

4 Firmy v pronájmu v areálu podniku VOP CZ, s. p.

Firmy mající pronajaté prostory v areálu podniku VOP CZ, s. p. jsou povinny řídit se vnitřními předpisy VOP CZ, s. p.

5 Důkazní břemeno

K prokázání porušení základních povinností VOP CZ, s. p. bude užito následujících důkazních břemen:

- Fotografie pořízené vnitřním kamerovým systémem podniku VOP CZ, s. p.
- Fotografie pořízené kterýmkoli zaměstnancem VOP CZ, s. p.
- Písemné upozornění podané kterýmkoli zaměstnancem VOP CZ, s. p.

K uvedeným důkazním břemenům musí být přiložen stručný popis skutku, znění porušeného ustanovení, čas a místo, kde mělo k porušení dojít. V případě, že bude zjištěno jméno přestupce, bude rovněž uvedeno, není však podmínkou.

Tato důkazní břemena budou následně předána zhotoviteli spolu se sankcí.

6 Zajištění závazku

Při zjištění porušení základních povinností bude přistoupeno k udělení sankce vůči subjektu, který uvedeně povinnosti porušil, a to na základě důkazního břemene, formou srážky z fakturace dle následujícího:

1. První porušení - pokuta
2. Druhé porušení – pokuta a vykázaní zaměstnance z areálu VOP CZ, s. p., následné udělení zákazu vstupu tomuto zaměstnanci do prostorů podniku VOP CZ, s. p.
3. Třetí porušení – pokuta a vypovězení příslušné obchodní smlouvy mezi VOP CZ a druhou smluvní stranou

6.1 Sazebník pokut:

- Kouření na jiném než k tomu určeném místě: 10.000 Kč;
- Nepoužívání osobních ochranných pomůcek (reflexní vesta, bezpečnostní obuv, ochranný oděv): 10.000 Kč;
- Přechovávání alkoholu v prostorech VOP CZ, s.p. nebo pozitivní dechová zkouška: 10.000 Kč;
- Opakované porušování základních povinností uvedených v tomto dokumentu: 10.000 Kč;
- Odmítnutí, maření nebo zmaření zkoušky na alkohol či jiné návykové látky: 100.000 Kč;
- Fotografování: 100.000 Kč;
- Šikanování, výhrůžky nebo agresivní jednání: 100.000 Kč;
- Sexuální obtěžování nebo rasová či náboženská nesnášenlivost: 100.000 Kč;

- Nepovolený vstup do zakázaných zón: 100.000 Kč;
- Vystavování sebe nebo svého okolí smrtelnému riziku: 100.000 Kč;

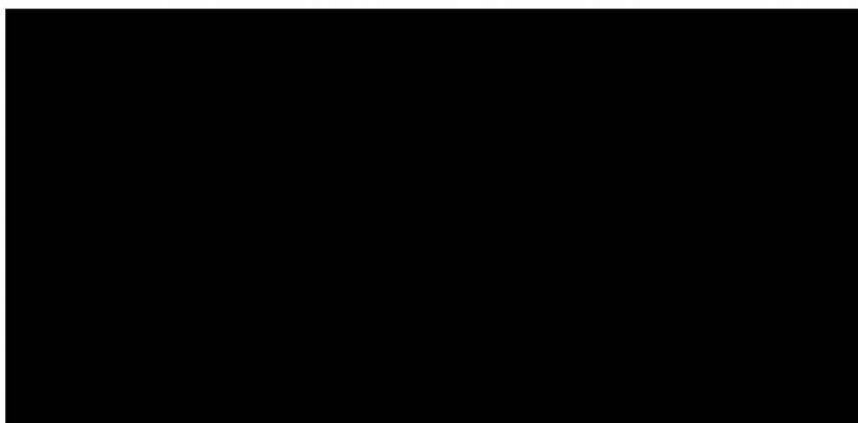
Sjednání smluvních pokut se nedotýká práva na náhradu škody způsobené porušením povinnosti zajištěné smluvní pokutou.

Společnost VOP CZ, s.p. má právo se rozhodnout, zda smluvní pokuty započte na cenu díla nebo jednotlivé faktury (daňového dokladu), nebo zda bude čerpat z bankovní záruky, nebo zda vystaví zhotoviteli samostatný výměr.

7 Závazek zhotovitele prokazatelně seznámit další osoby s těmito podmínkami

Zhotovitel se zavazuje prokazatelně seznámit s těmito podmínkami všechny osoby podílející se prostřednictvím zhotovitele na plnění pro společnost VOP CZ, s. p. a písemně je zavázat k jejich dodržování. Tím není dotčena odpovědnost zhotovitele za dodržování těchto podmínek.

Dne: v Krnově 2.2.2018



PLNÁ MOC S MOŽNOSTÍ SUBSTITUCE

Společnost VOP CZ, s.p., se sídlem: Šenov u Nového Jičína, Dukelská 102, PSČ: 742 42, IČ: 000 00 493, zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl AXIV, vložka 150, zastoupena Ing. Markem Špokem, Ph.D., ředitelem podniku

(dále jen „Zmocnitel“)

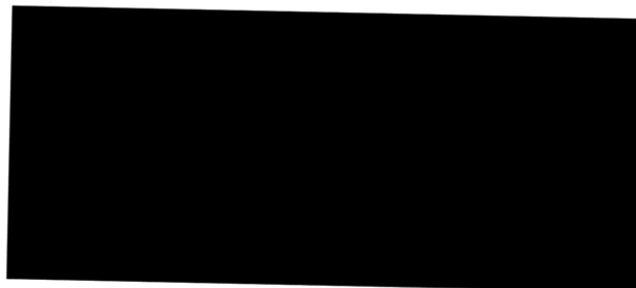
tímto zmocňuje:

Jméno a příjmení:

Druh práce zastávané u Zmocnitele:

Datum narození:

Bytem trvale:



(dále jen „Zmocněnec“),

aby zastupoval Zmocnitele a činil za něj právní jednání v souvislosti s výkonem svého druhu práce vedoucího zaměstnance Zmocnitele dle platného Podpisového řádu PN-03-M5-009, a to konkrétně při podepisování těchto písemností:

- 1) **Smluv včetně navazujících doplňků a dodatků**, kterými se rozumí nejen bilaterální (smlouva mezi dvěma stranami)/multilaterální (smlouva mezi třemi a více stranami) dokument, popř. dokument splňující náležitosti smlouvy podle zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, v platném znění (dále jen „NOZ“), ale i tzv. objednávkové a stvrzovací dokumenty ve smyslu oferty (návrhu na uzavření) a akceptace (přijetí návrhu) podle § 1731 a § 1740 NOZ, jakož i všechny ostatní typy smluv podle § 1724 a následující NOZ (dále jen: „smlouva“). V podniku se používají:
 - smlouvy, které mohou nést označení jako rámcové, kupní, o dílo, atd., popř. jsou bez označení a jde o veškeré další smlouvy;
 - objednávky - objednávkové a stvrzovací dokumenty dle shora uvedeného, a to bez ohledu na skutečnost, zda jsou tyto dokumenty určeny pro vnitřní či pro vnější styk podniku.
- 2) **Dokumentů neboli listin**, které jsou podepisovány za podnik, a kterými rozumíme jakýkoli dokument, který je určen pro vnější komunikaci (dokument nebo listina je předávána mezi podnikem a jiným subjektem mimo podnik) nebo vnitřní komunikaci (dokument nebo listina je předávána mezi útvary či jiné organizační jednotky – odbory či oddělení uvnitř podniku).

Svým podpisem dle této plné moci Zmocněnec v rámci své pracovněprávní kompetence, vymezené organizačním řádem Zmocnitele, schvaluje obsah písemností (smluv a dokumentů) a zároveň přebírá odpovědnost za jejich správnost.

Nicméně, co se odpovědnosti týče, výše požadované náhrady škody způsobené Zmocněncem jakožto zaměstnancem z nedbalosti, nesmí přesáhnout částku rovnající se čtyřapůlnásobku průměrného měsíčního výdělku Zmocněnce před porušením povinnosti, kterým způsobil škodu (viz § 257 zákona č. 262/2006 Sb., zákoník práce). Toto omezení neplatí, byla-li škoda způsobena úmyslně (a dále i v opilosti, nebo po zneužití jiných návykových látek). Jde-li o škodu způsobenou úmyslně, může Zmocnitel požadovat i náhradu ušlého zisku.

Co se týče odpovědnosti za správnost, Zmocněnec v rámci této plné moci svým podpisem stvrzuje současně odpovědnost za obsah písemností (smluv a dokumentů), tedy za obsahovou správnost, ale i za jejich soulad se zákonnými zájmy Zmocnitele, a rovněž tak i soulad s odbornou stránkou.

Tato Plná moc se uděluje zejména dle zákona č. 262/2006 Sb., zákoník práce, v platném znění, znění, a zákona č. 89/2012, občanského zákoníku, v platném znění. Zmocněnec je oprávněn ustanovit za sebe

zástupce (tj. udělit tzv. substituční plnou moc). Nicméně Zmocnitel výslovně stanoví, že Zmocněnec může udělit substituční plnou moc výhradně v případě doložené existence tzv. důležitých osobních překážek v práci na straně Zmocněnce, a dále výlučně jen těm osobám, jejichž druh práce, náplň práce, a především technické kompetence umožní řádnou substituci. Zmocněnec odpovídá za volbu substituta, který jedná výhradně jménem a na účet Zmocněnce.

Tato Plná moc se uděluje zásadně na dobu **určitou**, která se vymezuje jako výkon konkrétního druhu práce Zmocněncem, uvedeného v záhlaví této plné moci. V případě, že Zmocněnec přestane **formálně vykonávat druh práce, pro který byla tato plná moc udělena, tato plná moc automaticky zaniká**, a to i pro případ, že by Zmocněnec pro Zmocnitele vykonával jinou práci, a pracovní poměr dále trval.

Tato plná moc však může být Zmocnitelem kdykoli odvolána či zrušena, a to z jakýchkoli důvodů, či bez uvedení důvodů.

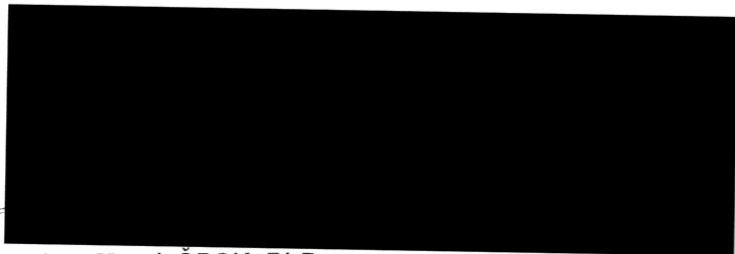
Tato plná moc, včetně její interpretace, se řídí právními předpisy České republiky. Vztah mezi Zmocnitelem a Zmocněncem se řídí rovněž právním řádem České republiky.

V případě zastupování podniku dle této plné moci, Zmocněnec připojí ke svému jménu a funkci rovněž poznámku: „*na základě plné moci*“.

Touto plnou mocí se ruší a nahrazuje předchozí vydaná plná moc v návaznosti na Podpisový řád PN-03-M5-009.

Místo: Šenov u Nového Jičína

Datum: 6. 10. 2017



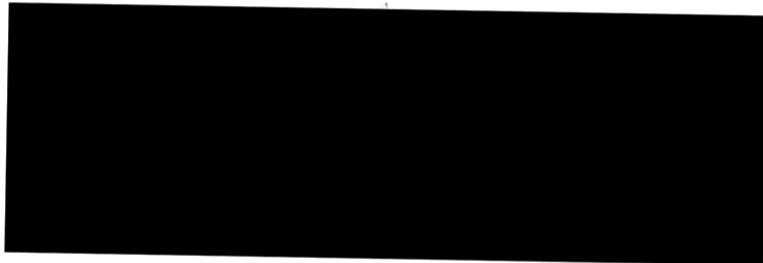
Ing. Marek ŠPOK, PhD.

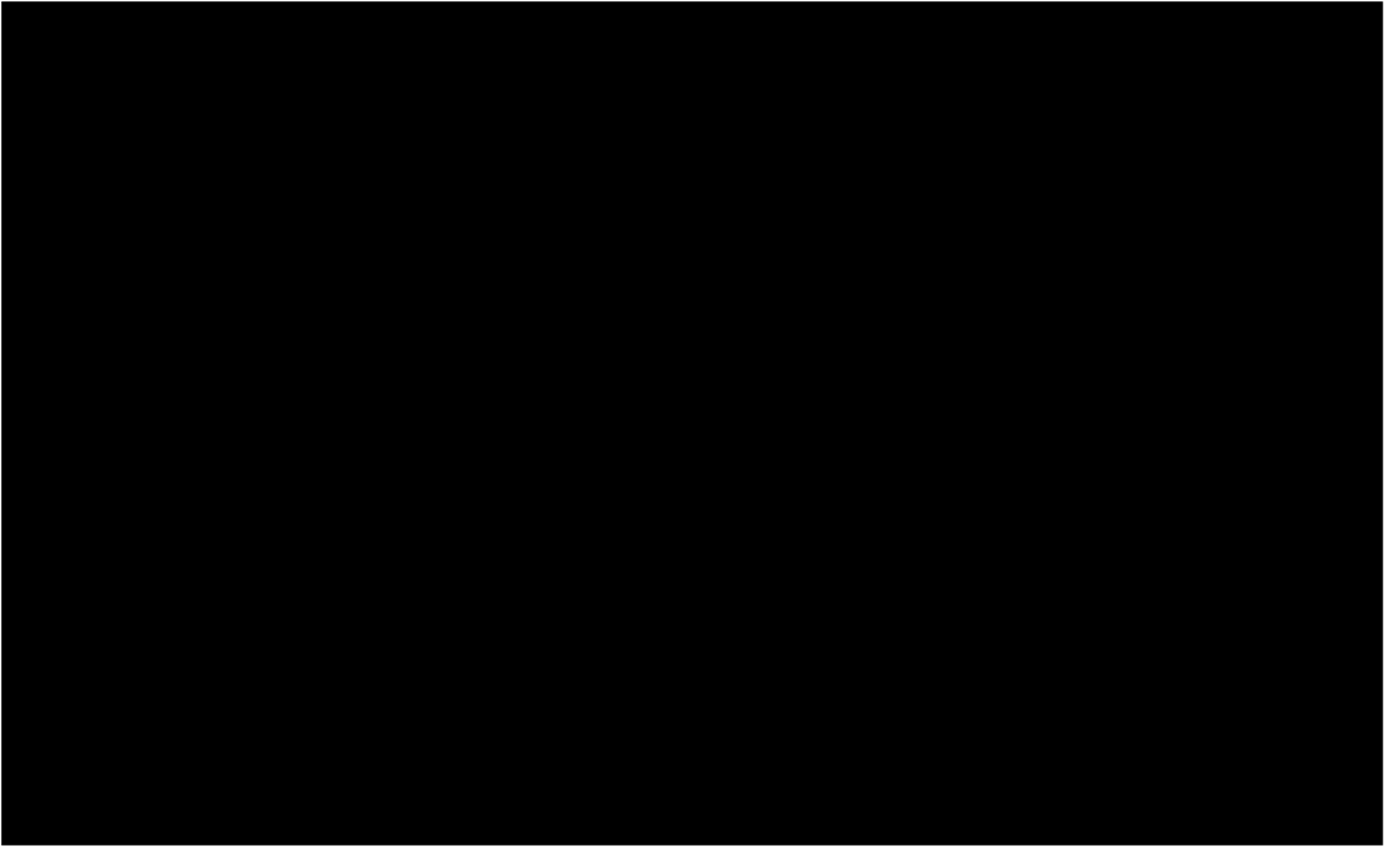
ředitel podniku

Tuto plnou moc v plném rozsahu přijímám.

Místo: Šenov u Nového Jičína

Datum: 6. 10. 2017





Číslo položky	Číslo artiklu	Název dílu	Číslo výkresu	Popis operace obrábění dílů	MJ	Předpokládaný počet kusů za období	Předpokládaný počet kusů v dávce	Průběžná doba plnění	Nabídková cena za 1 ks v Kč bez DPH	Nabídková cena za dopravu 1 kusu v Kč bez DPH	Nabídková cena za 1 ks v Kč bez DPH včetně dopravy	Nabídková cena celkem v Kč bez DPH	
1	095032200100	SWT ANTRIEBSKOPF RECHTS	2304813	Upnout obrobit otvor D 280+0,3+0,2 mm, obrobit z jedné strany D 400+5 mm hloubka 5 mm, sražení 5x45° prepnout, obrobit D 400+5 mm hloubka 5 mm, vrtat otvory 24 x 22mm, sražení 5x45° a zhotovit drážku 10 mm Ustavit, upnout - Frézovat spodní desku na rozmer 400 mm, frézovat rovnobežnost, kolmost 0,5 mm s A zhotovit 3x závit M24. Vše dle KD. Ojehlit ostré hrany po obrábění, očistit od špon.	KS	80	6	7					
2	095032200800	SWT ANTRIEBSKOPF LINKS	2304831	Upnout obrobit otvor D 280+0,3+0,2 mm, obrobit z jedné strany D 400+5 mm hloubka 5 mm, sražení 5x45° prepnout, obrobit D 400+5 mm hloubka 5 mm, vrtat otvory 24 x 22mm, sražení 5x45° a zhotovit drážku 10 mm. Ustavit, upnout - Frézovat spodní desku na rozmer 400 mm, frézovat rovnobežnost, kolmost 0,5 mm s A zhotovit 3x závit M24. Vše dle KD. Ojehlit ostré hrany po obrábění, očistit od špon.	KS	80	6	7					
3	095032227600	CFRHS	2327484/01	**** UMÍSTĚNÍ SVAROVÉHO SPOJE MUSÍ ODPOVÍDAT VÝKRESU !!! **** Upnout na stul, na pomocné dorazy. Obrábet dle NC programu. Vrtat 7x otvory D30, 1x vrtat otvor D25 (nepruchozi), frézovat drážku D20 Otocit, upnout na stul, na pomocné dorazy. Vrtat 3x otvor D96 (nepruchozi); rezať 4x závit M8; 1x vrtat otvor D25; 1x vrtat otvor D37 (nepruchozi) Otocit, upnout na stul, na pomocné dorazy. Frézovat ovalnou drážku D80 roztec 120 (nepruchozi) Otocit, upnout. Vrtat 1x otvor D40,1 (pruchozi) Ojehlit. Kontrola dle KD.	KS	80	6	7					
4	095032227700	CFRHS	2327484/02	**** UMÍSTĚNÍ SVAROVÉHO SPOJE MUSÍ ODPOVÍDAT VÝKRESU !!! **** Upnout na stul, na pomocné dorazy. Obrábet dle NC programu. Vrtat 3x otvory D30,1 (pruchozi); 7x vrtat otvor D37 (nepruchozi); frézovat drážku D20 Otocit, upnout na stul, na pomocné dorazy. Vrtat 3x otvor D96 (nepruchozi); rezať 4x závit M8 Otocit, upnout na stul, na pomocné dorazy. Frézovat ovalnou drážku D80 roztec 120 (nepruchozi) Otocit, upnout na stul, na pomocné dorazy. Vrtat 3x otvor D40,1 (pruchozi) Ojehlit. Kontrola dle KD.	KS	80	6	7					
5	095033009600	BLECH	2293219/15	1. Ustavit, upnout k úhelníku. 2. Postupně frézovat na rozmer s vyhlaváním na rozmer 1213 (KD 1210); 1395, při dodržení úkosu rožku 30x45° - 2x Poznámka : prídavky pro obrábění ke kóte 1210 viz KD prídavek +1,5 pro smrštění při svarování; +3 prídavek pro obrábění, a to od osy na každou stranu = 1219 mm prídavek pro obrábění ke kóte 1395 viz KD prídavek pro obrábění +2 +2 mm na každé strane ve vazbe na rohy 30x45° - ojehlit obrobene plochy 1: Vyhlavovaný díl 50 x 1213 x 1395 upnout 2: postupně frézovat úkosy dle KD pod +40° a kóty 2 mm - 4x 3: kontrola rozmeru 4: ojehlení hran po obrábění	KS	180	7	7					
6	095033012200	BLECH	2293219/26	-- frézovat vypalek s prídavkem na rozmer 1213mm -- ojehlit hrany -- kontrolovat rozmer -- frézovat sražení pod úhlem 40° dle KD 1: díl upnout 2: postupně frézovat úkosy dle KD pod +40° a kóty 2 mm - 4x 3: ojehlení hran po obrábění 4: kontrola rozmeru	KS	360	12	7					
7	095044002500	BLECH	233557/24	1. Ustavit, upnout díl na úhelník pomocí upínek 2. Obrábet dle KD s prídavkem na stažení v sestave po svarování 1052mm (výkresová 1050mm) a NC programu 3. Odepnout, otocit, upnout 4. Obrábet druhou stranu dílu dle KD s prídavkem a NC programu 5. Odepnout, ojehlit oštep po frézování 6. Kontrolovat rozmer a uhlý sražení dle KD 7. Skládat na paletu	KS	50	6	7					
8	095044004300	BLECH	233557/11	1. Ustavit, upnout k úhelníku. 2. Postupně frézovat na rozmer s vyhlaváním na rozmer 1053 (KD 1050); 1095 při dodržení úkosu rožku 30x45° - 2x Poznámka : prídavky pro obrábění ke kóte 1050 viz KD prídavek +1,5mm pro smrštění při svarování na obe strany +3mm prídavek pro obrábění na obe strany = 1059 mm prídavek pro obrábění ke kóte 1095 viz KD prídavek pro obrábění +2 +2 mm na každé strane ve vazbe na rohy 30x45° = 1099mm - ojehlit obrobene plochy 1: Vyhlavovaný díl 45 x 1053 x 1095 upnout 2: Postupně frézovat úkosy dle KD pod +40° a kóty 2 mm - 4x 3: Ojehlení hran po obrábění 4: Kontrola rozmeru dle KD 3: Ojehlení hran po obrábění 4: Kontrola rozmeru dle KD	KS	30	2	7					
9	099168065100	QUERVERBINDUNG	399 593	1. Ustavit do VP, opracovat plochu u poz.2 k poz.1 dle KD - 2x na kotu 2,5mm opracovat celo na poz.2 dle kot. 2,5mm a 75mm 2. Vrtat otvory A20,75mm do hloubky 85mm - 4x, kóty 960,10.5mm, 125,10.5mm, 65,10.2mm, 30mm, zahloubkě pro závit 3x45° - 4x 3. Cezať závit M24 do hloubky 52,5mm - 4x 4. Opracovat plochu na rozmer 155mm - 2x 5. Opracovat sražení 10x45° - 2x 6. Vrtat 4x A8,5mm na poz.1 dle kóty 40 10,2mm, 575mm a kóty 60,10.2mm, 715,5mm, hloubka 22mm, cezať závit M10 - 4x hloubka 16mm. 7. Ojehlit ostré hrany po opracování. 8. Pozor! Závit M24 musí být do hloubky 52,5mm funkčni.	KS	150	20	7					
10	099168185100	QUERVERBINDUNG ZSB	716 116	1. Ustavit do VP, opracovat plochu u poz.2 k poz.1 dle KD - 2x na kotu 2,5mm opracovat celo na poz.2 dle kot. 2,5mm a 75mm 2. Vrtat otvory A20,75mm do hloubky 85mm - 4x, kóty 960,10.5mm, 125,10.5mm, 65,10.2mm, 30mm, zahloubkě pro závit 3x45° - 4x 3. Rezať závit M24 do hloubky 53mm - 4x 4. Opracovat plochu na rozmer 83mm - 2x 5. Vrtat 4x A8,5mm na poz.1 dle kóty 40 10,2mm, 575mm a kóty 60,10.2mm, 715,5mm, hloubka 22mm, rezať závit M10 - 4x hloubka 16mm. 7. Ojehlit ostré hrany po opracování. 8. Pozor! Závit M24 musí být do hloubky 53 mm funkčni.	KS	20	10	7					
11	JNIFTYK03631	PLATE, BASE - BOTTOM	K03631V	-- vrtat otvory dle KD-NC program -- vtane otvory ojehlit -- předpálený otvor D60 mm vrtat na D80 mm. V plekrytem case obrábění odstranit/ odbrousit 2x OKO č.v. 233557/OKO. Misto po odbroušení začistit	KS	550	20	7					
12	JNIFTYK04014	PLATE - BOTTOM	K04014	-- Vrtat otvory a rezať závit dle NC programu - 8x D8mm, - 4x D3,3 mm, - 4x D28 -0,2 mm - 2x M12 -- Kontrolovat rozmer der -- Ostré hrany ojehlit	KS	260	20	7					
13	JNIFTYK04015	CHANNEL	K04015	vrtat / rezať závit -dle NC programu - 1x D33 mm - 2x D6 mm - 2x M10 - 12x M8 - 4x M16 - na svietlych stranách - vrtat 4x D4,2 mm - vrtat 2x D6 mm - frézovat sražení z obou stran 2x 45° (pohled -Y), frézovat sražení z obou stran 4x 45° (pohled -X) u vypálených otvoru D60 mm - 3x - ojehlit - kontrola provedení všech otvoru a závitů	KS	260	20	7					
14	NIFTYK03059	CHANNEL	K03059	-vrtat / rezať závit -dle NC programu -ojehlit -kontrola provedení všech otvoru a závitů	KS	50	5	7					
15	NIFTYK03063	PLATE	K03063	Vrtat otvory a rezať závit dle NC programu -- Kontrolovat rozmer der -- Ostré hrany ojehlit	KS	50	5	7					

Nabídková cena celkem v Kč bez DPH

3 592 780,00

Identifikační údaje:

Název/jméno uchazeče (zhotovitele):	Armatúrka Krnov, s.s.
IČ:	48397334
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za uchazeče (zhotovitele):	