**TECHNICKÁ SPECIFIKACE**

**Invertorová svářečka TIG a MMA řízená mikroprocesorem pro svařování oceli, nerezu, hliníku. Titanu, slitin atd.**

Zadavatel požaduje splnění veškerých níže uvedeným technických parametrů.

Splnění technických parametrů a požadavků z této přílohy je dodavatel povinen prokázat relevantním způsobem, konkrétně doložením následujícího:

1. Vyplněnou tabulku, kde dodavatel doplní veškeré požadované parametry, ze kterých bude zřejmé splnění technických parametrů.
2. Technická dokumentace nabízeného stroje v rozsahu umožňujícím zadavateli ověření splnění minimálně požadovaných technických parametrů uvedených v technické specifikaci. Zadavatel tedy požaduje, aby dodavatelem dodaná technická dokumentace obsahovala všechny požadované parametry.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Provedení, technické parametry** **požadovaného plnění** | **Max./min.** | **Požadovaná****hodnota** | **Hodnota****dodavatele** |
| **Provedení** |  |  |  |
| Funkce: AC/DC – HF/LIFT |  | ANO | ANO |
| Vodní chladič hořáku |  | ANO | ANO |
| Nastavení dofuk, předfuk |  | ANO | ANO |
| Možnost nastavení svařování v pulsním režimu PULSE |  | ANO | ANO |
| Microprocesorové řízení |  | ANO | ANO |
| Mikroimpulsní bodové svařování |  | ANO | ANO |
| Chlazený hořák TIG 4mm |  | ANO | ANO |
| Redukční ventil |  | ANO | ANO |
| Zemnící kabel |  | ANO | ANO |
| Vozík pro snadnou manipulaci |  | ANO | ANO |
| **Technické parametry požadovaného plnění** |  |  |  |
| Svařovací proud (A) | ano | 5-350 | 5-350 |
| Výkonová využitelnost – zatěžovatel při teplotě okolí 40 oC (%) | Min. | 350A při 35%250A při 60% | 350A při 35%250A při 60% |
| Pro elektrody průměr (mm) | Max. | 1,6 - 6 | 1,6 - 6 |
| P**říslušenství** |  |  |  |
| Sada vybavení SR17/18/26 d=1,6 (kleština, domeček kleštiny, keramická hubice) |  | 2ks | ANO |
| Sada vybavení SR17/18/26 d=2,4 (kleština, domeček kleštiny, keramická hubice) |  | 2ks | ANO |
| Wolframová elektroda TIG 1,6 mm červená |  | 5ks | ANO |
| Wolframová elektroda TIG 2,4 mm červená |  | 5ks | ANO |
| Wolframová elektroda TIG 1,6 mm zelená |  | 5ks | ANO |
| Wolframová elektroda TIG 2,4 mm zelená |  | 5ks | ANO |
| Svářecí drát 308LSi 1,6mm nerez TIG/5kg |  | 2x | ANO |
| Svářecí drát 308LSi 2,4mm nerez TIG/5kg |  | 2x | ANO |
| Svařovací drát 1,6mm TIG ALSi5 2,5kg |  | 3x | ANO |
| Svařovací drát 2,4mm TIG ALSi5 2,5kg |  | 1x | ANO |
| Redukce CO2>ARGON  |  | 1x | ANO |
| Další vhodné vybavení či parametry nabízené dodavatelem zahrnuté v nabídkové ceně | - | - |  |