Příloha č. 1 Kupní smlouvy: Technická specifikace

|  |
| --- |
| **nÁZEV VEŘEJNÉ ZAKÁZKY:**  **Dodávka truhlářských strojů a CNC frézy pro SOŠ a SOU Sušice (2. vyhlášení)** |
| Podlimitní veřejná zakázka na dodávky zadávaná ve zjednodušeném podlimitním řízení podle zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZZVZ“). |

|  |  |
| --- | --- |
| **DODAVATEL:** | FELDER Group CZ s.r.o. |
| **IČO/DIČ:** | 27731553 / CZ27731553 |
| **SÍDLO:** | Jáchymovská 721, 155 00 Praha 5 |
| **OSOBA OPRÁVNĚNÁ JEDNAT ZA DODAVATELE:** |  |

1. **Technická specifikace - Formátovací pila**

Obchodní název zboží (či jiné jednoznačné označení výrobce): Format 4-Kappa 400 X motion

Výrobce: Felder KG – Format 4

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ZADAVATELEM POŽADOVANÉ PARAMETRY** | | **PARAMETRY NABÍZENÉHO PŘÍSTROJE** |
| 1 | pilová jednotka litinové konstrukce | ANO |
| 2 | průměr pilového kotouče až 400 mm | ANO 400 mm |
| 3 | řezná výška – až 133 mm | ANO 133 mm |
| 4 | formátovací stůl vícekomorové konstrukce | ANO 6 komor |
| 5 | přesnost řežu min. 0,1 mm | ANO 0,1 mm |
| 6 | naklápění pilové jednotky v nulovém bodě | ANO nulový bod |
| 7 | nebodové zatížení styčných ploch posuvu formátovacího stolu (válečkový systém) z důvodu životnosti | ANO válečky |
| 8 | předřezová jednotka se samostatným pohonem - výkon motoru min. 1,1 kW | ANO 1,1 kW |
| 9 | průměr kotouče předřezu min. 120 mm | ANO 120 mm |
| 10 | řízení pilové jednotky programováním úhlu a výšky řezu | ANO programování úhlu a výšky řezu |
| 11 | CNC řízení polohy paralelního pravítka dotykovým displejem, barevný dotykový TFT displej ve výšce očí obsluhy, pohon elektromotorem po THK vedení | ANO CNC řízení polohy paralelního pravítka dotykovým displejem, barevný dotykový TFT displej ve výšce očí obsluhy, pohon elektromotorem po THK vedení |
| 12 | ovládací dotykový panel ve výši očí | ANO ovládací dotykový panel ve výši očí |
| 13 | ovládací dotykový panel s podprogramy pro řezání drážky, dvojité drážky, výpočet skrytého pokosu a výpočet vrcholového úhlu | ANO podprogramy pro řezání drážky, dvojité drážky, výpočet skrytého pokosu a výpočet vrcholového úhlu |
| 14 | kalkulačka řezné šířky s přenosem dat přímo na pravítko | ANO kalkulačka řezné šířky s přenosem dat přímo na pravítko |
| 15 | hlavní motor min. 7,5 kW | ANO 7,5 kW |
| 16 | 3 režimy otáček, od 3500 do 5500 ot./min | ANO 3 režimy otáček, od 3500 do 5500 ot./min |
| 17 | řezná šířka od 1200 do 1300 mm - prostorové důvody | ANO 1250 mm |
| 18 | řezná délka 3200 mm +/- 5 % - prostorové důvody | ANO 3200 mm |
| 19 | odnímatelný odsávací kryt pilové jednotky z pracovního prostoru | ANO odnímatelný |
| 20 | řízené polohování řezné výšky | ANOřízené polohování řezné výšky |
| 21 | řízené polohování řezného úhlu | ANO řízené polohování řezného úhlu |
| 22 | elektromotorické výškové nastavení předřezové jednotky, automatické polohovaní při zapínání a vypínání | ANO elektromotorické výškové nastavení předřezové jednotky, automatické polohovaní při zapínání a vypínání |

1. **Olepovačka hran**

Obchodní název zboží (či jiné jednoznačné označení výrobce): FELDER G 330

Výrobce: Felder KG

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ZADAVATELEM POŽADOVANÉ PARAMETRY** | | **PARAMETRY NABÍZENÉHO PŘÍSTROJE** |
| 1 | tloušťka použité hrany 0,4 – 3 mm | ANO 0,4 – 3 mm |
| 2 | nastavení výšky materiálu jednopákovým ovládáním | ANO jednopákový systém |
| 3 | tloušťka dílce 8 - 45 mm | ANO 8 - 45 mm |
| 4 | minimální šířka dílce 70 mm | ANO 70 mm |
| 5 | minimální délka dílce 210 mm | ANO 210 mm |
| 6 | rychlost posuvu 9 m/min. | ANO 9 m/min. |
| 7 | článkový dopravník | ANO článkový dopravník |
| 8 | zásobník tavného lepidla s vnitřní teflonovou vrstvou | ANO zásobník tavného lepidla s vnitřní teflonovou vrstvou |
| 9 | nanášení lepidla válečkem | ANO váleček |
| 10 | přítlačná jednotka mechanicky předpružená | ANO mechanické odpružení |
| 11 | nastavení přítlačné jednotky pomocí vzorku HRANY | ANO nastavení přítlačné jednotky pomocí vzorku HRANY – Quick set |
| 12 | kapování přesahu hran, dva pilové kotouče, min. 9000 ot/min. | ANO dva pilové kotouče, min. 9000 ot/min. |
| 13 | frézovací jednotka vysokofrekvenčními motory min. 12.000 ot/min | ANO frézovací jednotka vysokofrekvenčními motory min. 12.000 ot/min |
| 14 | ovládání LCD displejem a klávesnicí | ANO ovládání LCD displejem a klávesnicí |
| 15 | nastavení frézovací jednotky pomocí vzorku HRANY | ANO nastavení frézovací jednotky pomocí vzorku HRANY – Quick set |
| 16 | profilová cidlinová jednotka pro r = 2mm, mechanicky přiřaditelná | ANO profilová cidlinová jednotka pro r = 2mm, mechanicky přiřaditelná |

1. **Odsávací zařízení (příslušenství k pile a olepovačce)**

Obchodní název zboží (či jiné jednoznačné označení výrobce): AF 22 odsavač prachu a pilin

Výrobce: Felder KG

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ZADAVATELEM POŽADOVANÉ PARAMETRY** | | **PARAMETRY NABÍZENÉHO PŘÍSTROJE** |
| 1 | Sací výkon min. 3100 m3/h | ANO 3100 m3/h |
| 2 | Motor min min. 2,2 kW | ANO Motor 2,2 kW |
| 3 | Maximální podtlak 2510 Pa | ANO podtlak 2510 Pa |
| 4 | Rozměry +/- 5 % 1300 x 580 x 2150 mm | ANO 1300 x 580 x 2150 mm |
| 5 | Odsávací hrdlo prům. 120 a 80 mm (2x120 mm) | ANO 120 a 80 mm (2x120 mm) |
| 6 | Speciální filtrační látka filtru pro vysokou zatížitelnost | ANO filtrační látka |
| 7 | Ocelové kolo ventilátoru | ANO ocel |
| 8 | Kapacita odpadních pytlů min. 400 litrů | ANO 2 x 400 litrů |
| 9 | Rychlovýměnný systém odpadních pytlů - rámečkový | ANO výměna do 15 sec |
| 10 | Prachová třída L | ANO Prachová třída L |
| 11 | Samostatné stání na ocelových nohách | ANO vlastní nohy |
| 12 | Hadice průměr 120 mm délka 6 m | ANO 120 mm délka 6 m |
| 13 | Hadice průměr 80 mm délka 3 m (resp. 120 mm) | ANO 80 mm délka 3 m |

V Praze dne…................2018

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

podpis a razítko oprávněné osoby

***Ing. Tomáš Vystyd, jednatel FELDER Group CZ s.r.o.***