

příloha č. 6 dohody č.:		PEA-MN-5/2018		POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053)		Vzdělávací zařízení:		Gradua-CEGOS, s.r.o.	
Plán výuky						Lektor:		Doc. Roman Čermák, Ing. Petr Halaška, František Toman	
Zaměstnavatel:		Knoflíkářský průmysl Žirovnice a.s.		IČO: 60827173		Místo výuky:		Brno, Hilleho 4, 60200	
Název vzdělávací aktivity:		Seřizovač vstřikovacích lisů pro zpracování plastů kurz pro pokročilé - S2							
	Datum *	Počet vyučovacích hodin	Od-do	Okruhy plánovaných témat					
1	21.3.2018	7,5	8:00 - 16:00	Materiály,výrobní parametry, zásady přípravy materiálů					
2	22.3.2018	7,5	8:00 - 16:00	Recykláty a jejich využití, jejich vliv na kvalitu výroby. Přísady a jejich vliv na kvalitu.					
3	5.4.2018	7,5	8:00 - 16:00	Vstřikovací cyklus se zaměřením na kritická místa. Vliv jednotlivých parametrů technologie vstřikování.					
4	6.4.2018	7,5	8:00 - 16:00	Kritická místa cyklu z pohledu m ožného vzniku vad. Zásady konstrukce plastových dílů.					
5	19.4.2018	7,5	8:00 - 16:00	Formy - princip konstrukce forem pro rozdílné druhy plastů. Konstrukce vtokové soustavy a temperačního systému a jejich vliv na vznik vad.					
6	20.4.2018	7,5	8:00 - 16:00	Simulační software, údržba forem, péče o formy a vliv údržby na vznik vad.					
7	15.5.2018	7,5	8:00 - 16:00	Cvičení náběhu výroby na vstřikolisech.					
8	16.5.2018	7,5	8:00 - 16:00	Systém kvality identifikace vad a jejich příčin. Zkouška.					
1	7.6.2018	7,5	8:00 - 16:00	Materiály,výrobní parametry, zásady přípravy materiálů					
2	8.6.2018	7,5	8:00 - 16:00	Recykláty a jejich využití, jejich vliv na kvalitu výroby. Přísady a jejich vliv na kvalitu.					
3	20.6.2018	7,5	8:00 - 16:00	Vstřikovací cyklus se zaměřením na kritická místa. Vliv jednotlivých parametrů technologie vstřikování.					
4	21.6.2018	7,5	8:00 - 16:00	Kritická místa cyklu z pohledu m ožného vzniku vad. Zásady konstrukce plastových dílů.					
5	23.8.2018	7,5	8:00 - 16:00	Formy - princip konstrukce forem pro rozdílné druhy plastů. Konstrukce vtokové soustavy a temperačního systému a jejich vliv na vznik vad.					
6	24.8.2018	7,5	8:00 - 16:00	Simulační software, údržba forem, péče o formy a vliv údržby na vznik vad.					
7	29.8.2018	7,5	8:00 - 16:00	Cvičení náběhu výroby na vstřikolisech.					
8	30.8.2018	7,5	8:00 - 16:00	Systém kvality identifikace vad a jejich příčin. Zkouška.					
1	5.9.2018	7,5	8:00 - 16:00	Materiály,výrobní parametry, zásady přípravy materiálů					
2	6.9.2018	7,5	8:00 - 16:00	Recykláty a jejich využití, jejich vliv na kvalitu výroby. Přísady a jejich vliv na kvalitu.					
3	19.9.2018	7,5	8:00 - 16:00	Vstřikovací cyklus se zaměřením na kritická místa. Vliv jednotlivých parametrů technologie vstřikování.					
4	20.9.2018	7,5	8:00 - 16:00	Kritická místa cyklu z pohledu m ožného vzniku vad. Zásady konstrukce plastových dílů.					
5	5.10.2018	7,5	8:00 - 16:00	Formy - princip konstrukce forem pro rozdílné druhy plastů. Konstrukce vtokové soustavy a temperačního systému a jejich vliv na vznik vad.					
6	6.10.2018	7,5	8:00 - 16:00	Simulační software, údržba forem, péče o formy a vliv údržby na vznik vad.					
7	18.10.2018	7,5	8:00 - 16:00	Cvičení náběhu výroby na vstřikolisech.					
8	19.10.2018	7,5	8:00 - 16:00	Systém kvality identifikace vad a jejich příčin. Zkouška.					

Vypíšte pouze bílá pole

* V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat v určitém termínu denně, vyplšte do prvního sloupce datum od-do (např. 1.8.2016-20.8.2016).

V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat nepravidelně nebo pouze v určitý den v týdnu, vyplšte jednotlivé dny do připravených sloupců.

Datum:	13.3.2018
Vyřizuje:	Ing. Martin Seidler
Číslo telefonu:	554 720 510
Email:	seidler@alfaplastik.cz

jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby (razítko)	Bc. Radka Pihávková, DiS., personalistka (na základě plné moci)
--	---