



Smlouva o provedení posouzení shody výrobku č.147/2017 k č.j. MV-142993/TUPO-2017

Vykonavatel:

Česká republika-Ministerstvo vnitra
se sídlem Nad Štolou 936/3, 170 34 Praha 7,
IČO: 00007064
zastoupené:
MV - GR HZS ČR
Technickým ústavem požární ochrany-
Písková 42, 143 00 Praha 4 – Modřany
ředitelem Ing. Zdeňkem Rážem
Autorizovaná osoba 221
Bankovní spojení: ČNB Praha 1
Číslo účtu: 

Objednatel:

Pavliš a Hartmann, spol. s r.o.
V Telčicích 249
533 12 Chvaletice
IČO: 60934000
DIČ: CZ60934000
Spisová značka: oddíl C, vložka 6042 v HK
zastoupená ředitelem společnosti
Zdeňkem Pavlišem
Bankovní spojení: GE CAPITAL BANK
Číslo účtu: 

uzavírají za účelem posouzení shody výrobku dle nařízení vlády č. 173/1997 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a v souladu s příslušnými ustanoveními platného občanského zákoníku č. 89/2012 Sb. tuto smlouvu:

čl. I.

Předmět plnění

1. Předmětem plnění smlouvy je posouzení shody výrobku Technickým ústavem požární ochrany – Autorizovanou osobou 221 (dále jen TÚPO-AO 221) podle nařízení vlády č. 173/1997 Sb., ve znění pozdějších předpisů, v návaznosti na ustanovení § 1 a 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů.

Výrobek: Požární vysokotlaká hadice PH Stabil – High pressure

V průběhu posuzování shody budou přezkoumány podklady předložené objednatelem. V případě potřeby bude přezkoušen vzorek výrobku a ověřeno, zda neohrožuje zdraví nebo bezpečnost osob, majetek nebo přírodní prostředí a zda splňuje požadavky zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění zákona č. 71/2000 Sb. a nařízení vlády č. 173/1997 Sb., ve znění pozdějších předpisů. V případě, že:

- a) vzorek výrobku odpovídá těmto požadavkům, bude vykonavatelem vystaven certifikát typu výrobku a předán objednateli,
 - b) v průběhu posuzování bude zjištěno nesplnění technických požadavků na výrobek, bude vykonavatel postupovat podle čl. V, odst. 3.1 a 4.2. Podle písemného vyjádření objednatele vykonavatel buď ukončí posuzování ihned, nebo dokončí zkoušky a posuzování podle technických požadavků na výrobek. Certifikát typu nebude vydán a objednatel obdrží zprávu obsahující výsledky zkoušek.
2. Technické požadavky, dle kterých bude AO 221 posuzovat shodu výrobku, jsou uvedeny v příloze této smlouvy.

Čl. II.

Doba plnění

1. Sjednané posouzení shody výrobku podle výše uvedených požadavků vykonavatel:
 - a) zahájí po úhradě faktury podle čl. IV. odst. 2 a předložení podkladů i vzorků podle čl. V. odst. 1.1. a 1.2,
 - b) provede do 3 měsíců ode dne zahájení posuzování.
2. V případě zjištění nesrovnalostí v průběhu posuzování (např. neúplná dokumentace, poškozený, neúplný vzorek nebo požadavky nad rámec sjednaných prací) bude doba plnění prodloužena o dobu potřebnou k odstranění těchto nesrovnalostí nebo doplnění zkoušek. O této skutečnosti bude objednatel neprodleně informován.

Čl. III.

Místo plnění

1. Posouzení shody výrobku podle výše uvedených požadavků provede vykonavatel ve svém sídle. Objednatel souhlasí s provedením zkoušek v akreditované zkušební laboratoři ZL 1011.2 TÚPO.

Čl. IV.

Úplata za posouzení shody

1. Za posouzení shody v rozsahu plnění dle čl. I. této smlouvy sjednávají objednatel a vykonavatel v souladu se zákonem č. 526/1990 Sb. v platném znění úplatu ve výši dané rozsahem provedených prací. Cena za posouzení shody podle čl. I. odst. 1. a 2. a za zkoušky provedené akreditovanou zkušební laboratoří ZL 1011.2 TÚPO je dle ceníku AO 221 stanovena částkou **54.387,- Kč**. Tato částka může být zvýšena v případě zjištění nesrovnalostí podle čl. II. odst. 2 o cenu prací vykonaných nad rámec této smlouvy. V této částce není započítána cena za provozní kapaliny a pohonné hmoty.
2. Stanovenou částku za posouzení je objednatel povinen uhradit na základě faktury vystavené vykonavatelem.
3. Dojde-li po dohodě s objednatelem k ukončení posuzování z důvodu zjištění neshod podle čl. V, odst. 4.2 nebo bude rozsah posuzování rozšířen, budou vynaložené náklady vyúčtovány ve výši dosažené k datu ukončení posuzování s vyčíslením rozdílu ke stanovené částce.

4. Úplata je splatná do 30 dnů od data vystavení faktury
5. Při nedodržení doby splatnosti faktury zaplatí objednatel navíc úrok z prodlení ve výši, která se stanoví na základě Nařízení MV 84/2002 podle vzorců:
$$u = (d \times r) / 100, \quad r = p / 365 \times n,$$
kde u = úrok, d = dlužná částka, r = úročitel, p = roční úroková sazba (dle NV 142/1994 Sb), n = počet dnů prodlení.
6. Objednateli budou AO 221 předány doklady o posouzení shody výrobku až po úhradě celé výše úplaty.
7. V souladu s § 5 odst. 3 zákona č. 235/2004 Sb. není Ministerstvo vnitra v předmětu smlouvy osobou povinnou k dani.

Čl. V.

Práva a povinnosti smluvních stran

1. Objednatel se zavazuje:

- 1.1. Poskytnout technickou dokumentaci podle § 4 odst. 2 nařízení vlády č. 173/1997 Sb. V rámci technické dokumentace mohou být předloženy i doklady o splnění jiných technických předpisů nebo harmonizovaných ČSN, které pro daný výrobek vyplývají ze základních požadavků. Dokumentaci je objednatel povinen dodat nejpozději do dne doručení podepsané smlouvy.
- 1.2. Poskytnout bezplatně vzorky výrobku potřebné k provedení zkoušek. Náklady na přepravu výrobků ke zkouškám a zpět hradí objednatel. V případě zkoušek požárních automobilů přistavit zkoušený automobil s plným stavem provozních kapalin, a v případě provozních zkoušek výrobku, dodat s pohonnými hmotami o objemu 40 l PHM v kanystrech. Vozidlo musí být plně vybaveno dle povinné výbavy předepsané příslušnou vyhláškou pro danou kategorii a dle dodané dokumentace.
- 1.3. Zaplatit úplatu za provedení posouzení shody dle čl. IV. této smlouvy v plné výši podle faktury na korunový účet vykonavatele v českých korunách (Kč) a uhradit případné bankovní výlohy spojené s převodem jiných měn na Kč.
- 1.4. Vždy dodržovat stanovená pravidla certifikace.
- 1.5. Uplatňovat nároky, pokud se jedná o certifikaci, pouze v rozsahu, pro který byla certifikace udělena.
- 1.6. Nepoužívat certifikaci svého výrobku způsobem ohrožujícím pověst certifikačního orgánu a nečinit žádná vyjádření stran certifikace svého výrobku, která by mohl certifikační orgán považovat za zavádějící nebo neoprávněná.
- 1.7. Při pozastavení nebo zrušení certifikace přestat používat veškerý propagační materiál obsahující jakýkoli odkaz na certifikaci a vrátit všechny certifikační dokumenty, které si certifikační orgán vyžádá.
- 1.8. Využívat certifikaci pouze k vyjádření toho, že certifikované výrobky jsou ve shodě se specifikovanými normami.
- 1.9. Zajistit, aby žádný certifikát nebo zpráva ani jakákoli jejich část nebyly používány zavádějícím způsobem.
- 1.10. Při odkazování na svou certifikaci v informačních prostředcích, jako např. v dokumentech, brožurách nebo v reklamě, vyhovět požadavkům certifikačního orgánu.

- 1.11. Vést průběžnou evidenci všech případných stížností odběratelů a uživatelů na certifikované výrobky a na požádání ji předložit certifikačnímu orgánu.
- 1.12. Přijmout vhodná opatření ve věci všech stížností a nedostatků zjištěných u certifikovaných výrobků, které mají vliv na soulad s požadavky certifikace, a tato opatření dokumentovat.
- 1.13. Podrobit se pravidelnému dozoru v intervalech stanovených certifikačním orgánem včetně namátkových kontrol oprávněnosti používání udělených certifikátů a zabezpečit k tomuto účelu veškerou potřebnou dokumentaci i vzorky výrobků vyžádaných certifikačním orgánem (na provedení dozorové akce bude uzavřena vždy samostatná smlouva).
- 1.14. Neprodleně oznámit certifikačnímu orgánu jakékoliv změny, které by mohly mít vliv na shodu certifikovaného výrobku s požadavky, podle kterých byl výrobek certifikován, včetně podstatných změn v systému jakosti.
- 1.15. V případě nutnosti, poskytnout bezplatně na dobu nezbytně nutnou pro uskutečnění zkoušek strojníka pro obsluhu.

2. **Objednatel je oprávněn:**

- 2.1. Být seznámen s technickými požadavky pro posouzení shody výrobku.
- 2.2. Být v době plnění informován o průběžných výsledcích posuzování shody, pokud o to požádá.

3. **Vykonavatel se zavazuje:**

- 3.1. Informovat neprodleně objednatele při zjištění neshod v průběhu posuzování.
- 3.2. Předat objednateli nález o posouzení shody - certifikát typu výrobku nebo zprávu obsahující výsledky zkoušek v jednom vyhotovení po ukončení posuzování shody.
- 3.3. Vydat objednateli po ukončení posouzení předložené vzorky ve stavu, v jakém se nacházejí po zkouškách, pokud objednatel s vykonavatelem nedohodne jiný způsob předání nebo likvidace.
- 3.4. Uhradit případné škody vzniklé na vzorku mimo rozsah dohodnutých zkoušek.
- 3.5. Vrátit PHM a provozní kapaliny nespotřebované v průběhu zkoušek objednateli.

4. **Vykonavatel je oprávněn:**

- 4.1 Odstoupit od smlouvy, neposkytne-li objednatel vykonavateli požadovanou technickou dokumentaci ani na opakovanou písemnou výzvu.
- 4.2 Při zjištění v průběhu posuzování, že hodnocený výrobek nesplňuje některý z požadavků podle čl. I. smlouvy a nemůže následně získat certifikát, ukončit posuzování a vyúčtovat objednateli vzniklé náklady.
- 4.3 Ponechat si vždy jedno vyhotovení dokladu o posouzení shody a zprávy o hodnocení výrobku včetně předložených podkladů.

Čl. VI.
Závěrečná ustanovení

1. Tato smlouva nabývá platnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami.
2. Tato smlouva nabývá účinnosti dnem uveřejnění v registru smluv.
3. Vykonavatel bez jakýchkoliv výhrad souhlasí se zveřejněním celého textu smlouvy včetně všech příloh.
4. Vykonavatel zašle v souladu se zákonem 340/2015 Sb., zákona o registru smluv oboustranně podepsanou smlouvu správci registru smluv k uveřejnění.
5. Práva a povinnosti smluvních stran, které nejsou ve smlouvě upraveny, se řídí platným zákonem č. 89/2012 Sb., občanský zákoník.
6. Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami. Smlouvu lze vypovědět kteroukoliv ze smluvních stran písemně po vzájemné dohodě. Tímto ustanovením není dotčena povinnost objednatele uhradit vykonavateli náklady na posuzování shody výrobku do dne výpovědi smlouvy podle vzájemné dohody.
7. Tato smlouva je sepsána ve dvou vyhotoveních. Po jednom vyhotovení obdrží objednatel a vykonavatel.
8. Jakékoliv změny nebo doplňky této smlouvy lze uzavřít pouze písemnou formou po dohodě obou smluvních stran. Změny nebo doplňky smlouvy nabývají platnosti podpisem oběma smluvními stranami.
9. Nedílnou součástí smlouvy je příloha, sestávající z Technických požadavků č.: VP-Had 05/2014 v rozsahu 3 listů.



V Praze dne - 5. 03. 2018

Zdeněk Pavliš

Ing. Zdeněk Ráž



zastupující objednatele



zastupující vykonavatele



MV - generální ředitelství HZS ČR
Technický ústav požární ochrany
Písková 42, 143 01 Praha 4
- 4 -

Název výrobku: Požární hadice - tvarově stálé hadice a hadice s koncovkami pro čerpadla a automobily

Normy, předpisy	
Označení	Název
ČSN EN 1947	Požární hadice – tvarově stálé hadice a hadice s koncovkami pro čerpadla a automobily

Č.	Vlastnost	Norma, předpis	Požadavek
1	Klasifikace	ČSN EN 1947 čl.4, tabulka 1,2	Dle článku normy
2	Vnitřní průměr	ČSN EN 1947 čl.5.1 tabulka 3	Ø12: (0 až +0,6) mm pro typ A a C Ø19: (0 až +0,9) mm pro typ A a C (0 až +1,5) mm pro typ B Ø25: (0 až +1,2) mm pro typ A a C (0 až +1,5) mm pro typ B Ø33: (0 až +1,6) mm pro typ A a C (0 až +2,0) mm pro typ B
3	Hmotnost na jednotku délky	ČSN EN 1947 čl.5.1 tabulka 3	Typ A a C: Ø 12 max. 0,30 kg/m, Ø 19 max. 0,75 kg/m Ø 25 max. 0,90 kg/m Ø 33 max. 1,00 kg/m Typ B: Ø 19 max. 0,25 kg/m, Ø 25 max. 0,35 kg/m, Ø 33 max. 0,50 kg/m
4	Soustřednost	ČSN EN 1947 čl.5.3	Typ A a C max. 1,5 mm Typ B max. 0,4 mm
5	Pevnost a těsnost úvazu pro hadice se spojkami	ČSN EN 1947 čl.9	Nesmí dojít k posunutí spojek nebo netěsnostem
6	Deformace při nejvyšším pracovním tlaku.	ČSN EN 1947 čl.6.1.1, tabulka 4	Typ A,B,C: Změna délky (0 až +7,5)% Změna vnějšího průměru (0 až +7,5)% Pro typ A a C nákrut max. 30 ⁰ /m, pro typ B smí být větší než 30 ⁰ /m, pouze ve směru zavírání spojek.
7	Deformace při zkušebním tlaku	ČSN EN 1947 čl.6.1.2 tabulka 2	Zkušební tlak je: Pro kategorii I, typ A a B, třídu (1 až 6) 3,0 MPa, pro kategorii II, typ A a B, třídu (1 až 6) 6,0 MPa, pro typ C, třídu (1 až 6) 8 MPa. Během zkoušky nesmí se projevit žádné netěsnosti, protržení, náhlé deformace nebo jiné známky poruch.

8	Nejmenší poruchový tlak	ČSN EN 1947 čl.6.1.3 tabulka 2	Pro kategorii I, typ A a B, třídu (1 až 6) je min. poruchový tlak 4,5 MPa, pro kategorií II, typ A a B, třídu 1 až 6) je min. poruchový tlak 10,0 MPa, pro typ C, třídu (1 až 6) je min. poruchový tlak 12,0 MPa
9	Tlak při ohybu	ČSN EN 1947 čl.6.1.4	Po natlakování na 1,5 MPa pro hadice kategorie I a na 4,0 MPa pro hadice kategorie II nesmí dojít k prasknutí ani známám poškození.
10	Soudržnost	ČSN EN 1947 čl.6.2	Nejméně 1,5 kN.m ⁻¹ pro hadice typu A, nejméně 1,0 kN.m ⁻¹ pro hadice typu B a 2,0 kN.m ⁻¹ pro hadice typu C
11	Urychlené stárnutí	ČSN EN 1947 čl.6.3	Střední hodnota poruchového tlaku nesmí klesnout více než o 25% původní střední hodnoty poruchového tlaku stanovené z výsledků podle 6.1.3. Soudržnost musí vyhovovat požadavkům dle čl. 6.2
12	Odolnost proti oděru u hadic třídy 5 a 6	ČSN EN 1947 čl.6.4.1, tabulka 5	Nejméně čtyři z pěti zkušebních vzorků nesmí při zatížení jmenovitým pracovním tlakem dle tabulky 2 prasknout.
13	Odolnost proti oděru u hadic tříd 1,2,3,4	ČSN EN 1947 čl.6.4.2, tabulka 6	Počet dvojjzdvihů provedených před prasknutím zkušebního vzorku nesmí být menší než 120.
14	Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1947 čl.6.5,	Po ohybu hadice o 180° kolem válce, jehož vnější průměr je 12 násobkem vnitřního průměru hadice za (10±2) s se při teplotě (-20±2) ⁰ C nesmí objevit žádné známky lámání nebo popraskání a vzorek musí vyhovět zkušebnímu tlaku podle požadavků uvedených v tabulce 2
15	Odolnost proti kontaktnímu teplu	ČSN EN 1947 čl.6.6,	Při teplotě (300±10) ⁰ C pro hadice typu A a B, a při teplotě (400±10) ⁰ C pro hadice typu C nesmí u žádného ze čtyřech vzorků vzniknout netěsnost během 60 s po přiložení žhavé tyče nebo po oddálení této žhavé tyče po stanovené době.
16	Odolnost proti ozónu	ČSN EN 1947 čl.6.7	Po zkoušce nesmí vnitřní vložka a vnější vrstva vykazovat žádné známky popraskání. Vnitřní vložka musí být zkoušena rozříznutím stěny hadice
17	Odolnost proti zploštění při zatížení	ČSN EN 1947 čl.6.8,	Poměr T/D nesmí být větší než 1,2 při teplotě (23±2) ⁰ C
18	Úbytek hmotnosti v teple	ČSN EN 1947 čl.6.10	Při zkoušce nesmí materiál vnitřní vložky a vnější vrstvy vykazovat úbytek hmotnosti větší než 4 %.

19	Deformace při stlačení pouze typ C	ČSN EN 1947 čl.6.11, tabulka 7	Zkušební vzorkem musí volně projít kulička o průměru uvedeném v tabulce 7
20	Značení	ČSN EN 1947 čl.8	<p>Každý kus hadice musí být čitelně a trvanlivě označen minimálně následujícími údaji a to u hadic typu B nejméně na obou koncích a u hadic typu A a C</p> <p>v celé délce nejméně v intervalu 2 m:</p> <p>a) název nebo obchodní značka výrobce b) číslo a rok vydání této evropské normy c) kategorie hadice d) typ, třída e) vnitřní průměr v mm f) maximální pracovní tlak v MPa g) čtvrtletí a rok výroby h) zkušební teplota, pokud je nižší než -20°C i) číslo schválení a certifikační orgán nebo odkaz, pokud se používá</p> <p>PŘÍKLAD: Man – EN 1947:2014 – I – - A - 2 – 19 – 1,5 - 2Q/2014</p>