

KUPNÍ SMLOUVA č. 028/17

Smluvní strany :

STŘEDNÍ ŠKOLA ELEKTROTECHNIKY A STROJÍRENSTVÍ

Jesenická 1
106 00 Praha 10-Záběhlice

IČ 00639133
DIČ CZ 00639133

/ dále označená jako „kupující „ /

a

TOS OLOMOUC,s.r.o

Tovární 1180/30
779 00 Olomouc-Hodolany

IČ 43965156
DIČ CZ43965156

Bankovní spojení : ČSOB Ústí nad Labem
Číslo účtu: 8010-0409100103/0300

/ dále označená jako „prodávající „ /

uzavírají níže uvedeného dne, měsíce a roku v souladu s ustanovením § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů, tuto

KUPNÍ SMLOUVU

I. Předmět smlouvy

Touto kupní smlouvou se prodávající zavazuje dodat kupujícímu předmět smlouvy specifikovaný níže. Kupující se zavazuje předmět smlouvy převzít a zaplatit prodávajícímu kupní cenu za podmínek uvedených v článku III. této smlouvy.



Specifikace předmětu smlouvy :

Frézka FGV32 v provedení dle cenové nabídky č. 4163/17

Cena celkem bez DPH	922 480,00 Kč
DPH 21%	193 720,80 Kč
Cena celkem včetně DPH	1 116 200,80 Kč

II. Místo určení

Dodací podmínka - DAP provozovna kupujícího
Adresa : Dubečská 1542 / 34, 100 00 Praha 10 – Strašnice

III. Kupní cena

Kupní cena bude fakturovaná na základě

- zálohové faktury ve výši 90 % z **kupní ceny včetně DPH, tj. 1 004 580,80 Kč** se splatností do pěti pracovních dní před potvrzeným termínem expedice předmětu smlouvy.
- daňového dokladu (faktury) ve výši **10 % z kupní ceny včetně DPH, tj. 111 620,00 Kč** se splatností do třiceti pracovních dnů po předání předmětu smlouvy (po podpisu Předávacího protokolu) v sídle kupujícího.

Je-li kupující v prodlení s úhradou zálohové faktury delším než 14 dnů po stanoveném termínu splatnosti , je prodávající oprávněn odstoupit od smlouvy.

Prodávající je oprávněn účtovat kupujícímu smluvní pokutu za prodlení kupujícího s úhradou daňového dokladu ve výši 0,1 % z neuhrazené částky za každý započatý den prodlení. Prodlení nastává následujícím dnem po uplynutí termínu splatnosti, uvedeným prodávajícím v kupní smlouvě.

Termínem úhrady se rozumí den připsání finančních prostředků na účet prodávajícího uvedený na faktuře.

Předmět smlouvy je majetkem prodávajícího do okamžiku úplného uhrazení kupní ceny. Kupující nabývá vlastnického práva k předmětu smlouvy po uhrazení kupní ceny na účet prodávajícího.

IV. Dodací lhůta, místo plnění

Prodávající předá kupujícímu předmět smlouvy v sídle kupujícího **nejpozději do 15.12.2017**
Kupující zajistí složení předmětu smlouvy z dopravního prostředku, přemístění na místo určení a přívod elektrické energie požadovaným kabelem s odpovídajícím jištěním.

V. Průvodní dokumentace

V rámci přejímky předá prodávající kupujícímu tuto průvodní dokumentaci :

- dodací list
- návod k obsluze a údržbě stroje
- protokol o provedené zkoušce geometrické přesnosti
- prohlášení o shodě – CE
- vstupní elektrovizní zprávu

VI. Záruka, pozáruční servis, náhradní díly

Předmět smlouvy bude uveden do provozu a v servisován po dobu záruky výhradně prodávajícím.

Prodávající poskytuje kupujícímu kompletní záruku na předmět smlouvy po dobu 30 měsíců od podepsání protokolu o převzetí předmětu smlouvy.

Záruční lhůta počíná běžet okamžikem podpisu předávacího protokolu.

V rámci záruky budou bezplatně opraveny veškeré závady, nezpůsobené kupujícím či třetími osobami. Záruka se nevztahuje na závady, způsobené zanedbáním údržby a používáním stroje v rozporu s ustanoveními kapitoly Zásady pro bezpečnost obsluhy a provozu dle Návodu pro údržbu a obsluhu stroje.

Kupující se zavazuje reklamovat vady v průběhu záruky bez zbytečného odkladu po jejich zjištění. V reklamaci popíše závadu a požadovaný způsob vyřešení reklamace.

Prodávající se zavazuje zajistit nástup servisního technika na odstranění závady v místě plnění

- po dobu záruky do 48 hodin od nahlášení závady
- po dobu záruky do 72 hodin od nahlášení závady

Prodávající se zavazuje zajistit dostupnost klíčových náhradních dílů minimálně po dobu deseti let od data podpisu Předávacího protokolu. Klíčové náhradní díly odešle prodávající do 48 hodin od data objednání.

VII. Předání předmětu smlouvy

Ve lhůtě do pěti pracovních dní po expedici bude provedena přejímka předmětu smlouvy v místě plnění, zahrnující :

- uvedení do provozu
- kontrolu funkčnosti stroje
- kontrolu kompletnosti a úplnosti předmětu smlouvy dle kupní smlouvy
- zaškolení obsluhy

Kupující potvrdí prodávajícímu převzetí předmětu smlouvy podpisem Předávacího protokolu.

Podpisem Předávacího protokolu začíná běžet záruční doba.

VIII. Závěrečná ustanovení

V případě neshody se strany zavazují řešit spor dohodou. Za tímto účelem bude mezi stranami vyvoláno jednání, na kterém budou případné rozpory řešeny. Pokud nedoručí k dohodě je příslušným soudem obecný soud žalované strany a rozhodným právem právo ČR.

Tato smlouva vstupuje v platnost a nabývá účinnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami. Dojde-li v průběhu plnění kupní smlouvy ke změně obsahu, je třeba tuto skutečnost řešit číslovaným dodatkem potvrzeným oběma smluvními stranami.

Smlouva se vyhotovuje ve dvou stejnopisech, přičemž každá ze smluvních stran obdrží po jednom.

Smluvní strany prohlašují, že tato smlouva byla uzavřena na základě jejich svobodné a vážné vůle a na důkaz toho připojují své podpisy.

IX. Přílohy

Příloha č. 1 Cenová nabídka č. 4163/17

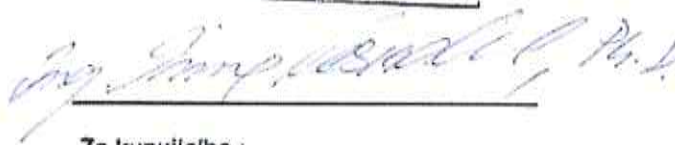
V Olomouci dne 16.10.2017

23-11-2017
V Praze dne




Za prodávajícího :
Ing. Jiří Sláma, jednatel
TOS Olomouc, s.r.o.

**Střední škola
elektrotechniky a strojírenství
106 00 Praha 10, Jesenická 1
IČ: 00639133**



Za kupujícího :


TOS Olomouc, s.r.o.
Tovární 1180/30 (3)
779 00 Olomouc - Hadolany
IČ: 43965156, DIČ: CZ43965156
www.tos-olomouc.cz, nabidka@tos-olomouc.cz





TOS OLOMOUC, s.r.o.
Tovární 1180/30,
779 00 Olomouc-Hodolany

tel.: 587 404 111 -ústř., 587 404 309 -prodej, fax.: 587 404 253
e-mail: prodej@tos-olomouc.cz, [Http: www.tos-olomouc.cz](http://www.tos-olomouc.cz)

NABÍDKA

k výběrovému řízení k projektu

„Nákup konzolové vertikální frézky“
STŘEDNÍ ŠKOLA ELEKTROTECHNIKY A STROJÍRENSTVÍ,
Jesenická 1, 106 00, Praha 10

Zadavatel :

STŘEDNÍ ŠKOLA ELEKTROTECHNIKY A STROJÍRENSTVÍ
Jesenická 1
Praha 10
PSČ 106 00

Uchazeč :

TOS Olomouc, s,r,o.
Olomouc, Hodolany
Tovární 1180/30
PSČ 779 00



TOS OLOMOUC, s.r.o.
Tovární 1180/30,
779 00 Olomouc-Hodolany

tel.: 587 404 111 -ústr., 587 404 309 -prodej, fax.: 587 404 253
e-mail: prodej@tos-olomouc.cz, [Http: www.tos-olomouc.cz](http://www.tos-olomouc.cz)

**NABÍDKA OBRÁBĚCÍHO STROJE
č. 4163/17**

Zákazník: STŘEDNÍ ŠKOLA ELEKTROTECHNIKY A STROJÍRENSTVÍ
Jesenická 1, 106 00, Praha 10

Předkládáme Vám tuto naši nabídku za níže uvedených podmínek, s výhradou nepodstatných změn jednotlivých parametrů stroje, vyplývajících z následného technického a technologického rozvoje tohoto výrobku.

FGV 32 KONZOLOVÁ FRÉZKA VERTIKÁLNÍ

Frézka FGV32	810 300 Kč
Číslicová indikace polohy pro 3 osy HEIDENHAIN ND 523	69 700 Kč
Zvýšená otáčková řada: 45 – 2000 ot/min	4 200 Kč
Automatický mazací přístroj	13 250 Kč
Vřeteno s kuželem ISO40	5 300 Kč
Transportní ližiny	2 200 Kč
Přepravní obal	1 500 Kč
Pružné ustavovací podložky	7 200 Kč
Přepravní náklady Olomouc – Praha	8 830 Kč
Uvedení do provozu, zaškolení obsluhy	0 Kč

Celkem bez DPH

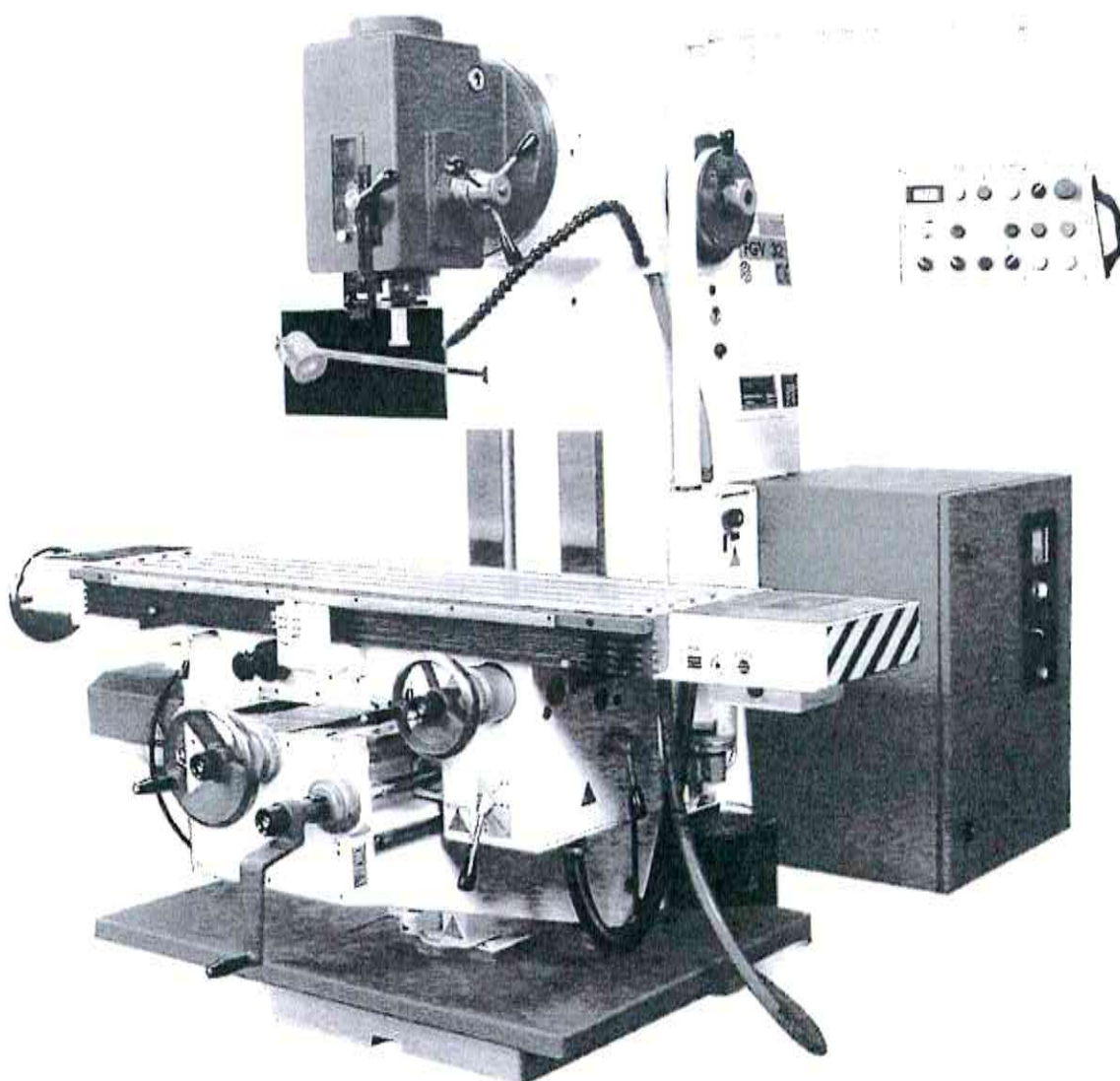
922 480 Kč

Konzolová vertikální frézka FGV 32 je obráběcí stroj určený pro provádění širokého rozsahu frézovacích, vrtacích a vyvrtávacích operací na malých a středních obrobcích, ve všech oborech strojírenské výroby, do hmotnosti obrobku max. 250 kg. Stroj lze vybavit zvláštním příslušenstvím, které rozšiřuje technologické a pracovní využití stroje.

PŘEDNOSTI:

- vysoká tuhost soustavy stroje,
- kalené vodící plochy,
- sousledné frézování,
- měřítka v podélné a příčné ose
- centrální mazání,
- jednoduché ovládání stroje
- plynulé nastavení posuvů ve všech osách

FGV 32 KONZOLOVÁ FRÉZKA VERTIKÁLNÍ



Handwritten signature or mark.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

<u>Vnější rozměry pracovního stolu</u>	- šířka	360 mm
	- délka	1400 mm
<u>Upínací drážky</u>	- počet	4
	- šířka	18 mm
	- rozteč	63 mm
<u>Pracovní zdvihy</u>	(„X“) - podélný	1000 mm
	(„Y“) - příčný	300 mm
	(„Z“) - svislý	420 mm
<u>Posuvy</u>	(„X“, „Y“, „Z“) - počet stupňů	plynule
	„X“ - rozsah	20 - 900 mm/min
	„Y“ - rozsah	20 - 900 mm/min
	„Z“ - rozsah	5,7 - 250 mm/min
<u>Rychloposuv</u>	„X“ - velikost	1 635 mm/min
	„Y“ - velikost	1 635 mm/min
	„Z“ - velikost	460 mm/min
<u>Vřeteno</u>	- vertikální, velikost upínacího kužele	ISO 50
- otáčky	- počet stupňů	12
	- rozsah	31,5 - 1400 ot./min
- otáčky - zvýšená řada	- rozsah	45 - 2000 ot./min
- výsuv pinoly	75 mm
- natočení vertikální hlavy	± 45°
- maximální přípustný krouticí moment	900 Nm
- jmenovitý výkon hl. motoru	5,5 kW
- vzdálenost čela vřetena od upínací plochy stolu	100 - 520 mm
- vzdálenost osy vřetena od vedení podstavce	370 mm
<u>Maximální hmotnost obrobku</u>	250 kg
<u>Celkový příkon stroje</u>	13 kVA
<u>Hmotnost stroje</u>	2860 kg
<u>Výška stroje</u>	2100 mm
<u>Zastavěná plocha</u>	2995 x 2000 mm

VARIANTNÍ PROVEDENÍ STROJE

A2) Vertikální konzolová frézka FGV 32	Kč 810 300,--
- metrické provedení,	
- pracovní plocha stolu: 360 x 1400 mm,	
- rozsah otáček vřetena 31,5 - 1400	
- v osách „X“, „Y“, „Z“ plynulé stroj. posuvy	
- osvětlení,	
- bezpečnostní kryt a kryt pracovního prostoru	
- 400 V / 50 Hz.	
- „CE“ provedení	

ZVLÁŠTNÍ PROVEDENÍ

B2) Zvýšená otáčková řada: 45 – 2000 ot/min	příplatek.... Kč	4 200,--
B6) Automatický mazací přístroj	příplatek.... Kč	13 250,--
B7) Vřeteno s kuželem ISO40	příplatek.... Kč	5 300,--
C1) Číslicová indikace polohy pro 3 osy HEIDENHAIN ND 523	příplatek.... Kč	69 700,--
G1) Pružné ustavovací podložky	příplatek ...Kč	7 200,--

NORMÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- frézovací trn dlouhý ISO 40 x 32 x 60
- upínací šroub trnů
- upínací šroub pro pneum. upínání 41111139400 -1 ks
- matice pro pneum. upínání 41142023000 -1 ks

PLATNOST NABÍDKY:

do 31.12.2017

V Olomouci dne 16.10.2017



Ing. Jiří Sláma, jednatel
TOS Olomouc, s.r.o.

