

## *Popis betonového skateparku a technologie stavby*

### Betonový skatepark

U betonového skateparku je celá jeho plocha tvořena monolitickou betonovou deskou, která je členěna na různé výškové části a tyto jsou modelovány do různých tvarů a objektů dle návrhu designu. Překážky splňující výše popsané předpoklady jsou již součástí této monolitické betonové plochy. Nejedná se o žádné betonové prefabrikáty rozmístěné na hotové betonové ploše.

V případě betonového skateparku je třeba pečlivě uvážit nárok na design a navržená konstrukční řešení, neboť všechny případné chyby nelze většinou vůbec opravit tak, aby bylo dosaženo požadovaného výsledku. Následné odstraňování chyb je velice náročné, nákladné a finální výsledek nebývá ve většině případů shodný s požadavkem zadavatele a nároky uživatelů.

Veškeré plochy jsou nakloněny v 1-1,5% spádu do odtokových žlábků nebo do kanalizační sítě pomocí pojezdových kanalizačních vpustí, tak aby se nedržela voda na plochách a přejetí neohrožovalo bezpečnost jezdců.

Stavba skateparku začíná přípravou plochy, podkladních vrstev a stavbou opěrných zdí. Tvary překážek jsou co nejpřesněji vytvarované do terénu a násypů. Na takto připravený základ jsou rozprostřeny podkladní vrstvy ze stěrky, vše je průběžně pečlivě hutněno na požadované hodnoty.

V průběhu modelace a armování skateparku se připravuje i bednění boxů, beden, šikmin a rádiusů.

Železobetonový skatepark jsou různě veliké a tvarově členité plochy rádiusy - bázény, které jsou výškově děleny schody lemované opěrnými zídky různé šířky 400-800mm vyztužené armováním. Zídky a bedny mohou mít v obvodových hranách zapuštěné pojezdové hrany, např. z jeklu 50/50/3, používáme i přírodní betonové hrany, kde je nutno hranu mírně obrousit, srazit. Ocelová pojezdová hrana musí být dostatečně ukotvena k výztuži, vzhledem k jejímu vysokému namáhání při skateboardingu. Některé zídky mohou být z vrchní strany opatřeny žulovými deskami tl. 60mm s leštěným povrchem.

Schody ve skateparku bývají doplněny zábradlím, které je vyrobeno z jeklu nebo trubky různých rozměrů. Tato zábradlí jsou opět dostatečně kotvena do betonových konstrukcí, protože jsou silně namáhána. Všechny kovové konstrukce (hrany zídek, zábradlí) jsou žárově zinkovány.

Monolitický betonový skatepark jsou železobetonové desky tloušťky 150-200 mm jsou z betonu C 25/30 XF2 s jednoduchým armováním, které tvoří v rovných plochách kari sítě tl. 8mm, oka 150/150mm a na ostatní plochy jsou použity armovací pruty pr. 8mm.

Speciálně připravená betonová směs je ukládána do připraveného bednění, technologií stříkaného betonu Shotcrete, kdy je směs stříkána pumpou tlakem 40Bar na požadované místo. Takto je možné vybetonovat různé, tvarově, složité prvky a vertikální roviny. Při stříkání betonu dochází díky použití vysokého tlaku i k jeho hutnění.

Povrchy skateparku jsou po uložení betonu pečlivě hlazeny. Hlazení probíhá v několika fázích, od hrubého až po nejjemnější pro dosažení požadované hladkosti. Rovné plochy jsou leštěny za pomoci leštiček, všechny ostatní plochy jsou leštěny pouze ručně.

Vzhledem k tomu, že všechny betonové plochy jsou stavěny venku, je stavba podmíněna příznivými klimatickými podmínkami, které umožní nejen samotnou realizaci betonáže, ale i správné dodržení pracovních postupů. Nelze provádět betonářské práce v dešti a při teplotách, které klesnou pod 8C°. Tyto klimatické podmínky neumožňují provedení konečného hlazení betonových ploch.