Příloha č. 1 Kupní smlouvy: Technická specifikace - ČÁST B

|  |
| --- |
| **nÁZEV VEŘEJNÉ ZAKÁZKY: Dodávka truhlářských strojů a CNC frézy pro SOŠ a SOU Sušice** |
| Podlimitní veřejná zakázka na dodávky zadávaná ve zjednodušeném podlimitním řízení podle zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZZVZ“). |
| **Dodavatel podává nabídku na tyto ČÁSTI veřejné zakázky:** Část B – CNC fréza |

|  |  |
| --- | --- |
| **DODAVATEL:** | **COMAC spol. s r.o.** |
| **IČO/DIČ:** | 15887111 / CZ15887111 |
| **SÍDLO:** | Jeremenkova 787/53, 147 00, Praha 4 |
| **OSOBA OPRÁVNĚNÁ JEDNAT ZA DODAVATELE:** | Rudolf Hladík |

1. **Technická specifikace – CNC fréza**

Obchodní název zboží (či jiné jednoznačné označení výrobce): **COMAGRAV NOTUS 1515**

Výrobce: **COMAC spol. s r.o.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ZADAVATELEM POŽADOVANÉ PARAMETRY** | | **PARAMETRY NABÍZENÉHO PŘÍSTROJE** |
| 1 | pracovní plocha min. 1550 x 1500 mm | 1550x1500mm |
| 2 | pohon v osách: servo motory, dvojitý pohon osy X | střídavé servo motory, dvojitý pohon osy X |
| 3 | zdvih osy Z min. 250 mm | 250 mm |
| 4 | světlost pod portálem min. 140 mm | 140 mm |
| 5 | maximální rychlost 500 mm/s (30000 mm/min) | 500 mm/s |
| 6 | rozlišení min. 0,00078 mm | 0,00078 mm |
| 7 | výkon vřetene min. 5.600W | 5600W |
| 8 | otáčky vřetene min. 24.000 RPM | 24000 ot/min |
| 9 | řídící PC | DELL PC s Windows 10 |
| 10 | automatický sensor osy Z pro nastavení počátku | automatický dotykový sensor osy Z pro nastavení počátku |
| 11 | nouzová bezpečnostní STOP tlačítka | nouzová bezpečnostní STOP tlačítka podle platných norem |
| 12 | kamerový systém pro řezání s registračními značkami | kamerový systém COMAGRAV pro umístění řezu na tištěný motiv pomoci registračních značek |
| 13 | stroj bude disponovat přibližně polovinou pracovní plochy vakuovým upínáním a přibližně polovinou pracovní plochy t-drážkou | ½ stolu vakuum, ½ stolu T-drážka |
| 14 | vakuová pumpa min. 67m3/hod, 2,4 kW s ochranným spínačem pro motor vakuové pumpy a analogovým měřidlem podtlaku | vysokotlaká vakuová vývěva, přepravní schopnost 67m3/hod, výkon 2,4 kW, s ochranným spínačem pro motor a s analogovým měřidlem podtlaku |
| 15 | chladicí systém pro frézování AL slitin | sprejový chladicí systém pro frézování AL |
| 16 | odsávací systém pro špony a prach s 15m antistatickou hadicí a průmyslovým odsavačem min. 1,1kW (1560m3/h) | odsávání špon a prachu u vřetene, odsavač s antistatickou hadicí, průmyslový odsavač 1,1kW s kapacitou 1560m3/h |
| 17 | součástí dodávky školení v délce minimálně 5 hodin | školení obsluhy a software v délce 5 hodin |
| 18 | součástí dodávky sada 18 fréz a 4 kleštin | sada nástrojů pro frézování 18 ks a 4 ks kleštin |
| 19 | součástí dodávky kabelová elektro příprava pro možnost připojení 3D skenovací sondy | kabelová příprava pro instalaci 3D skenovací sondy |
| 20 | technické parametry 3D skenovací sondy:   * ovládání 3D skenovací sondy v českém jazyce * možnost skenování 3D objektů po celé pracovní ploše routeru * přesnost skenování min. 0,01 mm * rychlost skenování min. 200 mm/s * kvalita skenování min. 500 bodů za sekundu | * ovládání 3D skenovací sondy v českém jazyce * možnost skenování 3D objektů po celé pracovní ploše routeru * přesnost skenování od 0,002 mm * rychlost skenování 500 mm/s * kvalita skenování 500 bodů za sekundu |
| 21 | převodník dat z CAM systému HSMWorks, aby data byla čitelná pro řídicí systém stroje, v současné době je ve škole využíván | ano, postprocesor pro HSMWorks |

V Poříčí nad Sázavou dne ................. 2018

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

podpis a razítko oprávněné osoby

*Rudolf Hladík, jednatel COMAC spol. s r.o.*