

VÝSLEDKY

ISO 1974:1990 Papír - Stanovení odolnosti vůči trhání (Elmendorfova metoda)

Specifikace: > 350mN

Trhání dle Elmendorfa (L&W App 09ED Typ A Č. 5014)

Heritage Archival Photokraft	počet listů	orientace	tržná síla (mN)	SD (mN)	tržný index (mN.m <sup>2</sup> /g)	SD (mN.m <sup>2</sup> /g)	loupání	výsledek testu
	2	MD	1676	40,2	10,2	0,246	Ne	VYHOVUJE
	2	CD	1909	59,1	11,7	0,361	Ne	VYHOVUJE
	1	MD	2391	74,9	8,76	0,274	Ano	VYHOVUJE
	1	CD	2595	54,6	9,51	0,200	Ano	VYHOVUJE
	2	MD	1689	34,5	10,1	0,206	Ano	VYHOVUJE
	2	CD	1773	44,1	10,6	0,264	Ano	VYHOVUJE
	2	MD	1308	40,0	7,99	0,244	Ne	VYHOVUJE
	2	CD	1337	37,3	8,17	0,228	Ne	VYHOVUJE
	1	MD	2321	47,1	6,79	0,138	Ano	VYHOVUJE
	1	CD	2641	86,2	7,73	0,252	Ano	VYHOVUJE

VÝSLEDKY

TAPPI T266 om-06 Stanovení obsahu sodíku, vápníku, mědi, železa a manganu v buničině a papíru metodou atomové absorpční spektroskopie [požadována pouze měď a železo]

Cropperova specifikace: železo <150ppm, měď <6ppm

Vzorek	železo mg/kg (ppm) střední hodnota [individuální výsledky]	měď mg/kg (ppm) střední hodnota [individuální výsledky]
	378 [378, 378]	4 [4,4]
	34 [34, 35]	37 [37, 37]
	47 [48, 47]	2 [2,2]
	48 [46, 49]	21 [21,21]
	9 [9,10]	2 [2,2]

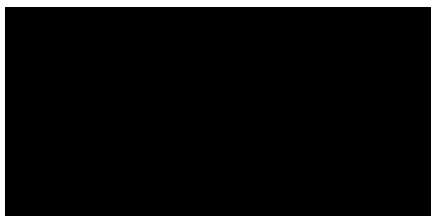
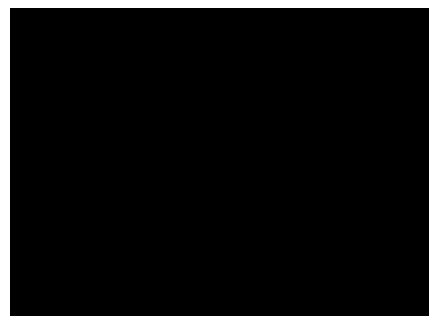


VÝSLEDKY

TAPPI T406 om-08 Redukovatelná síra v papíru a lepence

Specifikace: <0,0008% redukovatelná síra

Vzorek	redukovatelná síra % střední hodnota [jednotlivé výsledky]	výsledek testu
	0,00008 [0,000075, 0,000075, 0,000076]	VYHOVUJE
	0,00006 [0,000062, 0,000057, 0,000072]	VYHOVUJE
	0,00007 [0,000056, 0,000063, 0,000075]	VYHOVUJE
	0,00010 [0,000098, 0,000106, 0,000109]	VYHOVUJE
	0,00004 [0,000035, 0,000049, 0,000037]	VYHOVUJE



Zpráva číslo RPT/AM/10/A0171  
Datum 25. červen 2010  
Objednávka číslo MD94101

OSVĚDČENÍ O SHODĚ

Níže uvedené testované papíry splňují požadavky normy:

ISO 9706:2000 Informace a dokumentace - Papíry pro dokumenty - Požadavky na trvanlivost

vzorek	výsledek testu
	VYHOVUJE
	VYHOVUJE
	VYHOVUJE
	VYHOVUJE
	VYHOVUJE

Vypracoval:



Chem MFSC  
vedoucí sekce - Analytická chemie / Mikroskopie

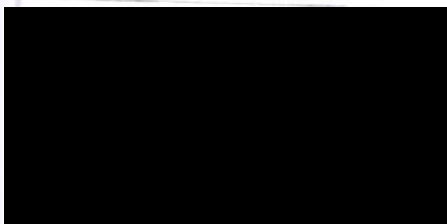
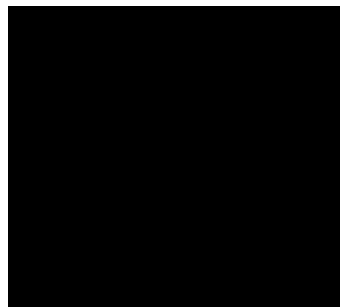
*podpis nečitelný*

Prověřil:



Vedoucí útvaru

*podpis nečitelný*



Report No. RPT/AM/10/A0171  
Date 25 June 2010  
Order No. MD94101

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

The five papers tested below meet the requirements of:

ISO 9706:2000 Information and documentation – Paper for documents – Requirements for permanence

sample	test result
[REDACTED]	PASS
[REDACTED]	PASS
[REDACTED]	PASS
[REDACTED]	PASS
[REDACTED]	PASS

Reported by: \_\_\_\_\_



Chem MRSC

Section Head – Analytical Chemistry / Microscopy

Checked by: \_\_\_\_\_

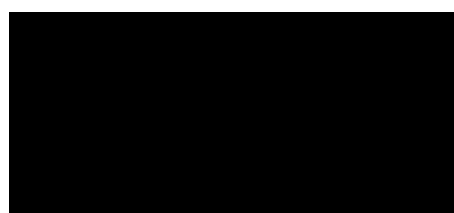
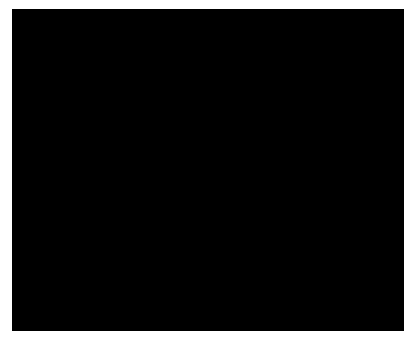


Unit Manager

30



PAPER  
TECHNOLOGY  
GROUP



Zpráva číslo RPT/AM/10/A0171  
Datum 23. červenec 2010  
Objednávka číslo MD94101

### OSVĚDČENÍ O SHODĚ

Níže uvedené testované papíry splňují požadavky normy:  
TAPPI T406 om-08 Redukovatelná síra v papíru a lepence  
Specifikace <0,0008% redukovatelná síra

vzorek	výsledek testu
[redacted]	VYHOVUJE
[redacted]	VYHOVUJE
[redacted]	VYHOVUJE
[redacted]	VYHOVUJE
[redacted]	VYHOVUJE

Vypracoval: [redacted]  
[redacted] Chem MTRSC  
vedoucí sekce - Analytická chemie / Mikroskopie  
*podpis nečitelný*

Prověřil: [redacted]  
[redacted] vedoucí útvaru  
*podpis nečitelný*



## Závěrečná zpráva o testování vzorků sendvičové archivní lepenky pro výrobu ochranných obalů na vzorkovacím a vyřezávacím plotteru

- veřejná zakázka s názvem „Dodávka sendvičové lepenky archivních hodnot na roky 2016 - 2019“

### Zadání:

Dne 11. srpna 2016 byly do laboratoří Oddělení vývoje a výzkumných laboratoří Národní knihovny ČR dodány vzorky sendvičové archivní lepenky pro výrobu ochranných obalů na vzorkovacím a vyřezávacím plotteru s označením:

- 1-hnědá lepenka (800),
- 2-hnědá lepenka (1000),
- 3-šedá lepenka (1200)

k posouzení požadovaných vlastností vzorků na základě zadání veřejné zakázky s názvem „Dodávka sendvičové lepenky archivních hodnot na roky 2016 - 2019“.

### Testovací metody:

Všechny analýzy vzorků lepenky byly měřeny v laboratořích Oddělení vývoje a výzkumných laboratoří Národní knihovny ČR podle příslušných norem a postupů. Vzorky lepenky byly vždy klimatizovány a kondicionovány podle příslušných norem pro jednotlivé zkoušky. Podrobný popis metodik a pracovníků, kteří vlastnosti měřili je uveden níže.

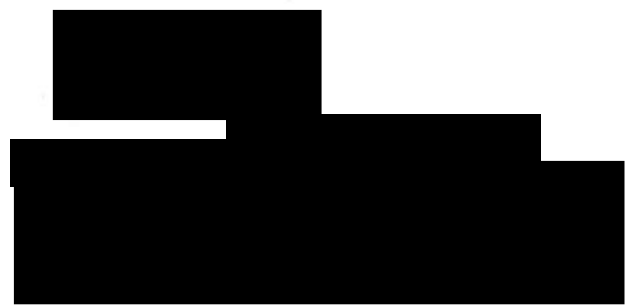
- stanovení hodnoty pH vodného výluhu lepenky,
- stanovení pevnosti lepenky v lomu,
- stanovení obsahu ligninu v lepence,
- stanovení alkalické rezervy lepenky,
- testování lepenky na vzorkovacím a vyřezávacím plotteru Kasemake 503 a její vhodnosti pro výrobu a zpracování ochranných obalů na knihy a dokumenty,
- stanovení světlostálosti lepenky.

Jednotlivé protokoly o provedení zkoušek s detaily měření a výsledky jsou součástí této zprávy jako přílohy č. 1-7.

### Doporučení:

Na základě výsledků všech testování a výroby krabic doporučujeme jako jediného možného dodavatele lepenky archivních kvalit firmu, která poskytla vzorky č. 1, 2 a 3.

V Praze dne 2.9.2016



### Stanovení hodnoty pH vodného výluhu vzorků lepenky

stanovení podle ČSN 500381

testované vzorky:

1- hnědá lepenka (800),  
2- hnědá lepenka (1000),  
3- šedá lepenka (1200)

velikost vzorků: 1 x 1 cm

hmotnost vzorku: 1 g

přístroje a pomůcky: pH metr WTW Inolab pH 7310

pH elektroda Sen Tix Sur

varné baňky

laboratorní teploměr

termostat U 15 A

forma vodného výluhu: za tepla

Postup:

Vzorky lepenek natrháme na kousky o velikosti 1 x 1 cm. Do každé z připravených varných baňek dáme vždy po 1 g natrhaného materiálu, přidáme 20 ml povařeně destilované vody a za občasného promíchání necháme vzorky vyluhovat asi 1 h v termostatu při teplotě  $98 \pm 2^\circ\text{C}$ . Poté necháme výluhy zchladnout na laboratorní teplotu ( $20\text{-}25^\circ\text{C}$ ) a změříme pomocí pH metru jejich pH.

Výsledky:

Hnědá lepenka (800)		Hnědá lepenka (1000)		Šedá lepenka (1200)	
	pH		pH		pH
č.1	8,59	č.1	8,63	č.1	8,63
č.2	8,67	č.2	8,57	č.2	8,69
č.3	8,55	č.3	8,60	č.3	8,76
Ø	8,62	Ø	8,60	Ø	8,69

Vyhodnocení:

Průměrné naměřené hodnoty (Ø) pH vodného výluhu jsou pro hnědou lepenku (800)  $\text{pH}=8,62$ , pro hnědou lepenku (1000)  $\text{pH}=8,60$  a pro šedou lepenku (1200)  $\text{pH}=8,69$ . Tyto výsledky vyhovují požadovaným parametrům.

Zpracoval: XXXXXXXXXX

pracovník NK ČR (OVVL)

30.8.2016



## Příloha 2: Protokol o provedení zkoušky

### Stanovení pevnosti lepenky v lomu

Požadavek: pro vytváření ochranných obalů na vzorkovacím a vyřezávacím plotteru je podmínkou, aby odpor lepenky vůči ohýbání standardní drážky vytvořené na plotteru při ohnutí o 30 ° byl v rozmezí 6,6-9,2 N.  
Zkouška byla provedena na stroji Karl Frank podle normy ČSN 500354 s přihlédnutím na požadavek měřového řízení.

Vzorky před zkouškou byly kondicionovány na 50 % RV a 23 °C.

Rozměry vzorků – 50 x 200 mm v obou směrech výroby (podél a napříč), bylo testováno 6 proužků v každém směru.

Byla měřena ohybová síla při úhlu ohybu 30° (N), získané hodnoty byly zprůměrovány.

Testované vzorky:

- 1-hnědá lepenka (800),
- 2-hnědá lepenka (1000),
- 3-šedá lepenka (1200)

Výsledky:

Vzorek č.	Ohybová síla (N)	
	Směr podél	Směr napříč
1	1,2	0,9
2	3	2,1
3	4,3	3,3

Závěr:

Pevnost lepenky v lomu žádného ze tří vzorků nedosahuje požadované hodnoty. Velikost naměřených ohybových sil může být ovlivněna způsobem rílování lepenky na plotteru, u kterého není zaručeno, že bylo provedeno stejně jako u srovnávacích standardů. Plotter je již opotřebovaný a přítlačná síla je mnohem nižší než v dřívějších letech. Nižší hodnoty tohoto parametru ale nemění ni na dobré zpracovatelnosti lepenky na plotteru a výroba krabic je možná (viz výsledky příloha č. 5).

Datum: 1. 9. 2016

Protokol zpracovala:

████████████████████  
Oddělení vývoje a výzkumných laboratoří  
Národní knihovna ČR - Centrální depozitář

### Stanovení přítomnosti optických zjasňujících prostředků ve vzorcích (OZP)

**Testované vzorky:**

- 1-hnědá lepenka (800),
- 2-hnědá lepenka (1000),
- 3-šedá lepenka (1200)

**Metodika:**

Na vzorek lepenky (rubovou i lícovou stranu) se posvítí UV lampou ( $\lambda = 365 \text{ nm}$ ). Přítomnost OZP se projeví přítomností fluorescence.

**Výsledky:**

vzorek	přítomnost fluorescence	
	rub	líc
vzorek 1	ne	ne
vzorek 2	ne	ne
vzorek 3	ne	ne

**Hodnocení:**

U žádného ze tří vzorků se neprojevil přítomnost fluorescence, která by signalizovala přítomnost optických zjasňujících prostředků (OZP).

Datum: 1. září 2016

Protokol zpracovala:



Oddělení vývoje a výzkumných laboratoří  
Národní knihovna ČR - Centrální depozitář

*J.*  
*M.*

### Stanovení alkalické rezervy dle ČSN ISO 10716

**Testované vzorky:** 1-hnědá lepenka (800),  
2-hnědá lepenka (1000),  
3-šedá lepenka (1200)

**Metodika:** Vzorek se luhuje v destilované vodě obsahující předem známé množství kyseliny chlorovodíkové. Suspenze se zahřeje k varu a nezreagovaná kyselina se poté titruje roztokem hydroxidu sodného. Stanovení sušiny bylo provedeno dle ISO 287 a stanovení alkalické rezervy dle ČSN ISO 10716 (50 0434)

**Výsledky:** Alkalická rezerva (mol.kg<sup>-1</sup>)


vzorek	průměr výsledků	směrodatná odchylka reprodukovatelnosti
vzorek 1	0,633	0,004
vzorek 2	1,365	0,012
vzorek 3	1,521	0,015

Alkalická rezerva 0,2 mol.kg<sup>-1</sup> odpovídá 1% CaCO<sub>3</sub>

**Hodnocení:** Všechny tři zkoumané vzorky lepenek mají alkalickou rezervu vyšší jak 3%. To znamená, že všechny lepenky splňují podmínku veřejné zakázky na lepenku.

**Datum:** 1. září 2016

Protokol zpracovala:

  
Oddělení vývoje a výzkumných laboratoří  
Národní knihovna ČR - Centrální depozitář



## Testování lepenky na vzorkovacím a vyřezávacím plotteru Kasemake KM503A a její vhodnosti pro výrobu a zpracování ochranných obalů na knihy a dokumenty

**Požadavek:** Dobrá zpracovatelnost lepenky (přisávání, rilování, řezání a popisování) vzorkovacím a vyřezávacím plotterem Kasemake KM503A.  
Jednoduché manuální zpracování vyřezaných dílů lepenek při výrobě ochranných obalů.

### Testované vzorky:

- 1-hnědá lepenka (800),
- 2-hnědá lepenka (1000),
- 3-šedá lepenka (1200)

**Přístroje:** plotter Kasemake KM503A

**Postup:** Všechny vzorky byly vyřezány, narilovány a popsány na vzorkovacím a vyřezávacím plotteru Kasemake KM503A, který se v NK ČR používá při výrobě ochranných obalů. Teplota vzduchu v místnosti byla 26,9 °C a relativní vlhkosti vzduchu 48,9 %.

Před začátkem testování byl vyměněn nůž a jeho tlak byl nastaven na hodnotu 0. Tlak rilování byl u všech vzorků na stejné hodnotě a to na hodnotě 7.

Na plotteru byly vyrobeny 4 typy ochranných obalů o stejných rozměrech z každé zkoumané lepenky. V následující Tab. I jsou uvedeny typy a rozměry ochranných obalů.

Tab. I. Typy ochranných obalů a jejich rozměry

Typ ochranného obalu	Rozměr [mm]
Folder (desky)	148 x 210 x 2
Standart	220 x 310 x 21
04 book wrap (protinárazová)	230 x 320 x 30
15427A (zámková)	225 x 315 x 50

Po zpracování na plotteru byly jednotlivé tvary ochranných obalů ručně složeny do 3D tvaru.

### Výsledky:

#### Vzorek č. 1 (tenká)

#### Zpracování plotterem:

- Přisávání: Dobrá přilnavost k podložce před i během procesu řezání.
- Rilování: Velký odpor lepenky při rilování.
- Řezání: Lepenka byla proříznuta.
- Popisování: Při popisu nedocházelo k rozpíjení a po napsání nedošlo k rozmazání lehkým dotekem.

#### Ruční zpracování:

Lepenka se jednoduše skládala do požadovaných tvarů. Rilování bylo dostatečné.

A.  
H.

## Testování lepenky na vzorkovacím a vyřezávacím plotteru Kasemake KM503A a její vhodnosti pro výrobu a zpracování ochranných obalů na knihy a dokumenty

**Požadavek:** Dobrá zpracovatelnost lepenky (přisávání, rilování, řezání a popisování) vzorkovacím a vyřezávacím plotterem Kasemake KM503A.  
Jednoduché manuální zpracování vyřezaných dílů lepenek při výrobě ochranných obalů.

### Testované vzorky:

- 1-hnědá lepenka (800),
- 2-hnědá lepenka (1000),
- 3-šedá lepenka (1200)

**Přístroje:** plotter Kasemake KM503A

**Postup:** Všechny vzorky byly vyřezány, narilovány a popsány na vzorkovacím a vyřezávacím plotteru Kasemake KM503A, který se v NK ČR používá při výrobě ochranných obalů. Teplota vzduchu v místnosti byla 26,9 °C a relativní vlhkosti vzduchu 48,9 %.

Před začátkem testování byl vyměněn nůž a jeho tlak byl nastaven na hodnotu 0. Tlak rilování byl u všech vzorků na stejné hodnotě a to na hodnotě 7.

Na plotteru byly vyrobeny 4 typy ochranných obalů o stejných rozměrech z každé zkoumané lepenky.

V následující Tab. I jsou uvedeny typy a rozměry ochranných obalů.

Tab. I. Typy ochranných obalů a jejich rozměry

Typ ochranného obalu	Rozměr [mm]
Folder (desky)	148 x 210 x 2
Standart	220 x 310 x 21
04 book wrap (protinárázová)	230 x 320 x 30
15427A (zámková)	225 x 315 x 50

Po zpracování na plotteru byly jednotlivé tvary ochranných obalů ručně složeny do 3D tvaru.

### Výsledky:

#### Vzorek č. 1 (tenká)

#### Zpracování plotterem:

- Přisávání: Dobrá přilnavost k podložce před i během procesu řezání.
- Rilování: Velký odpor lepenky při rilování.
- Řezání: Lepenka byla proříznuta.
- Popisování: Při popisu nedocházelo k rozpití a po napsání nedošlo k rozmazání lehkým dotekem.

#### Ruční zpracování:

Lepenka se jednoduše skládala do požadovaných tvarů. Rilování bylo dostatečné.

A.  
M.



## Vzorek č. 2 (střední)

### Zpracování plotterem:

- Přísávání: Dobrá přilnavost k podložce před i během procesu řezání.
- Rilování: Nízký odpor lepenky při rilování.
- Řezání: Lepenka byla úplně proříznuta.
- Popisování: Při popisu nedocházelo k rozpítí a po napsání nedošlo k rozmazání lehkým dotekem.

### Ruční zpracování:

Rilování bylo dostatečné. Horší skládání oproti vzorku č. 1, protože vzorek č. 2 má větší tloušťku. V některých ohybech došlo k lehkému potrhání vrchní vrstvy.

## Vzorek č. 3 (silná)

### Zpracování plotterem:

- Přísávání: Dobrá přilnavost k podložce před i během procesu řezání.
- Rilování: Střední odpor lepenky při rilování.
- Řezání: Lepenka byla proříznuta.
- Popisování: Při popisu nedocházelo k rozpítí a po napsání nedošlo k rozmazání lehkým dotekem.

### Ruční zpracování:

Lepenka se špatně skládala do požadovaných tvarů. Příčinou bylo nejspíš nedostatečné rilování a vyšší tloušťka lepenky. V některých ohybech došlo k porušení horní vrstvy lepenky. Při skládání ochranného obalu typu 04 book wrap došlo v jednom místě skladu lepenky k jejímu rozštěpení.

### Závěr:

Přísávání všech vzorků bylo dobré. Menší kousky se po vyřiznutí nedostatečně nepřisály k podložce. Tento problém mohl být způsoben zvlněním řezací podložky.

Narilování všech vzorků lepenek probíhalo bez problému. Nejtěžší lepenka (vzorek č. 1) byla tuhá a rilování nebylo tak výrazné. U silného vzorku č. 3 by bylo vhodné zvýšit tlak rilování, aby se ochranné obaly snáze skládaly. V průběhu testování už nebylo možné tlak rilování zvýšit, byl nastaven na nejvyšší možnou hodnotu, tj. 7. Vlivem zvýšení při rilování může docházet k rychlejšímu opotřebení přístroje.

Všechny vzorky lepenek byly plně proříznuty nožem.

Popisování bylo u všech vzorků velmi dobré.

Ze všech vzorků se nejlépe zpracovávala lepenka o nejmenší tloušťce (vzorek č. 1). Lepenka o střední tloušťce (vzorek č. 2) se dobře zpracovává. Špatně se zpracovávala silná lepenka (vzorek č. 3). Při skládání ochranných obalů typu 04 book wrap (protinárázová) z vzorku č. 3 došlo v jednom místě ohybu k rozštěpení lepenky.

Datum: 23. – 24. 8. 2016

Protokol zpracovala:

Oddělení preventivní konzervace  
Národní knihovna ČR – Centrální depozitář

*L.*  
*2016*

### Určení světlostálosti barevné vrstvy - vliv UV záření na změnu barevnosti

testované vzorky:

- 1-hnědá lepenka (800),
- 2-hnědá lepenka (1000),
- 3-šedá lepenka (1200)

velikost vzorků: 5 x 5 cm

přístroje a pomůcky: spektrofotometr CM-508 d  
germicidní zářivka (UV-C, 254 nm)

Postup :

Vzorky lepenek nastříháme na kousky o velikosti 5 x 5 cm. Vzorky poté byly vystaveny UV- záření ze vzdálenosti 20 cm po dobu 2 h a 8 h (postup z výzkumného úkolu „Lepenka na archivní krabice pro dlouhodobé uchování vzácných dokumentů a knih“). Měřila se barevnost vzorku před ozářením a po ozáření a zjišťovala se změna barevnosti (toleranční odchylka  $\Delta E^*$ )

Výsledky:

Po 2h ozáření					
Hnědá lepenka (800)		Hnědá lepenka (1000)		Šedá lepenka (1200)	
	$\Delta E^*$		$\Delta E^*$		$\Delta E^*$
č.1	0,13	č.1	0,11	č.1	0,07
č.2	0,20	č.2	0,15	č.2	0,09
č.3	0,17	č.3	0,19	č.3	0,04
Ø	0,17	Ø	0,15	Ø	0,07

Po 8h ozáření					
Hnědá lepenka (800)		Hnědá lepenka (1000)		Šedá lepenka (1200)	
	$\Delta E^*$		$\Delta E^*$		$\Delta E^*$
č.1	0,45	č.1	0,41	č.1	0,27
č.2	0,40	č.2	0,33	č.2	0,26
č.3	0,39	č.3	0,47	č.3	0,19
Ø	0,41	Ø	0,40	Ø	0,24

Vyhodnocení:

Po 2h ozáření jsou průměrné naměřené hodnoty (Ø) změny barevnosti (toleranční odchylka  $\Delta E^*$ ) pro hnědou lepenku (800)  $\Delta E^* = 0,17$ , pro hnědou lepenku (1000)  $\Delta E^* = 0,15$  a pro šedou lepenku (1200)  $\Delta E^* = 0,07$ . Po 8h ozáření jsou průměrné naměřené hodnoty (Ø) změny barevnosti (toleranční odchylka  $\Delta E^*$ ) pro hnědou lepenku (800)  $\Delta E^* = 0,41$ , pro hnědou lepenku (1000)  $\Delta E^* = 0,40$  a pro šedou lepenku (1200)  $\Delta E^* = 0,24$ . Při tomto typu ozáření (UV-C, 254 nm) průměrná celková změna barevnosti (toleranční odchylka  $\Delta E^*$  neboli právě rozpoznatelná barevná změna) po 2h a po 8h ozáření nedosáhla u žádné z testovaných lepenek hodnotu 1, která byla stanovena jako limitní pro stabilní barevnost.

Zpracoval: XXXXXXXXXX  
pracovník NK ČR (OVVL)  
30.8.2016

Příloha 7: Protokol o provedení zkoušky

### Stanovení obsahu ligninu v lepence

Požadavek: nesmí obsahovat lignin a ligninové látky

Zkouška byla provedena kapkovou reakcí s fluoroglucinem.

Na vzorek lepenky (rubovou i lícovou stranu) se kápá kapka roztoku fluoroglucinu (1 g fluoroglucinu rozpuštěný v 50 ml 96% etanolu a přidáno 25 ml 36% HCl). Přítomnost ligninu se projeví fialovým zbarvením.

Testované vzorky:

1-hnědá lepenka (800),

2-hnědá lepenka (1000),


3-šedá lepenka (1200)

Výsledky:

U žádného ze vzorků nebylo fialové zbarvení pozorováno, čili jsou lepenky bez obsahu ligninu a ligninových látek.

Datum: 2.9.2016

Protokol zpracoval:

  
Oddělení vývoje a výzkumných laboratoří  
Národní knihovna ČR - Centrální depozitář





Lepenkárna založena r. 1882



Národní knihovna ČR

██████████  
Klementinum 190  
110 00 Praha 1

T004/16V/00027669

v Pasekách nad Jizerou 12. 8. 2016

### Instrukce Prodávajícího o podmínkách skladování archů

Vážení,

archivní lepenky dodavatel doporučuje skladovat v klimatizovaných prostorách při teplotě 18- 25 °C a relativní vlhkosti 50 - 65 %

Lepenku uchovávat v originálních obalech na paletě, při rozbalení jeden až dva dny lepenku aklimatizovat.

Hezký den př

Generální ředitel



*J.*



Národní knihovna České republiky National Library of the Czech Republic

NÁVRH

Rámcová smlouva č. ....

Objednávka č.: (č. RS) / (č. DS) / 2016

Kupující :

Název a adresa :	Datum vystavení objednávky : .....
IČO :	Vystavil : .....
DIČ :	Tel :
Bankovní spojení :	e-mail :

Prodávající :

Název a adresa :	Vyřizuje :
EMBA, spol. s r.o.	Tel :
235, Paseky nad Jizerou 512 47	e-mail :
IČO : 15044572	
DIČ : CZ15044572	
Bankovní spojení :	

Objednávka :

P. Č.	NIPEZ	Název zboží	Kusů	Cena /M.J. v Kč bez DPH	Cena v Kč bez DPH

Místo dodání: Národní knihovna ČR  
Klementinum 190  
110 00 Praha

Druh expedice xxx

Cena za dodávku celkem: xxx,- Kč bez DPH, xxx,- Kč s DPH

Termín dodání: xxx

Tuto objednávku jakožto návrh kupujícího (nabídku ve smyslu ust. §1731, §1732 a násl. Obč.z.) na uzavření dílčí kupní smlouvy ve smyslu uzavřené rámcové kupní smlouvy bez výhrad coby zástupce prodávajícího přijímám (§1740 a násl. Obč.z.).

<b>Kupující – podpis oprávněné osoby a razítko</b>	<b>Prodávající :</b> Datum potvrzení objednávky (přijetí nabídky) : jednatel a generální řed... Podpis oprávněné osoby a razítko
--	---





Mgr. Daniel Herman  
ministr kultury

V Praze dne 24.04.2015  
Č. j.: MK 27155/2015 OULK  
Vyřizuje: [REDACTED]

Vážený pane doktore,

pověřuji Vás dočasným řízením státní příspěvkové organizace Národní knihovny České republiky ve smyslu § 33 odst. 3 písm. e) zákona č. 262/2006 Sb., zákoník práce, v platném znění, s účinností od 24. dubna 2015 do nástupu nového ředitele této příspěvkové organizace. Platové náležitosti Vám budou stanoveny zvláštním opatřením.

Ve Vaší práci Vám přeji hodně úspěchů.

S pozdravem

Vážený pan  
PhDr. Petr Kroupa

#### OVĚŘOVACÍ DOLOŽKA PRO VIDIMACI

Podle ověřovací knihy Magistrátu hl. m. Prahy

Pořadové číslo vidimace: [REDACTED]

tento/tato úplný/á\*, částečný/á\*, opis\* kopie\*, obsahující 1 stranu  
souhlasí doslovně s předloženou listinou, z níž byl/a pořizen/a  
a tato listina je prvopisem\*, ověřenou vidimovanou listinou\*  
listinou která je výstupem z autorizované konverze dokumentů\*,  
opisem nebo kopií pořizenou ze spisu\*, stejnopisem písemného  
vyhotovení rozhodnutí nebo výroku rozhodnutí\*, obsahující  
1 stranu. Listina, z níž je vidimovaná listina pořizena, obsahuje  
neobsahuje viditelný zajišťovací prvek, jenž je součástí o  
právního významu této listiny.

V Praze 1: dne 11. listopadu 2015

Jméno/a a příjmení ověřující osoby, která vidimaci provedla  
otisk úředního razítka a podpis ověřující osoby  
\* nehodící se škrtněte