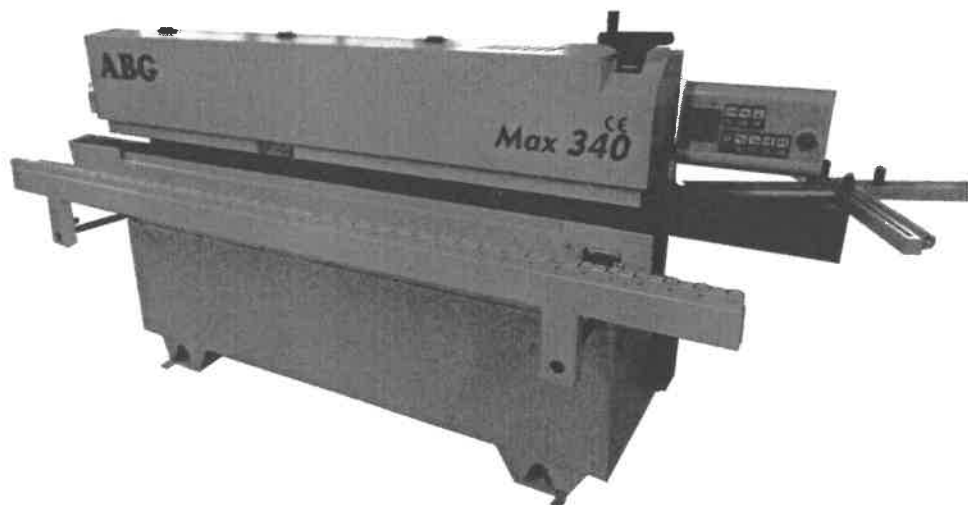


Nabídka olepovacího stroje včetně odsávání a připojení odsávání, včetně rozboček a hadic pro:

SOU stavební, Jana Nohy 1302, 25601 Benešov

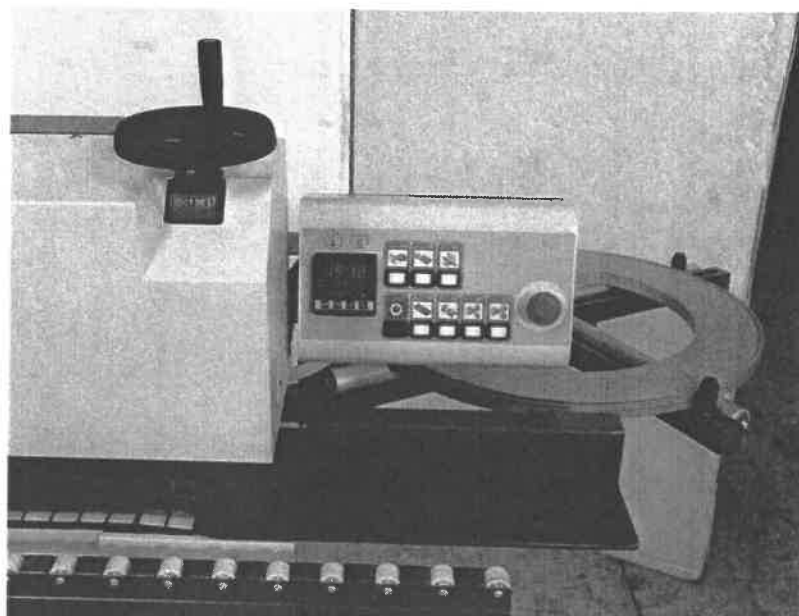
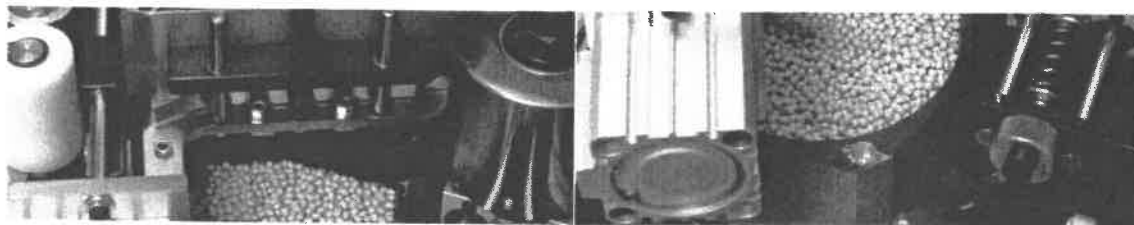
Automatický olepovací stroj

ABG MAX 350 s předfrézovací jednotkou a dotykovým displejem

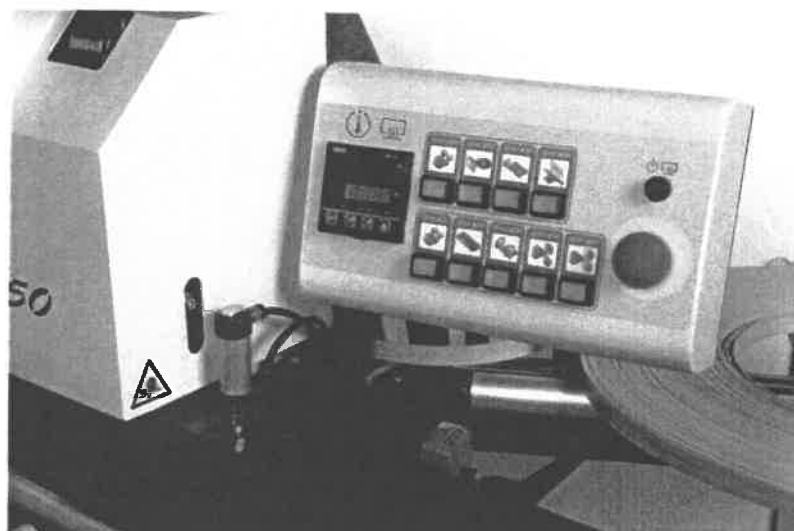


Olepovací stroj MAX 340 respektive MAX 350 s nádobkou na lepidlo může nalepovat hrany na rovné dílce s automatickým podavačem. Nanáší lepidlo přímo na dílce jak s plastovou tak i dřevěnou hranou v rolích do šířky 3 mm a v pruzích do šířky 4 mm. Je vybaven automatickým čelním a zadním automatickým zakracováním, předehřívací lištou, tvarovou cidlinou a leštící jednotkou, která čistí dílce po obou stranách.

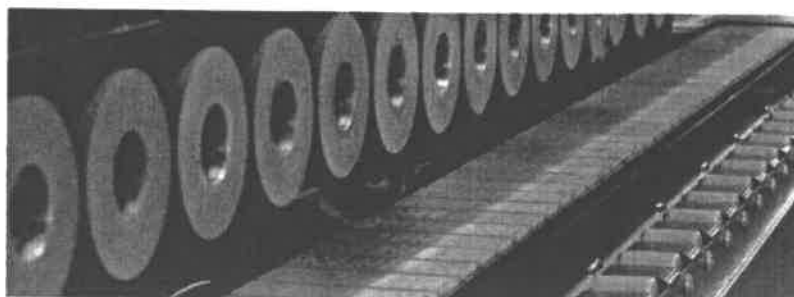
- Unikátní dopravníkové vedení, které není třeba nastavovat i když se pracuje s různě širokými hranami
- Nastavitelný přítlačný válec
- Odsávací otvor je dimenzován maximálně efektivně a proto je možné udržovat stroj v maximální čistotě
- Elektronická regulace teploty
- Pilky snadno uříznou hrany v síle do 3 mm v rolích
- Syntetická vodítka stolu a robustní válečky umožňující objemnou a náročnou práci
- Rozšíření stolu s nastavitelnými opěrkami pro olepování rozměrných formátů
- Podávací zařízení se systémem spodního sekčního posuvného pásu
- Přesné nastavení a odečítání nastavených hodnot jak pro zkracování, tak pro frézování
- U stroje MAX 350 je předfrézovací jednotka



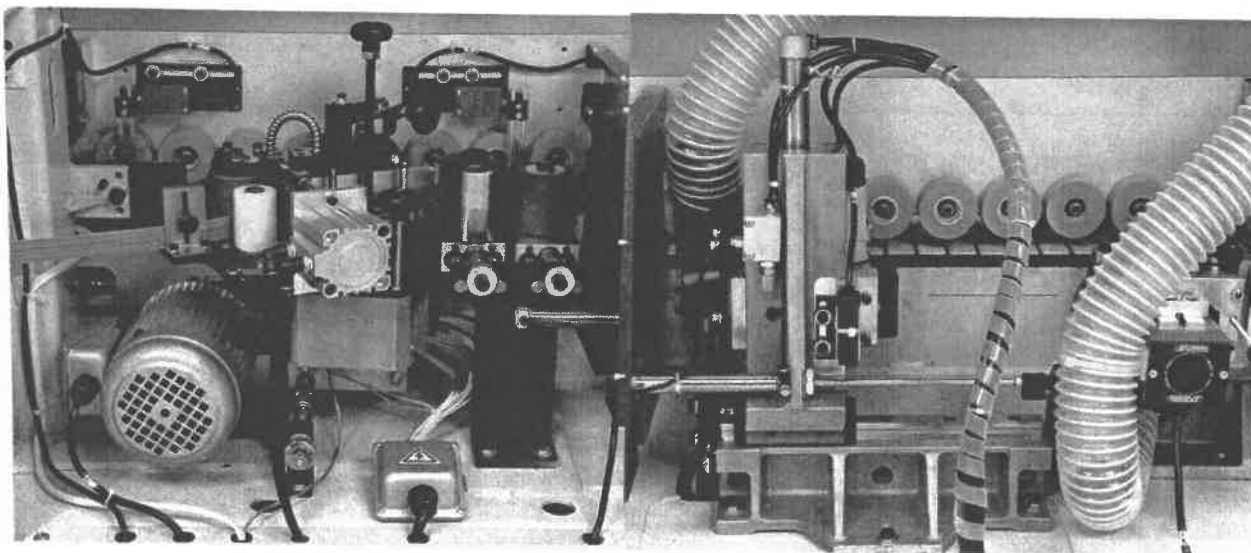
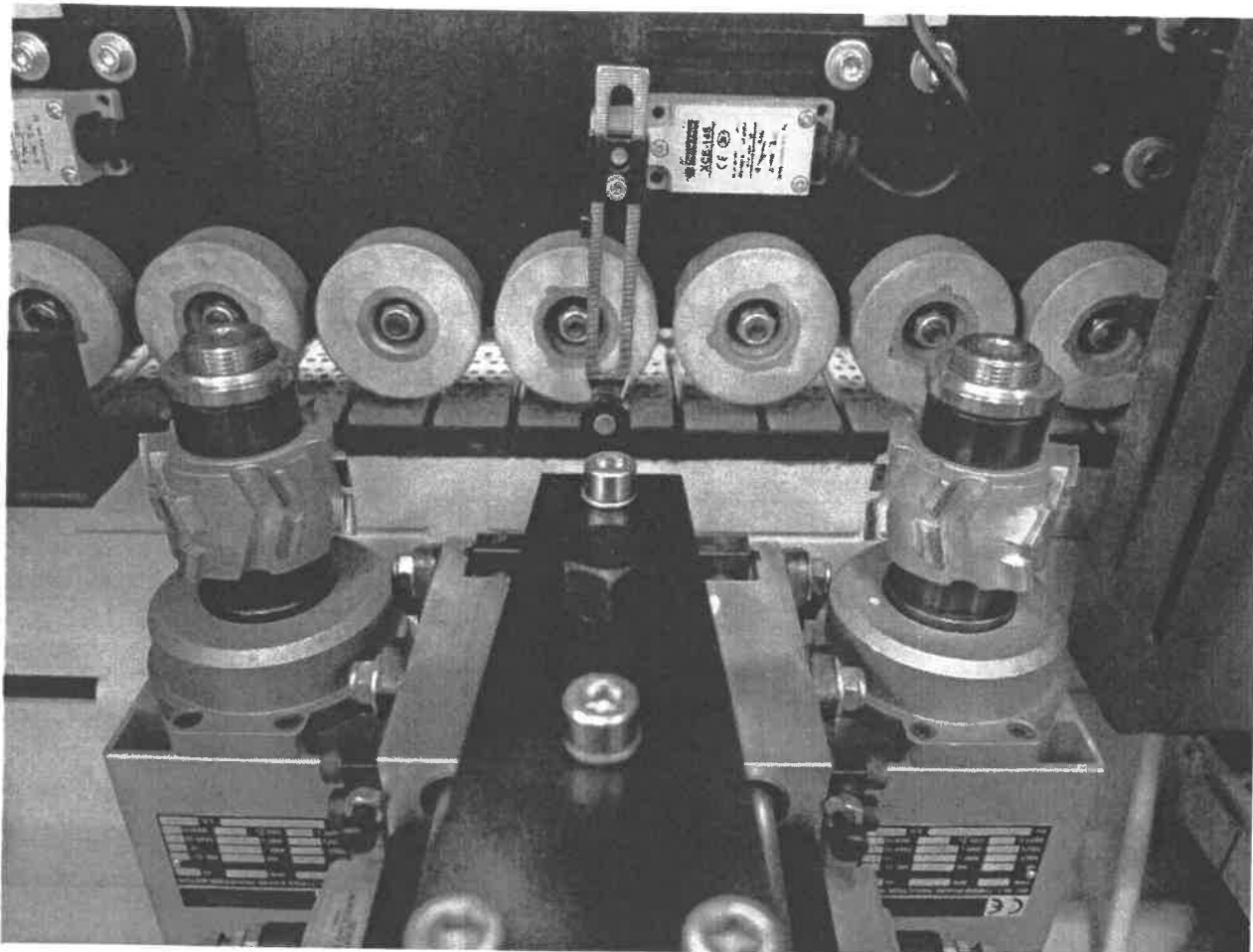
Ovládání MAX 350 dotykový displej



Ovládání MAX 350 dotykový displej



Spodní vedení pásu



<p>Číslicově řízený systém se separátním ovládáním každé jednotky. Rám je konstruován z masivní oceli zaručuje pevnost a stabilitu</p>	<p>MAX 350 může nalepovat na dílce rovné hrany s automatickým podáváním a nastříkovat lepidlo přímo na dřevěné nebo plastové hrany v rolích do tloušťky 3 mm a hrany v pruzích o síle do 4 mm.</p>
<p>Nádoba na lepidlo.</p>	<p>Nádobka na lepidlo potažená teflonem má kapacitu 1,1 kg a má 5 ohřevných prvků a regulátor teploty s automatickým pohotovostním režimem.</p>
<p>Rychlé zakracování přední a zadní hrany.</p>	<p>Pracovní cyklus je ovládán elektronický řídicím systémem s oddělenou kontrolou každé jednotky.</p>

Odsávání.	Vysoce účinný odsávací otvor umožňuje efektivní odsátí do adekvátního odsávacího zařízení. Po odsátí zůstává pracovní prostor čistý.
Vyrovnávání pomocí fréz s kopírovacími podložkami.	Kopírovací kotouč, číselný ukazatel pro nastavení, kombinované frézy z tvrdokovu s rádiusem.
Tloušťka dílce.	8 - 45 mm (podle číselného ukazatele tloušťky dílce).
Síla hrany.	Min./max. 0,43 do 3,0 mm (do 4,0 mm pro hrany v pruzích).
Motor posuvu dílců.	0,37kW (automatický pásový podavač dílců). Široký pracovní stůl s 11 nastavitelnými válečky je schopen posunovat velké dílce. Včetně rozšiřující opěrky pro široké dílce.
Automatická rychlost pásového podavače.	9 m / min.
Lepidlo a hrany.	0,18 kW
Ohřívání lepidla.	5 ks 1,35 kW
Předehřívání podávací lišta.	0,4kW (v případě že je dílec příliš vlhký díky špatným povětrnostním podmínkám, toto zařízení ho pomáhá vysušit, aby mohlo být dosaženo kvalitního přilepení hrany).
Motor pro zakracování.	0,18 kW 80 mm (automatické přední a zadní zakracování, frézování a leštění po obou stranách opracovávaného dílce).
Motor posuvu.	0,75 kW
Motor pro frézování.	2 x 0,37kW.
Leštící jednotka.	0,12kW x 2 – 120 mm – 3000 ot. /min. (čistí a leští hrany).
Hmotnost netto / brutto.	348 / 464 kg
Rozměry obalu.	2.260 x 720 x 1670 mm
Frézy.	Frézovací nástroje s vyměnitelnými noži z tvrdokovu 75 mm, rádius 2 mm, 12.000 ot. /min.
Předfréz – pouze MAX 350	Možno ofrézovat do výšky 45 mm. Jednotka je vybavena v základní ceně dvěma vysokofrekvenčními motory.
Celkový instalovaný příkon.	5,5kW
Separátor na třísky	Velká separační nádoba na třísky z cidlin.

Součástí nabídky je odsávací zařízení pro SOU stavební, Benešov, Jana Nohy 1302

1. Odsávání řady MOBIL 200 je určeno k olepovačkám hran s **připojovacími hrdly 3 x 120 mm**.
2. Konstrukce rotoru a těla odsávače je navržena speciálně pro dosažení vysokých podtlakových parametrů
3. Mobilní provedení pro snadnou manipulaci
4. Možnost dovybavit filtrem se zvýšenou filtrační plochou pro olepovačky s předfrézovacím agregátem není v základní ceně – pozor odsávání se zvýší o 1 metr (možno doplnit dodatečně).
5. Součástí nabídky je sada rozboček a připojením na olepovací stroj MAX 350
6. Hlavní vedení odsávání bude provedeno hadicí o průměru 200 mm a následně bude redukován na 3 x 120 mm



Parametry	Jednotky	Hodnoty
Typ	-	MOBIL 200
Odsávací kapacity (max)	m ³ /h	2 500
Podtlak (max)	Pa	2 700
Filtrační plocha	m ²	3
Objem odpadních vaků	Ltr	175
Napojovací hrdlo	mm	200
Napětí	V	400
Motor	kW	2,2
Váha	kg	60
Výška	mm	2 300
Šířka	mm	580
Délka	mm	1 090

Cena stroje MAX 350 včetně odsávacího zařízení s hadicemi a rozbočkami, výměnou vaničkou na lepidlo je 451000,- Kč bez DPH

Montáž a doprava stroje je zahrnuta v celkové ceně.

Záruka na celou technologii je 24 měsíců od data uvedení do provozu.

Cena celkem včetně dopravy a montáže je 451000,- Kč bez DPH

DPH 21 % činí 94710,- Kč

Cena celkem včetně DPH je 545710,- Kč

12. 11. 2017

Pavel Horký

Vedoucí obchodního oddělení BG TECHNIK CS, a.s.

U Závodiště 251/8

Praha 5 Velká Chuchle

Tel : 602129503

Email: pavel.horky@bgtechnik.cz