**Úprava podlahy v halách E2, E4 a E5 pro osazení technologie**

**v objektu Mezinárodního výzkumného laserového centra ELI Beamlines**

**Skladba antistatické podlahové stěrky (ESD)**

**1. Požadované vlastnosti antistatické zemněné stěrky:**

* + ESD (antistatická, zemněná) stěrka pro čisté prostory do třídy čistoty 10 000.
  + Podklad natřen systémovým základním nátěrem a ekvalizační stěrkou (v případě potřeby před aplikací stěrek osadit vodivé pásky).
  + Elektrostaticky vysoce vodivý nátěr na bázi epoxidových pryskyřic – zemní svodový odpor dle DIN 51 953: 1 000 – 10 000 Ω.
  + Elektrostaticky vodivá nosná vrstva (DIN 51 953) barevná – dvojkomponentní systém na bázi epoxidových pryskyřic, pevnost v tlaku min. 80 N/mm2, vodivý odpor RE max. 1 000 000 Ω.
  + Matný vrchní vodivý nátěr – dvojkomponentní disperze na bázi epoxidu, barevná, zemní svodový odpor max. 1 000 000 Ω, otěr 95 mg (DIN 53 109), přídržnost min. 1,5 N/mm2, dobrá čistitelnost, odolný vůči chemikáliím, otěruvzdornost (úbytek hmotnosti < 700 mg), odolnost úderu min 100 cm, soudržnost odtrhovou zkouškou > 2,0 MPa, matový povrch není podmínkou

**2. Skladba stávající povrchové vrstvy podlahy:**

* + Penetrace – Sikafloor
  + Vodivá vrstva – Sikafloor 220 W Conductive
  + Nosná vrstva – Sikafloor 266 ECF CR (splňuje požadavky na vodivost a ISO 14 644
  + ESD pečeť – Sikafloor 230 ESD TopCoat (upravuje požadovanou hodnotu svodového odporu, splňuje požadavky na odrazivost a nejvyšší třídu omyvatelnosti)

**3. Předpokládané provedení nové povrchové vrstvy:**

Po dokončení kotvení a injektáže bude provedeno proměření vlastností stávající antistatické vrstvy podlahy (zajistí Zadavatel) a podle jeho výsledků bude zvolen další postup finální úpravy:

* + Varianta A: Oprava pouze pečetící vrstvy - jemné strojní obroušení/zdrsnění vrchní vrstvy podlahy za mokra např. pomocí leštících padů + aplikace nové pečetící vrstvy
  + Varianta B: Doplnění celé nové skladby ESD stěrky - jemné obroušení/zdrsnění vrchní vrstvy podlahy za mokra + aplikace celé nové skladby ESD stěrky

**4. Další požadavky:**

* + Uchazeč může zvolit materiály i jiného výrobce, ale musí prokázat dodržení všech výše požadovaných vlastností
  + Pro všechny použité materiály Uchazeč doloží jejich chemické složení