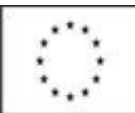


příloha č. 6 dohody č.:	KTA-MN-102/2017		POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053)	Vzdělávací zařízení:	LASERneedle CZ s.r.o.
<b>Plán výuky</b>				Lektor:	doc. Ing. Olga Tůmová, CSc., doc. Ing. Gejza Horváth, Ph.D., Mgr. Bohumil Říha, Ing. Jaroslav Kaiser, Ph.D., Radek Šmíd
Zaměstnavatel:	OKULA Nýrsko a.s.	IČO:	45359083	Místo výuky:	Klostermannova 53, 340 22 Nýrsko
Název vzdělávací aktivity:	Řízení, hodnocení a kvantifikace logistických procesů a procesů kvality při výrobě plastových dílů pro automobilový průmysl				
	Datum *	Počet vyučovacích hodin	Od-do	Okruhy plánovaných témat	
1	8.12.2017	6h (60 min)	7:30h-14:00h	<b>Aktualizace normy ISO ČSN EN 9001:2016</b> 1. Revize normy ISO ČSN ISO EN 9001: 2016 s komentářem 2. Implementace změn dle ISO ČSN ISO EN 9001: 2016 3. Auditní norma ČSN ISO 19011 s přihlédnutím k ČSN ISO 17024 4. Audit řízení kvality dle ISO ČSN ISO EN 9001: 2016 5. Požadavky na auditora dle IMS, provedení auditu, dokumentace 6. Diskuse a praktická aplikace na konkrétní příklady	
2	9.1.2018	6h (60 min)	7:30h-14:00h	<b>Řízení, hodnocení a kvantifikace logistických procesů při výrobě prvních dílů - 2 x 6h (60 min)</b> 1. Základní parametry a metody hodnocení logistických procesů a operací, 2. Logistický přístup k přípravě výroby a jeho hodnocení, 3. Prostorové uspořádání výrobního systému 4. Logistický přístup k plánování a řízení výroby	
3	8.2.2018	6h (60 min)	7:30h-14:00h	5. Systémy pro řízení pohybu zásob ve výrobním procesu – KANBAN a jiné, 6. Logistický proces zásobování výroby materiálem. 7. Materiálové toky ve výrobním systému, jejich mapování a hodnocení, 8. Spojitost a vazby materiálového a informačního toku ve výrobě. 9. Kvantifikace logistických procesů.	
4	13.3.2018	6h (60 min)	7:30h-14:00h	<b>Optimalizace vstřikovacího procesu při výrobě prvních dílů - 2 x 6h (60 min)</b> 1. Faktory ovlivňující vlastnosti výstřiků – kvalita vstupního granulátu – kvalita vstřikovacího stroje a formy - vliv technologických parametrů 2. Přehled vlivů technologických podmínek na kvalitu produktu 3. Problémy při vstřikování plastů - vady vznikající při procesu vstřikování	



5	12.4.2018	6h (60 min)	7:30h-14:00h	<p>4. Optimalizace vstřikovacích procesů</p> <p>5. Objasnění a popis častých chyb v celém procesu a jak jim předcházet.</p> <p>6. Praktické zkušenosti optimálního vstřikování plastů</p> <p>7. Vazba na řízení kvality prvních dílů</p>
6	15.5.2018	6h (60 min)	7:30h-14:00h	<p><b>Implementace normy IATF 16 949:2016 - 1 x 6h (60 min)</b></p> <p>1. Procesní management a procesní přístup v automobilovém průmyslu</p> <p>2. Požadavky IATF 16949:2016 vycházející ze znalostí ISO 9001:2015</p> <p>3. Prohloubení metod procesně orientovaného auditování podle IATF</p> <p>4. Seznámení s požadavky a pravidly certifikace IATF 16949:2016</p> <p>5. Praktická aplikaci získaných poznatků IATF 16949:2016</p> <p>6. Implementace změn dle IATF 16949:2016</p>
7	14.6.2018	6h (60 min)	7:30h-14:00h	<p><b>D/TLD Auditů prvních dílů, příprava výroby - 1 x 6h (60 min)</b></p> <p>1. Vzorkování prvních dílů pro potřeby koncernu Volkswagen</p> <p>2. Definování pojmů D/TLD auditu</p> <p>3. Vzorové vyplnění procesního D / TLD auditu podle Formel Q</p> <p>4. Produkce, archivace, označování, obecné povědomí D / TLD</p> <p>5. Akce při zjištění odchylek, příprava výroby</p> <p>6. Tipy a zkušenosti</p> <p>7. Závěrečný pohovor</p>

Vyplňte pouze bílá pole

\* V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat v určitém termínu denně, vypište do prvního sloupce datum od-do (např. 1.8.2016-20.8.2016).

V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat nepravidelně nebo pouze v určitý den v týdnu, vypište jednotlivé dny do připravených sloupců.

Datum:	13.11.2017
Vyřizuje:	Josef Motlík
Číslo telefonu:	376359111
Email:	<a href="mailto:josef.motlik@okula.cz">josef.motlik@okula.cz</a>

jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby (razítko)	Mgr. Libor Duchek, na základě plné moci ze dne 31. 1. 2017
--	---