

Rámcová smlouva o dílo č. 521/17 na soustružení dílů DAPPER

číslo smlouvy zhotovitele: vop NJ/01

Smluvní strany:

1. VOP CZ, s. p.

se sídlem: Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína
zastoupen: Ing. Markem Špokem, PhD., ředitelem podniku
Ing. Roman Mikulín, finanční ředitel
IČ: 0000493
DIČ: CZ00000493
zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl AXIV, vložka 150
bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, a.s., pobočka Ostrava,
číslo účtu: 5540150520/2700

dále jen „objednatel“

a

2. Miroslav Pika-Kovoobrábění

se sídlem: Rudimov 65, Slavičín 76321
zastoupena/jednající: Miroslav Pika
IČ: 12298221
DIČ: CZ520429328
zapsána v obchodním rejstříku vedeném krajským soudem v Brně oddíl A,
vložka 25689, den zápisu 19.6.2012
bankovní spojení: 468548661/0100

dále jen „zhotovitel“

uzavřely níže uvedeného dne, měsíce a roku dle ustanovení § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník (dále jen „*občanský zákoník*“), tuto Rámcovou smlouvu o dílo na soustružení dílů DAPPER (dále jen „*smlouva*“).

I. Úvodní ustanovení

1. Tato smlouva se mezi výše uvedenými smluvními stranami uzavírá na základě výsledku výběrového řízení na zadání veřejné zakázky malého rozsahu s názvem „Soustružení dílů DAPPER“.
2. Účelem této smlouvy je zhotovení dílů DAPPER soustružením z materiálu objednatele, odpovídajících jakostním parametrům objednatele, a to podle technické specifikace uvedené v příloze č. 1 této smlouvy a výkresové dokumentace, která je součástí zadávací dokumentace k předmětné veřejné zakázce (dále jen „*díly*“ či „*soustružené díly*“). Objednatel je v souvislosti s jeho předmětem podnikání vázán potřebou zajistit si zhotovení dílů, splňující vysoké kvalitativní nároky a rovněž specifické technické parametry dle této smlouvy. Ustanovení této smlouvy je třeba vykládat v souladu s Výzvou k podání nabídky a k prokázání kvalifikace k veřejné zakázce (dále jen „*výzva*“), na jejímž základě je uzavřena tato smlouva, jakož i v souladu s nabídkou zhotovitele, coby dodavatele, na plnění veřejné zakázky.
3. V rámci výzvy je objednatel rovněž oprávněn požadovat od zhotovitele doložení technických a kvalitativních vlastností dodávaných zhotovovaných dílů, a to v souladu s podmínkami uvedenými v dokumentu s názvem „*Závazné podmínky pro zajištění jakosti zhotovovaných a dodávaných dílů*“, který tvoří přílohu č. 2 této smlouvy.

II. Předmět smlouvy

1. Předmětem díla podle této smlouvy je závazek zhotovitele, na svůj náklad a nebezpečí, průběžně zhotovovat a dodávat díly specifikované v příloze č. 1 této smlouvy a objednatel se zavazuje jednotlivá díla převzít, pokud jsou bez vad, a zaplatit za ně dohodnutou cenu specifikovanou níže.
2. Součástí závazku zhotovitele je rovněž odvoz materiálu od objednatele k soustružení a dovoz soustružených dílů zpět do místa předání díla dle čl. VI. a VII. této smlouvy.
3. Zhotovitel je pro účely zhotovení dílů objednateli vázán veškerými podmínkami této smlouvy, jakož i podmínkami uvedenými v dílčích smlouvách. Zhotovitel je povinen provádět jednotlivá díla dle technické specifikace uvedené v příloze č. 1 této smlouvy a výkresové dokumentace, která je součástí zadávací dokumentace k předmětné veřejné zakázce.
4. Konkrétní specifikace a rozsah díla budou vždy uvedeny v příslušné dílčí smlouvě uzavřené mezi objednatelem a zhotovitelem na základě této smlouvy a postupem předvídaným v této smlouvě.
5. Jednotlivé dílčí smlouvy budou uzavírány v rozsahu, množství, počtech a termínech dle požadavků a provozních potřeb objednatele.
6. Objednatel se na základě této smlouvy nezavazuje odebrat jakékoliv závazné množství dílů a neuzavírá se zhotovitelem výhradní smluvní vztah na zhotovení soustružených dílů specifikovaných v příloze č. 1 této smlouvy.

III. Uzavírání dílčích smluv

1. Objednatel je oprávněn doručit zhotoviteli v souladu a za podmínek stanovených touto smlouvou závaznou písemnou objednávkou na provedení díla (dále jen „objedávka“). Objedávka musí být učiněna písemně a doručena zhotoviteli prostřednictvím držitele poštovní licence, telefaxu, osobně nebo na e-mailovou adresu kontaktní osoby zhotovitelem určené v příloze č. 2 této smlouvy.
2. Objedávka bude obsahovat zejména označení smluvních stran, číslo objednávky, číslo této smlouvy, požadovaný počet dílů, označení položky (dílů) podle přílohy č. 1 této smlouvy a výkresové dokumentace, která je nedílnou součástí zadávací dokumentace – číslo výkresu, název dílu, číslo artiklu, lhůtu pro provedení a dodání zhotoveného díla objednateli a stanovení ceny (jednotková cena či cena celkem).
3. Zhotovitel je povinen objednávku nejpozději do 2 pracovních dnů ode dne jejího doručení písemně potvrdit a toto potvrzení doručit prostřednictvím držitele poštovní licence, telefaxu, osobně nebo na e-mailovou adresu kontaktní osoby objednatelem určené v příloze č. 2 této smlouvy. Zhotovitel je povinen objednávku potvrdit tak, že objednávku opatří alespoň datem, kdy k potvrzení objednávky došlo, razítkem zhotovitele, jménem, příjmením, uvedením pracovního zařazení a podpisem zaměstnance, který objednávku potvrzuje. V případě potvrzení objednávky e-mailem není razítko a podpis odpovědného zaměstnance vyžadován.
4. Doručením řádně potvrzené objednávky objednateli dojde k uzavření dílčí smlouvy, jejíž obsah je vymezen objednávkou a touto smlouvou. Dokud nebyla zhotovitelem řádně potvrzená objednávka doručena objednateli, může být objednatelem bez dalšího odvolána. V případě, že zhotovitel nepotvrdí objednávku řádně a včas, je v prodlení.
5. Zhotovitel není oprávněn v objednávce objednatele činit jakékoli změny, dodatky či odchylky. K případným změnám, dodatkům či odchylkám provedeným zhotovitelem v potvrzené objednávce se nepřihlíží. Objednatel je však oprávněn případné dodatky, odchylky nebo jiné změny objednávky provedené zhotovitelem výslovně (písemně nebo v textové podobě) dodatečně přijmout.
6. Zhotovitel je povinen, v rámci své nabídky, vyplnit kontaktní osoby pro věci technické a pro účely plnění, které jsou uvedeny v čl. IX přílohy č. 2 této smlouvy. Tyto kontaktní osoby zhotovitele jsou jmenovitě oprávněny potvrzovat objednávky nebo jednat o podmínkách dílčích smluv včetně předání zhotovených dílů či jiných plnění prováděných zhotovitelem. Zhotovitel je rovněž povinen bezodkladně oznámit objednateli změny těchto osob, které nastanou v průběhu trvání

této smlouvy. V případě, že zhotovitel povinnosti uvedené v tomto bodě nesplní, má se za to, že jsou oprávněni všichni zaměstnanci zhotovitele.

IV. Cena

1. Objednatel se zavazuje uhradit zhotoviteli za dodané soustružené díly DAPPER, které jsou zhotovené v souladu se všemi podmínkami této smlouvy, jako i podmínkami příslušných objednávek, smluvní cenu specifikovanou níže.
2. Cenu za jednotlivá díla uvede objednatel v objednávce, a to v souladu s nabídkovou cenou zhotovitele, resp. metodou jejího výpočtu, za měrnou jednotku položky, které jsou uvedeny v příloze č. 1 této smlouvy a jsou závazným podkladem pro objednávky.
3. Jednotkové ceny uvedené v příloze č. 1 jsou uvedeny v korunách českých bez daně z přidané hodnoty.
4. Cena zahrnuje provedení všech prací a činností nezbytných k řádnému provedení díla, zejména pak, nikoliv však pouze:
 - zhotovení a dodání požadovaného množství soustružených dílů zhotovitelem objednateli, včetně rozměrových protokolů pro jednotlivé díly (každý díl musí být označen číslem výkresu);
 - dopravu materiálu objednatele k soustružení od objednatele ke zhotoviteli;
 - dopravu soustružených dílů do místa předání díla dle čl. VI. této smlouvy;
 - dodání soustružených dílů ve vhodném přepravním a manipulačním uskupení, řádně zabezpečeném proti samovolnému uvolnění, povětrnostním vlivům a pohybu jednotlivých kusů;
 - poskytnutí vhodného množství vzorků soustružených dílů objednateli před jejich samotným dodáním na vyžádání objednatele včetně rozměrových protokolů a měřících protokolů;
 - kompletní dokumentaci k dodávkám soustružených dílů,
 - zpětné převzetí a odvoz soustružených dílů dodaných v rozporu s podmínkami této smlouvy, resp. příslušnou objednávkou;
 - na vyžádání objednatele odebrání a likvidaci veškerého obalového a vázacího materiálu použitého pro zajištění vhodného uskupení dodávaných dílů v souvislosti s jejich dopravou a manipulací.
5. Zhotovitel není oprávněn účtovat žádné další částky v souvislosti s plněním této smlouvy. Cena je ve výše uvedeném smyslu sjednána jako nejvyšší přípustná, úplná a závazná.
6. Zhotovitel odpovídá za to, že sazba daně z přidané hodnoty bude ve vztahu ke všem dodávkám dílů dle této smlouvy, nebo dle konkrétní objednávky, stanovena v souladu s platnými právními předpisy.

V. Platební podmínky

1. Cenu za dílčí provedení předmětu díla uhradí objednatel formou bezhotovostního převodu na číslo účtu zhotovitele uvedené v záhlaví této smlouvy, a to po předání příslušných dílů objednateli v rámci dílčího závazkového vztahu uzavřeného na základě objednávky a současně po oboustranném podepsání předávacího protokolu.
2. Strany se dohodly, že objednatel neposkytuje zhotoviteli na provedení předmětu díla zálohy.
3. Podkladem pro úhradu ceny zhotovených a objednatelem převzatých dílů budou jednotlivé daňové doklady – faktury, které budou splňovat náležitosti daňového dokladu dle § 28 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, náležitosti stanovené dle § 435 občanského zákoníku, jako i ostatní náležitosti dle zvláštních právních předpisů (dále jen „faktura“). Faktury budou zhotovitelem vystaveny zvláště za každý dílčí závazkový vztah, resp. zhotovení dílů dle příslušné objednávky, kdy každá faktura bude obsahovat odkaz na tuto smlouvu.
4. Lhůta splatnosti faktur bude činit 60 kalendářních dnů ode dne doručení faktury objednateli. Lhůta splatnosti pro placení jiných plateb z této smlouvy (smluvních pokut, úroků z prodlení, náhrady škody apod.) činí 30 kalendářních dnů ode dne doručení faktury druhé smluvní straně.

5. Nebude-li příslušná faktura splňovat náležitosti uvedené v bodě 3 tohoto článku smlouvy nebo nebude v souladu s podmínkami této smlouvy, je objednatel oprávněn tuto fakturu před uplynutím lhůty splatnosti vrátit bez úhrady zhotoviteli k provedení opravy s vyznačením důvodu vrácení. Zhotovitel provede opravu vystavením nové faktury. Od doby odeslání vadné faktury zpět zhotoviteli přestává běžet původní lhůta splatnosti. Nová lhůta splatnosti v trvání 60 kalendářních dnů běží opět ode dne doručení nově vyhotovené faktury objednateli.
6. Povinnost objednatele uhradit cenu za zhotovené díly je splněna dnem odepsání příslušné částky z účtu objednatele.
7. Objednatel si vyhrazuje právo na dodatečné úpravy platebních podmínek v příslušné objednávce.
8. Pokud objednatel z jakéhokoli důvodu uplatní zajištění DPH poukázáním částky daně na účet u místně příslušného správce daně zhotovitele, považuje se snížená úhrada závazku zhotoviteli a daň zaplacená správcem daně za řádnou platbu bez nároku na jakékoli smluvní nebo zákonné sankce.
9. Zhotovitel se zavazuje do tří kalendářních dnů po uzavření této smlouvy poskytnout objednateli písemné potvrzení správce daně o své registraci k DPH a v případě změny plátce DPH nebo vyřazení z registrace rovněž do tří kalendářních dnů buď potvrzením, nebo sdělením o skutečnosti, že přestal být plátcem DPH.

VI. Termín provedení díla a místo předání díla

1. Tato smlouva se uzavírá na dobu určitou od data oboustranného podpisu smlouvy, a to na 12 měsíců. Jednotlivé dílčí plnění zhotovovaných dílů budou vždy realizovány na základě objednávek vystavených objednatelem v době trvání této smlouvy.
2. Zhotovení soustružených dílů musí být provedeno a soustružené díly řádně dodány objednateli do 10 pracovních dnů od předání materiálu objednatelem zhotoviteli na základě objednatelům zasláné objednávky. Zhotovené díly musí být v souladu s technickou specifikací uvedenou v příloze č. 1 této smlouvy a výkresovou dokumentací, jež je součástí zadávací dokumentace k předmětné veřejné zakázce.
3. Předpokládaný termín zaslání 1. objednávky objednatelem může být nejdříve pátý pracovní den po podpisu této smlouvy.
4. Místem předání díla, resp. jednotlivých zhotovených dílů dle této smlouvy, resp. objednávky se stanovuje sídlo objednatele specifikované v záhlaví této smlouvy.

VII. Převzetí materiálu a předání díla

1. Objednatel se zavazuje zhotoviteli pravidelně připravovat k převzetí materiál a potřebnou výkresovou dokumentaci dle jednotlivých objednávek, nejpozději však v okamžiku uzavření dílčí smlouvy, resp. objednávky. Při předání materiálu objednatelem zhotoviteli, v sídle objednatele, obdrží zhotovitel zasilací list s uvedením druhu, rozměru a počtu požadovaných dílů. Při změnách výkresové dokumentace se objednatel zavazuje neprodleně a dostupnou formou (nejlépe e-mailem) informovat zhotovitele o těchto změnách. Materiálem se rozumí plech v jakosti a s rozměry dle technické specifikace.
2. Dopravu materiálu objednatele do sídla zhotovitele, potřebného k provedení předmětu díla, zajišťuje na vlastní náklady zhotovitel. Přepravu zhotovených dílů ze sídla zhotovitele do místa předání díla zajišťuje na vlastní náklady zhotovitel. Dodací podmínka DAP Šenov u Nového Jičína dle Incoterms 2010.
3. Zhotovitel je povinen dodat díly do místa předání díla dle této smlouvy v pracovní dny mezi 7:00 – 14:00 hod., nebo v době určené objednatelem.
4. Zhotovitel je dále povinen zajistit dodání soustružených dílů do sjednaného místa předání dílů vhodným způsobem a ve vhodných obalech, vzhledem k dopravní dostupnosti daného místa a povaze dodávaných dílů.
5. Zhotovitel je povinen zhotovit a dodat soustružené díly objednateli v souladu s podmínkami této smlouvy a příslušné objednávky řádně a včas, přičemž za zhotovené a řádně dodané se považují jen soustružené díly, které jsou prosty jakýchkoli vad a nedodělků.

6. Dílo je provedeno, je-li jeho výsledek, tedy zhotovený díl dokončen a dodán objednateli na základě oboustranně podepsaného předávacího protokolu. Příslušné díly musí být ve vhodném přepravním a manipulačním uskupení, řádně zabezpečeném proti samovolnému uvolnění, povětrnostním vlivům a pohybu jednotlivých kusů.
7. Předání a převzetí soustružených dílů potvrdí objednatel v předávacím protokole, vystaveném zhotovitelem. Zhotovitel je povinen současně s předávacím protokolem i měřicí protokol daného dílu.
8. Předávací protokol musí obsahovat alespoň následující náležitosti:
 - číslo této smlouvy,
 - číslo dílčí smlouvy (potvrzené objednávky),
 - označení smluvních stran;
 - datum a místo předání soustružených dílů;
 - popis dílů, jenž jsou na základě příslušného předávacího protokolu předávány zhotovitelem objednateli, a to včetně uvedení jejich identifikačních údajů dle přílohy č. 1 této smlouvy a výkresové dokumentace, která je součástí zadávací dokumentace k předmětné veřejné zakázce (číslo artiklu, výkresové číslo, množství apod.);
 - případné výhrady objednatele k přebírané dodávce soustružených dílů;
 - případný důvod objednatele pro odmítnutí převzetí dodávky soustružených dílů;
 - podpisy smluvních stran, resp. jimi pověřených osob.
9. Objednatel není povinen převzít dodávané soustružené díly zejména v následujících případech:
 - dodávané díly vykazují zjevné známky mechanického poškození či nežádoucích chemických reakcí (opětovná nerovnost, koroze apod.);
 - díly byly zhotoviteli dodány v nevhodném uskupení, znemožňujícím jejich manipulaci pomocí technického vybavení objednatele umístěného v místě předání díla dle této smlouvy (zhotovitel je povinen si vždy před každou dodávkou dílů ověřit technické a manipulační vybavení objednatele);
 - díly nespĺňují kvalitativními požadavky uvedené v příloze č. 2 této smlouvy;
10. Objednatel z technických důvodů není povinen provádět a neprovádí při převzetí soustružených dílů od zhotovitele jakoukoli kontrolu těchto dílů či jejich částí, a to ani co do jejich množství. Objednatel podepíše předávací protokol až poté, co provede kontrolu množství soustružených dílů. Podpisem předávacího protokolu objednatel potvrzuje toliko skutečnost, že v předávacím protokolu uvedené soustružené díly byly objednateli předány, nikoli již to, že soustružené díly netrpí vadami. Žádná skutečnost uvedená v tomto odstavci jakýmkoliv způsobem neomezuje práva objednatele z vadného plnění, která je objednatel oprávněn uplatňovat kdykoli v průběhu záruční doby.
11. Zjistí-li zhotovitel existenci překážky bránící mu ve zhotovení a dodání dílů dle této smlouvy, resp. příslušné objednávky, je bezodkladně povinen o této skutečnosti informovat objednatele, nejpozději však do 24 hodin od tohoto zjištění a současně učinit veškeré nezbytné kroky vedoucí k eliminaci případné škody hrozící objednateli, a to zejména obstarat náhradní plnění odpovídající nespĺněnému závazku zhotovitele.
12. V případě, že zhotovitel nespĺní svoji povinnost z této smlouvy, resp. objednávky, spočívající v průběžném zhotovování a dodávání soustružených dílů objednateli a současně neprodleně nezajistí náhradní plnění dle bodu 11 tohoto článku smlouvy, je objednatel oprávněn zajistit si na náklady zhotovitele náhradní plnění tak, aby nedošlo k přerušení či k jakémukoliv omezení činnosti objednatele.
13. Zhotovitel je povinen při pálení dílů dodržovat jakost a normy hutního materiálu, způsob opracování, tvar dílu, technologii povrchových úprav vše dle výkresové dokumentace a technické specifikace ze zadávací dokumentace této veřejné zakázky a této smlouvy. Zhotovitel je také povinen chránit díly a materiál objednatele před, v průběhu a po ukončení výrobní operace i dopravě do místa předání díla před povětrnostními a jinými vlivy, které by povrch dílů či materiálu objednatele mohly poškodit technologicky i vzhledově.
14. Zhotovitel je povinen při dodávkách dílů do místa předání díla, resp. areálu objednatele dodržovat veškeré zásady platné pro pohyb osob, vozidel a manipulaci s věcmi v tomto areálu.

jako i respektovat zavedená bezpečnostní opatření objednatele (viz příloha č. 3 této smlouvy). Jakákoliv manipulace s materiálem a dodávanými díly v areálu objednatele je možná pouze za přítomnosti odpovědné osoby pověřené objednatelem. Zhotovitel není oprávněn ke svévolnému umístění dílů v areálu objednatele. Za areál objednatele se pro účely této smlouvy považují veškeré prostory v užívání objednatele, které jsou nebo mohou být dotčeny převzetím materiálu nebo dodáním dílů dle této smlouvy, resp. objednávky.

15. Zhotovitel nese veškerou odpovědnost za případné škody vzniklé objednateli v důsledku porušení povinností zhotovitele spojených s plněním této smlouvy, resp. objednávky.
16. Zbytky po vysoustružení dílů je zhotovitel povinen zarovnat, uskladnit, označit typem materiálu (šarží) pro další využití a chránit před povětrnostními vlivy. Veškeré zbytky je zhotovitel povinen stohovat zvlášť a evidovat. Materiál je majetkem objednatele a bude objednateli vrácen v souladu s jeho požadavky.
17. Dodá-li na základě smlouvy zhotovitel větší množství dílů, než bylo ujednáno, není tím smlouva na toto větší množství věcí uzavřena. Ustanovení § 2093 občanského zákoníku se tak mezi smluvními stranami neuplatní. Objednatel tak není povinen odebrat vyšší množství soustružených dílů, než je uvedeno na jím zasláné objednávce.

VIII. Práva a povinnosti smluvních stran

1. Zhotovitel se zavazuje písemně informovat objednatele o veškerých skutečnostech majících vliv na plnění smlouvy, a to neprodleně nejpozději následující pracovní den poté, kdy příslušná skutečnost nastane nebo zhotovitel zjistí, že by nastat mohla.
2. Zhotovitel se zavazuje dodat objednateli pouze takové díly, které splňují požadavky objednatele uvedené v této smlouvě a příslušné objednávce.
3. Zhotovitel je povinen provést dílo s řádnou odbornou péčí a postupovat při provádění díla podle právních předpisů, technických norem, včetně evropských předpisů a norem platných v době provádění díla.
4. Zhotovitel je povinen zkontrolovat úplnost a správnost poskytnuté dokumentace (výkresů, technických zpráv, apod.) a vyžádat si od objednatele případné chybějící informace a dokumenty.
5. Objednatel je oprávněn vrátit dodané díly zhotoviteli kdykoliv v průběhu záruční doby z důvodu jejich nevhodných vlastností či vad, které dodatečně vyjdou najevo, nebo jež objednatel zjistí. Zhotovitel je v takovém případě povinen na vlastní náklady převzít od objednatele veškerou nevhodnou či vadnou dodávku dílů a nahradit ji dodávkou nových dílů odpovídajících vlastností, a to neprodleně po obdržení písemné reklamace objednatele, pokud neuvede objednatel jinak. Objednatel v písemné reklamaci dle předchozí věty uvede důvod, pro který byla dodávka dílů shledána nevhodnou či vadnou ve vztahu k požadavkům objednatele.
6. Objednatel je oprávněn kdykoliv v průběhu záruční doby požadovat doplnění informací týkajících se zejména:
 - informace o výrobci dílů, nebude-li jím přímo zhotovitel;
 - doplňující informace o provedených kvalitativních zkouškách dodaných dílů certifikovanou osobou;
 - postup při likvidaci použitých či jinak znehodnocených dílů.
7. Dodá-li zhotovitel soustružené díly, které neodpovídají požadavkům dle bodu 2 tohoto článku smlouvy, je zhotovitel povinen neprodleně po upozornění na tuto skutečnost objednatelem na vlastní náklady převzít od objednatele v jeho sídle, za podmínek platných pro dodání dílů dle této smlouvy, veškeré takto vadně zhotovené či dodané díly a nahradit je novou dodávkou dílů splňující veškeré podmínky dle této smlouvy, resp. objednávky, které následně v jeho sídle objednateli předá. Za dodávky nových dílů nese plnou odpovědnost zhotovitel, přičemž není rozhodné, zda objednatel takto díly dle čl. VII. smlouvy převzal.
8. Objednatel je povinen poskytnout zhotoviteli součinnost nezbytnou pro naplnění účelu této smlouvy, a to zejména:
 - informovat zhotovitele o provozní době objednatele;
 - umožnit zhotoviteli vjezd do místa převzetí materiálu a předání díla dle této smlouvy;

- informovat zhotovitele o technickém a manipulačním vybavení objednatele nacházejícím se v místě převzetí materiálu a předání díla dle této smlouvy;
- poskytnout zhotoviteli vhodnou součinnost při manipulaci s materiálem objednatele a dodávkami soustružených dílů, v místě převzetí materiálu a předání díla dle této smlouvy;
- zajistit vhodná bezpečnostní opatření spojená s převzetím materiálu objednatele zhotovitelem a dodáním a manipulací dílů v místě převzetí materiálu a předání díla dle této smlouvy.

IX. Jakost, záruka za vady dodávaných dílů

1. Zhotovitel je povinen zhotovit a dodat soustružené díly v dohodnutém množství, jakosti a provedení. Veškeré soustružené díly musí splňovat kvalitativní požadavky dle této smlouvy, resp. objednávky.
2. Soustružené díly, nesmí vykazovat žádné vady či mechanické poškození.
3. Zhotovitel objednateli poskytuje záruku za jakost díla v délce a za podmínek uvedených v příloze č. 2 této smlouvy.
4. Podmínky reklamace vadného díla dle této smlouvy, resp. objednávky, jsou uvedeny v příloze č. 2 této smlouvy.
5. Pokud z přílohy č. 2 nevyplývá jinak, má objednatel v případě oprávněné reklamace vad dodaných dílů právo na bezplatné odstranění vady. V případě, že reklamovanou vadu není možno odstranit, má objednatel právo na bezplatnou dodávku nových dílů odpovídajících vlastností nebo právo od této smlouvy, jakož i objednávky odstoupit a požadovat náhradu škody (spočívající mj. i v případné náhradě sankcí hrazených objednatelem třetím osobám v důsledku pochybení zhotovitele).
6. Nebezpečí škody na materiálu objednatele předávaného zhotoviteli ke zhotovení soustružených dílů přechází na zhotovitele okamžikem předání materiálu zhotoviteli objednatelem a zůstává na straně zhotovitele po celou dobu zhotovování dílů až do okamžiku převzetí soustružených dílů objednatelem, kdy nebezpečí škody na zhotovených dílech přechází na objednatele.

X. Sankční ujednání

1. V případě prodlení zhotovitele se zhotovením a dodáním soustružených dílů dle podmínek této smlouvy, resp. objednávky, je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny příslušné objednávky, na základě které je zhotovitel v prodlení, minimálně však 1.000 Kč (slovy: jeden tisíc korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení zhotovitele se splněním této povinnosti.
2. V případě prodlení zhotovitele s potvrzením objednávky podle čl. III. bod 3 této smlouvy, je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny objednaných dílů, minimálně však 1.000 Kč (slovy: jeden tisíc korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení zhotovitele s potvrzením objednávky a za každý jednotlivý případ zvlášť.
3. Pro případ prodlení se zaplacením dohodnuté ceny za dílčí objednávky, má zhotovitel právo požadovat po objednateli zákonný úrok z prodlení.
4. Pokud zhotovitel neodstraní jakoukoliv vadu díla či jeho části řádně a včas anebo bez zbytečného odkladu objednateli za vadné díly neposkytne zdarma náhradní dodávku řádně zhotovených dílů, je povinen uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z celkové ceny dodaných vadných dílů, minimálně však 1.000 Kč (slovy: jeden tisíc korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení zhotovitele až do odstranění vady nebo poskytnutí náhradního plnění, a to pro každý případ reklamace zvlášť.
5. V případě reklamace dílů je zhotovitel povinen zaplatit objednateli administrativní poplatek ve výši 1.500 Kč (slovy: jeden tisíc pět set korun českých) za každý jednotlivý případ reklamace zvlášť.
6. V případě prodlení zhotovitele s plněním jiné povinnosti dle této smlouvy (např. porušení odst. 6.2 přílohy č. 2 této smlouvy, poskytnutí řádného plnění dle podmínek této smlouvy apod.) je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 15.000 Kč (slovy: patnáct tisíc korun českých) za každý jednotlivý případ porušení povinnosti a každý den prodlení s plněním povinnosti.

7. Zhotovitel odpovídá za škody vzniklé objednateli, které mu způsobil zaviněným porušením povinností stanovených touto smlouvou nebo obecně závazným předpisem. Zhotovitel je povinen dle § 2952 občanského zákoníku, uhradit objednateli skutečnou škodu a to co poškozenému ušlo (ušlý zisk), přičemž škoda ani ušlý zisk není limitován žádnou výší.
8. Zánikem nebo zrušením smlouvy nezaniká právo na náhradu škody a ušlého zisku, na smluvní pokutu ani ustanovení týkající se těch práv a povinností, z jejichž povahy vyplývá, že mají trvat i po odstoupení, resp. ukončení této smlouvy (zejména jde o povinnost poskytnout plnění vzniklé před účinností odstoupení, či před uplynutím výpovědní doby).
9. Smluvní pokuty se nebudou započítávat na náhradu případně vzniklé škody, kterou lze vymáhat samostatně vedle smluvní pokuty v celém rozsahu.
10. Pokud smlouva uvádí, že zaplacení sjednané smluvní pokuty nemá vliv na možnost smluvních stran požádat o náhradu způsobené škody, platí, že ustanovení § 2050 občanského zákoníku, se v takovém případě nepoužije.

XI. Závěrečná ujednání

1. Tato smlouva nabývá platnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami. Tato smlouva nabývá účinnosti dnem jejího uveřejnění v registru smluv, není-li stanoveno jinak.
2. Tato smlouva se uzavírá na dobu určitou ode dne podpisu smlouvy na 12 kalendářních měsíců, s tím, že nejpozději poslední den účinnosti smlouvy může objednatel odeslat zhotoviteli objednávku. Práva a závazky na jejím základě vzniklé se řídí touto smlouvou.
3. Změnit nebo doplnit tuto smlouvu je možné jen písemně, a to formou číslovaných, datovaných a oprávněnými osobami podepsaných dodatků. Jiné zápisy, prohlášení apod. se za změny smlouvy nepovažují.
4. Veškerá práva a povinnosti vyplývající ze smlouvy se řídí právním řádem České republiky. Neřešené vztahy se řídí platným právem České republiky, především občanským zákoníkem, v platném znění.
5. Smluvní strany se zavazují, že veškeré spory vzniklé v souvislosti s touto smlouvou budou řešit smírně vzájemnou dohodou. Pokud by taková dohoda nebyla možná, budou spory řešeny na základě návrhu jedné ze smluvních stran příslušným soudem ČR.
6. Smluvní strany mohou ukončit smluvní vztah kdykoliv vzájemnou písemnou dohodou.
7. Smluvní strany se dohodly, že závazek plnit smlouvu zaniká jednostranným odstoupením od smlouvy pro její podstatné porušení druhou smluvní stranou s tím, že podstatným porušením smlouvy je zejména:
 - a) prodlení zhotovitele s dodáním dílů dle této smlouvy po dobu delší 5 kalendářních dnů,
 - b) nedodržení smluvních ujednání o záruce za jakost,
 - c) porušení smluvní povinnosti uvedené v čl. IX. této smlouvy,
 - d) odmítnutí předložení dokladu prokazující kvalifikaci, kterou zhotovitel disponoval v rámci zadávacího řízení před uzavřením smlouvy,
 - e) opakovaná reklamace.
8. Za den odstoupení od smlouvy se považuje den, kdy bylo písemné oznámení o odstoupení od smlouvy doručeno druhé smluvní straně. Odmítne-li smluvní strana, jež je adresátem, oznámení převzít, považuje se odstoupení od smlouvy za doručené dnem odmítnutí převzetí nebo k poslednímu dni lhůty určené pro uložení písemnosti na poště, v případě, že byla písemnost poštou vrácena k rukám odesílatele z důvodu nedoručitelnosti, či z důvodu odmítnutí jejího převzetí adresátem. Odstoupením od smlouvy nejsou dotčena práva smluvních stran na úhradu smluvní pokuty a na náhradu škody.
9. Tuto smlouvu je objednatel oprávněn vypovědět bez uvedení důvodů s výpovědní dobou 30 dnů. Výpovědní doba počíná běžet následující den po doručení výpovědi zhotoviteli.
10. Zhotovitel není oprávněn bez souhlasu objednatele postoupit svá práva a povinnosti vyplývající z této smlouvy či v souvislosti s ní třetí osobě. V případě porušení této povinnosti je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 25% z ceny postoupené pohledávky.

11. Zhotovitel není oprávněn bez souhlasu objednatele započítat jakékoli své pohledávky za objednatelem proti pohledávkám objednatele za zhotovitelem vyplývajících z této smlouvy či v souvislosti s ní. V případě porušení této povinnosti je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 25% z částky, která byla započtena.
12. Smluvní strany shodně prohlašují, že si smlouvu před jejím podepsáním přečetly a že byla uzavřena po vzájemném projednání podle jejich pravé a svobodné vůle, určitě, vážně a srozumitelně, a že se dohodly o celém jejím obsahu, což stvrzují svými podpisy.
13. Zhotovitel bere na vědomí, že smlouva může být zveřejněna ve smyslu zák. č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv a zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek.
14. Není-li ve smlouvě uvedeno jinak, mají ustanovení uvedená ve smlouvě přednost před ustanoveními uvedenými v dílčí smlouvě, resp. objednávce.
15. Tato smlouva je vyhotovena ve třech stejnopisech s platností originálu, přičemž objednatel obdrží dvě vyhotovení a zhotovitel jedno vyhotovení.
16. Smluvní strany svým podpisem potvrzují, že se seznámily s obsahem Závazných podmínek pro zajištění jakosti zhotovovaných a dodávaných dílů, jako nedílné součásti smlouvy, které se zavazují v souvislosti s plněním smlouvy dodržovat.
17. Nedílnou součástí této smlouvy jsou přílohy:
 - příloha č. 1 – Technická specifikace a ceník
 - příloha č. 2 – Závazné podmínky pro zajištění jakosti zhotovovaných a dodávaných dílů
 - příloha č. 3 – Základní povinnosti osob vstupujících/vjíždějících do areálu podniku VOP CZ, s. p.

V Šenově u Nového Jičína dne 9. 4. 2017

V Rudimově dne 30. 4. 2017

Ing. Marek Špork, Ph.D.
ředitel podniku

Miroslav Pika..
zhotovitel

Číslo položky	Číslo artiklu	Název dílu	Číslo výkresu	Popis operace	Podstavec	Norma	MJ	Předpokládaný počet kusů za kusů	Předpokládaný počet kusů v díle	Průběžná cena před DPH	Nákladová cena za kus včetně DPH	Cena za 1 kus za DPH	Nákladová cena za kus včetně DPH	Nákladová cena za kus včetně DPH
1	54800134100	CEP	MKS001.03.1008	Prostřední sada, 110mm Øvnitř 20mm vnější sada, 108mm Øvnitř Øvnitř	K3 25 0000	528.020.00070	KS	200	24	10				
2	54800134100	POLZPŘÍD	MKS001.15.1009	Prostřední sada, 957mm Øvnitř 20mm vnější sada, 940mm Øvnitř Øvnitř	K3 25 0000	528.020.00070-957	KS	400	48	10				
3	54800134100	KOLIK	MKS001.15.1010	Prostřední sada, 123mm Øvnitř 20mm vnější sada, 121mm Øvnitř Øvnitř	K3 25 0000	528.020.00070-121	KS	200	24	10				
4	54800134100	KOLIK	MKS001.15.1011	Prostřední sada, 127mm Øvnitř 20mm vnější sada, 126mm Øvnitř Øvnitř	K3 25 0000	528.020.00070-126	KS	200	24	10				
5	54800134200	SPOLJMA	MKS001.03.1084	Prostřední sada, 130mm Øvnitř 20mm vnější sada, 128mm Øvnitř Øvnitř	K3 24 0000	528.020.00070-128	KS	200	24	10				
6	54800134100	CEP	MKS001.03.1001	Prostřední sada, 130mm Øvnitř 20mm vnější sada, 128mm Øvnitř Øvnitř	K3 25 0000	528.020.00070-128	KS	200	24	10				
7	54800134300	CEP	MKS001.03.1085	Prostřední sada, 130mm Øvnitř 20mm vnější sada, 128mm Øvnitř Øvnitř	K3 25 0000	528.020.00070-128	KS	400	48	10				
8	54800134300	CEP	MKS001.03.1087	Prostřední sada, 130mm Øvnitř 20mm vnější sada, 128mm Øvnitř Øvnitř	K3 25 0000	528.020.00070-128	KS	200	24	10				
9	54800134400	CEP	MKS001.03.1081	Prostřední sada, 130mm Øvnitř 20mm vnější sada, 128mm Øvnitř Øvnitř	K3 25 0000	528.020.00070-128	KS	100	12	10				
10	54800134500	CEP	MKS001.03.1093	Prostřední sada, 130mm Øvnitř 20mm vnější sada, 128mm Øvnitř Øvnitř	K3 25 0000	528.020.00070-128	KS	100	12	10				
11	548001345700	CEP	MKS001.03.1094	Prostřední sada, 130mm Øvnitř 20mm vnější sada, 128mm Øvnitř Øvnitř	K3 25 0000	528.020.00070-128	KS	100	12	10				
12	548001407200	TRUJKA	DAF001.03.1038	Prostřední sada, 130mm Øvnitř 20mm vnější sada, 128mm Øvnitř Øvnitř	K3 25 0000	528.020.00070-128	KS	100	12	10				

13	548001407400	POUZDRO	DAP001.03.1010	- rezat polotovaru na délku L=23mm, ojeřit - upnout díl - soustružit díl KD, ojeřit - upnout díl - vrtat a nastřížovat MS - ojeřit	KR 40 6000	599A2C-H/EN10078	KS	100	12	10
14	548001408100	CEP OTOCE	DAP001.03.1023	- rezat polotovaru na délku L=70mm, ojeřit - upnout díl - soustružit díl KD, ojeřit - upnout díl - připevnit brzdku kromě KD - ojeřit	KR 25 3000	16MNC75C-H/EN10273-H11	KS	200	24	10
15	548001415300	POUZDRO ZAVITOVE	DAP001.02.1121	- rezat na rozměr 15mm, tolerance ± 1 mm, ojeřit - Alu díl po vrstvení skaj a roz. bezpečnostní značky odstranit - soustružit díl - ojeřit	KR 24 3000	599A2C-H/EN10078-H11	KS	100	12	10
16	548001427100	POUZDRO	DAP001.08.1022	- Rezat na délku L=25mm, 2mm přídavek na zpracování, díl KD - Ojeřit, kontrola dílu 0,10mm - Upravit závitovou část L=25mm, soustružit vnitřní průměr 5mm na - rozměr 16mm a - vnitřní průměr 5mm. Skažit hrany řadit 0,5a0,1, za vše díl KD, ojeřit	KR 17 3000	E325-H/EN10273-H11	KS	100	12	10
17	548001431800	KONCOVKA LANKA	DAP001.11.1055	- rezat na rozměr 25mm, tolerance ± 1 mm, ojeřit - soustružit díl v DAP001.11.1055, ojeřit - vrtat díl KD, ojeřit	KR 12 3000	599A2 3223 31	KS	100	12	10
18	548001435000	CEP	DAP001.00.1001	- rezat polotovaru na délku L=82mm, 2mm technický přídavek, ojeřit - upnout díl - soustružit díl KD, nechat přídavek na zpracování - vrtat 45mm vrt na rozměr 40mm, ojeřit - Vrtat 5mm přes celý průměr dopu ve vzdálenosti 23mm - ojeřit, ojeřit od kon	KR 24 9000	16MNC75C-H/EN10273-H11	KS	200	24	10
19	548001435200	CEP	DAP001.01.1006	- rezat polotovaru na délku L=60mm, 2mm technický přídavek, ojeřit - upnout díl - soustružit díl KD, pozor na rozměr 40C přídavek na zpracování - vrtat dílu 45mm vrt na rozměr 40mm, ojeřit - vrtat dílu 45mm vrt na rozměr 31mm, - ojeřit L, vrtat od kon	KR 22 6000	16MNC75-H/EN10273-10060	KS	400	48	10
20	548001438200	KROUZEK	DAP001.14.1011	Soustružit tvar díl KD - ojeřit	0 20	TYG 28.06	KS	800	96	10
21	548001438300	CEP	DAP001.14.1012	Rezat na délku 75mm, ojeřit Soustružit tvar díl KD nechat přídavek na zpracování, ojeřit Brzdění na rozměr díl KD	KR 14 3000	1 4407-H/EN10078-H11	KS	800	72	10
22	548001438600	VLOZKA	DAP001.14.1015	Soustružit tvar díl KD - ojeřit	0 20	TYG 28.0N	KS	1200	144	10
23	548001440800	CEP	DAP001.14.1036	Soustružit tvar díl KD - ojeřit	KR 26 0000	3225RC-H/EN10078	KS	700	84	10
24	548001448900	CEP	DAP001.10.1062	Soustružit tvar díl KD, 12-10 soustružit na speciál hraně (včetně hrany cca 0,24), ojeřit Vrtat díl díl KD - ojeřit	KR 20 3000	599A2C-H/EN10273-H11	KS	200	24	10
25	548001450300	SPALEK	DAP001.02.1056	Soustružit tvar díl KD, 12-10 soustružit na speciál hraně (včetně hrany cca 0,24), ojeřit Vrtat díl díl KD - ojeřit	KR 10 3000	503C-RC-H/EN10078-H11	KS	100	12	10
26	548001451000	POUZDRO	DAP001.03.1078	Soustružit tvar díl KD - ojeřit	POUZDRO FR/RE/RO/VE	850-99307	KS	200	24	10
27	548001452000	SPALEK	DAP001.07.1072	Soustružit tvar díl KD - ojeřit	KR 16 3000	5035URC-H/EN10273-H11	KS	800	72	10

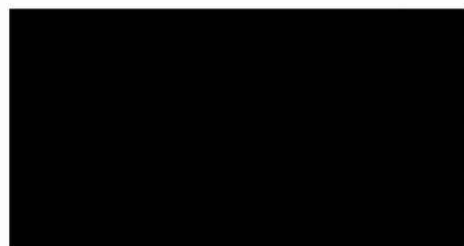
28	548001457400	POUZIRO STERAGE	DAP001.13.1030	Soustružňovaný díl KD Ojnit	KR 22 3000	04W04-1430EN12154	K8	100	12	10
29	548001480200	CEP PANTU	DAP001.08.1055	- řezat polokoule na délku L=48mm, ojnit - soustružit díl KD, ojnit - vrtat otvor A2,5mm do KD - ojnit, ošetřit	KR 12 0000	X52 76110-10-10-EN10090	K8	200	24	10
30	548001480400	PANT 002	DAP001.08.1088	- soustružit a vystružít ručně na A6, řezat KD	KR 10 0000	038830-10-EN10090	K5	400	48	10
31	548001491600	VALEDEK	DAP001.10.1022	Upravený na délku 10mm díl KD Ojnit	KR 8 3000	14301-KH-25-EN10070-H9	K5	100	12	10
32	548001491800	PAKA	DAP001.11.1075	- soustružit díl KD DAP001.11.1075, ojnit - Provoz: 140-26,3, úhel 50° díl KD Ojnit	KR 9 3000	032020-K0-H-EN10274-H11	K8	100	12	10
33	548001516900	CEO	DAP001.14.1090	Řezat na délku 32mm, ojnit Soustružit tvar díl KD, laserem na délku, srážet hranu Ojnit	KR 8 3000	038830-10-EN10070-H11	K5	100	12	10
34	548001517000	CEP	DAP001.14.1091	Řezat na délku 41mm, ojnit Soustružit tvar díl KD - řezat přírůstek na brzdění, ojnit - drážka na rozměr A5 a A6 díl KD	KR 10 9000	032020-K0-H-EN10274-H11	K8	200	24	10
35	548001517100	TYC	DAP001.14.1085	Řezat na délku 57mm, ojnit Soustružit tvar díl KD Ojnit	KR 20 3000	K90KH1810-CH-EN10270-H11	K5	100	12	10
36	548001522200	PODLOZKA BRONZOVA	DAP001.11.1082	- upnout díl - soustružit díl KD - upnout díl, ojnit - řezat drážku díl KD - ojnit	KH 2500 3000	42016-2110-EN428812	K5	100	12	10
37	548001522300	CEP	DAP001.11.1083	- řezat polokoule na délku L=40mm, ojnit - upnout díl - soustružit díl KD, ojnit - upnout díl - řezat díl KD, ojnit - upnout díl - vrtat průřezový otvor A 4mm - ojnit	KR 12 3000	032020-K0-H-EN10070-H11	K8	100	12	10
38	548001522700	PODLOZKA BRONZOVA	DAP001.11.1057	- upnout díl - soustružit díl KD, ojnit - upnout díl, řezat drážku díl KD, ojnit, korozivě provedení	KR 2500 3000	42016-2110-EN428812	K5	100	12	10
39	548001525200	SPALEK M6	DAP001.03.1088	- upnout díl - soustružit díl KD - upravit - ojnit	KH 15 3000	8245JH-K0-H-EN10270-H11	K5	200	24	10
40	548001526300	SROUB M6	DAP001.03.1100	- upnout díl - soustružit díl KD - ojnit	SROUB 0,25	NEREZ - 04843 A7	K5	200	24	10
41	548000000800	SPALEK M8	DAP001.04.1008	- upnout díl - soustružit tvar díl KD - ojnit	KR 20 8000	886420-H-EN10080	K5	400	48	10
42	548000012100	SROUBENI M18x1,5	DAP001.02.1029	řezat na rozměr 30mm, ojnit Třpykat - 26mm, rovněž oříznout konce soustružit předřezat drážkami soustružit laserem zářez, upravovat na pr. 15mm, srážení 145° - vrtat pr. 10mm, prostružit laserem na délku 25mm - upnout zářez 15mm, soustružit na pr. 15mm pro zářez srážení 145° - soustružit zářez 3mm na pr. 14,3mm - soustružit srážení pr. 12mm a úhel 24° 11mm - řezat zářez M18x1,5	KR 22 0000	032020-H-EN10090	K8	500	60	10
43	548000012300	HRDLO G1	DAP001.02.1032	Řezat na rozměr 43 mm (s ohledem na toleranci), ojnit - Třpykat pomocí odškrabky na bezpečnostní předřezání drážek upnout, upravovat okraje, vrtat soustružit srážení pr. 32mm a 42,3mm/2mm vložka úhlová 90° upravovat zakovat okraje na délku 32mm, srážení 10,5x15° - soustružit povrch pro zářez G1 14° se srážením 1,5x15° provést zářez 3 do 138,9mm srážení 45° a ořezkem na rozměr 20mm.	KH 45 8000	835502-H-EN10080	K5	100	12	10

57	54900055500	CEP	DAPPO1.03.1018	- rozebrá potovar A 50 na délku 126 ± 1 mm, ojeM1 - upnutí díl - součástí díle KD, pozor mechanika A 40 (s příslušením na průběhu) - vnitřní díl 0,5 mm na délku 50 mm - vnitřní otvor 14,5 mm průměr M 16 a 1,5 mm - rozebrá závit M 16 x 1,5 mm, ojeM1 - rozebrá dílu A 5, 5mm šlota díle KD, ojeM1, vnitřní šlota	KR 20 0000	18VNC25H-HV-EN10000	KS	100	12	10
58	54900055000	CEP	DAPPO1.03.1004	- rozebrá na rozebrá 80 mm, ojeM1 - upnutí díl - součástí díle KD, pozor mechanika A 50 (s A 20) (s příslušením na průběhu) - ojeM1, do držáku se zavazuje namotky upnutí díl - rozebrá A 50 (s A 20) (s díle KD) ojeM1	KR 20 0000	5795-2-HV-EN10000	KS	200	24	10
58	54900070000	HRDLO	DAPPO1.05.1038	Rozsah na délku 27mm, ojeM1 Součástí tvor díle KD ojeM1	KR 20 0000	5255-IR-C-HV-EN10270-IR1	KS	100	12	10
59	jdapp01021005	SPALEK	DAPPO1.02.1006	Rozsah na rozebrá 28mm, ojeM1 Součástí tvor díle KD, ojeM1	P 40 1000 2000	5096-2-04-EN10020	KS	100	12	10
51	jdapp01121073	SESTIHRAN	DAPPO1.12.1073	Rozsah na délku L=150mm, 3mm příslušenství na opravování díle KD, ojeM1 Upnutí, součástí na délku L=150mm, ojeM1	64R 17 3000	11003	KS	100	12	10
62	jdapp01.05.1047	Podložka vymezovací	DAPPO1.05.1047	Rozsah na rozebrá 18mm, ojeM1 Jednotlivě zavazuje celá na rozebrá 7mm vnitř 11 mm, vnitř hraný ojeM1	KR 15 3000	14501-HV-EN110270-IR1	KS	200	24	10
53	jdapp01051048	Podložka vymezovací	DAPPO1.05.1048	Rozsah na rozebrá 15mm, ojeM1 Jednotlivě zavazuje celá na rozebrá 7mm vnitř 11 mm, vnitř hraný ojeM1	KR 15 0000	14501-C-HV-EN110270-IR1	KS	400	48	10
54	jdapp01051115	ODRAZ	DAPPO1.05.1115	Rozsah na rozebrá 40mm Zavazuje celá na rozebrá díle KD Zhotoví vřetovou dílu do kůže díle KD, vnitř hraný Průměr na rozebrá 54,5mm ojeM1 Vnitřní rozebrá M8 - 4x ojeM1	0 3000	POLYAMID PA6	KS	200	24	10

Nabídková cena celkem v Kč bez DPH 880 600,00

Identifikační údaje:

Název/jméno uchazeče (zhotovitel):	Miroslav Pika-Kayvoobrabění
IČ:	12298221
Řečnická a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za uchazeče (zhotovitel):	



Příloha č. 2 Rámcové smlouvy o dílo č. S 521/17

Závazné podmínky pro zajištění jakosti zhotovovaných a dodávaných dílů

Závazné podmínky pro zajištění jakosti zhotovovaných a dodávaných dílů (dále jen „Závazné podmínky jakosti“) blíže upravují práva a povinnosti smluvních stran v oblasti zajištění jakosti a záručních podmínek ve vztahu ke zhotovení a dodávkám dílů realizovaných z titulu Rámcové smlouvy o dílo na soustružení dílů DAPPER (dále jen „smlouva“), a to v následujícím rozsahu:

Článek I.

Účel Závazných podmínek jakosti

Účelem Závazných podmínek jakosti je vytvoření společného systému managementu jakosti s cílem trvalého zvyšování jakosti dodávaných zhotovovaných dílů DAPPER soustružením z materiálu objednatele, odpovídajících jakostním parametrům objednatele, a to podle technické specifikace a výkresové dokumentace uvedené v příloze č. 1 smlouvy (dále jen „díly“). Závazné podmínky jakosti jsou nedílnou součástí smlouvy, přičemž blíže upravují podmínky dosažení a monitorování požadované jakosti zhotovovaných dílů, které budou realizovány po dobu platnosti a účinnosti smlouvy. Závazné podmínky jakosti stanovují požadavky na certifikace a činnost systému managementu jakosti zhotovitele a objednatele před zahájením a v průběhu zhotovování a dodávání dílů ve smyslu smlouvy.

Článek II.

Všeobecná ustanovení

- 2.1. Závazné podmínky jakosti nabývají platnosti a účinnosti dnem uzavření smlouvy, přičemž se vztahují na jakékoliv zhotovované a dodávané díly definované smlouvou, pokud nebude mezi objednatelem a zhotovitelem smluvně dohodnuto jinak. Pokud se stanou jednotlivá ustanovení Závazných podmínek jakosti neplatnými, neovlivní to platnost zbývajících ustanovení. Závazné podmínky jakosti lze měnit a doplňovat pouze dodatky v písemné formě podepsanými oběma smluvními stranami.
- 2.2. O změnách ve výrobním procesu zhotovovaných dílů (změny výkresové dokumentace, technologii, skladování atd.), které by mohly mít vliv na jakost zhotovovaných dílů a jejich následného užití, je zhotovitel povinen bezodkladně informovat objednatele s údaji, jaký vliv budou či mohou mít tyto skutečnosti na jakost zhotovovaných dílů a termín plnění. Takto specifikované změny mohou být provedeny až po odsouhlasení ze strany objednatele. Pokud bude nucen zhotovitel realizovat část dílů prostřednictvím svých dodavatelů, oznámí tuto skutečnost neprodleně objednateli, který může takto realizované díly zamítnout, a to pokud shledá pochyby o systému managementu jakosti těchto dodavatelů zhotoviteli. Objednatel je oprávněn takové informace po zhotoviteli požadovat a zhotovitel je oprávněn takové skutečnosti z důvodu garance kvality dílů doložit. Záznamy o změnách, jakož i jejich schválení objednatelem, je zhotovitel povinen archivovat po dobu záruky za jakost dílů, minimálně však po dobu 30-ti měsíců.
- 2.3. Objednatel je oprávněn provést u zhotovitele, resp. výrobce dílů, kdykoliv kontrolu výroby či skladování dílů ve vazbě na jakostní požadavky dle smlouvy (dále jen „audit jakosti“). O provedeném auditu jakosti vydá objednatel zhotoviteli zprávu „Audit dodavatele“, ve které objednatel uvede závěr auditu a případné zjištěné nedostatky. Budou-li shledána pochybení a odchylky od dohodnutých postupů a ustanovení dle smlouvy, resp. objednávky, bude audit jakosti proveden opakovaně do doby odstranění nedostatků nebo v závažných případech může vést k vypovězení smlouvy ze strany objednatele. Plánovaný termín auditu jakosti bude zhotoviteli doručen nejpozději 5 pracovních dnů před jeho uskutečněním. Zhotovitel je povinen zajistit objednateli za tímto účelem podmínky pro činnost auditorského týmu (přístup do provozoven výroby zhotovovaných dílů, pracovní prostředky a předměty, odborně kvalifikovaného zaměstnance atd.). Při provádění auditu jakosti budou ze strany objednatele akceptovaná přiměřená omezení k získání informací, které budou souviset s ochranou podnikového tajemství zhotovitele. Provedení auditu jakosti bude vztaženo výhradně

na zhotovované díly určené objednateli. Objednatel je povinen umožnit a zajistit provedení takového auditu.

Článek III. Zkoušky, reklamace a opatření

- 3.1. Zhotovitel vypracuje do 10 kalendářních dnů po uzavření smlouvy na základě případného požadavku objednatele podrobný plán jakosti, který zabezpečí plnění dohodnutých kvalitativních i kvantitativních charakteristik dílů. Plán jakosti bude obsahovat postupy měření a jejich četnost, použité pracovní prostředky, pracoviště a osobu, která je odpovědná za provedení předmětných činností. Plány jakosti, včetně dokladů o provedených činnostech (výsledky měření atd.), předá zhotovitel na vyžádání objednatele k ověření.
- 3.2. Zhotovitel se zavazuje, že zhotovené díly objednateli z titulu smlouvy prověřil důkladnou kontrolou se zaměřením na dohodnuté kvalitativní i kvantitativní charakteristiky podle platných standardů a ujednání. Jako doklad o této kontrole doloží současně s předáním zhotovených dílů objednateli dle smlouvy, resp. objednávky, měřicí protokol. Dále uvede na předávacím protokole prohlášení o jakosti dílů (tj. že díly jsou vyrobeny v souladu s výkresovou dokumentací a byly uvolněny výstupní kontrolou zhotovitele jako bezvadné. Zhotovené díly předané bez měřicího protokolu jsou hodnocené jako díly neshodné.
- 3.3. Objednatel provádí vstupní přejímku na kvalitativní i kvantitativní charakteristiky v sídle zhotovitele, resp. místě předání díla dle čl. VI. smlouvy, a jako podklad k uvolnění zhotovených dílů do následného užití využívá měřicího protokolu dodaného zhotovitelem a prohlášení o jakosti na předávacím protokole zhotovitele.
- 3.4. Neshody ve zhotovených dílech oznamuje objednatel zhotoviteli formou oznámení o reklamaci neprodleně po jejich zjištění a zhotovitel se zavazuje neshody uvedené v oznámení o reklamaci na vlastní náklady a bez zbytečného prodlení odstranit v souladu s níže uvedeným textem podle jednotlivých druhů neshodných zhotovených dílů.
- 3.5. „*Použitelné neshodné díly*“ jsou takové díly, kde vlastnosti zhotovených dílů zhotovitelem objednateli vykazují drobné neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám. Neshody ve zhotovených dílech neovlivní organizaci a technologii následného použití těchto dílů k určenému účelu, funkci, spolehlivost, bezpečnost a ekologii ve stádiu jejího dalšího zpracování. Zhotovitel je informován o kvalitativním nedostatku neshodných dílů, nebo jejich částí a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 2 kalendářních dnů od převzetí oznámení o reklamaci na předmětné zhotovené díly. Ze strany objednatele není uplatněn finanční nárok vůči zhotoviteli z titulu použitelných neshodných dílů, avšak data z provedeného zjištění negativně ovlivní přírůsteky kvalitativního a celkového hodnocení zhotovitele v daném období, které provádí objednatel v souladu s jeho interním standardem.
- 3.6. „*Použitelné neshodné díly s opravou*“ jsou takové díly, kde vlastnosti zhotovených dílů zhotovitelem objednateli vykazují větší než drobné neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám. Neshody ve zhotovených dílech ovlivní organizaci a technologii následného použití těchto dílů k určenému účelu, funkci, spolehlivost, bezpečnost a ekologii ve stádiu dalšího zpracování. Po přepracování nebo po opravě, která není předpokládána standardním postupem objednatele, jsou tyto díly použitelné za předpokladu, že tato oprava je technicky proveditelná a ekonomicky výhodná. Zhotovitel je informován o kvalitativním nedostatku neshodných dílů nebo jejich částí a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 2 kalendářních dnů od převzetí oznámení o reklamaci na předmětné díly. Provedená okamžitá opatření zhotovitel sdělí objednateli v průběhu 2 kalendářních dnů a v průběhu 10 kalendářních dnů objednatel písemně obdrží sdělení zhotovitele (formou 8D reportu) o přijatých opatřeních trvalých.
- 3.7. Pokud bude přepracování nebo oprava neshodných dílů s opravou dle odst. 3.6. tohoto článku Závazných podmínek jakosti prováděna objednatel (např. provedení úpravy pálicích, svařovacích nebo obráběcích programů atd.), k čemuž si objednatel vyhrazuje právo, budou v případě doložení takových neshodných dílů náklady spojené s předmětnou opravou hrazeny zhotovitelem. O této skutečnosti bude objednatel informovat zhotovitele před započítáním takto vzniklých nákladů.
- 3.8. V případě, že zhotovitel nebude souhlasit s provedením opravy neshodných dílů objednatel, platí shodná ustanovení jako u nepoužitelných neshodných dílů dle odst. 3.9. a násl. tohoto článku Závazných podmínek jakosti. Tato povinnost se na zhotovitele nevztahuje, zjistí-li se, že

- zhotovené díly jsou v souladu se specifikací uvedenou v objednávce a v souladu s platnými normami.
- 3.9. „*Nepoužitelné neshodné díly*“ jsou takové díly, kde vlastnosti zhotovených dílů zhotovitelem objednateli vykazují neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám, přičemž tyto díly nelze použít k určenému účelu ve stádiu dalšího zpracování nebo provozování. Zhotovitel je informován o kvalitativním nedostatku neshodných dílů nebo jejich části a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 2 kalendářních dnů ode dne převzetí oznámení o reklamaci na neshodné díly. Provedená okamžitá opatření zhotovitel sdělí objednateli v průběhu 2 kalendářních dnů a v průběhu 10 kalendářních dnů objednatel písemně obdrží sdělení zhotovitele o přijatých opatřeních trvalých.
- 3.10. Zhotovitel se v souvislosti s nepoužitelnými neshodnými díly dle odst. 3.9. tohoto článku Závazných podmínek jakosti zavazuje zhotovit objednateli náhradní shodné díly v termínu, který nenaruší kontinuitu výrobního procesu u objednatele, a to nejpozději do 24 hodin. Vzniklé náklady spojené s předmětnými neshodnými díly budou v plné výši hrazeny zhotovitelem. Pokud zhotovitel neprodleně nedodá objednateli shodné díly dle těchto Závazných podmínek jakosti, nebo v případě, že v souvislosti s neshodnými díly vzniknou objednateli jakékoliv náklady, je zhotovitel povinen vystavit dobropis na neshodné díly a na náklady vzniklé u objednatele. Tato povinnost se na zhotovitele nevztahuje, zjistí-li se, že dodal díly v souladu se specifikací uvedenou v objednávce a v souladu s platnými normami.
- 3.11. Zhotovitel nenese odpovědnost za vady způsobené objednatelem nevhodným skladováním a zpracováním jím zhotovených dílů. Objednatel je povinen v rámci reklamace oznámit zhotoviteli vady a nedostatky dílů způsobující některou z výše uvedených skutečností formou doporučeného dopisu, případně elektronickou či faxovou zprávou s následujícími náležitostmi:
- identifikace dílů výkresovým číslem, reklamované množství, číslo prováděcí smlouvy;
 - popis vad;
 - předběžně odhadovaná výše škody.
- 3.12. V případě reklamace vad dílů dle odst. 3.11. tohoto článku Závazných podmínek jakosti je objednatel povinen zhotoviteli umožnit přístup k reklamovaným dílům za účelem kontroly a prověření vad. V případě odhadované škody nad 500.000 Kč (slovy: pět set tisíc korun českých) je k posouzení škody objednatel povinen přizvat nezávislou a nestrannou instituci určenou po vzájemné dohodě smluvních stran. Nedohodnou-li se smluvní strany na nezávislé a nestranné instituci dle předchozí věty do 5 pracovních dnů ode dne doručení reklamace zhotoviteli, určí takovou instituci objednatel. Náklady spojené s činností této nezávislé instituce hradí ta smluvní strana, která na dané škodě nese vinu. V případě prokázání škody na straně zhotovitele má tento povinnost vystavit dobropis na úhradu vzniklých nákladů a současně objednatel je oprávněn pozastavit platbu faktury na předmětné vadně zhotovené díly. Reklamace neopravňuje objednatele pozastavit platbu faktur za zhotovené díly bez vad.
- 3.13. Data z provedeného zjištění dle předchozích odstavců negativně ovlivní přírůsteky kvalitativního a celkového hodnocení zhotovitele v daném období, které provádí objednatel v souladu s jeho interním standardem.

Článek IV. Značení dílů

Zhotovitel zhotoví objednateli díly značené v souladu s ČSN EN 10021 odstavec 10, nebo podle specifikace uvedené v objednávkách uzavřených mezi smluvními stranami ve smyslu smlouvy.

Každé díly musí být značeny minimálně takto:

- a) **Název**, výkresové číslo a identifikace výrobce.

Článek V. Záruka

- 5.1 Zhotovitel je povinen objednateli poskytnout záruku za jakost dílů v délce trvání 24 měsíců ode dne převzetí dílů objednatelem dle čl. VII. smlouvy.
- 5.2 Zhotovitel se zavazuje bez zbytečného prodlení uhradit objednateli veškeré prokazatelné náklady a škody způsobené pozdním zhotovením dílů nebo neshodnými díly, nebo jejich částí v průběhu trvání záruční doby. Tato povinnost se na zhotovitele nevztahuje, zjistí-li se, že dodal

díly v souladu se specifikací uvedenou v objednávce a v souladu s platnými normami. Zhotovitel nenese odpovědnost za vady způsobené objednatelem nevhodným skladováním a zpracováním zhotovených dílů.

- 5.3 Za vady dílů zhotovených zhotovitelem objednatelem dle smlouvy, resp. objednávky, na které se vztahuje záruka za jakost dle tohoto článku Závazných podmínek jakosti, se považují zejména takové vady a nedostatky dílů, které způsobují neshodné díly specifikované v čl. III. těchto Závazných podmínek jakosti. Zhotovitel je povinen veškeré vady dle předchozí věty, které se vyskytnou v záruční době, přednostně odstranit způsobem uvedeným v čl. III. těchto Závazných podmínek jakosti pro neshodné díly. Tím není dotčeno právo objednatele uplatnit nároky z vad zhotovených dílů dle příslušných ustanovení občanského zákoníku.

Článek VI.

Hraniční hodnoty vad ze strany zhotovitele

- 6.1 Hodnocení jakosti dílů vstupní přejímky u objednatele, případně u zhotovitele, kterou provádí pověřený zaměstnanec objednatele, bude provedeno z objemu reklamovaných dílů ze strany objednatele, a to jeden měsíc po ukončení hodnoceného období. Objem reklamovaných dílů v hodnoceném období se určí jako podíl součtu jednotlivých reklamovaných dílů k celkovému množství dodaných dílů vynásobeným 10^{-6} v měrných jednotkách převedených na ks.
- 6.2 Zhotovitel se zavazuje po dobu platnosti smlouvy dodržet hraniční hodnotu 10 000 ppm.

Článek VII.

Osvědčení o jakosti

Každé předání zhotovených dílů musí obsahovat tzv. „Osvědčení o jakosti dílů“, kterým zhotovitel potvrzuje, že předmětné díly odpovídají oboustranně dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám a byly zhotovitelem uvolněny k předání objednateli. Bez Osvědčení o jakosti dílů nebudou předmětné díly objednatelem převzaty a budou vráceny na náklady zhotovitele.

Článek VIII.

Vzorkové řízení

- 8.1 Zhotovitel při vzorkovém řízení komplexně přezkoumává, zda splňuje požadavky KTD (konstrukčně technologická dokumentace) a požadavky definované předmětnou smlouvou. Zhotovitel bude provádět vzorkové řízení i v případě, že objednatel dodá k výrobě produktů výrobní zařízení, nářadí, nástroje, SW vybavení atd.
- 8.2 Vzorky musí být vyrobeny za podmínek sériové výroby, tzn. pomocí výrobního zařízení, nářadí, nástrojů, SW vybavení, včetně personálu atd. Odchytky od tohoto ustanovení musí být odsouhlaseny objednavatelem.
- 8.3 Pozitivní výsledek z kontroly vzorku slouží jako potvrzení, že zhotovitel má procesy způsobilé k výrobě předmětných dílů.
- 8.4 Vzorkové řízení se provádí v níže uvedených případech:
- U dílů, které se vyrábí poprvé.
 - U dílů, u kterých v průběhu výroby (série) jsou provedeny technické změny.
 - U dílů, které se vyrábí v průběhu výroby na nových a/nebo opravených zařízeních.
 - U dílů, u kterých došlo v průběhu výroby ke změnám ve výrobním procesu.
 - U dílů, které zhotovitel nedodal objednateli po dobu delší než 12 kalendářních měsíců.
 - U dílů, u kterých zhotovitel začal využívat nové sub-dodavatele.
- 8.5 Požadavky na dokumentaci související s dodávkou vzorku:
- Ověřený vzorek v počtu 2 kusů z každého artiklu, zhotovitelem musí být dodáno objednateli odděleně od ostatních dílů a identifikovaný visačkou „VZOREK“.

- Protokol ze zdárného měření rozměrů – měřicí protokol,
- Každý dokument musí minimálně obsahovat:
 - Název dílu a číslo technického výkresu.
 - Stav technické změny (index změny na technickém výkrese).
 - Identifikace dílu „Vzorek“.
 - Identifikace dodavatele (výrobce) dílu.
 - Jméno a příjmení osoby provádějící kontrolu a její podpis.
 - Ostatní dokumenty definované předmětnou smlouvou.

8.6 Konečné odsouhlasení vzorků při vzorkovém řízení provádí objednatel.

Článek IX. Kontaktní osoby

9.1 Smluvní strany níže uvádějí kontaktní osoby, které mají oprávnění jednat ve věcech týkajících se obsahu a plnění těchto Závazných podmínek jakosti a současně jsou osobami oprávněnými podle čl. III. bod 6 smlouvy. V případě, že u níže uvedených osob dojde k rozporu ohledně plnění nebo výkladu Závazných podmínek jakosti, bude řešení sporu delegováno na osoby jednající či zastupující smluvní strany dle zvláštních právních předpisů.

Kontaktní osoby pro věci technické:

Za objednatele:
Mgr. Milan Popov, ved. operativního nákupu
Email: popov.m@vop.cz
Tel.: 556 783 508

Za zhotovitele:
Miroslav Pika
kovo_pika@centrum.cz
577341085
603962330-Miroslav Pika ml.

Kontaktní osoby pro věci smluvní:

Za objednatele:
Ing. Roman Mikulín, finanční ředitel
Email: mikulin.r@vop.cz
Tel.: 556 783 208

Za zhotovitele:
Miroslav Pika
kovo_pika@centrum.cz
577341085
732522514-Miroslav Pika st.

Kontaktní osoby pro účely plnění:

Za objednatele:
Petra Kamasová, referent kooperace
Email: kamasova.p@vop.cz
Tel.: 556 783 506

Za zhotovitele:
Radek Pika (*doplnit jméno*)
kovo_pika@centrum.cz
577341085
603794010-Radek Pika

9.2 Smluvní strany se zavazují informovat se o změnách v kontaktních osobách a kontaktních údajích uvedených v odst. 9.1 této přílohy.

9.3 Shora uvedené kontaktní osoby je možné změnit na základě písemného oznámení doručeného druhé smluvní straně.

Základní povinnosti osob vstupujících/vjíždějících do areálu podniku VOP CZ, s. p.

1 Definice základních pojmů

1.1 Externí pracovník

Je osoba či zaměstnanec společnosti, která se nachází s podnikem VOP CZ, s. p. ve smluvním vztahu, na jehož základě provádí tato společnost plnění pro podnik VOP CZ, s. p., jakožto zhotovitel, resp. dodavatel při dodávce dílů na základě smlouvy (dále jen „dodavatel“).

1.2 Obeznamená osoba

Osoba zajištěná dodavatelem, jenž je pověřena zprostředkováním vstupu a komunikací s ostrahou u osob nehovořících českým ani slovenským jazykem. Obeznamená osoba musí hovořit českým nebo slovenským jazykem. Tato osoba musí být předem podrobně obeznámena s náplní činnosti, kterou má v podniku externí pracovník vykonávat a o těchto skutečnostech podat ostraze při vstupu relevantní informace, a to minimálně v rozsahu průvodního listu.

1.3 Pracovní činnost

Jedná se o jakoukoli činnost zaměstnanců dodavatelských firem, která je předmětem pracovně-právních a obchodně-právních vztahů mezi VOP CZ, s. p. a třetími stranami. Tato práce je prováděna v areálech VOP CZ, s. p. Pracovní činností je míněno i řízení osobního či nákladního vozidla.

1.4 Prvotní dokumenty

- **Závazná pravidla pro vjezd vozidel externích dopravců a dodavatelů do areálu podniku**
- **Poučení pro osoby vstupující do areálu za účelem provádění prací**
- **Průvodní list** s uvedením kam externí pracovníci jedou, za kým jedou, s uvedením důvodu vjezdu – činnosti, kterou budou v areálu vykonávat, uvedení tel. kontaktu na kontaktní osobu VOP CZ, s. p., jenž je za ně odpovědná. V případě dopravců pro koho, kam a co vezou.

2 Základní povinnosti dodavatele

Dodavatel je povinen zajistit, aby jeho zaměstnanci či osoby, které provádí plnění pro objednatele prostřednictvím dodavatele (popř. jejich zaměstnanci), neovládají-li český nebo slovenský jazyk, byli vybaveni Průvodním listem, vyhotoveném v českém jazyce. Vedle těchto údajů zde musí být bezpodmínečně uveden kontakt na obeznamovanou osobu.

Dodavatel je zároveň povinen zajistit překlad prvotních dokumentů do jazyka srozumitelnému dopravci. Za správnost překladu ručí dodavatel. Externí pracovník je poté povinen mít u sebe podepsanou jak českou verzi, tak příslušnou jazykovou mutaci.

3 Hlavní povinnosti osob vstupujících/vjíždějících a pohybujících se v areálech VOP CZ, s. p.

- Dbát pokynů, příkazů a rozhodnutí strážných při průchodu/průjezdu strážnicí i při pohybu kdekoli v areálu podniku VOP CZ, s. p.
- Při průchodu/průjezdu strážnicí a rovněž kdekoli v areálu umožnit strážným kontrolu přenášeného/převáženého hmotného majetku včetně kontroly ručních zavazadel, vozidla a jeho nákladu. V odůvodněných případech se podrobit osobní prohlídce.
- Nepoškozovat a neznečišťovat komunikace ani silniční zařízení (závory, dopravní značky apod.) V případě vzniku materiální škody v areálu VOP CZ, s. p. tuto ve výši skutečných nákladů na opravy uhradit.
- Podrobit se na pokyn strážných při vstupu/vjezdu, opouštění a kdekoli v areálu VOP CZ, s. p. a v kteroukoliv denní dobu, zda nejsou pod vlivem alkoholu nebo jiných návykových látek. S výsledky kontroly jsou kontrolované osoby seznámeny a mohou se k nim eventuálně vyjádřit. V případě

3.4 Mlčenlivost

Dodavatel se zavazuje zachovávat přísnou mlčenlivost o veškerých důvěrných informacích, o kterých se v průběhu spolupráce s objednatelem dozví. Za důvěrné informace se ve smyslu tohoto článku považují veškeré informace, které budou jako takové označeny nebo jsou takového charakteru, že mohou v případě zveřejnění přivodit kterékoli smluvní straně jakoukoli újmu, bez ohledu na to, zda mají povahu osobních, obchodních či jiných informací. Dodavatel se zavazuje, že tyto skutečnosti nesdělí ani nezpřístupní třetí osobě, pro sebe nebo pro jiného nevyužije či nezneužije a tyto bude uchovávat takovým způsobem, aby se tyto nedostaly do rukou třetí osoby. Tento závazek není časově omezen a není dotčen případným skončením uzavřené smlouvy. V případě, že dodavatel neoprávněně použije důvěrnou informaci v rozporu s tímto ustanovením či právními předpisy, je povinen k náhradě škody z toho vzniklé a je povinen vydat to, oč se obohatil.

Dodavatel souhlasí s tím, že samotný fakt uzavření smlouvy s objednatelem není kryt povinností mlčenlivosti a výslovně souhlasí s tím, že objednatel je oprávněn spolupráci s dodavatelem veřejně deklarovat a dává pro tento účel souhlas ke zveřejnění samotné smlouvy nebo k jejímu poskytnutí, zejména pak orgánům státní správy.

4 Firmy v pronájmu v areálu podniku VOP CZ, s. p.

Firmy mající pronajaté prostory v areálu podniku VOP CZ, s. p. jsou povinny řídit se vnitřními předpisy VOP CZ, s. p.

5 Důkazní břemeno

K prokázání porušení základních povinností VOP CZ, s. p. bude užito následujících důkazních břemen:

- Fotografie pořízené vnitřním kamerovým systémem podniku VOP CZ, s. p.
- Fotografie pořízené kterýmkoli zaměstnancem VOP CZ, s. p.
- Písemné upozornění podané kterýmkoli zaměstnancem VOP CZ, s. p.

K uvedeným důkazním břemenům musí být přiložen stručný popis skutku, znění porušeného ustanovení, čas a místo, kde mělo k porušení dojít. V případě, že bude zjištěno jméno přestupce, bude rovněž uvedeno, není však podmínkou.

Tato důkazní břemena budou následně předána dodavateli spolu se sankcí.

6 Zajištění závazku

Při zjištění porušení základních povinností bude přistoupeno k udělení sankce vůči subjektu, který uvedené povinnosti porušil, a to na základě důkazního břemene, formou srážky z fakturace dle následujícího:

1. První porušení - pokuta
2. Druhé porušení – pokuta a vykázaní zaměstnance z areálu VOP CZ, s. p., následné udělení zákazu vstupu tomuto zaměstnanci do prostorů podniku VOP CZ, s. p.
3. Třetí porušení – pokuta a vypovězení příslušné obchodní smlouvy mezi VOP CZ a druhou smluvní stranou

6.1 Sazebník pokut:

- Kouření na jiném než k tomu určeném místě: 10.000 Kč;
- Nepoužívání osobních ochranných pomůcek (reflexní vesta, bezpečnostní obuv, ochranný oděv): 10.000 Kč;
- Přechovávání alkoholu v prostorech VOP CZ, s. p. nebo pozitivní dechová zkouška: 10.000 Kč;
- Opakované porušování základních povinností uvedených v tomto dokumentu: 10.000 Kč;
- Odmítnutí, maření nebo zmaření zkoušky na alkohol či jiné návykové látky: 100.000 Kč;
- Fotografování: 100.000 Kč;
- Šikanování, výhrůžky nebo agresivní jednání: 100.000 Kč;