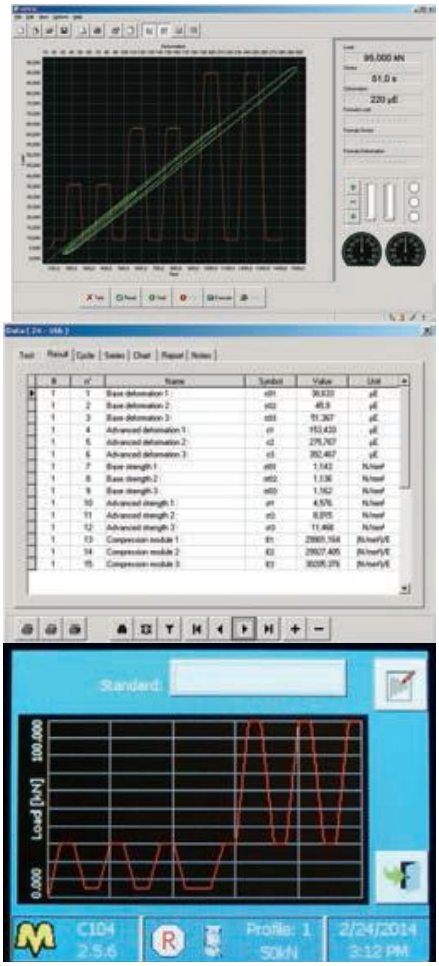
TECHNICKÁ SPECIFIKACE NABÍZENÉHO ZAŘÍZENÍ

Nabízené zkušební zařízení se skládá z univerzální pohonné a ovládací jednotky, ke které je připojen lisovací rám s kapacitou 3000 kN. Zařízení splňuje normy **EN 12390-4,5** ve třídě přesnosti 1.0 a umožňuje zkoušky modulů pružnosti podle **ISO 1920-10.**

C089-10N Zkušební lis s univerzální ovládací a pohonnou jednotkou
SERVO-PLUS EVOLUTION a rámem s kapacitou 3000 kN

Jednotka umožňuje **automatickou kontrolu rychlosti zatěžování** a všech fází průběhu zkoušky. Mikroprocesor na bázi PC je s **dotykovým displejem a operačním systémem pracujícím ve Windows**.
Ikony na displeji umožňují jednoduché nastavení požadovaných parametrů, snadné programování průběhu zkoušky. Po provedení zkoušky je možný tisk a přenos naměřených hodnot včetně grafů přes rozhraní USB. Možnost i manuálního ovládání.
K jednotce je připojen **lisovací rám** s kapacitou **3000 kN.** Rám tvoří čtyřsloupová tuhá konstrukce, tlačná a opěrná deska průměr 287 mm, zdvih pístu 60 mm, světlá výška zkušebního prostoru 410 mm (max. výška vzorku 400 mm), Vzdálenost mezi deskami a vzorkem je vymezována distančními podložkami. Pohonnou jednotku je možné vybavit třícestným hydraulickým ventilem pro připojení dalších dvou lisovacích rámů případně zařízením s řízeným nárůstem a poklesem síly pro zkoušky modulů pružnosti

C089-10N + C125N



C125N Systém s kapacitou s přídavným snímačem tlaku 160 Bar (600 kN) používaný pro **zkoušky modulů pružnosti,** včetně softwaru**.** Umožňuje regulaci nárůstu, udržování a poklesu síly v souladu s normou **ISO 1920-10**, včetně softwaru. V kombinaci se snímačem síly, snímači délkových změn a deformací umožňuje zkoušky průhybů, deformací, moduly pružnosti apod..Obsahuje mikroprocesorový modul + instalaci hydraulického systému pro velmi přesnou kontrolu posuvu hydraulického pístu rámu lisu pomocí laserového detektoru. Zařízení umožňuje zkoušky v tlaku na tělesech o hraně 100mm, 150 mm, válcích o průměru 150 mm a výšce 300 mm podle ČSN EN 12390-3, zkoušky modulů pružnosti na uvedených tělesech včetně trámců 100x100x400 mm vkládaných na výšku.Při použití dalšího příslušenství lze provádět zkoušky v tahu za ohybu podle ČSN EN 12390-5 s možností monitorování průhybu na trámcích 100x100x400 a150x150x500 mm.

Součástí dodávky je následující příslušenství

C111-13S	sada distančních podložek 76+50+50+50 mm pro zkoušky vzorků krychlí 150 a 200 mm
C111-32	distanční podložka 20 mm pro válce 150x300 mm
C126	podstavec pod rám lisu
C121-07	ochranné kryty dle předpisů CE s dvířky pro rám lisu
C107-01	přípravek pro snadné centrování vzorků montovaný na tlačnou desku s průměrem 287 mm.
C134+ S337-51	přesný snímač (2 ks) délkových změn pro opakované použití, přesnost 0,01 mic, rozsah 1,5 mm s nastavitelnou délkou měřících kontaktů od 50 až 160 mm, připojitelný přímo do jednotky Cyber-Plus, včetně kalibrace
C134-10	kalibrační měrka

C134, C134-10

Ilustrační foto - kombinace lisů Matest

Instalované zkušební lisy Matest (Technopark, VŠCHT)