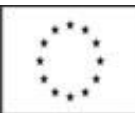
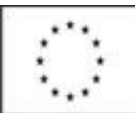


příloha č. 6 dohody č.:	KTA-MN-97/2017	POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053)	Vzdělávací zařízení:	LASERneedle CZ s.r.o.
Plán výuky			Lektor:	Mgr. Bohumil Říha, Ing. Jaroslav Kaiser, Ph.D.
Zaměstnavatel:	OKULA Nýrsko a.s.	IČO:	45359083	Místo výuky:
Název vzdělávací aktivity:	Specifické požadavky zákazníků automobilového průmyslu při procesu schvalování dílů do sériové výroby			Klostermannova 53, 340 22 Nýrsko
	Datum *	Počet vyučovacích hodin	Od-do	Okruhy plánovaných témat
1	ÚT 14.11.2017	6h (60 min)	7:30h-14:00h	Kvalifikační program pro nové díly a vzorkování projektů v automobilovém průmyslu - 1 x 6h (60 min) 1. Kvalifikační program pro nové díly dle IATF 16 949, VDA a Formel Q Integral 2. Vzorkování projektů v automobilovém průmyslu 3. Praktické provedení zkoušek prvních vzorků, termín vychystání, 4. Praktické provedení výrobně ověřovací série, opakované vzorkování 5. Praktické provedení nulté série, termín vychystání 0-série 6. Praktické řešení problémů při 2 denní výrobě
2	PÁ 1.12.2017	6h (60 min)	7:30h-14:00h	VDA 2 - Zajišťování kvality před sériovou výrobou v automobilovém průmyslu - 1 x 6h (60 min) 1. Uplatnění požadavků zákazníků na uvolnění výrobního procesu/produktu 2. Zajištění kvality - postup uvolnění výrobního procesu a produktu 3. Požadavky na dokumentaci předložení 4. Praktické provedení výběru stupně předložení 5. Praktické provedení vzorkování a rozhodnutí o uvolnění 6. Praktická příprava iniciační matice
3	ÚT 5.12.2017	6h (60 min)	7:30h-14:00h	PPAP a PPF - Metody uvolňování dílů v automobilovém průmyslu - 1 x 6h (60 min) 1. Uplatnění postupů PPAP/PPF v automobilovém průmyslu v souladu s normou VDA 2. Požadavky na schvalování výrobku a procesu – dokumentace při uvolňování 3. Důvody předložení a odběr dílů 4. Prakticky: úroveň a obsah předložení, status předložení 5. Praktické provedení PPAP pro zákazníky VW, BMW, Daimler 6. Praktické provedení PPF pro zákazníky Ford, General Motors, Chrysler
4	ÚT 12.12.2017	6h (60 min)	7:30h-14:00h	FMEA – Analýza rizik při uvolňování dílů v automobilovém průmyslu - 1 x 6h (60 min) 1. Důvody použití analýzy FMEA při uvolňování dílů v automobilovém průmyslu 2. Tým pro realizaci analýz FMEA procesu a FMEA produktu 3. Zásady FMEA při procesu schvalování dílů do sériové výroby 4. Příprava FMEA při procesu schvalování dílů do sériové výroby 5. Praktické provedení FMEA produktu a optimalizace dílů 6. Praktické provedení FMEA procesu při uvolňování dílů pro automobilový průmysl



5	ST 20.12.2017	6h (60 min)	7:30h-14:00h	<p>Validace výrobku - laboratorní testy kvality dílů pro automobilový průmysl - 1 x 6h (60 min)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Laboratorní testy kvality dílů – destruktivní a nedestruktivní zkoušky 2. Zkoušky stárnutí materiálu, tahové a únavové zkoušky, zkouška abraze – praktické zhodnocení dopadů při procesu uvolňování dílů 3. Zkouška hořlavosti TL 1010 – praktické zhodnocení dopadů při procesu uvolňování dílů 4. Zkušební metody emisního chování - pachové zkoušky, fogging – praktické zhodnocení dopadů při procesu uvolňování dílů 5. Zkouška nebezpečných látek IMDS – vliv dílu na zdraví - – praktické zhodnocení dopadů při procesu uvolňování dílů 6. Problémy v procesu validace - praktické postřehy
6	ČT 4.1.2018	6h (60 min)	7:30h-14:00h	<p>Validace procesu, RGA – studie připravenosti výroby dílů pro automobilový průmysl - 1 x 6h (60 min)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Metody a základní principy zajišťování stupňů zralosti - postup hodnocení 2. Obsah jednotlivých stupňů zralosti, metodika RGA 3. Způsob řízení a systematika předávání informací 4. Prakticky - dobrá a špatná praxe v organizacích, 5. Typické střety zájmů - role účastníků u kulatého stolu prakticky 6. Praktické provádění validace procesu - příležitosti ke spolupráci.
7	PÁ 5.1.2018	6h (60 min)	7:30h-14:00h	<p>VDA 4 - Zajištění kvality v oblasti procesů v automobilovém průmyslu - 1 x 6h (60 min)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zajištění kvality v oblasti procesů v automobilovém průmyslu dle VDA 4 2. Metody pro realizaci managementu změny – základní nástroje, SixSigma (prakticky) 3. Metody používané v rámci prevence – SWOT, Analýza vyrobitelnosti (prakticky) 4. Některé další metody - Poka Yoke, DFMA (prakticky) 5. Problémy při zajištění kvality v oblasti procesů při uvolňování dílů do výroby - praktická optimalizace metod pro zajištění kvality v oblasti procesů 6. Závěrečný pohovor - 1h (60 min)
8	ČT 11.1.2018	6h (60 min)	7:30h-14:00h	<p>Kvalifikační program pro nové díly a vzorkování projektů v automobilovém průmyslu - 1 x 6h (60 min)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Kvalifikační program pro nové díly dle IATF 16 949, VDA a Formel Q Integral 2. Vzorkování projektů v automobilovém průmyslu 3. Praktické provedení zkoušek prvních vzorků, termín vychystání, 4. Praktické provedení výrobně ověřovací série, opakované vzorkování 5. Praktické provedení nulté série, termín vychystání 0-série 6. Praktické řešení problémů při 2 denní výrobě
9	PÁ 12.1.2018	6h (60 min)	7:30h-14:00h	<p>VDA 2 - Zajišťování kvality před sériovou výrobou v automobilovém průmyslu - 1 x 6h (60 min)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Uplatnění požadavků zákazníků na uvolnění výrobního procesu/produktu 2. Zajištění kvality - postup uvolnění výrobního procesu a produktu 3. Požadavky na dokumentaci předložení 4. Praktické provedení výběru stupně předložení 5. Praktické provedení vzorkování a rozhodnutí o uvolnění 6. Praktická příprava iniciační matice
10	ČT 18.1.2018	6h (60 min)	7:30h-14:00h	<p>PPAP a PPF - Metody uvolňování dílů v automobilovém průmyslu - 1 x 6h (60 min)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Uplatnění postupů PPAP/PPF v automobilovém průmyslu v souladu s normou VDA 2. Požadavky na schvalování výrobku a procesu – dokumentace při uvolňování 3. Důvody předložení a odběr dílů 4. Prakticky: úroveň a obsah předložení, status předložení 5. Praktické provedení PPAP pro zákazníky VW, BMW, Daimler 6. Praktické provedení PPF pro zákazníky Ford, General Motors, Chrysler



11	ČT 25.1.2018	6h (60 min)	7:30h-14:00h	<p>FMEA – Analýza rizik při uvolňování dílů v automobilovém průmyslu - 1 x 6h (60 min)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Důvody použití analýzy FMEA při uvolňování dílů v automobilovém průmyslu 2. Tým pro realizaci analýz FMEA procesu a FMEA produktu 3. Zásady FMEA při procesu schvalování dílů do sériové výroby 4. Příprava FMEA při procesu schvalování dílů do sériové výroby 5. Praktické provedení FMEA produktu a optimalizace dílů 6. Praktické provedení FMEA procesu při uvolňování dílů pro automobilový průmysl
12	ČT 1.2.2018	6h (60 min)	7:30h-14:00h	<p>Validace výrobku - laboratorní testy kvality dílů pro automobilový průmysl - 1 x 6h (60 min)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Laboratorní testy kvality dílů – destruktivní a nedestruktivní zkoušky 2. Zkoušky stárnutí materiálu, tahové a únavové zkoušky, zkouška abraze – praktické zhodnocení dopadů při procesu uvolňování dílů 3. Zkouška hořlavosti TL 1010 – praktické zhodnocení dopadů při procesu uvolňování dílů 4. Zkušební metody emisního chování - pachové zkoušky, fogging – praktické zhodnocení dopadů při procesu uvolňování dílů 5. Zkouška nebezpečných látek IMDS – vliv dílu na zdraví - – praktické zhodnocení dopadů při procesu uvolňování dílů 6. Problémy v procesu validace - praktické postřehy
13	ČT 8.2.2018	6h (60 min)	7:30h-14:00h	<p>Validace procesu, RGA – studie připravenosti výroby dílů pro automobilový průmysl - 1 x 6h (60 min)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Metody a základní principy zajišťování stupňů zralosti - postup hodnocení 2. Obsah jednotlivých stupňů zralosti, metodika RGA 3. Způsob řízení a systematika předávání informací 4. Prakticky - dobrá a špatná praxe v organizacích, 5. Typické střety zájmů - role účastníků u kulatého stolu prakticky 6. Praktické provádění validace procesu - příležitosti ke spolupráci.
14	ČT 15.2.2018	6h (60 min)	7:30h-14:00h	<p>VDA 4 - Zajištění kvality v oblasti procesů v automobilovém průmyslu - 1 x 6h (60 min)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zajištění kvality v oblasti procesů v automobilovém průmyslu dle VDA 4 2. Metody pro realizaci managementu změny – základní nástroje, SixSigma (prakticky) 3. Metody používané v rámci prevence – SWOT, Analýza vyrobitelnosti (prakticky) 4. Některé další metody - Poka Yoke, DFMA (prakticky) 5. Problémy při zajištění kvality v oblasti procesů při uvolňování dílů do výroby - praktická optimalizace metod pro zajištění kvality v oblasti procesů 6. Závěrečný pohovor - 1h (60 min)

Vyplňte pouze bílá pole

* V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat v určitém termínu denně, vypište do prvního sloupce datum od-do (např. 1.8.2016-20.8.2016).

V případě, že vzdělávací aktivita bude probíhat nepravidelně nebo pouze v určitý den v týdnu, vypište jednotlivé dny do připravených sloupců.

Datum:	23.10.2017
Vyřizuje:	Josef Motlík
Číslo telefonu:	376359111
Email:	josef.motlik@okula.cz

jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby (razítko)	Mgr. Libor Duchek, na základě plné moci ze dne 31. 1. 2017
--	---