

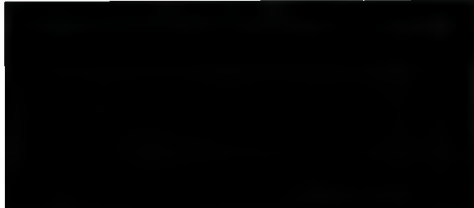



**Dodatek č. 1
ke Smlouvě o dílo č. 2017001519**

uzavřený podle § 2586 a následujících zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník,
v platném znění

číslo smlouvy objednatele: 2017001519
číslo smlouvy zhotovitele: TR/2303/2017
číslo veřejné zakázky: 17008

1. Smluvní strany

- 1.1. Objednatel:** Statutární město České Budějovice
se sídlem: nám. Přemysla Otakara II. 1/1, 370 92 České Budějovice
zastoupené:
ve věcech smluvních: Ing. Jiřím Svobodou, primátorem
ve věcech technických: Ing. Lenkou Růžičkovou, pracovnící investičního
odboru Magistrátu města České Budějovice
- IČ: 00244732
DIČ: CZ 00244732
bankovní spojení: Česká spořitelna, a. s., České Budějovice
číslo účtu: 4209522/0800
- 1.2. Zhotovitel** ENVI-PUR, s. r. o.
se sídlem: Na Vlčovce 13/4, 160 00 Praha 6 – Dejvice
zapsán u rejstříkového soudu Městský soud v Praze, oddíl C, vložka 167596
IČ: 25166077
DIČ: CZ 25166077
Zastoupen: Ing. Pavlem Hnojnou, jednatelem společnosti
Kontaktní údaje: 
- bankovní spojení:
číslo účtu: 

2. Předmět Dodatku č. 1

- 2.1.** Smluvní strany uzavřely dne 26. 6. 2017 Smlouvu o dílo (dále jen Smlouva), jejímž předmětem byl závazek zhotovitele provést dílo dle čl. 3. Předmět smlouvy (ve znění Smlouvy) označené objednatelem jako ČOV ČB – optimalizace aeračního procesu a závazek objednatele zaplatit za řádně provedené a předané dílo sjednanou cenu.
- 2.2.** Na základě skutečné situace na staveništi, postupně zjišťované až v průběhu realizace stavby, a v souladu s usnesením Rady města České Budějovice č. 1362/2017 ze dne 9.10.2017 sjednávají smluvní strany v souladu s bodem 18.3. Smlouvy tento Dodatek č. 1 ke Smlouvě, jehož předmětem je změna předmětu díla, a to v rozsahu dle změny položkového rozpočtu zhotovitele, který tvoří Přílohu č. 1 k tomuto Dodatku č. 1.
- 2.3.** Smluvní strany shodně konstatují, nezbytnost provedení změny závazku ze Smlouvy na veřejnou zakázku č. 17008 ve formě Dodatku č. 1 k této Smlouvě, která nepředstavuje podstatnou změnu závazku ve smyslu zákona č. 134/2016 Sb., zákon o zadávání veřejných zakázek v platném znění (dále jen ZZVZ). Změna závazku ze smlouvy nemění ve smyslu celkovou povahu veřejné zakázky, když tyto změny spočívají ve změnách stanovených v rozsahu:

- a) ust. § 222 odst. 5 ZZVZ, tj. provedení dodatečných stavebních prací, služeb a dodávek, které nebyly zahrnuty v původním závazku ze smlouvy na veřejnou zakázku, a pro tuto změnu jsou splněny předpoklady dle ust. § 222 odst. 5 písm. a), b) a c) ZZVZ, dle Změnového listu č. 1, který je jako Příloha č. 1 nedílnou součástí tohoto Dodatku č. 1.
- b) ust. § 222 odst. 6 ZZVZ, tj. provedení změny závazku ze smlouvy na veřejnou zakázku, jejíž potřeba vznikla v důsledku okolnosti, kterou zadavatel nemohl předvídat a tato změna nemění celkovou povahu veřejné zakázky a splňuje podmínku uvedenou v ust. § 222 odst. 6 písm. písm. a), b) a c) ZZVZ dle Změnového listu č. 1, který je jako Příloha č. 1 nedílnou součástí tohoto Dodatku č. 1.
- c) ust. § 222 odst. 4 ZZVZ, tj. neprovedení některých stavebních prací, dodávek a služeb dle Smlouvy (výkazu výměr a položkového rozpočtu), přičemž tato změna nemění celkovou povahu veřejné zakázky a splňuje podmínky uvedené v ust. § 222 odst. 4 písm. a) a b) ZZVZ, v rozsahu Změnového listu č. 1, který je jako Příloha č. 1 nedílnou součástí tohoto Dodatku č. 1.
- 2.4. Smluvní strany se dohodly na změně a doplnění článku 6. Cenové podmínky, bod 6.2.

Nově uvedený bod zní:

6.2. *V souladu s tímto rozpočtem činí celková cena Díla:*

20.784.550,- Kč bez DPH.

(slovy: dvacetmillionůsedmsetosmdesátčtyřitisícpětsetpadesát korun českých)

K takto sjednané ceně bude účtováno DPH ve výši stanovené právními předpisy platnými ke dni uskutečnění zdanitelného plnění.

Cena Díla a každá jednotková cena za položku výkazu výměr je cena pevná, nejvýše přípustná a neměnná. Nejvýše přípustnou cenou se přitom rozumí cena, která je neměnná po celou dobu trvání smlouvy, není-li přitom splněna některá z podmínek, které dle smlouvy zakládají možnost či povinnost její změny.

Název	Cena bez DPH	
Smlouva o dílo	20.799.777,-	
Dodatek č. 1 ke Smlouvě o dílo	- 15.227,-	
změna dle ust. § 222 odst. 4 ZZVZ	- 591.229,-	tj. 2,84 %
změna dle ust. § 222 odst. 5 ZZVZ	53.125,-	tj. 0,26 %
změna dle ust. § 222 odst. 6 ZZVZ (rozšíření původní ceny)	1.822.730,-	tj. 15,01 %
změna dle ust. § 222 odst. 6 ZZVZ (zúžení původní ceny)	- 1.299.853,-	
Celková cena, vč. změny dle Dodatku č. 1	20.784.550,-	

2.5. Veškerá ostatní ustanovení Smlouvy zůstávají nezměněna.

3. Závěrečná ustanovení

- 3.1. Tento Dodatek č. 1 ke Smlouvě o dílo č. 2017001519 je vyhotoven v šesti stejnopisech, z nichž objednatel obdrží čtyři vyhotovení a zhotovitel dvě vyhotovení. Tento Dodatek č. 1 nabývá platnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami. Účinnosti tento Dodatek č. 1 nabývá dnem zveřejnění v registru smluv postupem dle zákona č. 340/2015 Sb.
- 3.2. Smluvní strany berou na vědomí, že za podmínek vyplývajících ze zákona č. 340/2015 Sb., v platném znění, podléhá tento Dodatek č. 1 uveřejnění v registru smluv, přičemž uveřejnění dle tohoto zákona zajistí objednatel způsobem, v rozsahu a ve lhůtách z něho vyplývajících. Smluvní strany si ujednávají, že objednatel je oprávněn bez omezení provést uveřejnění úplného znění tohoto Dodatku č. 1 včetně všech příloh v registru smluv i v případě, že povinnost k jeho uveřejnění

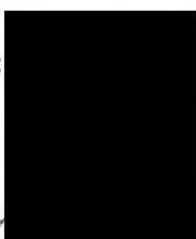
ze zákona dle předchozí věty nevyplývá, jakož i uveřejnění na oficiálních webových stránkách města České Budějovice. Smluvní strany berou dále na vědomí, že objednatel je povinen tento Dodatek č. 1 či skutečnosti z něj vyplývající uveřejnit nebo poskytnout třetím osobám, pokud takový postup vyplývá z příslušných právních předpisů. Pro účely uveřejňování či poskytování dle předchozích vět smluvní strany současně shodně prohlašují, že žádnou část tohoto Dodatku č. 1 nepovažují za své obchodní tajemství bránící jeho uveřejnění či poskytnutí.

- 3.3. Tento Dodatek č. 1 vznikl dohodou smluvních stran o celém jejím obsahu. Smluvní strany prohlašují, že si tento Dodatek č. 1 přečetly a že tento byl sepsán dle jejich pravé a svobodné vůle, nikoliv v tísní, ani za jinak nápadně nevýhodných podmínek.
- 3.4. Nedílnou součástí tohoto Dodatku č. 1 je jeho Příloha č. 1.

V Českých Budějovicích, dne 20.10.2014

V Českých Budějovicích, dne

Za objednatele:



Ing. Jiří Svoboda
primátor
statutární město České Budějovice

Za zhotovitele:



Ing. Pavel Hnojna
jednatel společnosti
ENVI-PUR, s.r.o.



ENVI-PUR, s.r.o.
Na Vlávce 13/4, 160 00 Praha 6
Právozovna
Wilsonova 420, 382 01 Soběslav
Tel. 381 203 211, fax 381 251 739
IČO 25166077 DIČ CZ25166077

M!
PŘÍLOHA č. 1

PROTOKOL O ZMĚNĚ č.1

na akci

ČOV ČESKÉ BUDĚJOVICE - optimalizace aeračního procesu

Navrhovatel změny : projektant, zhotovitel

Popis změny :

Upřesnění stavebních dělek u stávajících kompenzátorů a požadavek na výrobu atypických zařízení, které má dopad na navýšení ceny. Úspora u již vyměněných kompenzátorů, které se nebudou dodávat, a změna dimenze a množství potrubí u rozvodu vzduchu.

Seznam dokumentace týkající se změny : PD skutečného provedení stavby

Odůvodnění změn :

je uvedeno v samostatné příloze.

Souhrn nákladů :	bez DPH	-15 227 Kč
	DPH 21%	-3 198 Kč
	celkem s DPH	-18 425 Kč

Dopad změny na termín dokončení díla : Ne

Za zhotovitele : Ing. Tomáš Roztočil
Dne: 4.10.2017

ENVI-PUR, s.r.o.

Na Vývoze 134, 160 00 Praha 6
Provozovna:
Wilsonova 420, 392 01 Bob
Tel.: 381 201 202, fax: 381 201 202
IČO: 26186677 DIČ: CZ251

Za projektanta : Vladimír Sedláček
Dne: 4.10.2017


MAGISTRÁT MĚSTA
ČESKÉ BUDĚJOVICE
DIČ: CZ35184750
Fax 385 775 125

Za TD : Ing. Jaroslav Patera
Dne: 4.10.2017

GPL - INVEST s.r.o.
Kněžskodvorská 2632
370 04 České Budějovice
IČ: 260 70 766, DIČ: CZ 26070768
č. 2

Za objednatele : Ing. Lenka Růžičková
Dne: 11.10.2017

**MAGISTRÁT MĚSTA
ČESKÉ BUDĚJOVICE**

Investiční odbor
oddělení přípravy a realizace
vodohospodářských stav

Přílohy : - odůvodnění změn
- změnový rozpočet

PROTOKOL O ZMĚNĚ č.1

na akci

ČOV ČESKÉ BUDĚJOVICE - optimalizace aeračního procesu

Navrhovatel změny : projektant, zhotovitel

Popis změny :

Upřesnění stavebních délek u stávajících kompenzátorů a požadavek na výrobu atypických zařízení, které má dopad na navýšení ceny. Úspora u již vyměněných kompenzátorů, které se nebudou dodávat, a změna dimenze a množství potrubí u rozvodu vzduchu.

Seznam dokumentace týkající se změny : PD skutečného provedení stavby

Odůvodnění změn :

je uvedeno v samostatné příloze.

Souhrn nákladů :	bez DPH	-15 227 Kč
	DPH 21%	-3 198 Kč
	celkem s DPH	-18 425 Kč

Dopad změny na termín dokončení díla : Ne

Za zhotovitele : Ing. Tomáš Roztočil
Dne: 4.10.2017

ENVI-PWA, s.r.o.
Na Václavce 134, 160 00 Praha 6
Průmyslová
Wilsonova 420, 392 01 S
Tel.: 381 208 202, fax 381
IČO: 25168777 DIČ: CZ

Za projektanta : Vladimír Sedláček
Dne: 4.10.2017

MAKRO s.r.o.
70 01 České Budějovice
DIČ CZ 25184750
Fax 385 775 125

Za TD : Ing. Jaroslav Patera
Dne: 4.10.2017

GPL - INVEST s.r.o.
Kněžskodvorská 2632
370 04 České Budějovice
IČ: 260 70 768, DIČ: CZ 260707
č. 2

Za objednatele : Ing. Lenka Růžičková
Dne: 18.10.2017

**MAGISTRÁT MĚSTA
ČESKÉ BUDĚJOVICE**
Investiční odbor
oddělení přípravy a realizace
vodohospodářských staveb

Přílohy : - odůvodnění změn
- změnový rozpočet

Příloha č. 1 - ODŮVODNĚNÍ:

Projektová dokumentace pro výběr zhotovitele byla zpracována s předpokladem, že stavba obsahuje typizované prvky o standardních rozměrech, které jsou u obdobných staveb běžně používány. Zhotovitel stavby ve své nabídce vycházel ze stejného předpokladu a ocenil zařízení se standardní stavební délkou. V průběhu zpracování výrobní a dílenské projektové dokumentace bylo provedeno přesné zaměření stavby a stávajícího technologického zařízení a detailní ověření technických parametrů dotčených stávajících technologických zařízení. Při porovnání zjištěného stávajícího stavu s projektovou dokumentací pro výběr zhotovitele bylo zjištěno, že stavební délky stávajících pryžových kompenzátorů určených k výměně jsou atypické.

Kompenzátory s atypickou stavební délkou budou muset být vyrobeny na zakázku a dojde k navýšení ceny u položek 3.2.8, 3.2.9, 3.2.10, 3.2.13, 4.2.2 a 4.2.6. Kompenzátory DN 125 PN 10 na rozvodu tlakového vzduchu v počtu 2ks nebyly v projektové dokumentaci pro výběr zhotovitele vykázány. Zároveň bylo při prověřování stávajícího stavu zjištěno, že kompenzátory DN 600 Pol.3.2.12 a DN 1000 Pol.3.2.14 již byly vyměněny provozovatelem čistírny odpadních vod. Po detailním rozkreslení jednotlivých větví trubních rozvodů na základě podrobného zaměření bylo zjištěno, že skutečná délka potrubí je u Pol.4.3.2 Ø 506x3mm – 16 m a u Pol.4.3.3 Ø 606x3mm – 48m. Navržená potrubí Ø 406x3mm v projektové dokumentaci pro výběr zhotovitele pro linky biologického čištění č.1 a č.2 byly po provedení optimalizace rychlosti proudění v celém systému rozvodu vzduchu nahrazeny potrubím Ø 306x3mm. Dimenze elektricky ovládaných armatur na těchto trubních rozvodech byly ponechány v souladu s projektovou dokumentací pro výběr zhotovitele.

Uvedené dílčí změny zachovávají plnou funkci původně navrženého technického řešení a nemají žádný negativní dopad na budoucí provoz a jsou vyčísleny ve změnovém rozpočtu.

ČOV ČESKÉ BUDĚJOVICE - optimalizace aeračního procesu

SOUPIS STAVEBNÍCH PRACÍ, DODÁVEK A SLUŽEB S VÝKAZEM VÝMÉR - 09/2017

A	STAVEBNÍ OBJEKTY	Cena bez DPH	DPH 21%	Cena celkem
	PŘÍPRAVNÉ A SOUMISEJÍCÍ PRÁCE			
	DOKONČOVACÍ PRÁCE			
	STAVEBNÍ PŘESUN HMOT			
	SO 04 BIOLOGICKÉ ČISTĚNÍ			
	SO 05 DMYCHÁRNA - TURBODMYCHÁRNA			
	SO 06 CHEMICKÉ HOSPODÁŘSTVÍ			
	NÁKLADY CELKEM	0 Kč	0 Kč	0 Kč
B	TECHNOLOGICKÁ ČÁST STROJNÍ	Cena bez DPH	DPH 21%	Cena celkem
	DPS 03.1 BIOLOGICKÉ ČISTĚNÍ	4 471 832 Kč	939 043 Kč	5 410 874 Kč
	DPS 04.1 DMYCHÁRNA - TURBODMYCHÁRNA	8 432 706 Kč	1 770 666 Kč	10 203 372 Kč
	DPS 13.1 CHEMICKÉ HOSPODÁŘSTVÍ	611 227 Kč	128 358 Kč	739 585 Kč
	NÁKLADY CELKEM	13 515 565 Kč	2 838 269 Kč	16 353 833 Kč
C	TECHNOLOGICKÁ ČÁST ELEKTROA. ASŘ	Cena bez DPH	DPH 21%	Cena celkem
	DPS 03.2 BIOLOGICKÉ ČISTĚNÍ			
	DPS 04.2 DMYCHÁRNA - TURBODMYCHÁRNA			
	DPS 13.2 CHEMICKÉ HOSPODÁŘSTVÍ			
	PS 15 ASŘTP			
	NÁKLADY CELKEM	0 Kč	0 Kč	0 Kč
	SOUCET ODDÍLŮ A+B+C	13 515 565 Kč	2 838 269 Kč	16 353 833 Kč
D	VELEJÍŠÍ A OSTATNÍ NÁKLADY	Cena bez DPH	DPH 21%	Cena celkem
	VELEJÍŠÍ A OSTATNÍ NÁKLADY			
	NÁKLADY CELKEM	0 Kč	0 Kč	0 Kč
	SOUCET ODDÍLŮ A+B+C+D	13 515 565 Kč	2 838 269 Kč	16 353 833 Kč

ZMĚNY CELKEM

rozdíl skutečnost - SOD	nová cena bez DPH
32 309 Kč	4 504 021 Kč
-47 616 Kč	8 385 090 Kč
0 Kč	811 227 Kč
-15 227 Kč	13 500 337 Kč

č.pol.	Pol.	Popis položky	Typ	Dodavatel	m.j.	podle SOD		podle skutečnosti			rozdíl skutečnost - SOD	§ 222 odst. 4 - de minimis (mínus)	§ 222 odst. 5 - dodatečné práce (plus)	§ 222 odst. 6 - nepředvídané práce - plus	§ 222 odst. 6 - nepředvídané práce - mínus	
						Množství	Jedn. cena Kč/m.j.	Celková cena Kč	Množství	Jedn. cena Kč/m.j.						Celková cena Kč
DPS 03.1 BIOLOGICKÉ ČIŠTĚNÍ																
3.1 Nové stroje a zařízení, dodávka + montáž																
1	3.1.1 05M19 05M29	Uzavírací klapka DN 125, PN 16 v mezipřirubovém provedení (přuchozí šrouby), osazená regulačním el. servopohonem s ručním kolem. Servopohon čtvrtotáčkový 230 V, 50 Hz, (el. připojení na svorkovnici) uzavírací čas 90s/80s - IP67. Výbava: splínání prostřednictvím optočtení, modulační řídicí vstup 0/4-20 mA pasivní, ON-OFF impulzní, 24 V DC, výstupní signál 4-20 mA, nastavení pracovního úhlu na požadovanou hodnotu, místní ovládání, koncové a momentové spínače otevřeno/zavřeno, vyhřívací odpor s tepelným spínačem, moment zatížení servopohonu v režimu S4-25%, 90-1200 cyklů/h Materiálové provedení: těleso- tvárná litina opatřená epoxidovým nástřikem, těsnění EPDM, klapka + hřídel nerez AISI 316, 3x bronzová ložiska. Účel: regulace přívodu stlačeného vzduchu (max. Δp 85 kPa, 100st.C) do provzdušňovacího systému nitrifikačních nádrží 2.	typ M3 + REGADA SPR-PA	MAPOL s.r.o.	kpl	2	75 067	150 135								
2	3.1.2 05M17 05M19 05M27 05M29	Uzavírací klapka DN 200, PN 16 v mezipřirubovém provedení (přuchozí šrouby), osazená regulačním el. servopohonem s ručním kolem. uzavírací čas 90s/80s - IP67. Servopohon čtvrtotáčkový 230 V, 50 Hz, (el. připojení na svorkovnici), uzavírací čas 90s/160s - IP67. Výbava: splínání prostřednictvím optočtení, modulační řídicí vstup 0/4-20 mA pasivní, ON-OFF impulzní, 24 V DC, výstupní signál 4-20 mA, nastavení pracovního úhlu na požadovanou hodnotu, místní ovládání, koncové a momentové spínače otevřeno/zavřeno, vyhřívací odpor s tepelným spínačem, moment zatížení servopohonu v režimu S4-25%, 90-1200 cyklů/h Materiálové provedení: těleso- tvárná litina opatřená epoxidovým nástřikem, těsnění EPDM, klapka + hřídel nerez AISI 316, 3x bronzová ložiska. Účel: regulace přívodu stlačeného vzduchu (max. Δp 85 kPa, 100st.C) do provzdušňovacího systému nitrifikačních nádrží 3 a regeneračních nádrží.	typ M3 + REGADA SPR-PA	MAPOL s.r.o.	kpl	4	84 713	338 854								
3	3.1.3 05M18 05M28	Uzavírací klapka DN 300, PN 16 v mezipřirubovém provedení (přuchozí šrouby), osazená regulačním el. servopohonem s ručním kolem. Servopohon čtvrtotáčkový 230 V, 50 Hz, (el. připojení na svorkovnici), uzavírací čas 90s/160s - IP67. Výbava: splínání prostřednictvím optočtení, modulační řídicí vstup 0/4-20 mA pasivní, ON-OFF impulzní, 24 V DC, výstupní signál 4-20 mA, nastavení pracovního úhlu na požadovanou hodnotu, místní ovládání, koncové a momentové spínače otevřeno/zavřeno, vyhřívací odpor s tepelným spínačem, moment zatížení servopohonu v režimu S4-25%, 90-1200 cyklů/h Materiálové provedení: těleso- tvárná litina opatřená epoxidovým nástřikem, těsnění EPDM, klapka + hřídel nerez AISI 316, 3x bronzová ložiska. Účel: regulace přívodu stlačeného vzduchu (max. Δp 85 kPa, 100st.C) do provzdušňovacího systému nitrifikačních nádrží 1.	typ M3 + REGADA SPR-PA	MAPOL s.r.o.	kpl	2	110 982	221 963								

č. pol.	Pol.	Popis položky	Typ	Dodavatel	m.j.	Množství	Jedn. cena Kč/m.j.	Celková cena Kč	Množství	Jedn. cena Kč/m.j.	Celková cena Kč	Celkem rozdíl Kč					
4	3.1.4 04F13 04F23	Zásuvný termický hmotnostní průtokoměr (235 mm, 9") pro vzduch, procesní připojení 3/4". Napájení - 18-30 V DC, výstup - 4-20 mA HART, displej - ovládání SD-02 4 řádky. Materiálové provedení: trubice senzoru/senzor - 1.4404/1.4435/316L, hlavice - kompaktní lakovaný hliník, svěrači šroubení - HNBR těsnění PEEK, nerezový návarek G 3/4". Účel: měření množství stlačeného vzduchu (max. Δp 85 kPa, 100st.C) do provzdušňovacího systému nitrifikačních nádrží 2.															
5	3.1.5 04F11 04F12 04F14 04F21 04F22 04F24	Zásuvný termický hmotnostní průtokoměr (335 mm, 13") pro vzduch, procesní připojení 3/4". Napájení - 18-30 V DC, výstup - 4-20 mA HART, displej - ovládání SD-02 4 řádky. Materiálové provedení: trubice senzoru/senzor - 1.4404/1.4435/316L, hlavice - kompaktní lakovaný hliník, svěrači šroubení - HNBR těsnění PEEK, nerezový návarek G 3/4". Účel: měření množství stlačeného vzduchu (max. Δp 85 kPa, 100st.C) do provzdušňovacího systému nitrifikačních nádrží 1,3 a regeneračních nádrží.															
Nové stroje a zařízení celkem :								710 952									
3.2 Armatury, dodávka + montáž																	
Uzavírací klapka meziřubová (průchozí šrouby) s převodovkou a ručním kolem. Materiálové provedení: litéso-tvárná litina opalřená epoxidovým nástřikem, těsnění EPDM, klapka + hřídel nerez AISI 316, ložiska mosaz - derlin, nerezový pojistný kolík proti vysunutí hřídele.																	
6	3.2.1	DN 80, PN 16				ks	2	3 940	7 880								
7	3.2.2	DN 100, PN 16				ks	122	4 503	549 340								
8	3.2.3	DN 150, PN 16				ks	2	7 557	15 115								
9	3.2.4	DN 250, PN 10				ks	2	12 594	25 187								
		DN 300, PN 10				ks	0	0	0								
10	3.2.5	DN 400, PN 10				ks	4	44 865	179 461								
11	3.2.6	DN 500, PN 10				ks	2	68 762	137 525								
Kompenzátor pryžový. Materiálové provedení: litéso-ocel pozink, měch - EPDM																	
		Atypický kompenzátor přímý s jednou vlnou DN 125 PN 10 Parametry zařízení: stavební délka - 1x205mm, 1x260mm; slačení 35mm; roztažení 18mm, radiální posun ± 26mm, vyosení ± 8,2"; Médium: tlakový vzduch T= 100°C; přetlak p= 60 kPa; Materiálové provedení: příruba - uhlíková ocel s protikorozním nátěrem, měch - EPDM;				ks	0	0	0	2	13 598	27 176	27 176		27 176		
12	3.2.7	DN 150, PN 10				ks	2	4 376	8 752								
13	3.2.8	DN 200, PN 10				ks	4	6 107	24 429	2	6 107	12 214	-12 214			-12 214	
		Atypický kompenzátor přímý s jednou vlnou a otočnými přírubami DN 200 PN 10 Parametry zařízení: stavební délka - 1x250mm, 1x275mm Médium: tlakový vzduch T= 100°C; přetlak p= 60 kPa; Materiálové provedení: příruba - uhlíková ocel s protikorozním nátěrem, měch - EPDM;				ks	0	0	0	2	17 658	35 317	35 317		35 317		
14	3.2.9	DN 250, PN 10				ks	4	8 925	35 700	2	8 925	17 850	-17 850			-17 850	
		Atypický kompenzátor přímý s jednou vlnou DN 250 PN 10 Parametry zařízení: stavební délka 175mm, slačení 45mm, roztažení 20mm; radiální posun ± 26mm; vyosení ± 8,1"; Médium: tlakový vzduch T= 100°C; přetlak p= 60 kPa; Materiálové provedení: příruba - uhlíková ocel s protikorozním nátěrem, měch - EPDM;				ks	0	0	0	2	22 705	45 409	45 409		45 409		

č. pol.	Pol.	Popis položky	Typ	Dodavatel	m.j.	Množství	Jedn. cena Kč/m.j.	Celková cena Kč
		Atypický kompenzátor přímý s jednou vlnou DN 300 PN 10 Parametry zařízení: stavební délka 250mm; radiální posun ± 26mm; vyosení ± 8,1°; Médium: tlakový vzduch T= 100°C; přetlak p= 60 kPa; Materiálové provedení: příruba - uhlíková ocel s protikorozním nátěrem; měch EPDM;			ks	0	0	0
15	3.2.10	DN 400, PN 10			ks	10	18 533	185 328
		Atypický kompenzátor přímý s jednou vlnou DN 400 PN 10 Parametry zařízení: stavební délka- 1x210mm, 2x300mm, 3x350mm Médium: tlakový vzduch T= 100°C; přetlak p= 60 kPa; Materiálové provedení: příruba - uhlíková ocel s protikorozním nátěrem; měch EPDM;				0	0	0
16	3.2.11	DN 500, PN 10			ks	2	31 943	63 887
17	3.2.12	DN 800, PN 10			ks	1	56 062	56 062
18	3.2.13	DN 800, PN 10			ks	2	86 761	173 522
		Kompenzátor přímý s jednou vlnou DN 800 PN 10 Parametry zařízení: stavební délka 450mm; stlačení 80mm; roztažení 40mm; radiální posun ± 50mm; vyosení ± 8,0°; Médium: tlakový vzduch T= 100°C; přetlak p= 60 kPa; Materiálové provedení: příruba - uhlíková ocel s protikorozním nátěrem, měch EPDM;			ks	0	0	0
19	3.2.14	DN 1000, PN 10			ks	1	105 877	105 877
Armatury celkem :								1 568 063
3.3 Potrubní rozvody, dodávka + montáž								
<p>Potrubní rozvody s výškovými a směrovými lomy vč. tvarovek, potrubních spojek s progresivním těsnícím a kotvicím efektem, přírub, přírubových spojů, uložení potrubí, doplňkových konstrukcí, nářerů a drobných armatur. Materiál: nerezová ocel EN 1.4301</p> <p>1. Rozvody stlačeného vzduchu</p>								
20	3.3.1	Nerezové potrubí podélně svařované, žíhané, mořené DN 100 (ø104x2)			m	3	722	2 167
21	3.3.2	Nerezové potrubí podélně svařované, žíhané, mořené DN 150 (ø156x3)			m	6	1 524	9 143
22	3.3.3	Nerezové potrubí podélně svařované, žíhané, mořené DN 200 (ø206x3)			m	4	2 126	8 504
23	3.3.4	Nerezové potrubí podélně svařované, žíhané, mořené DN 250 (ø256x3)			m	64	2 631	168 360
		Nerezové potrubí podélně svařované, žíhané, mořené DN 300 (ø306x3)			m	0	0	0
24	3.3.5	Nerezové potrubí podélně svařované, žíhané, mořené DN 400 (ø406x3)			m	45	4 630	208 340
25	3.3.6	Nerezové potrubí podélně svařované, žíhané, mořené DN 500 (ø506x3)			m	26	6 504	169 095
26	3.3.7	Nerezové potrubí podélně svařované, žíhané, mořené DN 600 (ø606x3)			m	3	8 733	26 198
27	3.3.12	Redukce centrická svařovaná, mořená ø256x3/ø131x3			ks	4	3 398	13 591
28	3.3.13	Redukce centrická svařovaná, mořená ø256x3/ø156x3			ks	2	2 440	4 880
		Redukce centrická svařovaná, mořená ø306x3/ø206x3			ks	0	0	0
29	3.3.14	Redukce centrická svařovaná, mořená ø406x3/ø206x3			ks	8	5 011	40 086
		Redukce centrická svařovaná, mořená ø420x3/ø306x3			ks	0	0	0
30	3.3.15	Redukce centrická svařovaná, mořená ø506x3/ø306x3			ks	4	6 675	26 701
31	3.3.16	Redukce centrická svařovaná, mořená ø806x3/ø406x3			ks	1	21 707	21 707
		Redukce centrická svařovaná, mořená ø810/ø306x3			ks	0	0	0
32	3.3.17	Koleno 90° svařované, mořené DN 100 (ø 104x2)			ks	12	340	4 077
33	3.3.18	Koleno 90° svařované, mořené DN 150 (ø 156x3)			ks	5	1 505	7 525
34	3.3.19	Koleno 90° svařované, mořené DN 250 (ø 256x3)			ks	8	4 939	39 509
		Koleno 90° svařované, mořené DN 300 (ø 306x3)			ks	0	0	0
35	3.3.20	Koleno 90° svařované, mořené DN 400 (ø 406x3)			ks	7	10 433	73 033
36	3.3.21	Koleno 90° svařované, mořené DN 500 (ø 506x3)			ks	6	18 552	111 310
37	3.3.22	Koleno 90° svařované, mořené DN 600 (ø 606x3)			ks	2	28 966	57 932
	3.3.23	Neobsazeno						

Množství	Jedn. cena Kč/m.j.	Celková cena Kč
4	29 098	116 392
0	18 533	0
6	41 724	250 341
0	56 062	0
0	86 761	0
2	175 713	351 426
0	105 877	0
36	3 765	135 556
0	4 630	0
6	3 101	18 603
2	5 011	10 022
2	4 661	9 321
0	21 707	0
1	26 520	26 520
7	7 088	49 618
0	10 433	0

Celkem rozdíl Kč			
116 392			116 392
-185 328			-185 328
250 341			250 341
-56 062	-56 062		
-173 522			-173 522
351 426			351 426
-105 877	-105 877		
135 556			135 556
-208 340			-208 340
18 603			18 603
-30 064			-30 064
9 321		9 321	
-21 707			-21 707
26 520			26 520
49 618			49 618
-73 033			-73 033

č.pol.	Pol.	Popis položky	Typ	Dodavatel	m.j.	Množství	Jedn. cena Kč/m.j.	Celková cena Kč	Množství	Jedn. cena Kč/m.j.	Celková cena Kč	Celkem rozdíl Kč		
38	3.3.24	Nerezová příruba plochá - točivá DIN 2642 EN 1091-1/02, DN 100, PN 10			ks	12	1 064	12 767						
39	3.3.25	Nerezová příruba plochá - točivá DIN 2642 EN 1091-1/02, DN 125, PN 16			ks	4	1 320	5 278						
40	3.3.26	Nerezová příruba plochá - točivá DIN 2642 EN 1091-1/02, DN 150, PN 10			ks	5	1 800	9 000						
41	3.3.27	Nerezová příruba plochá - točivá DIN 2642 EN 1091-1/02, DN 200, PN 10			ks	4	2 349	9 397						
42	3.3.28	Nerezová příruba plochá - točivá DIN 2642 EN 1091-1/02, DN 200, PN 16			ks	8	2 660	21 278						
43	3.3.29	Nerezová příruba plochá - točivá DIN 2642 EN 1091-1/02, DN 250, PN 10			ks	4	3 329	13 316						
44	3.3.30	Nerezová příruba plochá - točivá DIN 2642 EN 1091-1/02, DN 300, PN 16			ks	4	4 101	16 405						
		Nerezová příruba plochá - točivá DIN 2642 EN 1091-1/02, DN 300, PN 16			ks	0	0	0	10	4 101	41 010	41 010	41 010	41 010
45	3.3.31	Nerezová příruba plochá - točivá DIN 2642 EN 1091-1/02, DN 400, PN 10			ks	12	7 705	92 458	2	7 705	15 410	-77 048		-77 048
46	3.3.32	Nerezová příruba plochá - točivá DIN 2642 EN 1091-1/02, DN 500, PN 10			ks	4	11 308	45 234						
47	3.3.33	Nerezová příruba plochá - točivá DIN 2642 EN 1091-1/02, DN 600, PN 10			ks	2	19 717	39 434						
48	3.3.34	Lemový kroužek lisovaný, přivařovací, DIN 2642, DN 100, PN 10			ks	12	110	1 318						
49	3.3.35	Lemový kroužek lisovaný, přivařovací DIN 2642, DN 125, PN 10			ks	4	170	680						
50	3.3.36	Lemový kroužek lisovaný, přivařovací DIN 2642, DN 150, PN 10			ks	5	300	1 502						
51	3.3.37	Lemový kroužek lisovaný, přivařovací DIN 2642, DN 200, PN 10			ks	8	383	3 061						
52	3.3.38	Lemový kroužek lisovaný, přivařovací DIN 2642, DN 250, PN 10			ks	4	505	2 018						
53	3.3.39	Lemový kroužek lisovaný, přivařovací DIN 2642, DN 300, PN 10			ks	4	558	2 231						
		Lemový kroužek lisovaný, přivařovací DIN 2642, DN 300, PN 10			ks	0	0	0	10	558	5 580	5 580	5 580	5 580
54	3.3.40	Lemový kroužek lisovaný, přivařovací DIN 2642, DN 400, PN 10			ks	12	915	10 976	2	915	1 829	-9 146		-9 146
55	3.3.41	Lemový kroužek lisovaný, přivařovací DIN 2642, DN 500, PN 10			ks	4	1 587	6 349						
56	3.3.42	Lemový kroužek lisovaný, přivařovací DIN 2642, DN 600, PN 10			ks	2	1 869	3 737						
57	3.3.43	Přírubový spoj pro nerezové potrubí DN 80, PN 10 2x těsnění s ocelovou vložkou EN 1514-1, nerez. šrouby se šestihlannou hlavou EN ISO 4016, podložky EN ISO 7091 a matice EN ISO 4034 - dlouhé šrouby (mezipřírubová armatura)			kpl	2	1 105	2 210						
58	3.3.44	Přírubový spoj pro nerezové potrubí DN 100, PN 10 2x těsnění s ocelovou vložkou EN 1514-1, nerez. šrouby se šestihlannou hlavou EN ISO 4016, podložky EN ISO 7091 a matice EN ISO 4034 - dlouhé šrouby (mezipřírubová armatura)			kpl	128	1 157	148 043						
59	3.3.45	Přírubový spoj pro nerezové potrubí DN 125, PN 16 2x těsnění s ocelovou vložkou EN 1514-1, nerez. šrouby se šestihlannou hlavou EN ISO 4016, podložky EN ISO 7091 a matice EN ISO 4034 - dlouhé šrouby (mezipřírubová armatura)			kpl	2	2 330	4 661						
60	3.3.46	Přírubový spoj pro nerezové potrubí DN 150, PN 10 2x těsnění s ocelovou vložkou EN 1514-1, nerez. šrouby se šestihlannou hlavou EN ISO 4016, podložky EN ISO 7091 a matice EN ISO 4034 - dlouhé šrouby (mezipřírubová armatura)			kpl	2	2 413	4 825						
61	3.3.47	Přírubový spoj pro nerezové potrubí DN 200, PN 10 1x těsnění s ocelovou vložkou EN 1514-1, nerez. šrouby se šestihlannou hlavou EN ISO 4016, podložky EN ISO 7091 a matice EN ISO 4034 - šrouby standardní délky			kpl	4	815	3 260						
62	3.3.48	Přírubový spoj pro nerezové potrubí DN 200, PN 16 2x těsnění s ocelovou vložkou EN 1514-1, nerez. šrouby se šestihlannou hlavou EN ISO 4016, podložky EN ISO 7091 a matice EN ISO 4034 - dlouhé šrouby (mezipřírubová armatura)			kpl	2	2 547	5 093						
63	3.3.49	Přírubový spoj pro nerezové potrubí DN 250, PN 10 1x těsnění s ocelovou vložkou EN 1514-1, nerez. šrouby se šestihlannou hlavou EN ISO 4016, podložky EN ISO 7091 a matice EN ISO 4034 - šrouby standardní délky			kpl	2	1 199	2 399						
64	3.3.50	Přírubový spoj pro nerezové potrubí DN 250, PN 10 2x těsnění s ocelovou vložkou EN 1514-1, nerez. šrouby se šestihlannou hlavou EN ISO 4016, podložky EN ISO 7091 a matice EN ISO 4034 - dlouhé šrouby (mezipřírubová armatura)			kpl	2	3 899	7 798						

č.pol.	Pol.	Popis položky	Typ	Dodavatel	m.j.	Množství	Jedn. cena Kč/m.j.	Celková cena Kč
65	3.3.51	Přírubový spoj pro nerezové potrubí DN 300, PN 16 2x těsnění s ocelovou vložkou EN 1514-1, nerez. šrouby se šestihrannou hlavou EN ISO 4016, podložky EN ISO 7091 a matice EN ISO 4034 - dlouhé šrouby (mezipřírubová armatura)			kpl	2	4 424	8 848
		Přírubový spoj pro nerezové potrubí DN 300, PN 10 1x těsnění s ocelovou vložkou EN 1514-1, nerez. šrouby se šestihrannou hlavou EN ISO 4016, podložky EN ISO 7091 a matice EN ISO 4034 - šrouby standardní délky			kpl	0	0	0
66	3.3.52	Přírubový spoj pro nerezové potrubí DN 400, PN 10 1x těsnění s ocelovou vložkou EN 1514-1, nerez. šrouby se šestihrannou hlavou EN ISO 4016, podložky EN ISO 7091 a matice EN ISO 4034 - šrouby standardní délky			kpl	6	6 169	37 014
67	3.3.53	Přírubový spoj pro nerezové potrubí DN 400, PN 10 2x těsnění s ocelovou vložkou EN 1514-1, nerez. šrouby se šestihrannou hlavou EN ISO 4016, podložky EN ISO 7091 a matice EN ISO 4034 - dlouhé šrouby (mezipřírubová armatura)			kpl	4	9 589	38 356
68	3.3.54	Přírubový spoj pro nerezové potrubí DN 500, PN 10 1x těsnění s ocelovou vložkou EN 1514-1, nerez. šrouby se šestihrannou hlavou EN ISO 4016, podložky EN ISO 7091 a matice EN ISO 4034 - šrouby standardní délky			kpl	2	8 872	17 743
69	3.3.55	Přírubový spoj pro nerezové potrubí DN 500, PN 10 2x těsnění s ocelovou vložkou EN 1514-1, nerez. šrouby se šestihrannou hlavou EN ISO 4016, podložky EN ISO 7091 a matice EN ISO 4034 - dlouhé šrouby (mezipřírubová armatura)			kpl	2	12 595	25 191
70	3.3.56	Přírubový spoj pro nerezové potrubí DN 500, PN 10 1x těsnění s ocelovou vložkou EN 1514-1, nerez. šrouby se šestihrannou hlavou EN ISO 4016, podložky EN ISO 7091 a matice EN ISO 4034 - šrouby standardní délky			kpl	2	12 269	24 539
71	3.3.57	Dno klenuté DN 400 (ø 406x3) nerez EN 1.4301			ks	4	2 384	9 534
72	3.3.58	Dno klenuté DN 500 (ø 506x3) nerez EN 1.4301			ks	2	4 084	8 168

Množství	Jedn. cena Kč/m.j.	Celková cena Kč
4	4 157	16 628
0	9 589	0

Celkem rozdíl Kč				
16 628		16 628		
-38 356		-38 356		

										podle SOD			podle skutečnosti			rozdílná skutečnost - SOD	§ 222 odst. 4 - de minimis (mínus)	§ 222 odst. 5 - dodatečné práce (plus)	§ 222 odst. 6 - nepředvídané práce - plus	§ 222 odst. 6 - nepředvídané práce - mínus					
č. pol.	Pol.	Popis položky	Typ	Dodavatel	m.j.	Množství	Jedn. cena Kč/m.j.	Celková cena Kč		Množství	Jedn. cena Kč/m.j.	Celková cena Kč	Celkem rozdílné Kč												
DPS 04.1 DMYCHÁRNA - TURBODMYCHÁRNA																									
4.1 Nové stroje a zařízení, dodávka + montáž																									
1	4.1.1 06M04 06MT04	<p>Turbokompresorové soustrojí s kontinuálním řízením průtoku sestávající s turbokompresoru, vysokootáčkového elektromotoru s permanentními magnety a magnetickými ložisky (oběžné kolo turbokompresoru je osazeno přímo na hřídeli elektromotoru bez mechanické převodovky) integrovaného frekvenčního měniče, ovladače magnetických ložisek, komunikační karty MODBUS, řídicího a monitorovacího software a akustické kapoty. Celé soustrojí je osazeno na společném základovém rámu. Rozměry soustrojí pro přepravu ŠxVxH - 1600x2300x2000</p> <p>Výkonnostní parametry: regulační rozsah (přetlak 60 kPa) Q = 3 968 - 10877 m³/h (20stC, 65% RH, nadmožská výška 375 m n.m.), maximální hlučnost 78 dB(A), elektromotor (14770-19440 ot/min) Pmax=250 kW, 400 V, 50 Hz, teplota vzduchu na výstupu 84 st.C při teplotě nasátého vzduchu 20 st.C a 100% výkonu.</p> <p>Potřebné příslušenství: vstupní vzduchový filtr vč. adaptéru, tlumič hluku na vstupu a příruba DN 400 s nákrůžkem, bariéra pro zpětné proudění, tlumič hluku při odpouštění, pružná spojka na výstupu, kónický difuzér, ventilátor nuceného chlazení motoru 0,37 kW, 400 V, 50 Hz, tlumič hluku na výtlaku,</p>		HST 9500-250-1-H	AMP Technic s.r.o.																				
		tlumič hluku chlazení motoru, vstupní lapač nečistot, 4.1.1.1 uzavírací klapka DN 400 na výstupu, 4.1.1.2 zpětná klapka DN 400 na výstupu, komunikační karta MODBUS, přepravní příslušenství, balení, doprava. <p>Řízení: 0,4 - 20 mA, dálkový START/STOP Chlazení elektromotoru a elektroniky je vyžadováno pouze přímo vzduchem, olejové nebo vodní chlazení není přípustné.</p> <p>Materiálové provedení: standardní od výrobce.</p> <p>Účel: zdroj stlačeného vzduchu pro akivační nádrže.</p>				kpl	1	5 658 139	5 658 139																
Nové stroje a zařízení celkem :													5 658 139												
4.2 Armatury, dodávka + montáž																									
Uzavírací klapka mezipřírubová (průchozí šrouby) s převodovkou a ručním kolem. <p>Materiálové provedení: těleso-ivárná litina opatřená epoxidovým nástřikem, těsnění EPDM, klapka + hřídel nerez AISI 316, ložiska mosaz - derlin, nerezový pojistný kolík proti vysunutí hřídele.</p>																									
2	4.2.1	DN 400, PN 10				ks	4	44 865	179 461																
Kompenzátor pryžový. <p>Materiálové provedení: těleso-ocel pozink, měch - EPDM</p>																									
3	4.2.2	DN 400, PN 10				ks	5	20 077	100 386																
		Atypický kompenzátor přímý s jednou vinou DN 400 PN 10 Parametry zařízení: stavební délka - 1x300mm, 1x350mm Médium: tlakový vzduch T= 100°C; přetlak p= 60 kPa; Materiálové provedení: příruba - uhlíková ocel s protikorozním nátěrem; měch - EPDM;				ks	0	0	0																
							2	41 724	83 447																
													-100 386												
													83 447			83 447									

Č. pol.	Pol.	Popis položky	Typ	Dodavatel	m.j.	Množství	Jedn. cena Kč/m.j.	Celková cena Kč
		Atypický kompenzátor přímý s jednou vlnou DN 400 PN 10, kloubovými podložkami a omezovači; Parametry zařízení: stavební délka 300mm ; stlačení 45mm; roztažení 20mm; radiální posun ± 28mm; vyosení ±6,2°; Médium: tlakový vzduch T= 100°C; přetlak p= 60 kPa; Materiálové provedení: příruba - uhlíková ocel s protikorozním nátěrem; měch - EPDM;			ks	0	0	0
4	4.2.3	DN 500, PN 10			ks	1	31 943	31 943
5	4.2.4	DN 600, PN 10			ks	2	56 062	112 123
6	4.2.6	DN 800, PN 10			ks	1	86 761	86 761
7	4.2.6	DN 1000, PN 10			ks	2	105 877	211 754
		Kompenzátor přímý s jednou vlnou DN 1000 PN 10, s kloubovými podložkami a omezovači; Parametry zařízení: stavební délka 400mm ; stlačení 60mm; roztažení 30mm; radiální posun ± 50mm; vyosení ±7,6°; Médium: tlakový vzduch T= 100°C; přetlak p= 60 kPa; Materiálové provedení: příruba - uhlíková ocel s protikorozním nátěrem; měch - EPDM;			ks	0	0	0
		Kompenzátor přímý s jednou vlnou DN 1000 PN 10 Parametry zařízení: stavební délka 500mm ; stlačení 80mm; roztažení 40mm; radiální posun ± 50mm; vyosení ±7,8°; Médium: tlakový vzduch T= 100°C; přetlak p= 60 kPa; Materiálové provedení: příruba - uhlíková ocel s protikorozním nátěrem; měch - EPDM;			ks	0	0	0
	4.2.7	Neobsazeno						
	4.2.8	Neobsazeno						
Armatury celkem :								722 429
4.3 Potrubní rozvody, dodávka + montáž								
Potrubní rozvody s výškovými a směrovými lomy vč. tvarovek, potrubních spojek s progresivním těsnícím a kotvicím efektem, přírub. přírubových spojů, uložení potrubí, doplňkových konstrukcí a drobných armatur. Materiál: nerezová ocel EN 1.4301								
1. Rozvody stlačeného vzduchu								
8	4.3.1	Nerezové potrubí podélně svařované, žíhané, mořené DN 400 (ø406x3)			m	18	4 630	83 336
9	4.3.2	Nerezové potrubí podélně svařované, žíhané, mořené DN 500 (ø506x3)			m	60	6 504	390 218
10	4.3.3	Nerezové potrubí podélně svařované, žíhané, mořené DN 600 (ø606x3)			m	60	8 733	523 963
11	4.3.4	Těsnící spojka axiálně pevná, PN 16 pro nerezové potrubí ø406x3			ks	4	22 694	90 776
12	4.3.5	Redukce centrická svařovaná, mořená ø506x3/ø406x3			ks	1	5 560	5 560
13	4.3.6	Redukce centrická svařovaná, mořená ø606x3/ø506x3			ks	1	7 791	7 791
14	4.3.7	Koleno 45° svařované, mořené DN 400 (ø 406x3)			ks	2	10 466	20 932
15	4.3.8	Koleno 90° svařované, mořené DN 400 (ø 406x3)			ks	12	10 433	125 199
16	4.3.9	Koleno 90° svařované, mořené DN 600 (ø 606x3)			ks	1	28 966	28 966
17	4.3.10	Nerezová příruba plochá - točivá DIN 2642 EN 1091-1/02, DN 400, PN 10			ks	13	7 705	100 163
18	4.3.11	Nerezová příruba plochá - točivá DIN 2642 EN 1091-1/02, DN 500, PN 10			ks	2	11 308	22 617
19	4.3.12	Nerezová příruba plochá - točivá DIN 2642 EN 1091-1/02, DN 600, PN 10			ks	4	19 717	78 867
20	4.3.13	Nerezová příruba zaslepovací DIN 2527 EN 1092-1/05 typ B, DN 400, PN 10			ks	1	12 681	12 681
21	4.3.14	Lemový kroužek lisovaný, přivařovací DIN 2642, DN 400, PN 10			ks	13	915	11 890
22	4.3.15	Lemový kroužek lisovaný, přivařovací DIN 2642, DN 500, PN 10			ks	2	1 587	3 175
23	4.3.16	Lemový kroužek lisovaný, přivařovací DIN 2642, DN 600, PN 10			ks	4	1 869	7 475
24	4.3.17	Přírubový spoj pro nerezové potrubí DN 400, PN 10 1x těsnění s ocelovou vložkou EN 1514-1, nerez. šrouby se šestihlannou hlavou EN ISO 4016, podložky EN ISO 7091 a matice EN ISO 4034 - šrouby standardní délky			ks	11	6 169	67 859

Množství	Jedn. cena Kč/m.j.	Celková cena Kč
3	45 662	136 985
0	105 877	0
1	203 312	203 312
1	231 714	231 714
16	6 504	104 064
48	8 733	419 184

Celkem rozdíl Kč			
136 985			136 985
-211 754			-211 754
203 312			203 312
231 714			231 714
-286 154	-286 154		
-104 779	-104 779		

č. pol.	Pol.	Popis položky	Typ	Dodavatel	m.j.	Množství	Jedn. cena Kč/m.j.	Celková cena Kč	
DPS 13.1 CHEMICKÉ HOSPODÁŘSTVÍ - BEZE ZMĚN									
13.1 Nové stroje a zařízení, dodávka + montáž									
1	13.1.1 09K103 09K104 09K105 09K1103 09K1106	Dávkovací skříňová stanice síranu železitého pro venkovní instalaci temperovaná, provoz čerpadel 2+1 R. Dávkovací stanice je kompletně hydraulicky a elektricky propojena, zařízení jsou instalována uvnitř uzamíkatelné a temperované plastové skříňové se záchytnou vanou a jsou mezi sebou propojena PVC potrubím. Do interního elektrorozvaděče jsou připojeny všechny el. spotřebiče uvnitř stanice. Výkonnostní parametry: 3 ks dávkovací čerpadla membránová Qmax=130 l/h, pmax=10 bar, sací výška 7 m vod. sl., 220 W, 230 V, 50 Hz, IP55 el. temperace 500 W a termostatem, odnímatelná HMI řídicí jednotka s LED displejem a ovládacím panelem. Interní el. rozvaděč - vstupy: napájení 230 V, 50 Hz, 2x 4-20mA řídicí signál, - výstupy: 2x porucha čerpadel, 2x info a poloze přepínače čerpadel manual/vypnutí/auto Materiálové provedení: Skříň dávkovací stanice - PP, čerpadlová dávkovací hlava - PVDF/PTFE, armatury - PP/EPDM/Hpalon, propojovací potrubí PVC-U. Účel: Dávkování 40% síranu železitého do nitrifikace.		Sigma 2 Control, typ S2CDH16130 PVT5100UA 110SDEN	ProMinent Doosertechnik CS, s.r.o.	kpl	1	588 213	588 213
Nové stroje a zařízení celkem:								588 213	
13.2 Demontáže									
Stroje, armatury									
2	13.2.1	Dávkovací čerpadla stávající vč. armatur a příslušenství			kg	50	16	792	
3	13.2.2	Dočasně uskladnění, odvoz a likvidace vzniklého odpadu při realizaci DPS 13.1			kpl	1	726	726	
Demontáže celkem:								1 518	
13.3 Společné položky									
4	13.3.1	Vrtání otvorů do železobetonových a zděných konstrukcí do ø 20mm; hl. do 150mm, cca 10 ks			kpl	1	330	330	
5	13.3.2	Funkční a individuální zkoušky, uvedení zařízení do provozu, provozní nastavení zařízení			kpl	1	9 900	9 900	
6	13.3.3	Asistence provozovatele ČOV (5 hodin)			kpl	1	3 300	3 300	
7	13.3.4	Zaškolení pracovníků provozovatele ČOV (3h)			kpl	1	4 820	4 820	
8	13.3.5	Barevné označení potrubí vč. vyznačení směru přítoku, označení čerpadel (šířky s čísly čerpadel a elektromotorů)			kpl	1	429	429	
9	13.3.6	Pomocný materiál a montážní přípravky, potřebné při realizaci DPS 13.1			kpl	1	343	343	
10	13.3.7	Zpřístupnění pracovních prostorů - dočasné lešení a lávky pro demontáže a montáže prováděné při realizaci DPS 13.1			kpl	1	2 574	2 574	
Společné položky celkem:								21 496	
DPS 13.1 ČÁST STROJNÍ CELKEM:								611 227	