

stavební s. r. o.

SWIETELSKY stavební s.r.o.
Závod SPORTOVNÍ STAVBY
oblast Sportovní povrchy
UPanelárny 881/111 377 01
Jindřichův HradecTelefon: +420 384 378 027 Fax:
+420 384 378 024 E-mail:
@swietelsky.cz Internet
www.swietelsky.cz

Technologie provádění retoppingu polyuretanového povrchu Porplastic SB

1. Požadavky na podkladní vrstvu

Rovinatost podkladní plochy musí splňovat toleranci 6mm pod 3m latí (retopping kopíruje stávající sportovní povrch),

2. Požadavky na klimatické podmínky

Obecně platí, že vhodnými klimatickými podmínkami pro provádění sportovního povrchu je zaručena celková kvalita a kompaktnost povrchu. Pro realizaci umělého sportovního povrchu by neměla teplota po celou dobu předpokládané kompletní pokládky povrchu klesnout pod +10°C, nesmí probíhat ani být předpokládané dešťové nebo sněhové srážky, vlhkost vzduchu musí být v rozmezí 30-80% v závislosti místního klimatu. Jelikož povrch PORPLASTIC je úspěšně instalován po celém světě, tak se v místních lokalitách v závislosti na průběhu klimatu podmínky pro pokládku mírně korigují.

Pokládku všech vrstev lze provádět i za předpokladu, že místně v nočních nebo ranních hodinách (při technologické nebo noční přestávce) se teplota sníží pod +10°C. Následek tohoto poklesu je, že se zpomalí chemický proces tuhnutí směsi. Na výslednou kvalitu a kompaktnost položených vrstev to nemá žádný vliv. V zásadě platí, že teplota nesmí klesnout pod bod mrazu. Toto ustanovení může připustit pouze výrobce polyuretanových komponentů. Víacor po předchozí konzultaci.

3. Postup prací

Stávající povrch bude vyčištěn vysokotlakým vodním paprskem. Poškozená místa budou odstraněna vyřezáním. Uvolněné kraje povrchu budou podlepeny a spáry kolem obrubníků budou vyplněny.

Do míchacího stroje (MixMatic 1202D, v případě menšího množství džber + ruční míchadlo) nadávkuje přesné množství SBR granulátu a polyuretanového pojiva. Po smíchání obou směsí vysypeme směs do kolečka (nebo čelního nakladače) a převezeme na místo pokládky. Klazení povrchu se provádí speciálním finišerem (PlanoMatic 702E) s vyhřívanou lištou, v případě menších ploch ručně. Po položení se jednotlivé plochy uhtuní ručním válečkem.

Sportovní povrch zatvrdne k dalším pracovním postupům v závislosti na klimatických podmínkách za 24 - 72 hodin po ukončení instalace.

Po vytvrdnutí podkladní vrstvy ošetříme tuto vrstvu penetračním nástřikem PU primerem.

Na takto připravenou a zatuhlou vrstvu SBR granulátu je nastříkána speciální jednosložková směs polyuretanové barvy a EPDM granulátu. Tato vrstva je nanášena stříkacím strojem StrukturMatic S122D v jedné (retopping) nebo ve dvou (opravené místo) protisměrných vrstvách. K namíchání této směsi slouží ruční míchadlo dvouvtulové (Protool). Převoz je prováděn pomocí ručního vozíku. Produkce 500 -2000m² / jedné vrstvy 1den (v závislosti na klimatických podmínkách). Jednotlivé vrstvy nástřiku zatvrdnou k dalším pracovním postupům v závislosti na klimatických podmínkách za 24 - 72 hodin po ukončení instalace.

Tento proces finálního nástřiku je prováděn ručně, tudíž jsou na finálním povrchu mírně vidět z různého úhlu pohledu tahy po stříkacím zařízení (tahy jsou vidět v závislosti na barevném odstínu povrchu). Tato drobná niance není považována za vadu a nemá vliv na mechanické a chemické vlastnosti povrchu. Po celkovém nalajnování jednotlivými disciplínami sportovního povrchu je tato optická záležitost minimálně viditelná.

V Jindřichově Hradci, dne 01.08.2015