

Příloha č. 1

TECHNICKÁ SPECIFIKACE TPKC

Technická specifikace tiskového, produkčního a kompletačního centra

Vybudování infrastruktury tiskových, kompletačních a balících technologií v rámci Objednatele a zavedení vnitroinstitucionálních bezpečnostních opatření, odpovídajících pracovišti se zvláštním bezpečnostním režimem. Předpokládané komplexní řešení zahrnuje následující body:

- zřízení tiskového produkčního a kompletačního centra (TPKC) s dostatečnou logistickou infrastrukturou (sklady, manipulace, dopravní dostupnost),
- implementace technologií digitálního tisku, finishingu, automatizované kompletace a balení včetně řídicího centra, zajišťujícího maximální možnou míru automatizace výrobních procesů na základě zadání řídicího a informačního systému.

Níže uvedený předmět veřejné zakázky specifikuje požadavky Objednatele na dodavatelské zajištění části komplexního řešení s přihlédnutím k jeho stávajícím kapacitám (jak personálním, tak zejména z hlediska zamýšleného prostorového umístění tiskové technologie). Technická dokumentace všech prostor, jež mohou být Zhotovitelem využity pro umístění kompletní tiskové technologie, jsou součástí Přílohy č. 9 zadávací dokumentace.

Zabezpečení tiskových potřeb Objednatele

V návaznosti na povinnosti Objednatele ve vztahu ke společným částem maturitních zkoušek a obdobným evaluačním projektům Objednatel konstatuje, že účelem pořízení tiskové technologie dle této veřejné zakázky je zejména zajištění technických prostředků schopných realizace přípravné fáze společné části maturitní zkoušky a evaluačních projektů, svou povahou obdobných.

Objednatel proto upřesňuje, že tiskové řešení dodané Zhotovitelem musí být zejména schopné:

- bezvýhradně a bezvadně splnit tiskové úlohy definované v Příloze č. 3 zadávací dokumentace, a to dvakrát v období ne více než stoosmdesátidvou (182) kalendářních dnů od zahájení tisku takové tiskové úlohy za předpokladu dvousměnného provozu (tj. ne více než 2 x 8 hodin denně); a
- bezvýhradně a bezvadně splnit tiskové úlohy definované v Příloze č. 3 zadávací dokumentace, a to jednou v období ne více než stopatnácti (115) kalendářních dnů od

zahájení tisku takové tiskové úlohy za předpokladu dvousměnného provozu (tj. ne více než 2 x 8 hodin denně.

Za účelem rámcového prověření splnění technických požadavků Objednavatele na tiskové technologie bude Objednatel v rámci pilotního ověřovacího provozu ověřovat technické a kapacitní možnosti tiskové technologie dodané Zhotovitelem, a to realizací testovacího tiskového zadání definovaného v Příloze č. 2 zadávací dokumentace, jež představuje pět (5) procent z předpokládaného rozsahu tiskového zadání pro období maturitních zkoušek. Předpokladem úspěšné akceptace TPKC dodaného Zhotovitelem je bezvadná realizace testovacího tiskového zadání během devíti (9) kalendářních dnů za předpokladu dvousměnného provozu.

V období mimo přípravné fáze společné části maturitní zkoušky bude tiskové řešení využíváno k realizaci dalších tiskových úloh pro Objednavatele nebo další subjekty státní správy.

Podrobný popis předmětu plnění veřejné zakázky (technická specifikace)

Dodávka kompletního vybavení tiskového, produkčního a kompletačního centra včetně zajištění či úprav bezpečné technické infrastruktury pro jeho provoz je blíže specifikována následovně:

- **Tisková technologie TPKC musí plnit tyto funkce:**
 - Technologie tisku: digitální laserová nebo obdobná voděodolná tisková technologie
 - Barevnost: oboustranný monochromatický/barevný tisk
 - Formáty tisku: minimálně A5, A4, A3
 - Rozšiřitelnost: tisková technologie musí umožňovat modulární rozšiřitelnost pro případné budoucí navýšení kapacity či změnu výstupních parametrů.
 - Příslušenství: standardní typové příslušenství výrobce pro finišing tiskových výstupů (zejména finišer pro vazbu V1 a V2 dle specifikace výše).
 - Technologie potisku: na jakýkoliv výstup z tiskového systému musí být možné bez problémů a neschmatelně psát pomocí standardních psacích potřeb (plnicí pero, kuličkové pero, roller, propisovací tužka, obyčejná tužka apod.)
 - Gramáž: schopnost zpracovat gramáž až 300 g/m², jak papíru pro digitální tisk tak ofsetového papíru při jednostranném tisku (1/0), až 240 g/m² při oboustranném tisku (1/1)
 - Finišing:
 - schopnost sešívání až 100 listů formátu A4 i A3 jednou skobou
 - schopnost sešívání až 50 listů formátu A4 i A3 vazbou V1
 - schopnost slepit až 300 listů formátu A4 vazbou V2
 - schopnost zabalení až 700 listů formátu A4 do smršťovací fólie o síle 19-30 mikronů
 - Celková hmotnost technologie TPKC včetně všech příslušenství a obslužných zařízení nesmí překročit hmotnost 15 000 kg a měrné zatížení v kg/m² plochy nesmí překročit v žádném místě dispozičního vymezení prostor hodnotu 350 kg/m²; maximální plocha, kterou technologie TPKC včetně všech příslušenství a obslužných zařízení nesmí překročit dispoziční vymezení prostor pro umístění kompletní technologie TPKC dle nákresu místa plnění v Příloze č. 9 zadávací dokumentace (uvedené limity jsou stanoveny ve vztahu k technickým a provozním

parametrům prostor, ve kterých má být technologie TPKC umístěna; pokud Zhotovitel nabídne technologii s vyššími hmotnostními nároky, je povinen na vlastní náklad zajistit úpravu prostor Objednatele).

- **Řídicí a kontrolní systém TPKC musí plnit tyto funkce:**
 - Dohledová technologie: nepřetržitý vzdálený dohled nad aktuálním stavem tiskové technologie a souvisejících systémů s napojením na servisní středisko poskytovatele/výrobce v režimu 24x7x365.
 - mít uživatelské rozhraní i související programovou dokumentaci plně lokalizovanou do českého jazyka;
 - být schopen generování požadovaných kontrolních informací v jednotlivých fázích zpracování dokumentů
 - auditovatelnost vstupních i výstupních dat v celém průběhu zpracování
 - být modulární a rozšiřitelný za účelem možného dalšího rozšíření kapacit

- **Kompletační a balící technologie TPKC musí plnit tyto funkce:**
 - Zajištění spolehlivé kompletace na základě čtení optických znaků (Barcode).
 - Schopnost fóliovat produkty s variabilním počtem dokumentů a tedy i s variabilní tloušťkou.
 - Schopnost zkompletovat dokumenty různých formátů, volnolistové i sešité dokumenty bez zásahu lidského faktoru.
 - Kontrola bezchybného zabalení produktu.
 - Možnost automatického vyřazení chybně zkompletovaných a vadně zabalených produktů.
 - Možnost budoucího rozšíření technologie na základě vyvíjejících se požadavků na zpracování.
 - Možnost uložení jednotlivých typů zpracovávaných úloh k jejich pozdějšímu opětovnému využití.
 - Hlučnost splňuje normy hygieny práce.

Poskytování služeb údržby a podpory včetně servisních služeb (SLA)

Rozsah požadovaných služeb údržby a podpory včetně poskytování servisních služeb pro tiskovou technologii je definován v Příloze č. 8 zadávací dokumentace.

Dodavatel je povinen za účelem zajištění plné provozuschopnosti tiskové technologie disponovat plně funkčním záložním zařízením, které je povinen provozovat v případě závady v technologii TPKC, a sice nejpozději ve lhůtě uvedené v Příloze č. 8 zadávací dokumentace (resp. ve lhůtě, kterou Zhotovitel navrhne ve své nabídce). Dodavatel je povinen na žádost Objednatele kdykoli po dobu trvání smluvního vztahu Objednateli prokázat, že záložní zařízení pro účely plnění veřejné zakázky má k dispozici a vyhrazené výhradně pro potřeby plnění závazků vůči Objednateli.

Provozní režim a personální zabezpečení

Objednatel předpokládá v období přípravy společných částí maturitních zkoušek režim dvousměnného provozu (tj. ne více než 2 x 8 hodin) každý kalendářní den, v období mimo přípravu společných částí maturitních zkoušek pak standardně jednosměnný provoz v pracovní dny.

Požadavky na zaškolení obsluhy TPKC

Objednatel požaduje zaškolení obsluhy TPKC pro plný a nezávislý provoz a zaškolení a technika - operátora (tj. odborného pracovníka Objednatele pro oblast softwarových aplikací pro tisk variabilních dat). Zhotovitel ve své nabídce přesně a detailně definuje rozsah tohoto školení, který bude plně respektovat Zhotovitelem navrženou hierarchii pracovních pozic pro obsazení jedné směny.

Předpokládané termíny dodávky a provozu TPKC

Tiskové, produkční a kompletační centrum bude realizováno a provozováno v následujících termínech:

- Tisková technologie musí být Zhotovitelem dodána Objednateli k ověřovacímu provozu nejpozději do 4 (čtyř) kalendářních měsíců od účinnosti smlouvy na plnění veřejné zakázky s vybraným Zhotovitelem, přičemž v souladu s obchodními podmínkami zadávacího řízení bude předaná tisková technologie podrobena měsíčnímu ověřovacímu provozu pro ověření splnění technických parametrů dle zadávací dokumentace, zejména realizací testovací tiskové sestavy definované v Příloze č. 2 zadávací dokumentace.
- Tisková technologie musí být Zhotovitelem dodána Objednateli k produktivnímu provozu nejpozději do 6 (šesti) kalendářních měsíců od účinnosti smlouvy na plnění veřejné zakázky s vybraným Zhotovitelem.
- Provoz TPKC: od zahájení produktivního provozu po dobu 60 (šedesáti) měsíců.

Zajištění bezpečnosti TPKC

- Zajištění bezpečnosti celého procesu se stává jedním z nejdůležitějších bodů, které musí dodavatel zabezpečit.
- Případný únik dat v jakémkoli stádiu (příprava, tisk, finišing, kompletace, balení) představuje nejen rozsáhlé finanční ztráty. Jelikož je do celého procesu zapojeno velké množství subjektů z bezpečnostně nejrizikovější skupiny – lidský faktor, je třeba zabezpečení celého procesu věnovat mimořádnou pozornost.
- Vzhledem k povaze vyhotovení a distribuce fyzických dokumentů bude celý proces nutné zabezpečit především po procesní stránce a jasným způsobem definovat pravomoci, odpovědnosti a penalizace, spojené s jakýmkoli úniky dat nebo i pouhými pokusy o ně.
- Zhotovitel navrhne úroveň a princip zabezpečení v rámci TPKC.